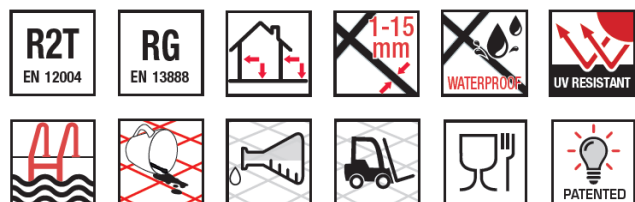




## STARLIKE® EVO

EPOXYBASERET FUGEMASSE MED TO KOMPONENTER, SYRERESISTENT. TIL OPSÆTNING OG FUGNING AF KERAMISKE FLISER OG MOSAIKKER MED FUGEBREDDE PÅ 1-15 MM. PATENT ANSØGT



### BESKRIVELSE

Epoxybaseret fugemasse med to komponenter, syrerestistent. Komponent A er af en blanding af epoxyharpiks, finkornede, sintrede kvartsmikrokugler og specifikke organiske additiver. Komponent B er af en innovativ organisk katalysator med reduceret eksponeringsrisiko for operatørerne. Når de to komponenter blandes, danner de en masse med cremekonsistens, der er kendetegnet ved en fremragende glathed. Fugemassen kan også påføres lodret, uden at den glider ned. Efter hærkning sikrer produktet en høj ydelse med hensyn til mekanisk og kemisk resistens.

### FORDELE

- Påføring og rengøring er ekstrem let i sammenligning med normale cementholdige fugemasser. Forhindrer, at der frigives farvepigmenter til den keramiske overflade.
- Bakteriestastisk produkt. Forhindrer vækst af svamp og mug.
- Takket være de sintrede kvartsmikrokuglers særlige finhedsgrad, er det muligt at opnå en ekstrem glat og kompakt overfladefinish.
- Stabil og ensartet farvning med eksklusive kromatiske effekter med alle flisetypen.
- Høj mekanisk styrke.
- Absorberer ikke.
- Fri for revner eller fordybninger efter hærkning.
- Fremragende kemisk resistens.
- Til forskel fra andre epoxy-mørtler på markedet er Starlike® EVO-katalysatoren (komponent B) kun mærket som irriterende. Den er hverken ætsende eller farlig for miljøet.
- Starlike® EVO er ikke klassificeret som farligt gods og derfor ikke omfattet af transportrestriktioner (klassifikationer iht. ADR-ADN-IMDG-IATA).
- Produkt med meget lav emission af flygtige organiske forbindelser (VOC) i overensstemmelse med klasse A+ (Émission dans l'air intérieur – fransk lovgivning) og klasse EC1<sup>PLUS</sup> iht. protokollen EMICODE.
- Indhold af genvundet materiale  $\geq 10\%$ .

### KLASSIFIKATION IHT. EN 13888

STARLIKE® EVO - Klasse RG Reaktiv fugemasse

### KLASSIFIKATION IHT. EN 12004

STARLIKE® EVO er et højtstående reaktivt klæbestof i klasse R2T til keramiske fliser til både indendørs og udendørs gulve og vægge. Produktet har en lodret trækfasthedsstyrke, som forhindrer nedsynkning. Produktets overensstemmelse med den harmoniserede standard EN 12004 er angivet i ydelsevneerklæringen CPR-IT326 iht. den europæiske forordning om harmoniserede betingelser for markedsføring af byggevarer (forordning (EU) nr. 305/2011) og testet af et europæisk produktcertificeringsorgan iht. 3. certificeringssystem.

