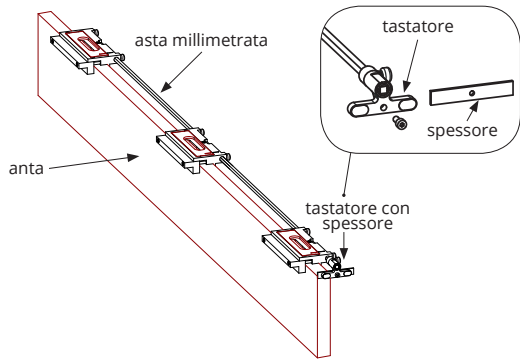
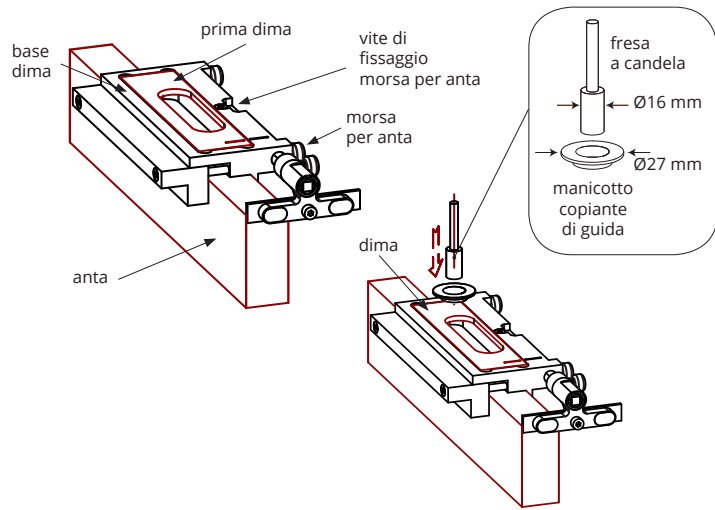


Posizionamento base per dima lato anta.

Dotare il tastatore posto alla fine dell'asta millimetrata dell'apposito spessore, posizionare quindi la base per dima appoggiando il tastatore sulla testa dell'anta lato pavimento.

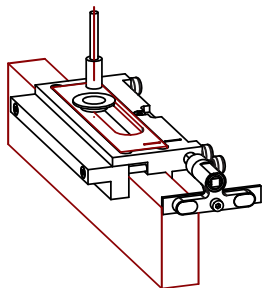


Morsettare la base per la dima all'anta agendo sulle viti di fissaggio, posizionare la prima dima nell'alloggiamento.



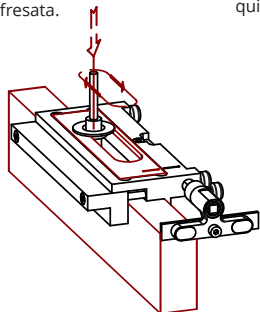
Creazione della prima cava della sede cerniera

Predisporre una fresa a candela con tagliente di diam. 16 mm ed un manicotto copiante di guida sulla base del pantografo manuale di diam. 27 mm. Eseguire la fresata.

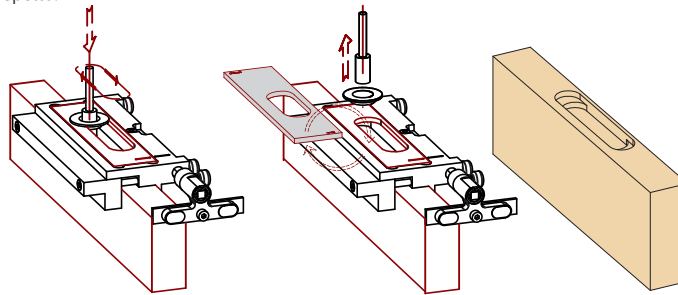


Creazione della seconda cava sede cerniera

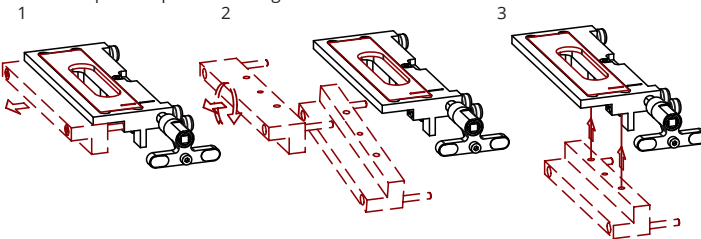
Sostituire la dima appena utilizzata con la seconda dima. Predisporre una fresa a candela con tagliente di diam. 16 mm ed un manicotto copiante di guida sulla base del pantografo manuale di diam. 27 mm. Eseguire la fresata.



