Fabricant de peintures
15 rue de la Motte – B.P. 27134 – 35771 VERN-SUR-SEICHE
Tél. : 02.99.62.77.22 - Fax secrétariat : 02.99.62.93.69 - Fax commandes : 02.99.00.45.26
E-mail : info@felor.net – Site internet : www.felor.fr

NETMETALPRIM

DESIGNATION : Peinture pour couche primaire anti-corrosion à base de résines alkydes en phase solvant
CLASSIFICATION AFNOR : NF T 36005 : Famille I – Classe 4 a

DESTINATION DU PRODUIT

FONCTIONS : Couche primaire inhibitrice de corrosion d'un système de peinture apte à résister aux atmosphères rurales et industrielles moyennement agressives.
S'utilise comme « primaire de présentation »
SUPPORTS : - Acier nu
LIMITES D'EMPLOI : Ne pas appliquer sur métaux non ferreux, ni acier galvanisé ou métallisé.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES A 20°C

PRESENTATION : Produit liquide prêt à l'emploi après dilution
ASPECT DU FILM SEC : Satinée – Brillance sous angle de 60° : 8 à 10 %
DENSITE (NF T 30020): 1.50 ± 0.05 (gris)
CONSISTANCE DE LIVRAISON : 120" coupe Afnor 4
EXTRAIT SEC (NF T 30060) : En poids : 70 % ± 2 % En volume : 50 % ± 2 % (gris)
PIGMENTS ANTI-CORROSION : Phosphate de zinc activé
NATURE DES SOLVANTS : Aromatiques et aliphatiques
CLASSIFICATION EMISSIVITE DANS L'AIR INTERIEUR : A+
TENEUR EN COV : </ 380g/L

CONDITIONS D'APPLICATION

TEMPERATURE EXTERIEURE : Entre 5° et 30°C et température du subjectile supérieure d'au moins 3° au point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
HUMIDITE RELATIVE : Inférieure à 75 % en extérieur et 60 % en intérieur
PREPARATION DE SURFACE : Le subjectile doit être exempt de toute trace de graisse, calamine ou rouille
1)Dégraissage aux solvants chlorés ou par jets d'abrasifs
2)Décapage de l'acier de préférence par jets d'abrasifs au degré de soin DS 2 ou DS 2,5

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI A 20°C

	Pistolet Airless	Pistolet Pneumatique	Brosse/Rouleau	Trempé
DILUANT	SR - SO4	SR - SO4– SC20	SC20 – White spirit	SC20 – S04
DILUTION	2 à 5 %	10 à 15 %	Prêt à l'emploi	10 %
VISCOSITE D'EMPLOI	60 à 80"	20 à 30"	120"	30 à 35"
EPAISSEUR NORMALE DU FILM	40 – 50 µ	40 – 50 µ	40 – 50 µ	50 – 60 µ
RENDEMENT THEORIQUE	150 g/m^2	150 g/m^2	150 g/m^2	150 g/m^2

TEMPS DE SECHAGE : Au toucher : 2 heures Manipulable : 4 heures
Le séchage est retardé par temps froid et humide
TEMPS DE RECOUVREMENT : Mini : 24 heures.
RECOMMANDATIONS : L'application du primaire doit se faire au plus tard 6 heures après le sablage en atelier couvert, 3 heures en plein air.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter impérativement la fiche de données de sécurité

STOCKAGE : 12 mois en emballage d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et de l'humidité

Edition du 26/02/2020

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit.
Les renseignements donnés sont basés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité.
Toutefois, notre responsabilité ne peut être engagée quant au résultat final car il dépend d'une masse d'impondérables et des applicateurs eux-mêmes.