



STAND OUT FROM THE CROWD

BEDIENUNGSANLEITUNG

TRACK KURBELSET & INNENLAGER

USER MANUAL

TRACK CRANKSET & BOTTOM BRACKET

WERKZEUG UND ZUBEHÖR

- Schutzbrille
- Gummihandschuhe
- Lagerfett
- 2 mm und 8 mm Innensechskantschlüssel
- Kalibrierter Drehmomentschlüssel mit 2mm und 8 mm Innensechskandeinsatz
- Schonhammer (Gummi- oder Kunststoffhammer)
- Innenlagerwerkzeug SRAM DUB mit 12 Schlitzaufnahme (Abb. 1)



Abb. 1

HINWEIS: Es wird empfohlen, die Installation durch einen professionellen Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Spezielle Werkzeuge, Zubehör und technische Kenntnisse sind erforderlich für die Installation.

INNENLAGERKOMPATIBILITÄT MIT DEM TRETLAGERGEHÄUSE

DARKSIDE BICYCLES Innenlager sind kompatibel mit Tretlagerschalen die ein englisches Gewinde/BSA verwenden. Lagerschalenbreite 68 mm, siehe Abb. 2.

HINWEIS: Wenden Sie sich an Ihren Fahrradrahmenhersteller um die Kompatibilität des Innenlagers mit dem Tretlagergehäuse im Rahmen zu bestätigen.

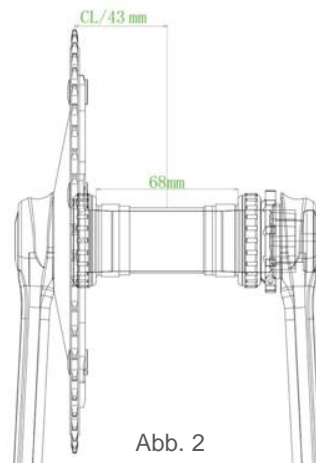


Abb. 2

TOOLS AND SUPPLIES

- Safety glasses
- Rubber gloves
- Grease
- 2 mm and 8 mm hex wrench
- Calibrated Torque Wrench with 2 mm and 8 mm hex drive
- Rubber or plastic mallet
- Bottom Bracket Tool SRAM DUB 12-notch (fig. 1)



fig. 1

NOTE: It is recommended to have the installation done by a professional bicycle mechanic. Specialized tools, supplies and technical knowledge are required for the installation.

FRAME SHELL AND BOTTOM BRACKET COMPATIBILITY

DARKSIDE BICYCLES bottom brackets are compatible with frame shells with english threads/BSA. Frame shell width 68 mm, see fig. 2.

NOTE: Consult your frame manufacturer to confirm the bottom bracket is compatible with the bottom bracket shell in your frame.

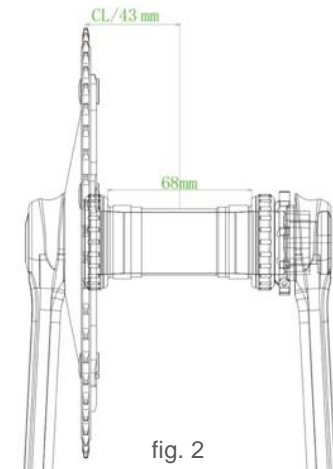


fig. 2

EINBAUPROZEDUR – Abb. 3

1. Reinigen Sie die Innenlager und die Tretlagergehäuse und tragen Sie Siergelfett auf die Gewinde und Innenseite der Innenlager auf.
2. Verwenden Sie ein Tretlagerwerkzeug mit 12-Schlitzaufnahme und schrauben Sie das Innenlager (e.) gegen den Uhrzeigersinn mit einem max. Drehmoment von 35-40 Nm in die antriebsseitige Lager-schale.
3. Verwenden Sie ein Tretlagerwerkzeug mit 12 Schlitzaufnahme und schrauben Sie das Innenlager (d.) im Uhrzeigersinn mit einem max. Drehmoment von 35-40 Nm in die nicht-antriebsseitige Lagerschale.
4. Optional: Stecken Sie einen Abstandshalter auf das Innenlagers (d./e.).
5. Fetten Sie die Kurbelachse (c.), Verzahnung und Gewinde.
6. Lösen Sie die Schraube des Vorspannrings (g.), bis sich dieser drehen lässt. Drehen Sie den Vorspannring gegen den Uhrzeigersinn, bis es nicht weiter geht oder mit dem Kurbelarm in Kontakt kommt.
7. Stecken Sie vorsichtig die Kurbelachse von der Nichtantriebsseite durch die zwei Innenlager im Rahmen.
8. Installieren Sie den Kurbelarm mit Kettenblatt auf der Antriebsseite.
9. Ziehen Sie die Kurbelarmschraube (h.) mit einem Drehmomentschlüssel mit 8 mm Innensechskantschlüssel mit 50 Nm (442 in-lb) an.
10. Klopfen Sie mit einem Schonhammer vorsichtig auf den Kurbelarm der Antriebsseite, bis dieser Kontakt mit dem Innenlager hat.
11. Entfernen Sie das Spiel aus dem System, indem Sie den Vorspannring im Uhrzeigersinn drehen, bis es nicht weiter geht oder mit dem Lagerschild in Kontakt kommt. Ziehen Sie den Vorspannring (f.) nicht fest an, da dies das Lager beschädigen könnte. Die Achse muss immer frei und ohne Widerstand rotieren können. Ziehen Sie die Schraube (g.) mit einem 2-mm-Innensechskantschlüssel „handfest“ an. Der Vorspannring (f.) darf sich von Hand nicht mehr drehen lassen. Ziehen Sie die Schraube (g.) nicht zu fest an, da dies das Gewinde beschädigen kann.

