

Master Filler Aqua ist eine voluminöse, leicht schleifbare Spachtelmasse auf Wasserbasis zum Verfüllen von Fugen, Löchern und Rissen in Holzböden wie z. B. Stab- oder Fischgrätparkett. Die Spachtelmasse ergibt eine gleichförmige Oberfläche, ist sehr leicht zu verarbeiten und reißt nicht, da die Masse elastisch bleibt und das Holz arbeiten lässt.



- **Nach dem Aushärten leicht zu schleifen**
- **Wasserbasiert**
- **Voluminöse, elastische Konsistenz**
- **Geruchsneutral**

Anwendungsbereich

Zum Spachteln von neuen, unbehandelten, frisch geschliffenen und bereits vorher behandelten Holzoberflächen. Ideal für alle Holzarten, Merbau ausgenommen.

Arbeitsbeschreibung

Vorbereitung	Sowohl Holz als auch Öl müssen eine Temperatur von mindestens 15° C, besser aber um 20° C, sowie eine umgebende Luftfeuchte von ca. 50 % haben. Der Raum sollte wegen der Trocknungszeit und der Ausdünstungen gut belüftet sein. Die Oberfläche muss sauber und frei von Staub, Wachs, Fett, Politur u. ä. sein. Schmutz und Unebenheiten mit der Maschine abschleifen. Die Oberfläche, falls erforderlich, vor dem Schleifen mit WOCA Intensive Wood Cleaner im Verhältnis 1:20 reinigen. Wir empfehlen einen Probeanstrich an einer unauffälligen Stelle um das Ergebnis beurteilen zu können.
Letzter Schliff	Körnung 60-80.
Behandlung	Behälter vor Gebrauch gut schütteln. Holzspachtel Master Filler Aqua und Schleifstaub zu einer weichen Paste vermengen. Die Struktur der Spachtelmasse kann mithilfe der Feinheit des Schleifstaubs beeinflusst werden. Die Spachtelmasse mit einem rostfreien Stahlspachtel gleichmäßig verteilen. Überflüssige Spachtelmasse möglichst vor dem Härten entfernen. Falls bei großen Fugen, Löchern und Rissen erforderlich, den Vorgang wiederholen. Nach dem Trocknen, die Oberfläche mit Korn 100-120 schleifen. Der Boden kann danach mit einem der WOCA-Lacke nach dessen Gebrauchsanleitung lackiert werden.
Bitte beachten	Bitte achten Sie auf die Verträglichkeit mit stark gerbsäurehaltigem oder Merbau und exotischem Holz. Master Filler Aqua nicht verdünnen.

Trockenzeit

Trockenzeit	s1
Empfehlung	Optimale Fugenbreite: 3-4 mm.



Technische Daten

Haltbarkeit	1 Jahr
Verarbeitungstemperatur	10-25
Viskosität	35-40 Sek. DIN Cup 4
Ergiebigkeit	15-20 m ² /L
Mischungsverhältnis	Je nach Holzfarbe und Fugentiefe/-breite 20 % Schleifreste anmischen.
Werkzeugreinigung	Mit Wasser und Seife
Lagerung	10-25°C. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Darf nicht erwärmt werden (z. B. Sonnenlicht). Im Winter frostfrei, im Sommer kühl lagern.
VOC	VOC-Max: <2,5 g/l, GRENZWERTE FÜR DEN VOC-HÖCHSTGEHALT [A/e [Wb]]: 130 g/l.

Pflege und Folgeprodukte

Folgeprodukte	Intensive Wood Cleaner, #551525 Master Base Primer, #690151A/52A Master Classic Lacquer, #690115A/16A/17A Master Vista Lacquer, #690120A/21A/22A Master Optima Lacquer, #690125A/26A/27A/28A Master QP Lacquer, #690130A/31A Master TS-2K Lacquer, #690136A/37A Master XP-2K Lacquer, #690145A/46A/47A Master RD-2K Lacquer, #690140A/41A
---------------	---

Kontakt

WOCA Denmark A/S
Tvæervej 6
DK - 6640 Lunderskov
T +45 9958 5600
info@wocadenmark.com
wocadenmark.com

Diese Angaben beruhen auf umfassenden Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Da die Gegebenheiten, unter denen das Produkt eingesetzt wird, nicht von WOCA Denmark A/S beeinflusst werden können, können wir nur die Qualität des Produkts garantieren. WOCA Denmark A/S übernimmt keinerlei Haftung für nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch oder Umgang mit dem Produkt. Das Produkt kann als Halbfabrikat gelten, da das Ergebnis von Konstruktion, Beschaffenheit des Untergrunds, Vorbehandlung, Temperatur, Luftfeuchte, Aufbringen u. a. m. abhängt. WOCA Denmark A/S behält sich vor, das Produkt und die angegebenen Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Diese Produktbeschreibung ersetzt alle früheren Versionen.