

UPP och  
NER BOCKKARE

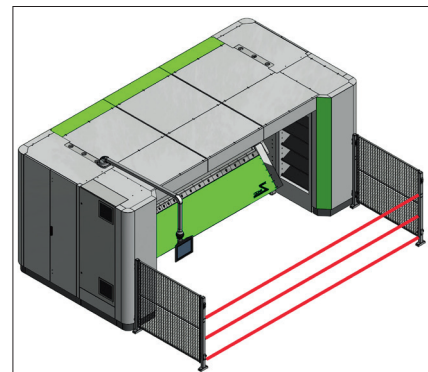
PRO Z



*Göteneds*  
CIDAN MACHINERY GROUP

SHEET METAL MACHINERY FOR LIFE

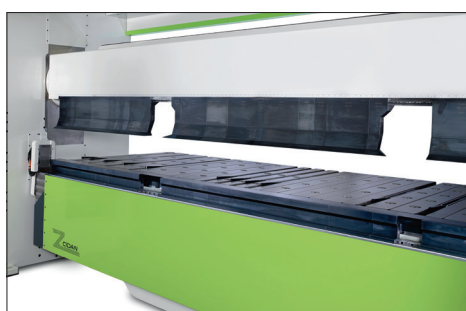
# PRO Z



PRO Z utrustad med standard säkerhetsutrustning. Ljusbom på anslagsidan och 1520 mm grindar med ljusbom på bockningssidan.

Göteneds presenterar PRO Z, en Up/Down bockare för paneler och lådor upp till 4200 mm längd, 3,0 mm tjocklek och 254 mm höjd. Förutom Up/Down bockning och kombiprisma, är PRO Z höjdpunkten i allt gällande bockning i kantvik-maskiner.

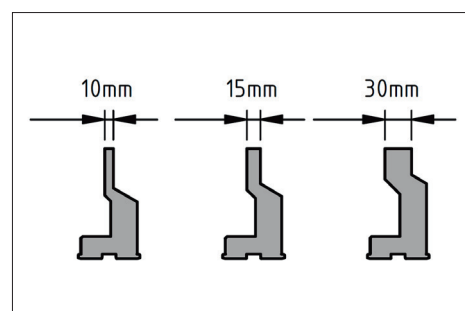
- En Up/Down bockare kan som namnet anger bocka både uppåt och nedåt, utan att plåten behöver vändas
- PRO Z är främst till för bockning av komplexa detaljer med krävande hantering
- Delade verktyg i både böjbalk och överprisma ger oanade möjligheter
- Maskinen är stark och utrustad med kraftiga motorer, vilket bidrar till en maskin som klarar krävande produktion i hög hastighet
- Böjbalkens snabba rörelser sker innanför säkerhetsdörrar eller bakom ljusridå och operatörens placering är på anslagsidan av maskinen
- Maskinen kan utrustas med vår patenterade utrustning OED<sup>PAT PENDING</sup> för maximal presskraft oavsett verktygshöjd



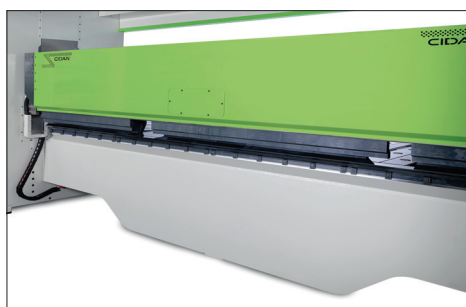
Böjskenan i nedre läget innan bockning



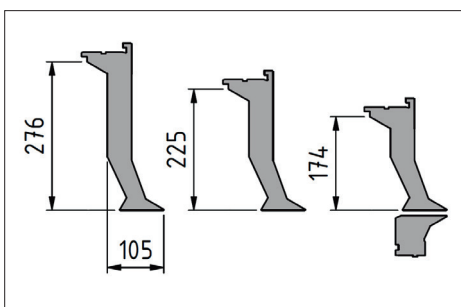
ProLink W styrsystem på en svängbar arm, för att kunna bocka från båda sidor



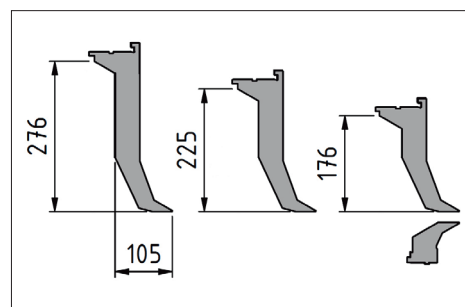
Delade verktyg i böjskenan (vändbara som standard)



Böjskenan i övre läget innan bockning



Höga segmenterade verktyg med häl lämpliga för omslag på anslagsidan, med matchande verktyg i underbalken



Höga segmenterade verktyg lämpliga vid arbete från bockningssidan, med matchande verktyg i underbalken

## STANDARDUTRUSTNING

PRO Z är utrustad med styrsystem ProLink W. Peksjärmen är monterad på en svängbar arm som gör det enkelt att jobba från antingen anslagssidan eller bockningssidan.