Al termine della seconda fase di lavorazione la cava dell'anta avrà il seguente aspetto:

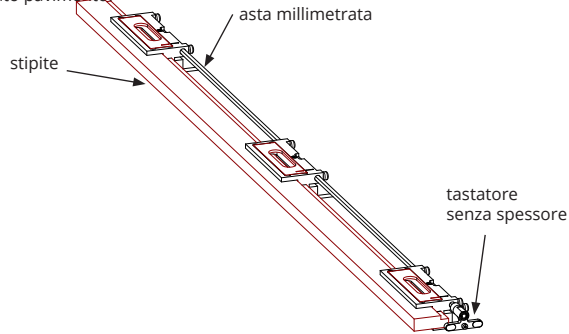


Sfilare la morsa della base dima, ruotarla ed inserirla negli appositi alloggiamenti secondo quanto riportato nel seguente schema:



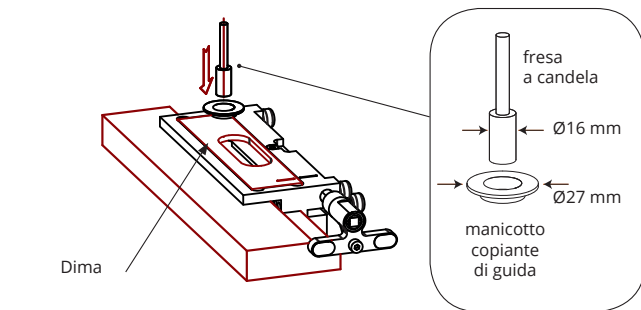
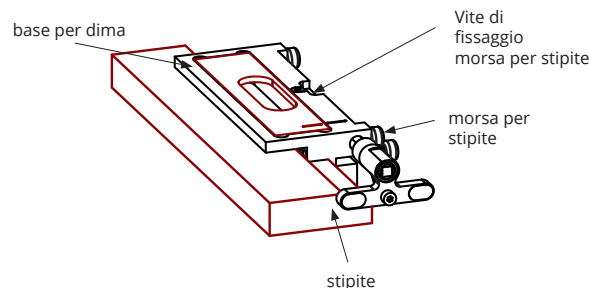
Posizionamento base per dima lato stipite.

Posizionare la base per dima appoggiando il tastatore senza spessore sulla testa dello stipite lato pavimento.



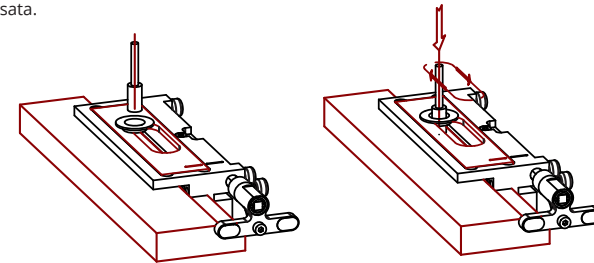
Creazione della prima cava della sede cerniera

Morsettare la base per la dima allo stipite agendo sulle viti di fissaggio, posizionare quindi la prima dima nell'apposito alloggiamento.



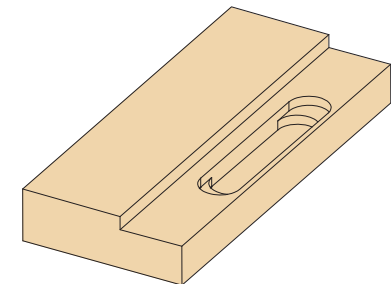
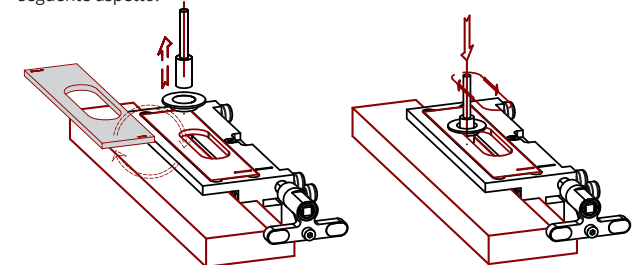
Creazione della prima cava della sede cerniera

Predisporre una fresa a candela con tagliente di diam. 16 mm ed un manicotto copiante di guida sulla base del pantografo manuale di diam. 27 mm. Eseguire quindi la fresata.



