

Descripción:	Recubrimiento epoxi electro conductor de acabado para sistema pintado.
Uso recomendado:	Como capa de acabado conductora en pavimentos continuos antiestáticos. Indicado en instalaciones donde exista la posibilidad de acumulación de cargas electrostáticas: Industria eléctrica, electrónica, informática, robótica, imprentas, quirófanos, platós radio, TV, fotografía y cine. Materiales explosivos, fuegos de artificio, municiones y armamento, líquidos inflamables, etc.
Propiedades técnicas generales:	-Buena resistencia química a ácidos, álcalis y productos químicos. -Específico para la realización de sistemas eléctricamente conductores y antiestáticos. -El sistema completo cumple con la norma UNE-EN 1081 (DIN-EN-1081) proporcionando una Resistencia Eléctrica de Derivación inferior a 1 mega-ohmio.
Certificados/aprobaciones:	Clasificado grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.

Constantes físicas:

Colores/base:	Gris/1429E. Otros según demanda, con limitaciones en colores claros.
Acabado:	Brillante
Sólidos en volumen, %:	93 ± 2%
Rendimiento teórico:	11 m ² /Kg - 70 micras secas
Peso específico:	1.2 kg/litro
Secado al tacto:	6 horas a 20°C
Contenido en COV:	72 g/litro
Punto de inflamación:	>32°C
Curado a 20°C:	16 horas
Resistencia abrasión:	15 mg/1000 ciclos; Ruedas abrasivas: CS-10 (ASTM-D-4060) 24 mg/1000 ciclos; Ruedas abrasivas: CS-17 (ASTM-D-4060) Peso aplicado en los dos casos: 1000 gr

Los valores de las constantes físicas son datos nominales de acuerdo con las formulas aprobadas por el grupo HEMPEL.

Aplicación:

Proporción de la mezcla:	Base 507E9: Catalizador 97260 70:30 en peso
Método de aplicación:	Rodillo
Diluyente (max.vol.):	Hempel's Thinner 08450-Ver proceso de trabajo
Vida de la mezcla:	45 minutos a 20°C
Limpieza de herramientas:	Hempel's Thinner 08450
Espesor recomendado, film seco:	Máximo 70-80 micras de película seca
Intervalo de repintado, mínimo:	Ver proceso de trabajo
Intervalo de repintado, máximo:	Ver proceso de trabajo

Seguridad:

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Preparación de la superficie y esquema recomendado:

PREPARACIÓN Y SELLADO SEGÚN NATURALEZA DEL SOPORTE

- Se precisan soportes sólidos, limpios y perfectamente nivelados.
- Los soportes deben estar completamente fraguados (28 días mínimo) y secos.

Hormigón y mortero de cemento Portland con acabados porosos no enlucidos

- Lijado o granallado mecánico y aspiración del polvo residual.
- Aplicación a rodillo de una o más capas de Hempadur Resin SF 35960 con adición de un 10% de Hempel's Thinner 08450.

Hormigón con acabado fratasado y enlucido, con o sin incorporación de endurecedor hidráulico superficiales

- Granallado o amolado mecánico y aspiración del polvo residual.
- Aplicación a rodillo de una o más capas de Hempadur Resin SF 35960 con adición de un 10% de Hempel's Thinner 08450.

Requerimientos ligeros:

- Lijado mecánico y aspiración del polvo residual.
- Aplicación de Hempadur Tilegrip 053E2, capa de adherencia, mediante lijadora orbital provista de disco abrasivo tipo scotch-brite.

PROCESO DE TRABAJO ESPECÍFICO

- Limpieza juntas de retracción y aspiración polvo residual.
- Colocación conexiones tomas de tierra y armadura de descarga.

CAPA INTERMEDIA

- Aplicación a rodillo como capa intermedia conductora de Hempadur Primer ESD 307E0 diluido un 20% con Hempel's Thinner 08450. Peinado de la capa con el mismo rodillo y en el mismo sentido para obtener textura con espesor uniforme. Tiempo de secado mínimo: 24 horas.

ACABADO

- Aplicación a rodillo de una o más capas de Hempadur Finish ESD 507E0 con adición de un 10% de Hempel's Thinner 08450. Extensión y peinado de la pintura en el mismo sentido que la capa intermedia conductora. Intervalo entre capas 12 horas.

Observaciones:

Imprescindible la utilización de agitador eléctrico de baja velocidad. No es recomendable fraccionar envases. Aplicar sólo cuando el soporte, el producto y la temperatura ambiente estén por encima de los 10°C.

Controles de Conductividad según la norma CEI-62^a del Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.

Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar nuestro Servicio Técnico.

En caso de no seguir estas recomendaciones, el resultado de la aplicación puede verse negativamente afectado como consecuencia de un secado anormal de la película de pintura. Hempel S.A.U. no aceptará ninguna reclamación que no haya tenido en cuenta estas instrucciones.

Nota:

Hempadur Finish ESD 507E0 es solo para uso profesional. Para asegurar el cumplimiento de REACH de nuestros productos, HEMPEL sólo adquiere materias primas, determinadas para su uso dentro de la UE, que cumplen con el REACH.

Edición

HEMPEL A/S Febrero 2017

507E0 1429E