

金属包丁用研ぎ器〈両刃用〉

ロールシャープナー

Roll Sharpener

ご使用方法

1. ロールシャープナーを平面上に置き、上から押さえて固定します。
2. 包丁をガイドスロット(すき間)に入れて、軽く力をかけ10回程度前後に動かしてください。
3. 研ぎ上がり後、包丁を水洗いしてください。

⚠ 注意

- 乳幼児の手の届かない安全な場所に保管してください。
- 濡れた場所や、滑りやすい場所での使用はケガをしますのをおやめください。
- **ロールシャープナーは金属製(鋼、ステンレス等)の両刃包丁用です。片刃包丁(出刃包丁、刺身包丁)、特殊な刃付けの包丁(パン切りなど)及び、セラミック製ナイフは研げません。**
- 本体を磨き粉で磨くとキズが付くことがあります。
- 高温を発するもののそばに置かないでください。樹脂が変形することがあります。
- 著しく摩耗した刃や目に見える刃こぼれは、直すことができません。
- 上記 ⚠ 注意を守らないことにより損害が生じた場合、当社は一切責任を負いません。

ロールシャープナーのお手入れ方法

1. 研ぎくずがたまったら、透明カバーを開けて水洗いをしてください。(透明カバーは、本体裏側に突き出ているカバーの突起をセラミック砥石側に軽く押して開けてください。)
2. 洗った後は水を切り、乾いたふきん等でよく拭いてください。

品質表示

- 材質：本体／グラスファイバー強化ポリアミド(耐熱温度：80℃)
カバー／ポリアミド(耐熱温度：80℃)
砥石部／ファインセラミックス、
ポリアセタール(耐熱温度：80℃)
滑り止め／シリコンゴム(耐熱温度：80℃)
- 表示者：京セラ株式会社 TEL.075-604-3462



商品に関する相談・お問い合わせは、お客様相談室へ

☎ **0120-984-009 (無料)**

受付時間：9:00～17:00

(土・日・祝・会社休日は除く)

【製造元】 **FISKARS®**

【輸入発売元】 **京セラ株式会社** 宝飾応用商品事業部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL.075-604-3462

KYOCERA Corporation <https://www.kyocera.co.jp/prdct/kitchen/>
MADE IN FINLAND

「fine Premier(ロゴ)」は、京セラ株式会社の登録商標です。

© 2022 KYOCERA Corporation

特長

押して引いて約10回！

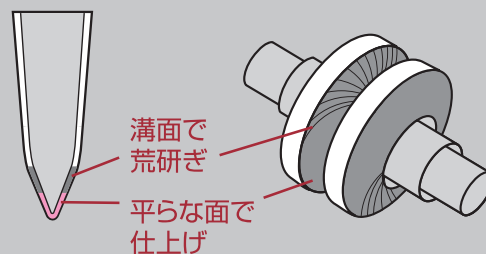
前後に約10回、刃を往復させるだけで、水を使わず素早く、簡単に研げます。研ぎくずで手や本体を汚す心配ありません。



荒研ぎと仕上げが同時にできます

砥石部には荒研ぎする溝面と、仕上げをする平らな面があり、回転することで1度に荒研ぎから仕上げまでこなせます。

〈刃先の拡大断面図〉



本格的な刃付けができる“縦方向研磨”

〈京セラのロールシャープナーで研いだ包丁〉



砥石での包丁研ぎに近い
“縦方向”に研磨される
仕組みになっています。