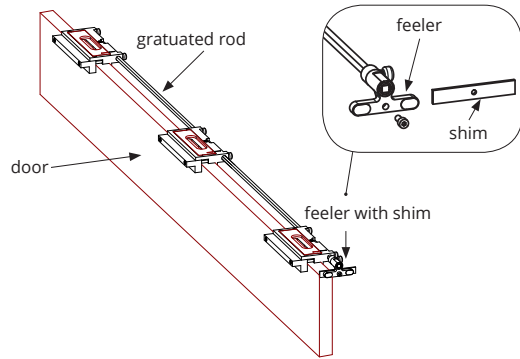
Creazione del seconda cava della sede cerniera

Sostituire la dima appena utilizzata con la seconda dima. Predisporre una fresa a candela con tagliente di diam. 16 mm ed un manicotto copiante di guida sulla base del pantografo manuale di diam. 27 mm. Eseguire la fresata. Al termine della seconda fase di lavorazione la cava dello stipite avrà il seguente aspetto:

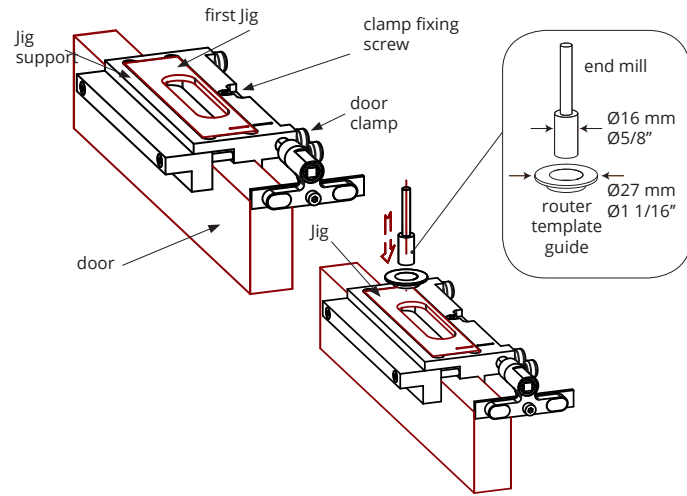


Positioning jig-support onto door.

Cover the feeler with the shim, place the jig-support laying the feeler at the end of the door on the floor side.

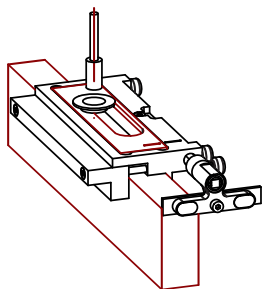


Turn the clamp screws to fix the jig-support to the door, place the first jig into the jig-support casing.



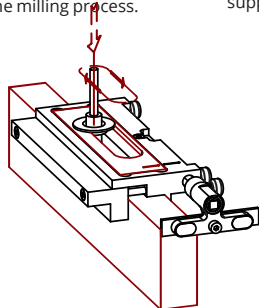
First hinge housing - door side

Set an end mill with cutting edge Ø16mm - 5/8 inches and a router template guide Ø27mm - 1 1/16 inches in the manual pantograph basis, then start the milling process.

