

Hempadur 47300

Características del producto

Descripción

Pintura epoxy de dos componentes, que cura formando una capa dura y tenaz con buena resistencia a la abrasión y al agua de mar. Contiene fosfato de cinc para una mejor protección frente a la corrosión.

Uso recomendado

Como capa intermedia y auto-imprimante en sistemas en exposición atmosférica. Hempadur 47300 está diseñado para su utilización durante todo el año a temperaturas a partir de -10°C y para aplicaciones en taller donde se requieran tiempos de repintado y manipulación cortos. El color MIO 12430 cumple con la UNE 48295. En caso de necesitar repintar el producto tras un periodo de tiempo largo, se recomienda utilizar la versión pigmentada con hierro micáceo, color 12430, que proporciona periodos de repintados más extensos.

Temperatura de servicio:

- Máximo, exposición en seco: 120°C [248°F].

Certificados / Aprobaciones

- Cumple los requisitos de NORSOK M-501, cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Edition 6, System 1.
- Cumple los requisitos de ISO 12944, cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Part 6, C5.

Características

- Excelente anticorrosivo y muy buenas propiedades mecánicas
- Tiempo de secado corto
- Curado por debajo de -10°C

Seguridad del producto

Punto de inflamación 25°C [77°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	185 g/L [1,54 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	185 g/L [1,54 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	185 g/L [1,54 lb/gal EE.UU.]
China	185 g/L [1,54 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. ^aDirectiva de la UE 2004/42/CE. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto

47300

Componentes del producto

Base 47309
Agente de curado 97301

Color estándar / código

Gris claro 12170 *

Brillo

Semi mate

Volumen de sólidos

83 ± 2%

Peso específico

1,5 kg/L [13 lb/gal EE.UU.]

Hempadur 47300

Espesor de película seca de referencia

160 micras [6,3 mils]

Color de óxido de hierro micáceo (MIO) / código

Gris metalizado 12430

Brillo

Semi mate

Volumen de sólidos

82 ± 2%

Peso específico

1,8 kg/L [15 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

160 micras [6,3 mils]

Preparación de superficie:

Limpieza

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.

Construcción nueva:

- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Retire la imprimación de taller dañada y cualquier contaminación antes de pintar.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Mantenimiento y reparación

- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Las zonas pequeñas se pueden limpiar con una herramienta eléctrica hasta el grado St 3 siempre que la superficie esté rugosa y no pulida.
- Chorro con agua hasta alcanzar min. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Grado de reoxidación máximo FR M (ISO 8501-4).
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Rugosidad

- Perfil de rugosidad Medio (G) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superficie para obtener más información.

Aplicación

Proporción de mezcla

Base 47309 : Agente de curado 97301
(4 : 1 en volumen)

Agite bien antes de usar. Se recomienda utilizar volúmenes/tamaños de envases fijos en productos multicomponente.

Disolvente

Hempel's Thinner 08450

Agente de limpieza

Hempel's Tool Cleaner 99610
Hempel's Thinner 08450

Vida útil

Temperatura del producto	20°C [68°F]
Vida útil	90 min.

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire	5%	Presión en boquilla: 250 bar [3600 psi] Orificio de boquilla: 0.019-0.023"
Brocha	20%	No aplica.

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Hempadur 47300

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	100 micras [3,9 mils]	250 micras [10 mils]	160 micras [6,3 mils]
Espesor de película húmeda	120 micras [4,7 mils]	300 micras [12 mils]	190 micras [7,5 mils]
Rendimiento teórico	8,3 m ² /L [340 sq ft/gal gal EE.UU.]	3,3 m ² /L [130 sq ft/gal gal EE.UU.]	5,2 m ² /L [210 sq ft/gal gal EE.UU.]

El producto puede especificarse a distintos espesores de película del indicado en función del propósito y área de uso. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y curado, y en el intervalo de repintado. Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película. Controle rigurosamente el espesor y no supere nunca localmente las 400 micras [16 mils] de espesor de película seca. Para superficies irregulares se recomienda tener un cuidado especial para evitar una sobreaplicación.

Condiciones de aplicación

- La temperatura del producto debe superar los 15°C [59°F] durante la aplicación.
- La temperatura de la superficie debe superar los -10°C [14°F] durante la aplicación y el curado.
- La temperatura de la superficie no debe superar los 30°C [86°F] durante la aplicación y el curado.
- Para facilitar las debidas propiedades de aplicación a temperaturas bajas, se recomienda que deje que el mezclado completo de base y agente de curado prereaccione antes de la aplicación.
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.

Humedad relativa:

- La humedad relativa no debe superar el 90% durante el curado.
- La humedad relativa no debe superar el 90% durante la aplicación.

Observaciones de aplicación

- Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado.
- El factor de consumo práctico puede variar dependiendo de las condiciones de aplicación, equipos y habilidad del pintor.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno o según la especificación de Hempel.
- Capa subsiguiente: Ninguno o según la especificación de Hempel.

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		-10°C [14°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Seco duro	horas	35	7	3	2½
Curado completo	días	56	14	7	3½

Determinado para 160 micras [6.3 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la propiedad	-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Atmosférica media				
Hempadur 47300	18 h. 90 d.	9 h. 90 d.	4 h. 60 d.	2 h. 30 d.
Hempathane HS 55610	27 h. 90 d.	14 h. 90 d.	6 h. 40 d.	3 h. 20 d.
Atmosférica severa				
Hempadur 47300	36 h. 90 d.	18 h. 90 d.	8 h. 60 d.	4 h. 30 d.
Hempathane HS 55610	36 h. 54 d.	18 h. 27 d.	8 h. 12 d.	4 h. 6 d.

Los tiempos de repintado son indicativos de productos con la misma química genérica.

Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Hempadur 47300

Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.

Otras observaciones

- Los recubrimientos epoxi tienen una tendencia inherente al caleo cuando son expuestas al exterior. Esto no afecta el comportamiento del recubrimiento.
- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	36 meses
Agente de curado	12 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Condiciones de almacenaje

- De conformidad con la legislación local, el producto debe almacenarse a una temperatura máxima de 40°C [104°F], sin exposición directa al sol y protegido de la lluvia y la nieve.

Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Pautas generales de aplicación

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.