

Nitrous to Fuel Flow Chart



305 S. 28th St. • Waco, TX • 76710
254.848.4300 • www.nitrousoutlet.com

Customer Name	Stinger 4 Race Deep Break Bracket
System Type	Stinger 4 Race Deep Break Bracket
Bottle Configuration	Single 15Lb With .508 ID Valve
N2O Pressure	950 psi
Solenoids	.178 Nitrous & .310 Fuel
Nozzles/ Dist.	Stingle 4 Plate
Feed Line Size/Length	6 ft 6 AN
Flow Jet in Flow tool	Set Flowing Fuel Pressure With Fuel Jet That Is In Plate

Stage	N2O Jet	PSI Drop	lbs 5 Sec.	N2O lbs Hour	Horse Power	Fuel Jet	Fuel PPH	Fuel PSI	N2O:Fuel Ratio	Notes
	0.035	16	0.29	208.8	58	0.027	22	5	9.49:1	
	0.035	16	0.29	208.8	58	0.027	25	6	8.35:1	
	0.035	16	0.29	208.8	58	0.027	26	7	8.03:1	Start Here
	0.035	16	0.29	208.8	58	0.027	29	8	7.2:1	
	0.035	16	0.29	208.8	58	0.027	30	9	6.96:1	
	0.035	16	0.29	208.8	58	0.027	32	10	6.52:1	
	0.052	20	0.53	381.6	106	0.036	39	5	9.78:1	
	0.052	20	0.53	381.6	106	0.036	43	6	8.87:1	
	0.052	20	0.53	381.6	106	0.036	46	7	8.3:1	Start at 7.5 psi = 48 PPH (7.95:1)
	0.052	20	0.53	381.6	106	0.036	50	8	7.63:1	
	0.052	20	0.53	381.6	106	0.036	52	9	7.34:1	
	0.052	20	0.53	381.6	106	0.036	53	10	7.2:1	
	0.062	29	0.7	504	140	0.039	50	5	10.08:1	
	0.062	29	0.7	504	140	0.039	55	6	9.16:1	
	0.062	29	0.7	504	140	0.039	60	7	8.4:1	
	0.062	29	0.7	504	140	0.039	63	8	8:1	Start Here
	0.062	29	0.7	504	140	0.039	68	9	7.41:1	

	0.062	29	0.7	504	140	0.039	70	10	7.2:1	
	0.064	37	0.77	554.4	154	0.042	57	5	9.73:1	
	0.064	37	0.77	554.4	154	0.042	62	6	8.94:1	
	0.064	37	0.77	554.4	154	0.042	68	7	8.15:1	Start Here
	0.064	37	0.77	554.4	154	0.042	73	8	7.59:1	
	0.064	37	0.77	554.4	154	0.042	77	9	7.2:1	
	0.064	37	0.77	554.4	154	0.042	79	10	7.02:1	
	0.072	25	0.93	669.6	186	0.045	67	5	9.99:1	
	0.072	25	0.93	669.6	186	0.045	74	6	9.05:1	
	0.072	25	0.93	669.6	186	0.045	80	7	8.37:1	
	0.072	25	0.93	669.6	186	0.045	83	8	8.07:1	Start Here
	0.072	25	0.93	669.6	186	0.045	85	9	7.88:1	
	0.072	25	0.93	669.6	186	0.045	87	10	7.7:1	
	0.078	41	1.11	799.2	222	0.050	82	5	9.75:1	
	0.078	41	1.11	799.2	222	0.050	90	6	8.88:1	
	0.078	41	1.11	799.2	222	0.050	97	7	8.24:1	Start at 7.5 psi = 100 PPH (7.99:1)
	0.078	41	1.11	799.2	222	0.050	103	8	7.76:1	
	0.078	41	1.11	799.2	222	0.050	111	9	7.2:1	
	0.078	41	1.11	799.2	222	0.050	115	10	6.95:1	
	0.082	37	1.15	828	230	0.050	82	5	10.1:1	
	0.082	37	1.15	828	230	0.050	90	6	9.2:1	
	0.082	37	1.15	828	230	0.050	97	7	8.54:1	
	0.082	37	1.15	828	230	0.050	103	8	8.04:1	Start Here
	0.082	37	1.15	828	230	0.050	111	9	7.46:1	
	0.082	37	1.15	828	230	0.050	115	10	7.2:1	
	0.086	43	1.25	900	250	0.054	94	5	9.57:1	

	0.086	43	1.25	900	250	0.054	104	6	8.65:1	
	0.086	43	1.25	900	250	0.054	111	7	8.11:1	Start Here
	0.086	43	1.25	900	250	0.054	121	8	7.44:1	
	0.086	43	1.25	900	250	0.054	125	9	7.2:1	
	0.086	43	1.25	900	250	0.054	129	10	6.98:1	
	0.093	45	1.44	1036.8	288	0.060	109	5	9.51:1	
	0.093	45	1.44	1036.8	288	0.060	120	6	8.64:1	
	0.093	45	1.44	1036.8	288	0.060	129	7	8.04:1	Start Here
	0.093	45	1.44	1036.8	288	0.060	139	8	7.46:1	
	0.093	45	1.44	1036.8	288	0.060	147	9	7.05:1	
	0.093	45	1.44	1036.8	288	0.060	156	10	6.65:1	
	0.099	47	1.64	1180.8	328	0.070	123	5	9.6:1	
	0.099	47	1.64	1180.8	328	0.070	136	6	8.68:1	
	0.099	47	1.64	1180.8	328	0.070	147	7	8.03:1	Start Here
	0.099	47	1.64	1180.8	328	0.070	157	8	7.52:1	
	0.099	47	1.64	1180.8	328	0.070	167	9	7.07:1	
	0.099	47	1.64	1180.8	328	0.070	176	10	6.71:1	
	0.105	51	1.85	1332	370	0.072	128	5	10.41:1	
	0.105	51	1.85	1332	370	0.072	141	6	9.45:1	
	0.105	51	1.85	1332	370	0.072	152	7	8.76:1	
	0.105	51	1.85	1332	370	0.072	163	8	8.17:1	Start Here
	0.105	51	1.85	1332	370	0.072	172	9	7.74:1	
	0.105	51	1.85	1332	370	0.072	183	10	7.28:1	
	0.110	52	1.94	1396.8	388	0.074	149	5	9.37:1	
	0.110	52	1.94	1396.8	388	0.074	163	6	8.57:1	
	0.110	52	1.94	1396.8	388	0.074	175	7	7.98:1	Start Here
	0.110	52	1.94	1396.8	388	0.074	190	8	7.35:1	

	No Jet	93	3.22	2318.4	644	0.150	238	5	9.74:1	Requires Special Plate Fitting
	No Jet	93	3.22	2318.4	644	0.150	261	6	8.88:1	
	No Jet	93	3.22	2318.4	644	0.150	284	7	8.16:1	Start Here
	No Jet	93	3.22	2318.4	644	0.150	306	8	7.58:1	
	No Jet	93	3.22	2318.4	644	0.150	324	9	7.16:1	
	No Jet	93	3.22	2318.4	644	0.150	341	10	6.8:1	