HINWEIS: Prüfen Sie das Kurbelset auf Spiel, indem Sie die Kurbelarme hin- und herbewegen. Wenn das Kurbelset Spiel hat, nehmen Sie die Kurbelarme ab und tragen Sie zusätzliches Fett auf die Spindel auf (c.). Drehen Sie den Vorspannring (f.) gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag. Wiederholen Sie den Einbauvorgang, bis das Spiel beseitigt ist.

INSTALLATION PROCEDURE – fig. 3

1. Clean the bottom bracket and frame shell and apply grease in the threads and the inside of the bottom brackets.
2. Use a 12-notch bottom bracket tool and install it counterclockwise at bottom bracket position on the Drive side cup (e.) with a maximum torque of 35-40Nm
3. Use a 12-notch bottom bracket tool and install it clockwise at bottom bracket position on the Non-Drive side cup (d.), with the maximum torque of 35-40Nm
4. Optional: Put a spacer on the bottom bracket (d./e.).
5. Apply grease on the spindle (c.), threads and splines.
6. Loosen the bolt until the preload adjuster will rotate. Rotate the preload adjuster counterclockwise until it stops or makes contact with the crankarm.
7. Carefully insert the spindle through two bottom bracket positions on the non-drive side (a.) of the frame.
8. Install the drive crank arm (b.) with the chainring on the Drive side.
9. Use a calibrated torque wrench with an 8 mm hex bit socket to tighten the crank arm bolt (h.) to 50 Nm (442 in-lb).
10. Use a rubber or plastic mallet to tap carefully the drive side crank arm until it is fully seated.
11. Remove play from the system by turning the preload adjuster in the clockwise direction until it stops or makes contact with the bearing shield. Do not overtighten the preload adjuster (f.) as this could damage the bearing. The spindle must always be able to rotate freely and without resistance. Use a 2 mm hex wrench to tighten the bolt (g.) "hand tight". It must no longer be possible to turn the preload adjuster (f.) by hand. Do not overtighten the bolt (g.) as this may damage the thread.

NOTE: Check the crankset for play by rocking the crank arms back and forth. If there is play in the crankset, remove the crank arms and apply additional grease to the spindle (c.). Turn the preload adjuster (f.) in the counterclockwise direction until it stops. Repeat the installation procedure until play is eliminated.

