

45551: BASE 45559: CURING AGENT 95360

Descripción	HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 es un esmalte de imprimación y pintura base epoxi de dos componentes y alto espesor con base de disolvente. Idóneo para la prevención y la reparación de daños por ósmosis en la fibra de vidrio. Protege contra la corrosión en general.
Uso recomendado:	Idóneo para su uso en fibra de vidrio, acero, aluminio y contrachapado. Apto para su uso en interiores y exteriores sobre y bajo la línea de flotación.
Características	Está también destinado a la prevención y la reparación de la ósmosis en poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Disponibilidad	Parte del surtido europeo de náutica.
DATOS TÉCNICOS:	
Colores	11630*/ Blanco hueso.
Acabado	Mate
Volumen de sólidos, %:	49 ± 1
Rendimiento teórico:	8.2 m ² /l [328.8 sq.ft./US gallon] - 60 micras.
Punto de inflamación	24 °C [75.2 °F]
Peso específico	1.3 kg/ltr [10.9 lb/gal EE. UU.]
Secado al tacto	3 hora(s) 20°C 6 hora(s) 10°C
Seque antes de lijar:	48 hora(s) 20°C 4 día(s) 10°C
Curado completo	7 día(s) 20°C 14 día(s) 10°C
Contenido en COV:	437 g/l [3.6 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	3 años
<small>* otros colores según carta. Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</small>	
DETALLES DE APLICACIÓN:	
Versión, producto mezclado:	45551
Proporción de mezcla:	BASE 45559: CURING AGENT 95360 2 : 1 en volumen. Agite la BASE, añada el AGENTE DE CURADO y mezcle bien. Aparte la pintura mezclada durante varios minutos para permitir que las burbujas de aire se escapen.
Método de aplicación:	Brocha/Almohadilla para pintar/Rodillo/Pistola
Diluyente (vol. máx.):	HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451 (Brocha/Rodillo/Almohadilla para pintar): máx. 20%. HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451 (Pistola): Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN
Vida de la mezcla (Pistola sin aire)	2 hora(s) 20°C
Vida de la mezcla (Brocha)	6 hora(s) 20°C
Boquilla:	0.019 - 0.023 "
Presión:	175 bar [2537.5 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451
Espesor recomendado, seco:	60 micras [2.4 mils]
Espesor recomendado, húmedo:	120 micras [4.8 mils]
Intervalo de repintado, min	4 hora(s) 20°C 8 hora(s) 10°C
Intervalo de repintado, max.	30 día(s) 20°C 60 día(s) 10°C
Seguridad:	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE:	Preparación: Compruebe de que todas las superficies están limpias, secas y libres de grasa Limpie la superficie y elimine los posibles restos de aceite y grasa con un detergente adecuado y lije con papel abrasivo seco. Elimine cuidadosamente el polvo con agua fresca. Superficie sin tratar: Fibra de vidrio: Lije y elimine todo el polvo. Acero: Elimine la sal y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. Elimine los residuos. Aluminio: Limpieza con agua a alta presión. Chorro abrasivo con abrasivos no metálicos. Pula, limpie y seque la superficie. Contrachapado: Lije y elimine todo el polvo. Selle la superficie limpia y seca con un sellador de madera adecuado. Superficie previamente tratada: Pula, limpie y seque la superficie.
APLICACIÓN DEL PRODUCTO:	Método: Superficies sin tratar bajo la línea de flotación: Realice una imprimación sobre las superficies porosas con una primera capa del producto diluida con HEMPEL'S THINNER: máx. 20%. Por último, aplique entre 3 y 5 capas para obtener el espesor total. Añadir disolvente para ayudar a su aplicación, si fuera necesario: máx. 5%.. Aplique una segunda capa con la capa puente/imprimación de HEMPEL especificada y el antiincrustante elegido mientras el producto siga estando pegajoso. Es fundamental realizar una imprimación sobre las superficies de aluminio de un mínimo de 300 micras de espesor de película seca. Superficies sin tratar sobre la línea de flotación:: Realice una imprimación sobre las superficies porosas con una primera capa del producto diluida con HEMPEL'S THINNER: máx. 20%. Por último, aplique 2 capas de producto. Añadir disolvente para ayudar a su aplicación, si fuera necesario: máx. 5%.. Overcoat with chosen topcoat. Superficie previamente tratada: Pula, limpie y seque la superficie. Aplique 1 capa del producto. Añadir disolvente para ayudar a su aplicación, si fuera necesario: máx. 5%.. Aplique una segunda capa con el revestimiento elegido. Para utilizar con el sistema antiincrustante Silic One (siga las instrucciones de aplicación de Silic One).
DETERGENTE RECOMENDADO :	HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602
CAPA PRECEDENTE:	HEMPEL'S SEALER 05991 (para contrachapado)
CAPA SUBSIGUIENTE:	HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030, HEMPEL'S ANTIFOULING PRIMER 26050, HEMPEL'S ANTIFOULING, HEMPEL'S OCEAN GLOSS 55500, HEMPEL'S POLYENAMEL 55103, HEMPEL'S POLYGLOSS 55530
OBSERVACIONES:	
Agitación:	Mezcle bien el producto antes de su uso..
ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN:	Pueden especificarse a otros espesores de película distintos al indicado dependiendo del objetivo y el área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. Mantenga la dilución al mínimo para conseguir un espesor de la película correcto. La cantidad de disolvente depende de las condiciones de aplicación: temperaturas, ventilación y sustrato.
CONDICIONES DE ALMACENAJE:	Debe evitarse la exposición a variaciones de aire y temperatura. Evite la exposición directa a luz solar. Manténgase el recipiente bien cerrado. Almacenar a temperaturas: 5°C - 35°C.
Repintado	En el caso de exceder el intervalo de aplicación de la segunda capa, limpie con agua y déjelo secar. Lleve a cabo un lijado ligero y elimine todo el polvo antes de volver a pintar. Si la superficie ha entrado en contacto con aceites o contaminantes, elimínelos con el detergente adecuado, aclare con agua y déjelo secar. Lleve a cabo un lijado ligero y elimine todo el polvo antes de volver a pintar.
NOTA DE REPINTADO:	Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN
Nota:	HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551
EDITADA POR:	HEMPEL A/S

4555111630

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.