

## Cantina Frigo 98 bottiglie\* SINGOLA O MONOTEMPERATURA

\* tipo Bordolese da 0,75 Lt.

*Cantina polifunzionale adatta per l'affinamento e invecchiamento*

- . Capacità: 98 bottiglie\*
- . Libera Installazione
- . Colore Black
- . Sistema di raffreddamento: compressore
- . Refrigerazione: statica o ventilata
- . Temperatura regolabile da 5° a 20°C
- . Regolazione elettronica
- . Termometro elettronico con display bianco
- . Illuminazione laterale a LED su entrambi i lati
- . Porta a doppio vetro frigo temperato e trattato anti-UV



Temperatura d'Esercizio: da 16° a 43°C

### ATTREZZATURE INCLUSE

- . 9 Ripiani in metallo scorrevoli con frontalino in legno
- . 2 Piedini Regolabili (altezza 1,8 cm)
- . 2 Ruote
- . 1 Filtro a carboni attivi
- . Sistema Antivibrazione
- . Sbrinamento Automatico

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- . Classe energetica: G
- . Consumo elettrico annuale: 165 kWh
- . Classe climatica: ST-T
- . Rumorosità: 38 dB
- . Voltaggio: 220 - 240 V.
- . Potenza assorbita: 150 W.
- . Tipo di gas: R600a
- . Dimensioni (LxPxA cm): 59,5x70x129,4
- . Peso: 80,60 Kg

### SICUREZZA

- . Funzione Inverno: garantisce il mantenimento della temperatura anche quando nell'ambiente dove è collocata la cantina frigo si ha una temperatura inferiore a quella impostata.

VINOTAG® 

- . Applicazione gratuita per la gestione della tua cantina.

## Wine Cellar 98 bottles\* MULTI & MONOTEMPERATURE

\* Calculated with 0.75 Lt. Bordeaux bottles.

*Multifunctional cellar suitable for refining and ageing*



- . Capacity: 98 bottles\*
- . Free Installation
- . Colour: Black
- . Cooling system: compressor
- . Refrigeration: static or ventilated
- . Adjustable temperature from 5° to 20°C
- . Electronic regulation
- . Electronic thermometer with white display
- . LED side lighting on both sides
- . Door with double tempered gray glass and anti-UV treatment



Ambient temperature: from 16° a 43°C

### EQUIPMENT INCLUDED

- . 9 Sliding metal shelves with wooden front
- . 2 Adjustable Feet (height 1.8 cm)
- . 2 Wheels
- . 1 Activated carbon filter
- . Anti-vibration system
- . Automatic defrosting

### TECHNICAL FEATURES

- . Energy class: G.
- . Annual electricity consumption: 165 kWh
- . Climate class: ST-T
- . Noise: 38 dB
- . Voltage: 220 - 240 V.
- . Power consumption: 150 W.
- . Gas type: R600a
- . Dimensions (LxWxH cm): 59,5 x 70x 129,4
- . Weight: 80,60 Kg

### SAFETY

- . Winter function: guarantees the maintenance of the temperature even when the temperature in the room where the refrigerated cellar is located is lower than the set one.

VINOTAG® 

- . Free application for the management of the cellar