

ShowWine

Sistemi di Esposizione, Stoccaggio e Conservazione Vino
Progettazione e Arredamento Cantine

Nuovo Clima Wine IN50

Showwine vi presenta la nuova serie “**climatizzatore integrato**” con completa installazione all’interno della cantina.

Clima IN50 permette di climatizzare fino a 50 metri cubi di volume.

Silenzioso, economico e di rapida e semplice installazione.

Clima N 50, ha tutte le caratteristiche per essere un riferimento di eccellenza sul mercato.



- Un consumo energetico **INFERIORE DEL 30%** rispetto a climatizzatori standard
- **IL PIU' SILENZIOSO** del mercato
- **MIGLIORE Coefficiente di Prestazione** climatizzatori integrati sul mercato
- **LUNGA DURATA GARANTITA** grazie all'utilizzo di tecnologie esclusive

Principali Caratteristiche

- Climatizza fino a 50 m³
- Permette di mantenere fino 5.000 bottiglie
- Ottimo Design per una perfetta e discreta integrazione in ogni cantina
- Ventola con tecnologia "Energy Saver Motor" a 2 velocità
- Termostato integrato super efficiente
- Nuovo Kit d'accessori (OPTIONAL)

Estetica e Confort d'Utilizzo

Design, Colore e Materie innovative

- Scocca frontale in ABS, progettata per un'eccellente resistenza nel tempo
- Materiale termoformato con forma leggermente arrotondata dal design originale
- Blocco-climatizzatore in acciaio verniciato
- Parti interne in alluminio con trattamento specifico anti corrosione
- Griglia rotonda alveolare in metallo laccato nero per visualizzare il ventilatore
- Griglia superiore di aspirazione perfettamente integrata nel design complessivo

Termostato ad alte prestazioni

- Display ad alte prestazioni per garantire un'ottima visibilità (LED rosso)
- Lettura facilitata
- Tasti sensibili per una facile programmazione
- Modalità Standby: la produzione di freddo può essere fermata manualmente
- Gestione della velocità della ventola in base della modalità di utilizzo



Tecnologia "Energy Saver Sistem"



- Potenza frigorifera di **1200 W** per una potenza assorbita di solo **550 W**
- Tecnologia di compressione rotativa del fluido
- Motore « brushless » con rendimento elettrico che supera il 90%
- Consumo elettrico ridotto grazie alla turbina a reazione sul lato condensatore
- Programmazione di 2 velocità di rotazione del motore (900 e 1200 giri/min)
- Velocità di rotazione del motore definito dal termostato per una gestione semplificata
- Sistema d'adeguamento automatico della velocità alle condizioni di temperature della cantina
- Variatore pressostatico: adatta la velocità di ventilazione della turbina a reazione (parte esterna) per ottimizzare il funzionamento dell'apparecchio
- Flusso d'aria misurato nella cantina a 437m³/h a grande velocità
- Durata di vita della ventola superiore a 50.000 ore

Un consumo energetico inferiore del 30% a quello dei climatizzatori di cantina standard
(Coefficiente di Prestazione > a 2)

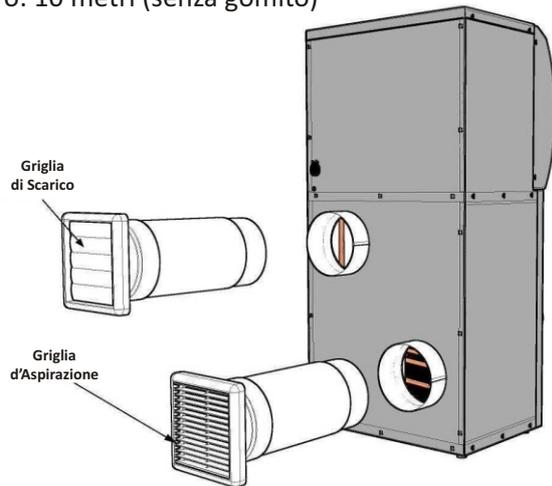
Installazione

Nuovo Kit d'installazione (OPTIONAL)

- Climatizzatore interamente installato all'interno della cantina
- Uscita delle guaine sulla parte posteriore in diagonale tra di loro
- Lunghezza massima delle 2 guaine sommate fra loro: 10 metri (senza gomito)

Composizione del kit:

- **n°1 pezzo** - Tubo diritto isolato con manicotto Ø 160 mm e Lunghezza 1 metro
- **n°2 pezzi** - Tubi Telescopici per foro parete con griglie di scarico e aspirazione
- Gomiti isolati



Manutenzione a portata di tutti

Clima IN50 è equipaggiato di un filtro a polvere inserito a 'cassetto', di facile accessibilità, per favorire una facile manutenzione molto importante per garantire una lunga durata della macchina.