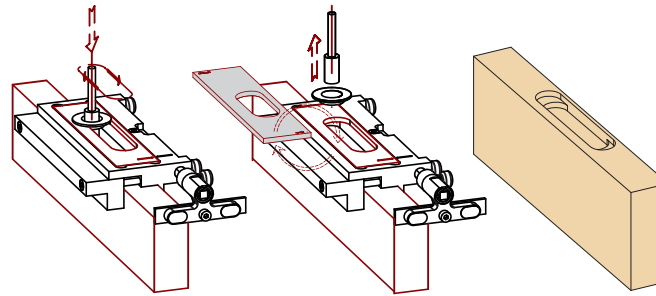


Second hinge housing - door side

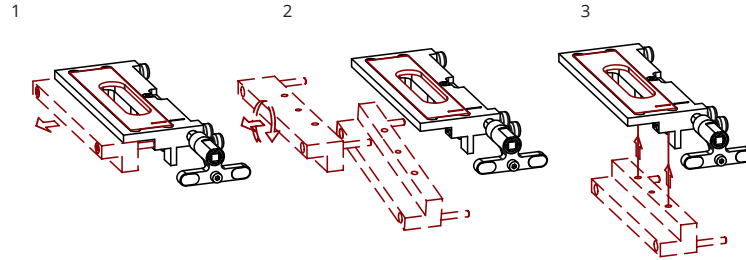
Replace the first jig with the second jig (the one with smaller inner ring). Set an end mill with cutting edge Ø16mm - 5/8" and a router template guide Ø27mm - 1 1/16" in the manual pantograph basis. Start the milling process.



The door aspect after the second housing process is like in the following image:

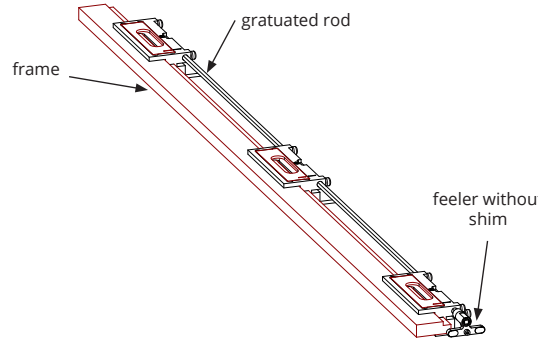


Remove the clamp support, rotate and insert it into the cases, like in the following diagram:



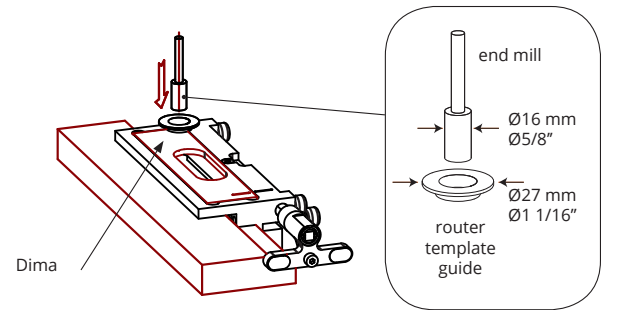
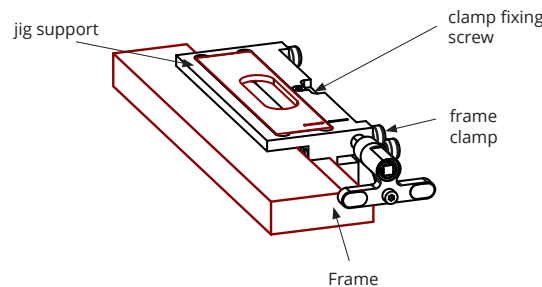
Positioning jig-support onto frame.

Place the jig-support laying the feeler without shim at the end of the jamb on the floor side.



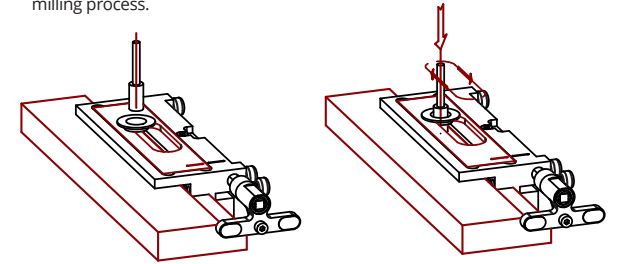
First hinge housing - frame side

Turn the clamp screws to fix the jig-support to the frame, place the first jig into the jig-support casing.



First hinge housing - frame side

Set an end mill with cutting edge Ø16mm - 5/8 inches and a router router template guide Ø27mm - 1 1/16 inches in the manual pantograph basis, then Start the milling process.



Second hinge housing - door side

Replace the first Jig with the second jig (the one with smaller inner ring). Set an end mill with cutting edge Ø16mm - 5/8" and a router template guide Ø27mm - 1 1/16" in the manual pantograph basis. Start the milling process. The door aspect after the second housing process is like in the following image:

