

Descripción:	Capa intermedia epoxi electroconductora, de dos componentes.
Uso recomendado:	Como capa intermedia conductora en sistemas de pavimentos continuos antiestáticos electroconductores. Indicado para instalaciones donde exista la posibilidad de acumulación de cargas electroestáticas. Industria eléctrica, electrónica, informática y robótica. Imprentas. Quirófanos, platós de radio, TV, fotografía y cine. Materiales explosivos, fuegos de artificio, municiones y armamento. Líquidos inflamables, etc.
Características técnicas:	<ul style="list-style-type: none">- Específico para la realización de sistemas eléctricamente conductores y antiestáticos.- El sistema completo cumple con la norma UNE-EN-1081 (DIN-EN-1081) proporcionando una Resistencia Eléctrica de Derivación inferior a 1mega ohmio.
Certificados/aprobaciones:	Clasificada grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.

Constantes físicas:

Colores/Códigos:	Negro/19990
Acabado:	Semibrillante
Volumen de sólidos, %:	62±2
Rendimiento teórico:	6.2 m ² /litro a 100 micras secas.
Punto de inflamación:	23°C
Peso específico:	1.1 kg/litre
Secado al tacto:	8 horas a 20°C con buena ventilación
Curado:	24 horas a 20°C
Contenido en COV:	329 g/litro

Los valores de las constantes físicas son datos nominales de acuerdo con las formulas aprobadas por el grupo HEMPEL.

Detalles de aplicación:

Proporción de mezcla:	Base: 307E9 Catalizador: 97260 8:2 en volumen
Método de aplicación:	Rodillo
Dilución:	Thinner 08450 (10-20%)
Vida de mezcla:	2 horas a 20°C
Limpieza de herramientas:	Thinner 08450
Espesor de película seca:	80-100 micras
Intervalo de repintado, min:	24 horas
Intervalo de repintado, máx.:	72 horas

Seguridad:	Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y la neblina de la pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.
-------------------	---

Preparación de la superficie:

1. PREPARACIÓN Y SELLADO SEGÚN LA NATURALEZA DEL SOPORTE.

Los soportes deben ser sólidos y deben de estar limpios y perfectamente nivelados. El hormigón debe estar completamente fraguado, seco y exento de polvo.

Hormigones y morteros de cemento portland con acabados porosos no enlucidos.

- Lijado o granallados mecánicos y aspiración del polvo residual.
- Aplicación a rodillo de una o más capas de Hempadur Resin SF 35960 con adición de un 10% de Thinner 08450.

Hormigones con acabados fratasados y enlucidos, con o sin incorporación de endurecedores hidráulicos superficiales.

- Granallado o amolado mecánicos y aspiración del polvo residual.
- Aplicación a rodillo de una o más capas de Hempadur Resin SF 35960 con adición de un 10% de Thinner 08450.

Requerimientos ligeros:

- Lijado mecánico y aspiración del polvo residual.
- Aplicación de una capa promotora de adherencia Hempadur Tilegrip 053E2, mediante lijadora orbital provista de disco abrasivo de tipo estropajo.

2. PROCESO DE TRABAJO ESPECÍFICO.

- Limpieza de juntas de retracción y aspiración de polvo residual.
- Colocación de conexiones de toma de tierra y armadura de descarga.

Observaciones:

Para mezclar la base y el catalizador es imprescindible la utilización de un agitador eléctrico de baja velocidad.

No es recomendable fraccionar los envases.

Aplicar a rodillo Hempadur Primer ESD 307E0 y realizar un peinado de la capa con el mismo rodillo y en el mismo sentido, para obtener una textura con espesor uniforme.

No es recomendable pintar si la temperatura del soporte, producto o ambiente está por debajo de los 10°C y si la humedad relativa es superior al 80%.

Preservar los envases de las heladas y la exposición directa al sol.

Controles de conductividad según la norma CEI-62A del Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.

Nota:

Hempadur Primer ESD 307E0 es solo para uso profesional.

Para asegurar el cumplimiento de REACH de nuestros productos, Hempel sólo adquiere materias primas, determinadas para su uso dentro de la UE, que cumplen con el REACH.

Edición:

Septiembre 2017

307E0-1990