- ProLink W justerar automatiskt plåttjockleksinställningen och bockcentrum.
- Automatisk verktyglåsning i överprisman och böjbalken.
- Fast excenterdrivning optimerad för 152 mm höga segmenterade lådverktyg.
- 1520 mm grindar med ljusbom på bockningssidan samt ljusbom på anslagssidan.
- Integrerad verktygsförvaring på ena sidan av maskinen underlättar vid verktygsbyten. LED-belysning i taket på båda sidor om överprismat ger en behaglig arbetsmiljö.
- PRO Z är utrustad med energiåtervinnande motorer, energin från en bromsande rörelse lagras och återanvänds för att minska energiförbrukningen.

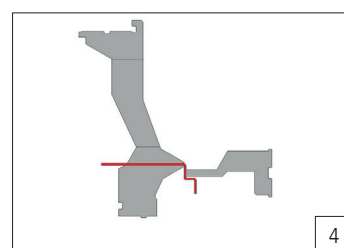
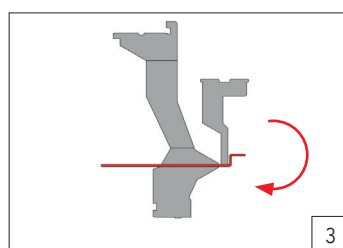
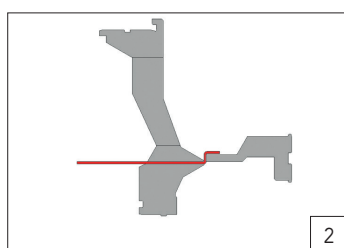
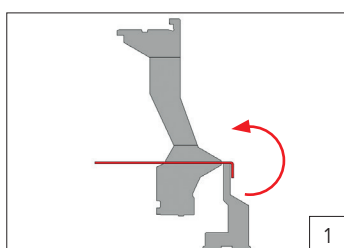


### PROLINK W

Den senaste versionen av ProLink tar programmeringen till en ny nivå. Det användarvänliga programmet har uppdaterats med en mängd nya funktioner, bl a *Automatic Folding Sequence (AFS)*, med kollisionsdetektering och beräkning av optimal bockningsföljd. ProLink W kan producera perfekta detaljer på ett effektivt och säkert sätt, även för en oerfaren operatör.

### TILLVAL

- 174 mm, 225 mm eller 276 mm höga segmenterade lådverktyg med matchande verktyg i underbalken.
- 174 mm, 225 mm eller 276 mm höga segmenterade C-verktyg med matchande verktyg i underbalken.
- OED<sup>PAT PENDING</sup> - Optimal Eccentric Drive för maximal presskraft och kapacitet oavsett verktygshöjd och plåttjocklek. Rekommenderas när verktygshöjden är >174 mm.
- Segmenterad böjbalk, 10 mm, 15 mm eller 30 mm.
- Utrustningspaket för användning från bockningssidan, inkluderande flyttbar fotpedal på skena, nyckelbrytare och ljusbom på bockningssidan. Höga segmenterade lådverktyg för arbete från bockningssidan rekommenderas.
- Automatisk centralsmörjning.
- Härdade verktyg.
- Solida anslagsfingrar i AGS anslaget; med eller utan "cut outs" i verktygen i underbalken.
- Off-line programmering för ProLink W.
- Analoga utgångar (6 utgångar för ProLink W).
- Robot interface.
- Extra fotpedal med nyckelbrytare.
- Flyttbar fotpedal på skena