### EMBALLAGESTØRRELSE

Plastspand 1 kg = Standardpalle 200 kg

Plastspand 2,5 kg = Standardpalle 437,5 kg

Plastspand 5 kg = Standardpalle 500 kg

### ANVENDELSESOMRÅDE

- Eget til syrefast opsætning og fugning af keramiske fliser og mosaikker på både indendørs og udendørs gulve og vægge med fugebredde på 1-15 mm.
- Det store udvalg af farver og nuancer gør det muligt at udføre kombinationer af høj æstetisk værdi med mosaik, keramik, natursten og glasplader, som er den nye tendens i bolig- og erhvervsbyggeri og offentlige miljøer.
- Produktet er velegnet til overflader, der udsættes for kontakt med aggressive kemiske stoffer (se tabellen over kemisk resistens) som fx mejerier, slagterier, bryggerier og fødevarerindustrien generelt. Eget til anvendelse under krævende betingelser som svømmebassiner, hammam, boblebad, gulve med intens fodtrafik, flisebelægninger udsat for ekstreme temperaturudsving. Typiske eksempler på anvendelse:
  - Fugning af samlinger mellem keramiske fliser og mosaikker på køkkenbordsplader af træ.
  - Limning og fugning af keramiske fliser og mosaikker i svømmebassiner, også på overflader gjort vandtætte ved behandling med Elastocem, Coverflex eller Aquamaster.
  - Fugning af samlinger mellem keramiske fliser på altaner og terrasser.

- Limning og fugning af keramiske fliser og mosaik samt vægge med keramiske fliser og mosaikker i private og offentlige badeværelser og brusekabiner.
- Fugning af samlinger mellem keramiske fliser, mosaikker og natursten lagt på metaloverflader ved bygning af præfabrikerede badeværelser.
- Fugning af samlinger mellem keramiske fliser, tynde, forstærkede plader, mosaikker, natursten og harpiksagglomerater lagt på opvarmede gulve.
- Fugning af glas- eller keramiske mosaikker lagt på strukturer og former af paneler i ekstruderet polystyren brugt i tyrkiske bade, hammam og wellnesscentre.
- Fugning af samlinger mellem keramiske fliser, porcelænsfliser og tynde plader i stort format med eller uden forstærkning i udvendige facader.
- Anbefales også til fugning af svømmebassiner eller kar med saltvand eller termisk vand.

Produktet er egnet til direkte kontakt med levnedsmidler iht. følgende EU-lovgivning: forordning (EF) 1935/2004, forordning (EU) 2018/213, forordning (EF) 1985/2005, direktiv 2002/72/EF samt senere ændringer og tilføjelser og den italienske gennemførelseslovgivning: ministeriel bekendtgørelse 21/03/1973 samt senere ændringer og tilføjelser i DPR 777/82 med senere ændringer og tilføjelser.

Kopi af certifikatet kan fås på anmodning ved at rette henvendelse til Litokols tekniske kontor.

Produktet kan derfor bruges til fugning af keramisk flisebelægning i områder, der kommer i direkte kontakt med levnedsmidler, fx arbejdsborde i kontakt med kød, mejeriprodukter eller mel, tanke der anvendes til fiskeavl, køkkenborde i restauranter, friturestegningsområder, konditorier.

#### Indledende kontroller og forberedelse af fugerne

Kontrollér, at klæbemidlet eller mørtlen, som anvendes til opsætning af fliserne, er hærdet og tør. Fugerne skal være rene, støvfri og have en fordybning på mindst 2/3 af flisernes tykkelse. Eventuelle rester af klæbemiddel eller mørtel, som sidder tilbage i fugerne, skal fjernes.

#### Blandingsforhold

Komponent A: 93,7 vægtdele

Komponent B: 6,3 vægtdele

De to komponenter er fordoserede i deres respektive pakninger

#### Forberedelse af massen

Klip et hjørne af posen med katalysatoren (komponent B), som ligger inde i spanden. Hæld posens indhold i komponenten A (massen). Det anbefales at tømme hele posens indhold af katalysator ned i spanden ved gradvist at trykke posen fra den svejsede side mod den åbnede side.

Bland massen ved hjælp af boremaskinen med røreværktøjet monteret, indtil massen er jævn og fri for klumper.

Brug en spatel eller en murerske til at skrabe siderne og bunden af spanden for at undgå, at der bliver rester af ikke-katalyseret produkt siddende tilbage.

Det frarådes at blande massen med håndkraft.

Pakningerne med de to komponenter er fordoserede. Derfor er det umuligt at lave fejl i blandingen.

Den færdigblandede masse kan anvendes i ca. 1 time ved en temperatur på ca. +23 °C.

#### Overfladefinish

Ved brug af finishprodukter som Spotlight, Gold, Galaxy og Night Vision skal dette produkt tilsættes som en tredje komponent efter katalysatoren (komponent B) er rørt ind i massen. Det anbefales at hælde disse additiver langsomt i massen. De er meget flygtige og skal blandes med langsom omdrejningshastighed for at undgå spredning af produktet i miljøet.