Il filtro è essenziale, perchè permette una manutenzione impeccabile della macchina.

La pulizia del filtro è essenziale per una buona manutenzione della macchina.

Inoltre il filtro protegge il condensatore. In questo modo si potranno evitare altri interventi di manutenzione su altre parti della macchina.



Altre Caratteristiche

Conservazione Ottimale del Vino

Il Clima IN50 è in grado di conservare fino a 5.000 bottiglie di vino

- Mantiene una temperatura costante in cantina tra 8 e 15 °
- Controllo dell'Umidità: formazione di condensa e umidità in eccesso espulsa all'esterno
- Sistema antivibrante con componenti montati su ammortizzatori di gomma
- Uso di refrigerante ecologico (R407C senza CFC)
- Potenza di Riscaldamento: 500 W
- Manutenzione facilitata con un semplice cambio filtro (1 volta all'anno)

Comprovata affidabilità

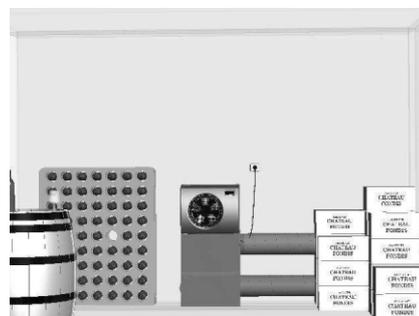
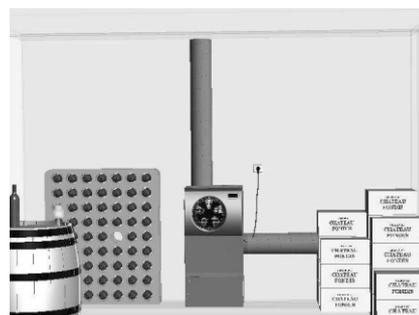
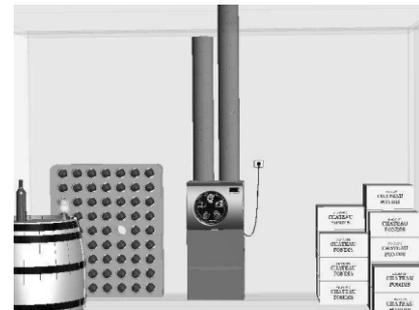
Ogni unità è sottoposta a una serie di test per convalidare la conformità:

- Test di sicurezza elettrica
- Test per la compatibilità elettromagnetica
- Test di raffreddamento e di misurazione della potenza elettrica consumata
- Misurazione della temperatura di funzionamento in modalità di raffreddamento e riscaldamento
- Controllo finale su punti specifici, alla fine della linea di produzione

Garanzia

- 2 anni di garanzia contro i difetti di fabbricazione
- Sostituzione di parti difettose durante il periodo di garanzia
- Applicazione della garanzia per tutti i dispositivi installati in conformità con la guida d'installazione

Dimensioni



Volume ambiente*:	fino a 50 m3*
Potenza refrigerante:	1200 W
Alimentazione:	230V- 240V/50 Hz
Potenza assorbita:	550 W
Portata aria (interno cantina)	430 m3/h
Portata aria (esterno cantina)	450 m3/h
Peso netto:	52 Kg
Dimensioni in mm:	L.500 x H.1044 x P.478
Refrigerante:	R 407c(senza CFC)
Termostato:	A lettura digitale
Evacuazione condens:	diam. 9mm.
Filtro a polveri:	SI
Turbina a reazione:	SI
Guida di installazione:	SI
Livello sonoro 1m/3m:	43 db/38 db
Potenza riscaldamento:	500 W

* per una cantina adeguatamente isolata