Bockningssekvens av en detalj utan att behöva vända materialet

## AGSPAT PENDING

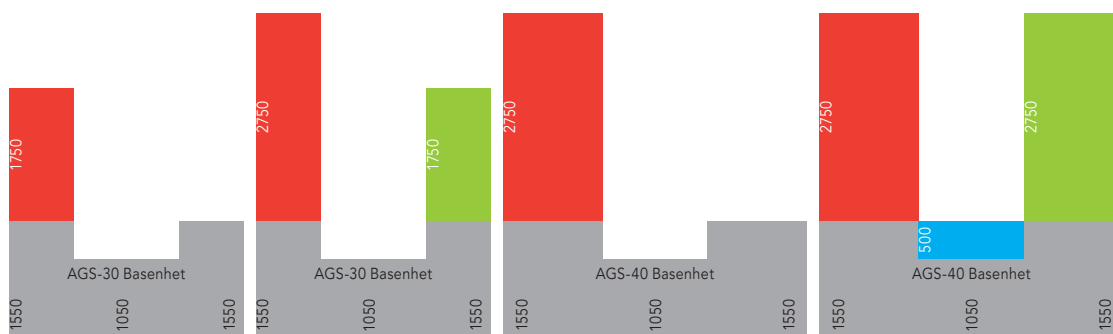
Detta patenterade anslag är oerhört flexibelt och utbyggbart upp till 4300 mm arbetsdjup via moduler. Dessa moduler gör det bland annat möjligt att förvandla ett standard AGS till ett L-, J- eller U-format anslag efter framtida behov. Modulsystemet möjliggör ett stort antal olika kombinationer av anslagsbord, så idag är ett skräddarsytt anslagsbord fullt möjligt. Det går även att bygga om anslaget till höj- och sänkbart i efterhand. Anslagsbordet är utrustat med servomotor, kulskruv och linjärstyrningar för största möjliga precision. Alla positioner blir exakt lika, gång efter gång.



AGS anslagsbord levereras som standard med upp till 16 stycken anslagskenor, beroende på maskinens längd. Fler anslagskenor finns som tillval till AGS med flyttbara anslagskenor.

## UTBYGGBART ANSLAG

För stora detaljer såsom paneler, dörrar, skåp m.m. rekommenderas U-format eller J-format anslag. Operatören kan då välja att stå antingen framför eller bakom maskinen. Även detaljer på 3 och 4 meter kan enkelt hanteras av en operatör. Ett standard AGS anslagsbord kan byggas ut till ett J-, L- eller U-format anslagsbord i efterhand. Se nedan exempel på olika konfigurationsalternativ.



Uppfällbara anslagsfingrar (25 mm), individuellt justerbara



Kulor i anslagsbordet (nylonkulor finns som tillval)



Anslagsfingrar av fjäderstål

## SKENOR STANDARD

Skarpskena 30°

Modell	Arbetslängd	Max. bockningskapacitet			Öppningshöjd <sup>4</sup>	Yttermått <sup>5</sup>	Vikt	Motor	
		Stål <sup>1</sup>	Rostfritt stål <sup>2</sup>	Aluminium <sup>3</sup>				Överprisma	Böjprisma
PRO Z 30	3200	4,00	2,50	6,00	254	4700 x 3590 x 2250	11850	2 x 3,8	2 x 9,5
PRO Z 40	4100	3,00	1,90	4,50	254	5700 x 3590 x 2250	13980	2 x 3,8	2 x 9,5

<sup>1</sup>400 N/mm<sup>2</sup> - <sup>2</sup>600 N/mm<sup>2</sup> - <sup>3</sup>200 N/mm<sup>2</sup> - <sup>4</sup>utrustad med OED, gäller för alla verktyg - <sup>5</sup>med motordrivet bakre anslag AGS Basenhet

### SVERIGE:

Produktion, försäljning & service

CIDAN Machinery Sweden AB  
P.O. Box 28  
SE-533 21 Götene  
Telefon +46 (0) 511 245 20  
E-post: info@cidanmachinery.com  
www.cidanmachinery.se

### USA:

Försäljning & service

CIDAN Machinery Inc.  
611 Highway 74 South, Suite 700  
Peachtree City, GA 30269  
Telefon +1 770-692-7230  
E-post: info@cidanmachinery.com  
www.cidanmachinery-americas.com

### KINA:

Försäljning & service

CIDAN Machinery Trading Shanghai Co, Ltd.  
No.1155 Yuanda Road Anting Town  
Jiading District, Shanghai, 201805  
Telefon +86(0) 21-39 50 11 08  
E-post: info@cidanmachinery.cn  
www.cidanmachinery.cn

### ÖSTERRIKE:

Produktion, försäljning & service

Forstner Maschinenbau GmbH  
Studa 9  
6800 Feldkirch  
Telefon +43 5522 74 309  
E-post: office@forstnercoil.at  
www.forstnercoil.at

### DANMARK:

Sales & service | Phone +46 (0) 511 245 20 | www.cidanmachinery.dk

