

ZINGALUSPRAY

Zingaluspray is het filmverzinkingssysteem ZINGA in sprayvorm voor makkelijke kleine toepassingen. Om beter te lijken op een warm gegalvaniseerd oppervlak werden Aluminium schilfers toegevoegd. Zingaluspray heeft nog steeds 92% in de droge film en geeft cathodische bescherming aan ferrometalen. Het is ideaal voor het herstellen en bijwerken van beschadigde of verouderde warme galvanisatie, Zinganisatie of andere zinksystemen.

FYSISCHE GEGEVENS EN TECHNISCHE INFORMATIE

NAT PRODUCT

Componenten	- Zinkpoeder - Aromatische koolwaterstoffen - Bindmiddel - Aluminium schilfers (non leafing)
Densiteit	1,58 kg/dm ³ (± 0,1 kg/dm ³) bij 20°C
Vaste stofgehalte	- 17,20% per volume (± 2%) - 58,70% per gewicht (± 2%)
Type verdunner	Dimethylether (DME)
Viscositeit	-41°C (~drijfgas)
VOS	659 g/L

DROGE FILM

Kleur	Metaalgrijze kleur met aluminium glans, vergelijkbaar met warme galvanisatie
Glans	Halfglans
Speciale karakteristieken	- Goede weerstand aan mechanische schokken, aan abrasie en erosie - Zeer zuinig - Efficiënt en solide - Ideaal voor puntlassen - Heeft 92% Zink in de droge film en 4% aluminium
Temperatuur weerstand	- Minimum -40°C - Maximum +120°C

VERPAKKING

500 ml	Beschikbaar. Spuitbus.
--------	------------------------

BEWARING

Houdbaarheid, ongeopend	2 jaar in de originele, ongeopende verpakking
Opslag	Verticaal stockeren op een droge plaats bij een temperatuur tussen +5°C en +35°C (liefst op kamertemperatuur ±18°C)

VOORWAARDEN

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Oppervlaktevoorbereiding	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaluspray kan toegepast worden op een metalen substraat en beschadigde zinken oppervlakken. - Voor een optimale werking, het metaal eerst ontvetten, bij voorkeur door afstomen. Men kan het oppervlak ook ontvetten met een solvent (vb Zingasolv), maar gebruik nooit white spirit. - Voor een optimale werking, reinigen tot SA 2,5 (ISO 8501:2007). Voor niet-kritieke kleine oppervlakken is reinigen tot St 3 voldoende (met stalen borstel).
Ruwheid	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaluspray moet aangebracht worden op een metalen oppervlak met ruwheidsgraad gaande van fijn tot medium G (Rz 50 tot 70 µm) volgens de norm ISO 8503-2:2012. - Dit kan bekomen worden door te gritstralen (met scherpe korreltjes) maar niet door te kogelstralen (met ronde korreltjes). Zorg ervoor dat het oppervlak ontvet is alvorens te gritstralen. - Deze hoge ruwheidsgraad is niet vereist indien de Zingaluspray wordt toegepast op een laag thermische galvanisatie of metallisatie, of op een bestaande ZINGA-laag. Zorg er wel voor dat de zinkzouten van het oppervlak verwijderd worden om een goede elektrochemische binding tussen de twee lagen te garanderen. Oude warm gegalvaniseerde oppervlakken hebben een voldoende ruwheidsgraad, nieuwe warm gegalvaniseerde oppervlakken moeten licht gezandstraald worden. Voor niet-kritieke kleine oppervlakken kan de ruwheid verkregen worden met een stalen borstel.
Maximale wachttijd tot applicatie	De Zingaluspray zo snel mogelijk aanbrengen op het voorbereide oppervlak (max. 4 uren wachttijd). Indien er zich contaminatie voordoet voor het coaten, dan moet het oppervlak opnieuw gereinigd worden zoals hierboven beschreven.

OMGEVINGSTOESTAND TIJDENS APPLICATIE

Omgevingstemperatuur	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 0°C - Maximum 35°C
Relatieve vochtigheid	<ul style="list-style-type: none"> - Maximum 90% - Niet aanbrengen op een vochtig of nat oppervlak
Temperatuur substraat	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 3°C boven het dauwpunt - Geen zichtbare aanwezigheid van water of ijs - Maximum 60°C

APPLICATIE-INSTRUCTIES

ALGEMEEN

Schudden	Zingaluspray goed schudden voor gebruik. De spuitbus krachtig schudden gedurende 30 seconden na het loskomen van de kogels. Herhaal dit telkens de spray een tijdje niet gebruikt werd.
----------	---

Applicatie	De spuitbus tussen 10 en 20 cm van het substraat houden en op een constant tempo van links naar rechts spuiten. Herhaal de spuitapplicatie van boven naar onder.
Reiniging	Gebruik Zingasolv om het werkmateriaal te reinigen of vlekken te verwijderen.

OVERIGE INFO

RENDEMENT EN VERBRUIK

Theoretisch rendement	Voor 40 µm DFD: 4,30 m ² /L
Theoretisch verbruik	Voor 40 µm DFD: 0,23 L/m ²
Praktisch rendement en verbruik	Hangt af van het ruwheidsprofiel van het substraat en de applicatiemethode.

DROOGPROCES EN OVERSCHILDERBAARHEID

Droogtijd	Zingaluspray droogt door verdamping van het solvent. Het droogproces wordt beïnvloed door de totale NFD, de omgevingslucht (vochtigheid en temperatuur), de ventilatie en de temperatuur van het stalen substraat.
Overschilderbaarheid	Voor 40 µm DFD bij 20°C in een goed geventileerde ruimte: <ul style="list-style-type: none"> » Handdroog: na 15 min. » Manipuleerbaar: na 1 uur » Volledig uitgehard: na 48 uur
Nieuwe laag Zingaluspray	- Breng steeds 2 lagen aan, de tweede 1 uur na handdroog. - Maximum overschildertijd hangt af van de omgevingsfactoren. Indien er zich zinkzouten hebben gevormd, dan moeten die eerst verwijderd worden.
Opnieuw vloeibaar	- Elke nieuwe laag Zingaluspray maakt de vorige laag opnieuw vloeibaar zodat beide lagen één homogene film vormen. - Daarom kunnen gezinganiseerde structuren herladen worden met Zingaluspray nadat de Zinklaag opgebruikt werd, dankzij de kathodische bescherming. - Voor info over oppervlaktevoorbereiding op oude gezinganiseerde oppervlakken, contacteer een Zingametall vertegenwoordiger of raadpleeg het document 'ZINGA op (oude) hot dip'.

SYSTEEMAANBEVELING

Unique system	Uniek systeem Zingaluspray wordt aangeraden voor retouches (warme galvanisatie, metallisatie of op ZINGA) en uitsluitend voor applicaties op kleine oppervlakken. Het moet aangebracht worden in twee lagen.
---------------	---

Voor meer specifieke en gedetailleerde aanbevelingen betreffende de toepassing van Zingaluspray, gelieve een vertegenwoordiger van Zingametall te raadplegen. Voor gedetailleerde informatie ivm gezondheids- en veiligheidsrisico's en voorzorgsmaatregelen bij gebruik, verwijzen wij naar de veiligheidsfiche van Zingaluspray.

De informatie op deze fiche is louter indicatief en is het resultaat van onze kennis gebaseerd op praktische ervaring en op testen. De voorwaarden of methodes van manipulatie, stockage, gebruik of vernietiging van het product kunnen door ons niet gecontroleerd worden en vallen daarom buiten onze bevoegdheid. Omwille van deze en andere redenen wijzen wij elke verantwoordelijkheid van de hand in geval van verlies, schade of kosten die veroorzaakt zijn door of die in enig opzicht voortvloeien uit de manipulatie, stockage, gebruik of vernietiging van het product. Elke klacht betreffende gebreken moet gebeuren binnen de 15 dagen na ontvangst van de goederen met opgave van het relevante batchnummer. Wij behouden het recht om de formules te wijzigen indien de eigenschappen van de grondstoffen veranderen. Deze technische fiche vervangt alle voorgaande.