#### Metallic Collection

Til metalfinish i tonerne: Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper og Rusty. Disse additiver kan kun blandes med STARLIKE® EVO 113 Neutral. Tilsæt produktet som en tredje komponent efter katalysatoren (komponent B) er rørt ind i massen. Det anbefales at hælde disse additiver langsomt i massen. De er meget flygtige og skal blandes med langsom omdrejningshastighed for at undgå spredning af produktet i miljøet.

#### Fugning af flisebelagte overflader

Kom den færdigblandede masse på fugerne. Brug den specielle grønne gummispattel (art. 946GR).

På store overflader er det muligt at bruge en elektrisk gulvmaskine med monteret gummispattel, der ikke ridser.

Fjern det overskydende produkt med samme gummispattel.

Produktets forarbejdnings- og hærdningstid afhænger markant af de omgivende temperaturforhold.

Den optimale temperatur til påføring af produktet ligger på mellem +18 °C og +23 °C. Under disse forhold fremstår produktets konsistens som en blød, smidig mørtel med en forarbejdningsstid på cirka 1 time. Gulvet kan betrædes efter 24 timer. Ibrugtagning af det fugede overflader, som involverer kontakt med kemisk aggressive stoffer eller ved brug i svømmebassiner, er først mulig efter 5 dage ved en temperatur på +23 °C.

Lavere temperaturer forlænger hærdningstiden, mens højere temperaturer forkorter hærdningstiden.

Ved en temperatur på +15 °C tager er det nødvendigt at vente i tre dage, før gulvet kan betrædes, og 10 dage, før det tages i brug.

Ved temperaturer mellem +8 °C og +10 °C er produktet meget stift og vanskeligt at påføre. Hærdningstiden forlænges også markant.

Vand eller opløsningsmidler må ikke tilsættes for at gøre produktet nemmere at påføre. Ved høje temperaturer tilrådes det at fordele produktet så hurtigt som muligt på gulvet for ikke at afkorte forarbejdningsstiden yderligere som følge af reaktionsvarmen i emballagen.

#### RENGØRING OG FÆRDIGGØRING AF OVERFLADEN

Rengøring og efterbehandling af fugerne skal udføres, mens produktet stadig er frisk, og under alle omstændigheder så hurtigt som muligt. Pas på ikke at tømme fugerne eller efterlade rande på fliserne.

Rengøringen kan enten udføres med håndkraft eller med brug af en gulvmaskinen udstyret med passende fildisk.

#### Manuel rengøring

Sprøjt forinden den fugede overflade med rent vand.

Udfør en første rengøring med en spatel beklædt med hvid, fugtig filt (art. 109 GBNC). Arbejd med cirkulære bevægelser både med og mod ure for fuge fliserne perfekt på siderne og fjern den overskydende fugemasse fra fliserne.

Gør derefter rent med en stiv svamp i sweepex (art. 128G0001) for at opnå en glat og forseglede overflade. Fjern alle rester af produktet fra fliserne, uden at udhule fugerne. Tør det overskydende vand op. Det anbefales at bruge to spande fyldt med vand til rengøringen. Den ene bruges til skylning af filten og svampen og

opsamling af snavset vand. Den anden med rent vand til den endelige rengøring af overfladen.

Når filteren og svampen er imprægneret med harpiks og ikke længere kan gøres rent, så skal de udskiftes.

Eventuelle rande eller rester af gennemsigtigt produkt kan fjernes fra flisernes overflade efter ca. 24 eller når fugerne er hærdede (afhængigt af temperaturen). Brug de specifikke rengøringsmidler Litonet EVO (til gulve) og Litonet Gel EVO (til vægge).

Læs de tekniske datablade for produkterne for oplysninger om deres korrekte brug.

### Maskinel rengøring

Efter at have fjernet overskydende fugemasse fra overfladen, sprøjtes den fugede overflade med rent vand. Start derefter rengøringen med gulvmaskinen med en hvid filtdisk monteret.

Udskift filtdisken, når den er imprægneret med produktet.

Fjern eventuelle rande med rengøringsmidlet Litonet EVO efter ca. 24 timer eller når fugerne er hærdede (afhængigt af temperaturen).