EINBAU | EXPLOSIONSZEICHNUNG

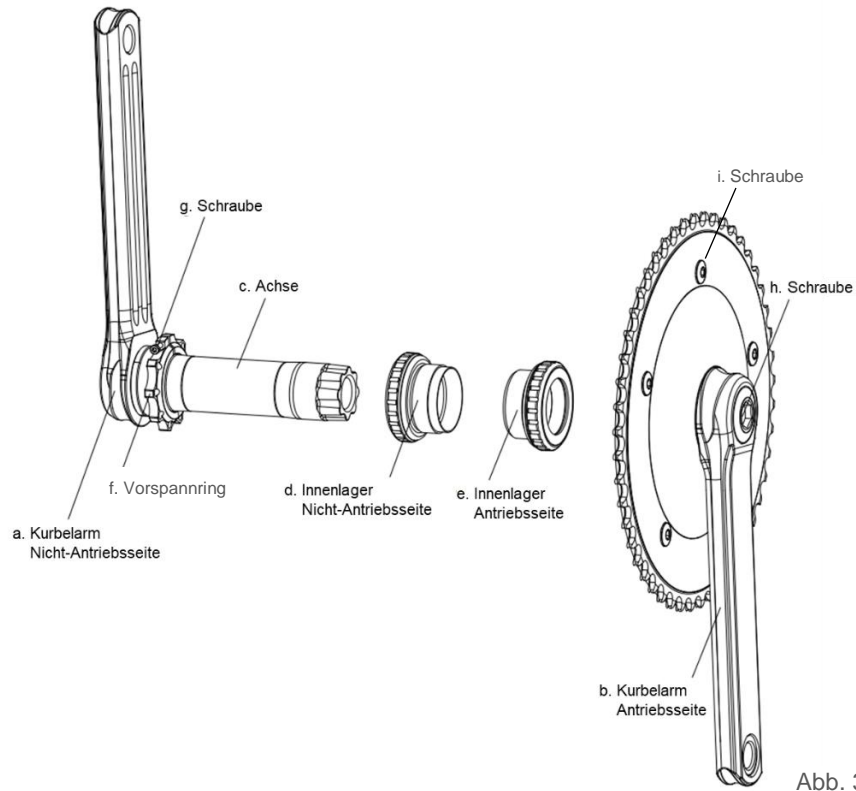


Abb. 3

INSTALLATION | EXPLODED VIEW

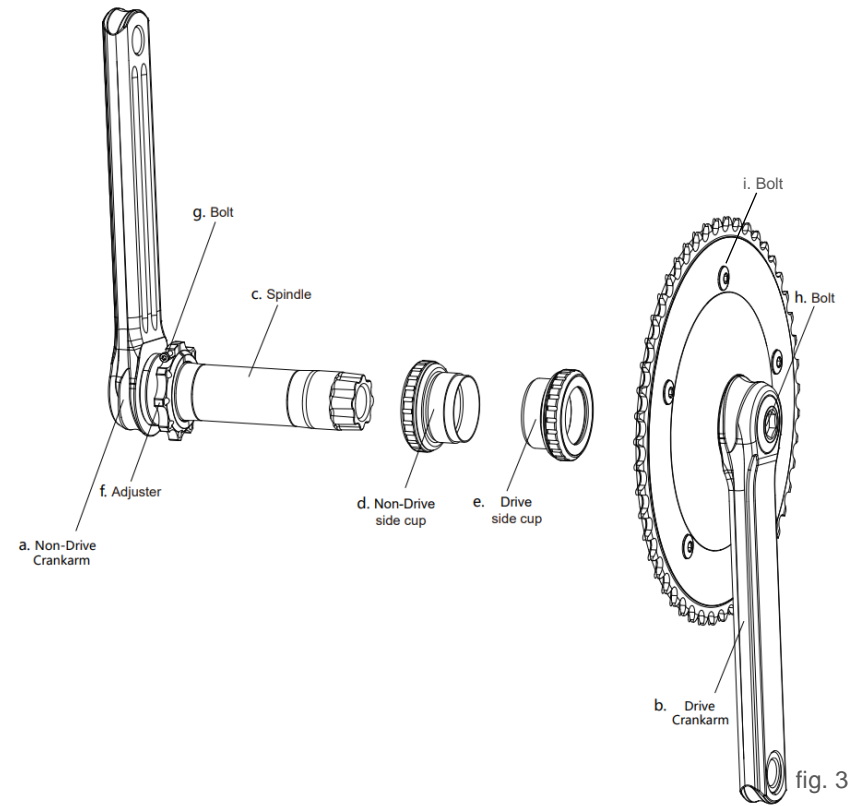


fig. 3

Bauteil	Erforderliches Werkzeug	Drehmoment-Spezifikation
d./e. Side cups	SRAM DUB 12-Schlitz Tool	35 - 40Nm
f. Vorspannung	von Hand	siehe Seite 2, Nummer 11.
g. Schraube	2 mm Innensechskant	handfest (nicht zu fest anziehen)
h. Schraube	8 mm Innensechskant	50 Nm
i. Schraube	5 mm Innensechskant	6 - 8 Nm

Part	Required tool	Torque specification
d./e. Side cups	SRAM DUB 12-notch tool	35 - 40Nm
f. Adjuster	by hand	see page 2, number 11.
g. Bolt	2 mm hex key	hand tight (don't overtighten)
h. Bolt	8 mm hex key	50 Nm
i. Bolt	5 mm hex key	6 - 8 Nm

WARTUNG & PFLEGE

Prüfen Sie das Kurbelset und das Tretlager regelmäßig auf Spiel und ziehen Sie das Kurbelset bei Bedarf fest. Reinigen Sie die Kurbelgarnitur und das Innenlager nur mit Wasser und milder Seife. Ersetzen Sie das Tretlager, wenn es nicht mehr leichtgängig läuft.

HINWEIS: Reinigen Sie das Kurbelset nicht mit einem Hochdruckreiniger.

Prüfen Sie regelmäßig, dass sämtliche Schrauben des Kurbelsets fest angezogen sind und ziehen sie diese, falls notwendig nach. Fahren Sie niemals mit nichtangezogenen Schrauben!

 **WARNUNG**

Wenn Sie die Schrauben nicht regelmäßig überprüfen und nachziehen, können sich die Schrauben lösen, was zu stürzen mit schweren Verletzungen oder zum Tod führen kann!

MAINTENANCE & CARE

Inspect the crankset and bottom bracket for play. Tighten the crankset as needed. Clean the crankset and bottom bracket only with water and mild soap. Replace the bottom bracket when it no longer rotates smoothly.

NOTE: Do not clean the crankset or bottom bracket with a power washer.

Routinely check that all bolts at the crankset are tight. Tighten the bolts if necessary. Never ride with loose bolts!

 **WARNING**

If you do not check and retighten the screws regularly, the screws can come loose, which can lead to falls with serious injuries or death!

