

POLYCOL® Z-HR

Chemisch härtbare, lösemittel- und wasserbeständige 1-K-Fotopolymer-Kopierschicht

POLYCOL Z 7337 VP HR wird zur Herstellung qualitativ hochwertiger, wasser- und lösemittelbeständiger Siebdruckformen verwendet. Aufgrund des exzellenten Auflösungsvermögens, der hervorragenden Maschenüberquerung und der hohen Belichtungsreaktivität ist POLYCOL Z-HR ideal für den Einsatz in Computer-to-Screen-(CtS)-Anlagen. POLYCOL Z-HR ist beständig gegen UV-, Plastisol-, lösemittel- und wasserbasierten Druckfarben.

SENSIBILISIEREN

Entfällt, da gebrauchsfertig.

In speziellen Fällen kann zur Erzielung einer sehr hohen Auflagenbeständigkeit beim Einsatz wässriger bzw. sehr aggressiver oder abrasiver Druckfarben POLYCOL Z-HR zusätzlich mit DIAZO Nr. 14 sensibilisiert werden; die diazo-sensibilisierte Emulsion ist mindestens 1 Woche lagerstabil (bei 20-25 °C). Damit die Viskosität nicht zu stark absinkt, verwendet man zum Lösen des Diazo nur die halbe Wassermenge.

ENTFETTEN

Das auf korrekte Spannung kontrollierte Siebgewebe sollte zur Erzielung reproduzierbarer Beschichtungsergebnisse direkt vor dem Beschichten gereinigt und entfettet werden. Hierzu eignen sich manuelle Entfetter des PREGAN-Programms oder KIWOCLEAN-Entfetterkonzentrate für automatische Anlagen (siehe separate technische Informationen). Nach gründlichem Ausspülen mit Wasser und Trocknung sind die Drucksiebe beschichtungsbereit.

BESCHICHTEN

POLYCOL Z-HR kann mit Hand oder maschinell beschichtet werden. Besonders vorteilhaft ist der Einsatz eines Beschichtungsautomaten mit integrierter IR-Trocknung, da hier durch die spezielle Beschichtungs-technik ein besonders guter Siebstrukturausgleich bei vergleichsweise geringer Schablonenaufbaudicke erzielt wird.

TROCKNEN

Um höchste Beständigkeiten der Siebdruckschablone zu erreichen, müssen die beschichteten Drucksiebe vor der Belichtung gut getrocknet werden. Dies geschieht vorteilhaft in einem staubfreien Trockenschrank mit Frischluftzufuhr bei Temperaturen zwischen 35-40 °C. Falls dies aufgrund sehr großer Rahmenformate nicht möglich ist, sollte man zumindest für eine Temperaturerhöhung gegenüber der Raumtemperatur (z. B. mit einem Heizlüfter) und für eine Abführung der feuchten Luft sorgen.

BELICHTEN

Die Erzeugung der Siebdruckform erfolgt durch UV-Licht-Härtung der nicht druckenden Schablonenteile. Es ist blau-aktinisches Licht im Wellenlängenbereich von 320-420 nm erforderlich; besonders geeignete Belichtungsquellen sind Metallhalogenidlampen bzw. digitale Belichtungsanlagen (CtS).

Dieses Datenblatt dient zu Ihrer Information, eine rechtlich verbindliche Zusicherung der Eignung des Produktes für einen bestimmten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden. Die Haftung für Schadenersatz aufgrund einer leicht fahrlässigen Pflichtverletzung unsererseits oder unseres gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen wird ausgeschlossen. Von dieser Haftungsbegrenzung ist unsere Haftung für Schadenersatz wegen der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit nicht umfasst. Unsere Produkte unterliegen einer ständigen Produktions- und Qualitätskontrolle und verlassen unser Haus in einwandfreiem Zustand.