### Brug af Litonet EVO og Litonet Gel EVO til fjernelse af rande

Fordel rengøringsmidlet på hele overfladen, som skal gøres rent. Brug hvid filt (art. 109GBNC) til formålet.

Lad produktet virke i ca. 15-30 minutter.

Brug derefter hvid filt (art. 109GBNC) eller gulvmaskine, hvis store overfladearealer skal behandles, og gnid overfladen. Skyl med rent vand, og tør straks med en ren og tør klud.

Lad ikke vandet tørre på overfladen idet der dannes pletter på keramikoverfladen.

## BRUG SOM KLÆBEMIDDEL

### Indledende kontrol af underlaget

Kontrollér først, at underlagene er rene, fri for løst materiale, tilstrækkelig tørre og modne, plane og i rette højde, og at de har den nødvendige mekanisk styrke afhængigt af den tilsigtede anvendelse af den flisebelagte overflade.

### Anvendelse

Fordel massen på underlaget med den tandede del af spatlen. Laget skal være ca. 1 mm tykt. Påfør derefter straks produktet med den tandede del af spatlen. Den tandede spatel skal vælges afhængigt af størrelsen på fliserne, som skal anvendes.

Placer fliserne med et godt tryk. Ved gulve med intens trafik eller svømmebassiner, skal fliserne placeres ved hjælp af dobbeltspredningsmetoden, så der ikke efterlades hulrum mellem underlaget og flisen.

- Produktet påføres bedst ved temperaturer på mellem +18 °C og +23 °C.

Undgå at bruge produktet ved lave temperaturer eller høj miljøfugtighed. Dette af hensyn til at undgå dannelse af kulsyre på overfladen, der kan ændre farvenes ensartethed.

- Fjern øjeblikket overskydende produktrester fra flisernes overflade. Når produktet først er hærdet, kan det kun fjernes

mekanisk med alvorlige risici for at kompromittere det endelige resultat af arbejdet.

- Bland de to komponenter (A+B) korrekt sammen.

- Skift hyppigt vaskevand.

- Udskift filt og vand, når de er imprægneret med produktet.

- Tråd ikke på overfladen, straks efter den er blevet fuget. Dette kan beskadige gulvet i tilfælde af harpiksrester.

- Tildæk ikke den nyligt fugede overflade. Det kan forårsage dannelse af kondens, som vil føre til dannelse af kulsyre på produktets overflade og ændre farvernes ensartethed. Vent i mindst 24-48 timer afhængigt af temperaturen, inden overfladen beskyttes med åndbart materiale.

- Produktet kan ikke anvendes til fugning af toskansk terrakotta eller andre porøse materiale som fx kantsten i beton.

- Ved fugning af natursten er det vigtigt at udføre en prøve inden arbejdet påbegyndes for at sikre,

at epoxyharpiksen ikke absorberes af fliserne. Dette kan ses ved en mørkere rand på overfladen og på siderne af fliserne, som ikke kan fjernes. Dette problem opstår normalt på marmor i lyse farver.

- Produktet kan ikke bruges til at fuge kar, som indeholder aggressive stoffer, der kun er tilladt ved lejlighedsvis kontakt (se tabellen over kemisk resistens).

- Bland ikke produktet med vand eller opløsningsmidler.

- Tynde keramiske fliser, som er fremstillet ved komprimering og med en overfladeeffekt som træ, kan give problemer med fjernelse af rande. I disse tilfælde anbefales det at udføre en prøve eller konsultere Litokols tekniske kontor, inden arbejdet påbegyndes.

- Det frarådes at bruge blegemiddel til rengøring og vedligeholdelse af overflader fuget med Starlike® EVO. Hvis blegemidlet ikke er korrekt fortyndet og skylles godt bort, kan de forårsage gulning af fugningen. Dette er især synligt på lyse farver.

- Brug ikke aggressive rengøringsmidler i de første fem dage efter fugningen.

- Brug ikke additiverne Spotlight, Gold, Galaxy de metalliske overfladefinish Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper og Rusty udendørs (terrasser, altaner, facader, svømmebassiner osv.), da de kun har ringe modstandsdygtighed over for UV-stråler.

- Brug ikke produktet til applikationer, der ikke er angivet i dette tekniske datablad.

## SIKKERHEDSOPLYSNINGER

Se produktets sikkerhedsdatablad, som kan rekvireres på anmodning.

