

Descripción: Recubrimiento epoxi de elevada resistencia a la abrasión y al derrame de productos químicos tales como ácidos, álcalis, disolventes, etc.

Uso recomendado: Como acabado para sistemas continuos, no absorbentes, antipolvo, descontaminantes, antiderrapantes y antideslizantes en todo tipo de pavimentos industriales, laboratorios, garajes, aparcamientos, sector alimentario, farmacéutico, etc. sobre morteros epoxi rugosos.

Propiedades técnicas generales: Las características corresponden al producto como capa de acabado y algunas de ellas se ven reforzadas por el sistema previo que se utilice.

- Bajo olor
- Gran resistencia química
- Rápida puesta en servicio

Certificados/aprobaciones: Clasificado grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.

Constantes físicas:

Colores/base: Incoloro, 00000 y otros colores bajo pedido
Acabado: brillante.
Sólidos en volumen, %: 98 ± 2%
Rendimiento teórico: A llana de caucho sobre sistema rugoso:
3,3 – 2,5 m²/Lt , 3 – 2,3 m²/Kg 300-400 micras
A rodillo como pintura:
9,8 – 6,5 m²/Lt , 8,9 – 5,9 m²/Kg 100-150 micras
Punto de inflamación: 66°C
Peso específico: 1.1 Kg/litro
Secado al tacto: 6 horas a 20°C
Curado: Ver apartado OBSERVACIONES
Contenido en COV: <13 gr/litro
Resistencia a la abrasión: <85 mg/1000 ciclos (ASTM D-4060)

Los valores de las constantes físicas son datos nominales de acuerdo con las formulas aprobadas por el grupo HEMPEL.

Aplicación:

Proporción de la mezcla: Base 35869: Catalizador 97260/97900 (según temperatura)
65: 35 en peso

Método de aplicación: Llana de goma Rodillo
Diluyente invierno (max.vol.): No diluir Thinner 08450 ó 08460 (5-10%)
Espesor recomendado, film seco: A llana de goma como acabado de sistema rugoso: 300-400 micras
A rodillo como acabado de sistema pintura: 100-150 micras

Vida de la mezcla: 30 minutos a 20°C (35860)
20 minutos a 20°C (35863)

Limpieza de herramientas: THINNER 08450

Seguridad: Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Preparación de la superficie y esquema recomendado

Pavimentos de hormigón

- Deben estar completamente fraguados (28 días mínimo) y secos
- Eliminar la lechada de fraguado con máquina granalladora o fresadora
- Eliminar el polvo por aspiración

Aplicación sistema pintura

- Aplicar una capa de imprimación HEMPADUR RESIN SF 35960 a rodillo diluyendo un 10% con 08450 (ver ficha técnica).
- Aplicar dos capas a rodillo de HEMPADUR RESIN HB 35860/35863

Aplicación sistema rugoso antideslizante

- Aplicar una capa de sellado y regularización de HEMPADUR RESIN SF 35960 mezclado con arenas de sílice normalizadas en las proporciones adecuadas. Realizar la aplicación mediante llana plana a un espesor de 1-2 mm (ver ficha técnica)
- Aplicar una segunda capa de HEMPADUR RESIN SF 35960 en la misma forma que la capa anterior
- Al cabo de unos 15 minutos de haber aplicado esta segunda capa y con el producto todavía húmedo, espolvorear hasta saturación con arena de sílice o arena de cuarzo color
- Una vez seco, barrer, aspirar y lijar la sílice no adherida.
- Aplicar una capa final de HEMPADUR RESIN HB 35860/35863 con llana de goma

Observaciones:

Mezclar cuidadosamente los componentes en las proporciones indicadas y homogeneizando con un agitador de baja velocidad. Iniciar acto seguido la aplicación, ya que la reacción entre los componentes da principio de forma inmediata. Ir mezclando los envases de producto a medida que se van consumiendo. No es recomendable fraccionar envases.

Emplear sólo cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas superiores a 10°C. La temperatura del producto y la de la superficie debe estar asimismo por encima de este límite.

En condiciones de humedad relativa alta y condensaciones o derrames de agua antes del curado del producto, se puede producir una carbonatación del producto (blanqueado). Este efecto es estético y no altera las propiedades generales del producto.

	TRANSITABLE / VIDA DE LA MEZCLA		
	10°C	20°C	30°C
35860	No recomendado	24 h / 30 min	12 h / 20 min
35863	18 h / 30 min	10 h / 20 min	No recomendado

Preservar los envases de las heladas y de la exposición directa al sol.

En caso de no seguir estas recomendaciones, el resultado de la aplicación puede verse negativamente afectado como consecuencia de un secado anormal de la película de pintura. Hempel S.A.U. no aceptará ninguna reclamación que no haya tenido en cuenta estas instrucciones.

Nota: HEMPADUR RESIN HB 35860/35863 es solo para uso profesional. Para asegurar el cumplimiento de REACH de nuestros productos, HEMPEL sólo adquiere materias primas, determinadas para su uso dentro de la UE, que cumplen con el REACH.

Edición HEMPEL A/S Agosto 2017 35860/35863 -00000

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.