

CALBALANCE

QUALITÉ

INNOVATION

FIABILITÉ

FONCTIONNEMENT

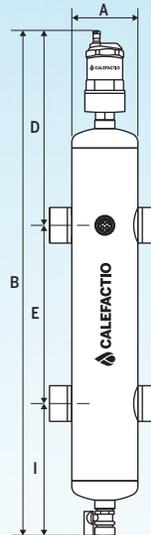
Les séparateurs hydroniques servent à isoler les circuits primaires (chaudière) des circuits secondaires (application/émetteur de chaleur) autant pour le débit que pour la perte de charge. La taille des séparateurs hydroniques devraient être déterminée avec le débit maximal de l'entrée. L'information sélectionnée doit être la plus élevée, qu'elle provienne du circuit primaire ou secondaire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

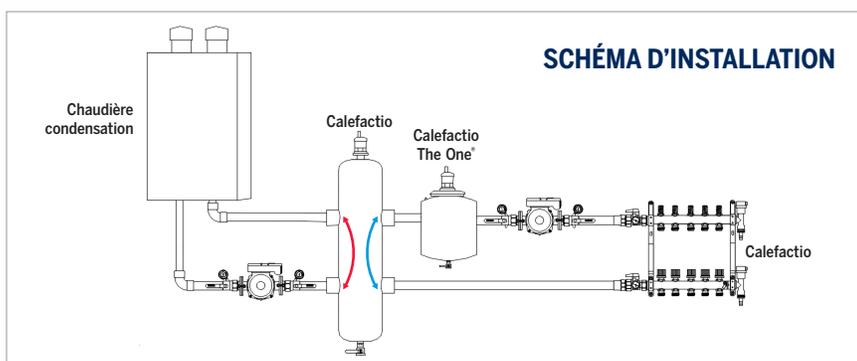
- Équipé d'un évent automatique Calvent (#CV050)
- Sépare l'air et les saletés
- Offert avec valve de drainage
- Bâti en acier plaqué de zinc
- Support mural inclus
- Pression maximale d'opération 150 psi
- Température max d'opération avec isolation 100°C (212°F)
- Température max d'opération sans isolation 132°C (270°F)
- Fluides adaptés : eau et solution de glycol à 50%
- Disponible avec isolation préformée en polyuréthane pour minimiser les pertes de chaleur en option

AVANTAGES

- Port pour thermomètre ½" FNPT
- Élimine le besoin d'installer un évent automatique et un séparateur de saleté
- Simple à installer
- Facile d'entretien
- Réduit la consommation d'énergie comme les pompes se limitent aux zones requises



MODÈLE	DIMENSION											POIDS		DÉBIT	
	Connex. FNPT	A	B	D	E	I									
	po	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	lbs	kg	GPM	m³/h
CB100	1	3	76	26	660	10½	267	8%	220	6¼	172	8	3,8	11	2,5
CB125	1¼	3½	89	28	710	11¼	282	9½	240	7%	188	11	4,9	18	4
CB150	1½	4½	114	30	760	11¾	298	10¼	260	8	203	14	6,4	26	6
CB200	2	5½	140	32	810	11¾	298	11½	300	8%	213	19	8,7	39	9



Isolation préformée en option

Support mural inclus