PRODUKT KUN TIL PROFESSIONEL BRUG.

## PRODUKTSPECIFIKATIONER

Syreresistent opsætning og fugning af keramiske fliser og mosaikker med en fugebredde på mellem 1 mm og 15 mm skal udføres med en farvet epoksymørtel bestående af to komponenter i klasse RG iht. EN 13888 og klasse R2T iht. standarden EN 12004 af typen Starlike® EVO, fremstillet af Litokol S.p.A.

## TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Udseende	Komponent A: tyk, farvet masse Komponent B: tyktflydende væske				
Farver	CLASS Cold	CLASS Warm	GLAM		METALLIC Collection
	100 Bianco Assoluto	200 Avorio	300 Azzurro Pastello	500 Rosa Cipria	Platinum
	102 Bianco Ghiaccio	202 Naturale	310 Azzurro Polvere	530 Viola Ametista	Shining Gold
	105 Bianco Titanio	205 Travertino	320 Azzurro Caraibi	550 Rosso Oriente	Copper
	110 Grigio Perla	208 Sabbia	330 Blu Avio	580 Rosso Mattone	Rusty
	115 Grigio Seta	210 Greige	340 Blu Denim	600 Giallo Vaniglia	Bronze
	120 Grigio Piombo	215 Tortora	350 Blu Zaffiro		
	125 Grio Cemento	225 Tabacco	400 Verde Salvia		
	130 Grigio Ardesia	230 Cacao	410 Verde Smeraldo		
	140 Nero Grafite	232 Cuoio	420 Verde Prato		
145 Nero Carbonio	235 Caffè	430 Verde Pino			
Klassificering i henhold til EN 13888	RG – Forseglingssmasse til fuger				
Klassificering i henhold til EN 12004	R2T – Højtydende reaktivt klæbestof med en lodret trækfasthedsstyrke, som forhindrer nedsynkning				
Toldklassificering	35069190				
Holdbarhed	24 måneder i den originale emballage på et tørt sted				

## SPECIFIKATIONER FOR ANVENDELSE

Hærdningstid for fugningen	<p><b>Ved nedlægning på gulv</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• med fliselim med normal vedhæftning: 24 timer</li> <li>• med hurtig vedhæftning: 4 timer</li> <li>• med mørtel: 7-10 dage</li> </ul> <p><b>Opsætning på væg</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• med fliselim med normal vedhæftning: 24 timer</li> <li>• med hurtig vedhæftning: 4 timer</li> <li>• med mørtel: 2-3 dage</li> </ul>
Blandingsforhold	<p><b>Komponent A:</b> 93,7 vægtdele <b>Komponent B:</b> 6,3 vægtdele De to komponenter er fordoserede i deres respektive pakninger</p>
Massens konsistens	Grødet tiksotropisk
Massens densitet	1,55 kg/l
Massens forarbejdningstid	Cirka 1 time ved T = +23 °C
Tilladte anvendelsestemperaturer:	Fra +10 °C til +30 °C
Anbefalede anvendelsestemperaturer:	Fra +18°C til +23°C
Hvornår kan overfladen betrædes:	Efter 24 timer ved T = +23 °C
Fuldt belastningsklar	Efter 5 dage ved T = + 23 °C
Fugebredde	Fra 1 til 15 mm

## YDEEVNE

Forskydningstrækstyrke (EN 12003)	Indledende $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Efter nedsænkning $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ i vand $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Efter termisk chok $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Åbentid (EN 1346)	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ efter 20 minutter
Glidning (EN 1308)	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Slidstyrke (EN 12808-2)	$\leq 250 \text{ mm}^3$
Mekanisk bøjningsstyrke efter 28 dage ved standardbetingelser (EN 12808-3)	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Mekanisk trykstyrke efter 28 dage ved standardbetingelser (EN 12808-3)	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$
Svind (EN 12808-4)	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$
Vandabsorption efter 4 timer (EN 12808-5)	$\leq 0,1 \text{ g}$
Anvendelsestemperatur	Fra $-20 \text{ }^\circ\text{C}$ til $+100 \text{ }^\circ\text{C}$

