

# Hempadur 35560

## Características del producto

### Descripción

Hempadur 35560 es un recubrimiento epoxi libre de disolventes y de alto espesor curado con aducto de poliamina. Ofrece buena resistencia al agua potable.

### Uso recomendado

Hempadur 35560 se recomienda para el recubrimiento interior de tanques y tuberías de agua potable. También puede emplearse como imprimación de alto espesor en zonas expuestas a la abrasión y/o ambientes altamente corrosivos, como pueden ser zonas de atraque, zonas de salpicaduras, puentes y cubiertas.

### Temperatura de servicio:

- Máximo, exposición en seco: 140°C [284°F].
- Máximo, inmersión en agua potable (directo sobre acero, sin gradiente de temperatura): 45°C [113°F].

### Certificados / Aprobaciones

- Aprobado por WRAS para contacto con agua potable. Consulte información más detallada en <https://www.wrasapprovals.co.uk/approvals-directory/?search=Hempel&page=0>.
- Cumple los requisitos de NORSOK M-501, cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Edition 6, System 7A, 7B.
- Cumple la normativa sobre alimentos de la Unión Europea y de la FDA de Estados Unidos con respecto a productos alimenticios secos. Póngase en contacto con Hempel si desea obtener información más detallada.

### Características

- Propiedades anticorrosivas excelentes.
- Sin disolventes.
- Libre de alcohol bencílico.

## Seguridad del producto

**Punto de inflamación** 143°C [289°F]

### VOC del producto mezclado

| Legislación          | Valor                      |
|----------------------|----------------------------|
| UE                   | 0 g/L [0,00 lb/gal EE.UU.] |
| USA (recubrimientos) | 0 g/L [0,00 lb/gal EE.UU.] |
| USA (regulatorio)    | 0 g/L [0,00 lb/gal EE.UU.] |
| China                | 0 g/L [0,00 lb/gal EE.UU.] |

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel ([hempel.com](http://hempel.com)) o en su página web local. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

### Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

## Datos del producto

**Código de producto**  
35560

**Componentes del producto**  
Base 35569  
Agente de curado 98560

**Color estándar\* / código**  
Crema 20320

**Brillo**  
Brillante

**Volumen de sólidos**  
100%

**Peso específico**  
1,4 kg/L [11 lb/gal EE.UU.]

**Espesor de película seca de referencia**  
200 micras [7,9 mils]

# Hempadur 35560

## Preparación de superficie:

### Limpieza

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.
- Hormigón: Según la especificación de Hempel.

### Construcción nueva:

- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

### Mantenimiento y reparación

- Según la especificación de Hempel.

### Rugosidad

- Perfil de rugosidad Medio (G) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superficie para obtener más información.

## Aplicación

### Proporción de mezcla

Base 35569 : Agente de curado 98560  
(6.8 : 2 en volumen)

Dilución no permitida. Agite bien antes de usar.

### Disolvente

No diluir

### Agente de limpieza

Hempel's Tool Cleaner 99610

### Vida útil

| Temperatura del producto | 15°C<br>[59°F] | 20°C<br>[68°F] | 25°C<br>[77°F] |
|--------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Tiempo de inducción      | 20 min.        | 10 min.        | 5 min.         |
| Vida útil                | 2 horas        | 1½ horas       | 1 hora         |

## Método de aplicación

| Herramienta      | Vol. máx. de dilución | Parámetros de aplicación  |
|------------------|-----------------------|---|
| Pistola sin aire | No diluir             | Presión en boquilla: 220 bar [3200 psi]<br>Orificio de boquilla: 0.019-0.025" |
| Brocha           | No diluir             | No aplica.  |

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Como recubrimiento de tanque, la aplicación a brocha y rodillo solo debe limitarse a un recubrimiento extra y retoques en áreas o reparaciones menores. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

## Espesor de película

| Intervalo de especificación | Bajo                                 | Alto                                  | Recomendado                          |
|-----------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| Espesor de película seca    | 200 micras<br>[7,9 mils]             | 600 micras<br>[24 mils]               | 200 micras<br>[7,9 mils]             |
| Espesor de película húmeda  | 200 micras<br>[7,9 mils]             | 600 micras<br>[24 mils]               | 200 micras<br>[7,9 mils]             |
| Rendimiento teórico         | 5 m²/L<br>[200 sq ft/gal gal EE.UU.] | 1,7 m²/L<br>[69 sq ft/gal gal EE.UU.] | 5 m²/L<br>[200 sq ft/gal gal EE.UU.] |

Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película.