Dieses Produkt ist ausschließlich für die industrielle Anwendung vorgesehen und nicht für die Verwendung durch den Endverbraucher. Wir empfehlen unseren Kunden, immer selbst das Produkt zu prüfen, da nur so - auch nach der Fertigung - die Freiheit von bestimmten Substanzen und die Eignung für einen bestimmten Zweck belegt werden kann. Der Anwender hat das Produkt auf seine Eignung für die vorgesehene Anwendung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikation bleiben vorbehalten. Prüfungen, die nicht Bestandteil der Spezifikation des o. g. Produktes sind, werden nicht durchgeführt. Alle Angaben gelten nur für das o. g. und von Kissel + Wolf GmbH bezogene Produkt, entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand, sind keine Bestätigung einer bestimmten Verwendung und werden nicht automatisch nachversorgt. Alle Angaben gelten für maximal 12 Monate ab dem oben angegebenen Erstellungsdatum (Anhänge können mit eigenem Datum versehen sein). Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Aufgrund der Vielfalt der Anlagentypen sind Eigenversuche zur Ermittlung der korrekten Belichtungszeit unerlässlich. Hinweise hierzu entnehmen Sie bitte den Anleitungen der Hersteller oder kontaktieren Sie Ihren Händler bzw. die KIWO-Anwendungstechnik.

HÄRTEN

Soll die kopierte und getrocknete POLYCOL Z-HR-Schablone zur Erreichung sehr hoher Auflagen chemisch gehärtet werden, wird sie in waagrecht Lage mit einem Pinsel beidseitig satt mit Härtemittel eingestrichen; standardmäßig wird KIWASET E-WR eingesetzt. Nach ca. 15-30 Minuten Einwirkzeit kann die Schablone 1 Stunde bei ca. 60° C im Trockenschrank thermofixiert werden oder man lässt sie 24 Stunden bei Raumtemperatur (mind. 20° C) aushärten.

RETUSCHIEREN/ RANDABDECKEN

Zum Retuschieren/Randabdecken können Produkte des KIWOFILLER-Programms eingesetzt werden. Beim Einsatz wässriger Druckmedien sind Produkte vorteilhaft, die zwar wasserbasierend sind, die aber wasserfest auf-trocknen und mit PREGASOL-Entschichtern und Hochdruckreiniger wieder entfernt werden können. Lassen Sie sich bitte von Ihrem Händler bzw. der KIWO-Anwendungstechnik beraten.

ENTSCHICHTEN

POLYCOL Z-HR-Druckformen sind in aller Regel mit PREGASOL-Produkten gut entschichtbar.

Falls aufgrund hoher Schablonenbeanspruchung nach dem Entschichten noch Farbreste oder sogenannte Geisterbilder erkennbar sind, können diese mit PREGAN-Nachreinigungsprodukten behandelt und entfernt werden. Hierzu sind in aller Regel Vorversuche notwendig, da die Art der Rückstände sehr variieren kann. Fordern Sie daher Produktmuster für Eigenversuche an.

HINWEIS

Bitte beachten Sie, dass die Auflagenfestigkeit einer Siebdruckschablone von sehr vielen Parametern beeinflusst wird, z. B. der Siebart, der Beschichtungs-technik, der Trocknung, der Belichtungszeit usw. Des Weiteren kommen in der Praxis eine Vielzahl von Druckmedien und Druckmaschinen zum Einsatz, die nicht alle in Vorprüfungen einbezogen werden können. Machen Sie daher bitte von unserem Angebot Gebrauch, mit kostenlosen Kopierschichtmustern die Eignung unserer Produkte für Ihre spezifische Anwendung zu prüfen, da wir nur Verantwortung für eine gleichmäßige Qualität unter unseren Arbeitsbedin-gungen übernehmen können.

FARBE

Grün

VISKOSITÄT

Ca. 7000 mPas (Rheomat RM 180, MS 33, D=100 s⁻¹, 23 °C)

GEFAHRENHINWEISE/ UMWELTSCHUTZ

Bitte beachten Sie die weiteren Hinweise des Sicherheitsdatenblatts.

LAGERUNG

1 Jahr (bei 20-25 °C). Vor Frost schützen.

Auf Vorrat beschichtete Drucksiebe: mind. 4 Wochen (20 °C und absolute Dunkelheit). Vor dem Belichten nochmals kurz trocknen,