## FORBRUG VED ANVENDELSE SOM FUGEMASSE $\text{kg/m}^2$

Flisestørrelse (mm)	Fuger (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

## FORBRUG VED ANVENDELSE SOM FLISELIM

Sparteltænder (mm)	Forbrug ( $\text{kg/m}^2$ )
2	1,1
3,5	1,6
8	3
10	3,5

## TABEL OVER KEMIKALIEBESTANDIGHED

(Tabellen er en sammenfatning af de afprøvninger af kemikaliebestandigheden, som er udført iht. standarden UNI EN 12808-1)

KEMIKALIEBESTANDIGHED FOR KERAMISKE FLISER FUGET MED Starlike® EVO - DESTINATIONSMLJØ: INDUSTRIGULVE

Gruppe	Navn	Konc. %	REGELMÆSSIG BELASTNING				UREGELMÆSSIG BELASTNING
			24 timer	7 dage	14 dage	28 dage	
Syrer	Eddikesyre	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Saltsyre	37	●	●*	●*	●*	●
	Citronsyre	10	●	●	●	●	●
		2,5	●	●	●	●	●
	Mælkesyre	5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Salpetersyre	25	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Ren oliesyre	-	●	●	●	●	●
		1,5	●	●	●	●	●
	Svovlsyre	50	●	●	●	●	●
	96	●	●	●	●	●	
	Garvesyre	10	●	●	●	●	●
Baser	Ammoniak i opløsning	25	●	●	●	●	●
	Kaustisk soda	50	●	●	●	●	●
	Natriumhypochlorit i opløsning	>10	●	●	●	●	●
	Konc. aktivt Cl						
	Kaliumhydroxid	50	●	●	●	●	●
Mættede opløsninger ved 20 °C	Calciumchlorid		●	●	●	●	●
	Natriumchlorid		●	●	●	●	●
	Sukker		●	●	●	●	●
Olier og brændstoffer	Bioethanol		●	●	●	●	●
	Dieselolie		●	●	●	●*	●
	Ekstra jomfruolivenolie		●	●	●	●	●
	Smøreolie		●	●	●	●	●
Enzymatiske vaskemidler	Vaskemiddel 1 ved 4 %		●	●	●	●*	●
	Vaskemiddel 2 ved 5%		●	●	●	●	●
Opløsningsmidler	Acetone		●	●	●	●	●
	Ethylenglycol		●	●	●	●	●
	Ethylalkohol		●*	●*	●*	●*	●*
		10 vol.	●	●	●	●	●
	Brintoverile	25 vol.	●	●	●	●	●

## FORKLARING

● FREMRAGENDE RESISTENS    ●\* RESISTENT MED MULIG FARVEÆNDRING    ● IKKE RESISTENT

## Class COLDCOLLECTION



100 Bianco Assoluto



102 Bianco Ghiaccio



105 Bianco Titanio



110 Grigio Perla



115 Grigio Seta



120 Grigio Piombo



125 Grigio Cemento



130 Grigio Ardesia



140 Nero Grafite



145 Nero Carbonio

## Class WARMCOLLECTION



200 Avorio



202 Naturale



205 Travertino



208 Sabbia



210 Greige



215 Tortora



225 Tabacco



230 Cacao



232 Cuoio



235 Caffè

## Glam COLLECTION



300 Azzurro Pastello



310 Azzurro Polvere



320 Azzurro Caraibi



330 Blu Avio



340 Blu Denim



350 Blu Zaffiro



400 Verde Salvia



410 Verde Smeraldo



420 Verde Prato



430 Verde Pino



500 Rosa Cipria



530 Viola Ametista



550 Rosso Oriente



580 Rosso Mattone



600 Giallo Vaniglia

## Metallic COLLECTION



Platinum



Shining Gold



Copper



Rusty



Bronze

---

Uanset at oplysningerne i dette data-ark svarer til vores årelange erfaring kan de kun betragtes som generelle indikationer.  
Al anvendelse bør finde sted efter en prøve som udføres af brugeren, der alene har ansvaret for det endelige resultat af  
det udførte arbejde.

---

**Datablad nr. 326**

---

**Revision nr. 0**

---

**Dato: August 2019**

---

**LITOKOL S.p.A.**

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italien  
Tlf. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150  
[www.litokol.it](http://www.litokol.it) email: [info@litokol.it](mailto:info@litokol.it)

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 =