## Condiciones de aplicación

- La temperatura del producto debe superar los 15°C [59°F] durante la aplicación.
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura de la superficie debe superar los 10°C [50°F] durante la aplicación y el curado.
- Si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo de 15°C [59°F], la humedad relativa debe estar por debajo de 65 %.

## Humedad relativa:

- La humedad relativa no debe superar el 85% durante el curado.

# Hempadur 35560

## Secado y repintado

### Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno o según la especificación de Hempel.
- Capa subsiguiente: Ninguno.

### Tiempo de secado

| Temperatura de la superficie |       | 10°C<br>[50°F] | 20°C<br>[68°F] | 30°C<br>[86°F] | 40°C<br>[104°F] |
|------------------------------|-------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| Seco al tacto                | horas | 12             | 7              | 4½             | 4               |
| Seco superficial             | horas | 34             | 12             | 7              | 4½              |
| Seco duro                    | horas | 40             | 16             | 9              | 6               |
| Curado completo              | días  | 14             | 7              | 4              | 3               |

Determinado para 200 micras [7.9 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

### Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

| Nombre de la propiedad |           | 10°C<br>[50°F] | 20°C<br>[68°F] | 30°C<br>[86°F] | 40°C<br>[104°F] |
|------------------------|-----------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
|                        | Inmersión |                |                |                |                 |
| Hempadur 35560         | Mín.      | 40 h.          | 16 h.          | 8 h.           | 5 h.            |
|                        | Máx.      | 75 d.          | 30 d.          | 15 d.          | 9 d.            |

Los tiempos de repintado son indicativos de productos con la misma química genérica.

Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

### Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

### Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.
- Como recubrimiento de tanque, si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario conferir rugosidad mediante chorreado abrasivo a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

### Otras observaciones

- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.
- Los recubrimientos epoxi tienen una tendencia inherente al caleo cuando son expuestas al exterior. Esto no afecta el comportamiento del recubrimiento.

## Almacenaje

### Vida de almacenaje

| Temperatura ambiente | 25°C<br>[77°F] |
|----------------------|----------------|
| Base                 | 36 meses       |
| Agente de curado     | 12 meses       |

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

### Condiciones de almacenaje

- De conformidad con la legislación local, el producto debe almacenarse a una temperatura máxima de 40°C [104°F], sin exposición directa al sol y protegido de la lluvia y la nieve.

## Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Sustratos.
- Preparación de superficies.
- Instrucción de aplicación para este producto.
- Reparación y mantenimiento.
- Inspección y control de calidad.
- Agua potable.

# Hempadur 35560

## Certificaciones y normas adicionales

La certificación NSF es aplicable al tono del producto, al lugar de producción y a la especificación de la aplicación. Actualmente, el certificado NSF es válido únicamente para la pintura en los tonos rojo claro/50900 y crema/20320 fabricada en las siguientes fábricas de Hempel: Hempel Paints Poland, Buk.

La aprobación del NSF es válida una vez el recubrimiento final ha curado durante al menos el número siguiente de días: 10 días (20°C/68°F).

La aprobación del WRAS es válida una vez el recubrimiento final ha curado durante al menos el número siguiente de días: 10 días (20°C/68°F). Intervalo de repintado, mín. 1 día (20°C/68°F).

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en [www.hempel.com](http://www.hempel.com) (los «Documentos adicionales»):

| N.º | Descripción del documento                                     | Ubicación/comentarios  |
|-----|---|--|
| 1.  | Informe técnico   | Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos  |
| 2.  | Especificaciones  | Únicamente se facilitan para proyectos concretos.  |
| 3.  | FTP   | El presente documento  |
| 4.  | Notas aclaratorias de la FTP                                  | Disponibles en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto. |
| 5.  | Instrucciones de aplicación                                   | En caso de estar disponibles, se encuentran en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>  |
| 6.  | Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación). | En caso de estar disponibles, se encuentran en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>  |

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.