

25050: BASE 25059: CURING AGENT 95304

Descripción HEMPEL'S YACHT POLYPRIMER 25050 es un esmalte de imprimación protector y capa selladora de dos componentes. Es fácil de lijar y está indicado específicamente para su uso bajo esmaltes de acabado de dos componentes.

Uso recomendado: Idóneo para su uso en fibra de vidrio, acero, aluminio y contrachapado.

Disponibilidad Parte del surtido europeo de náutica.

DATOS TÉCNICOS:

| | |
|----------------------------|--|
| Colores | 10000/ Blanco. |
| Acabado | Mate |
| Volumen de sólidos, %: | 51 ± 1 |
| Rendimiento teórico: | 10.2 m ² /l [409 sq.ft./US gallon] - 50 micras. |
| Punto de inflamación | 32 °C [89.6 °F] |
| Peso específico | 1.4 kg/ltr [11.9 lb/gal EE. UU.] |
| Secado al tacto | 2 hora(s) 20°C 4 hora(s) 10°C |
| Seque antes de lijar: | 24 hora(s) 20°C 48 hora(s) 10°C |
| Curado completo | 7 día(s) 20°C 14 día(s) 10°C |
| Contenido en COV: | 427 g/l [3.5 lb/gal EE. UU.] |
| Estabilidad de almacenaje: | 3 años para la BASE y 1 año (25°C) para el CURING AGENT desde la fecha de fabricación. |

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

| | |
|------------------------------------|--|
| Versión, producto mezclado: | 25050 |
| Proporción de mezcla: | BASE 25059: CURING AGENT 95304 8.5:1.5 en volumen. Agite la BASE, añada el AGENTE DE CURADO y mezcle bien. Aparte la pintura mezclada durante varios minutos para permitir que las burbujas de aire se escapen. |
| Método de aplicación: | Brocha/Almohadilla para pintar/Rodillo/Pistola airless/Pistola de aire |
| Diluyente (vol. máx.): | HEMPEL'S THINNER 871 (No 2) 08711 (Brocha/Rodillo/Almohadilla para pintar): máx. 5%. HEMPEL'S THINNER 851 (No 6) 08511 (Pistola airless: 5%) (Pistola de aire: 10-15%) |
| Vida de la mezcla: | 3 hora(s) , 20°C 6 hora(s), 10°C |
| Boquilla: | 0.018 - 0.021 " |
| Presión: | 150 bar [2175 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes) |
| Limpieza de utensilios: | HEMPEL'S THINNER 871 (No 2) 08711 o HEMPEL'S THINNER 851 (No 6) 08511 |
| Espesor recomendado, seco: | 50 micras [2 mils] |
| Espesor recomendado, húmedo: | 100 micras [4 mils] |
| Intervalo de repintado, min | 6 hora(s) 20°C 12 hora(s) 10°C |
| Intervalo de repintado, max. | 15 día(s) 20°C 30 día(s) 10°C |

Seguridad: Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

| | |
|-----------------------------------|--|
| PREPARACION DE SUPERFICIE: | Preparación: Compruebe de que todas las superficies están limpias, secas y libres de grasa Limpie la superficie y elimine los posibles restos de aceite y grasa con un detergente adecuado y lije con papel abrasivo seco. Elimine cuidadosamente el polvo con agua fresca. Superficie sin tratar: Fibra de vidrio: Lije y elimine todo el polvo. Acero: Elimine la sal y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. Elimine los residuos. Aluminio: Limpieza con agua a alta presión. Chorro abrasivo con abrasivos no metálicos. Pula, limpie y seque la superficie. Contrachapado: Lije y elimine todo el polvo. Selle la superficie limpia y seca con un sellador de madera adecuado. Superficie previamente tratada: Pula, limpie y seque la superficie. |
| APLICACIÓN DEL PRODUCTO: | Método: Retoque las zonas al descubierto hasta igualar el espesor de la película cuando la superficie esté visiblemente seca. Superficie sin tratar: Aplique una primera capa del producto diluido con el producto especificado. HEMPEL'S THINNER: máx. 10%. Segunda capa sin diluir. Superficie previamente tratada: Aplicar 1 o 2 capas del producto. Añadir disolvente para ayudar a su aplicación, si fuera necesario.. Para conseguir una superficie lisa, se recomienda llevar a cabo un lijado entre capas (elimine todos los restos de polvo). Overcoat with chosen topcoat. |
| CONDICIONES DE APLICACIÓN : | La superficie debe estar completamente limpia y seca en el momento de la aplicación y la temperatura debe ser superior al punto de rocío para evitar la condensación. No aplicar bajo exposición directa a la luz solar. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado. |
| DETERGENTE RECOMENDADO : | HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602 |
| CAPA PRECEDENTE: | HEMPEL'S SEALER 05991 (para contrachapado) |
| CAPA SUBSIGUIENTE: | HEMPEL'S OCEAN GLOSS 55500. |
| OBSERVACIONES: | |
| Agitación: | Mezcle bien el producto antes de su uso. |
| ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN: | Pueden especificarse a otros espesores de película distintos al indicado dependiendo del objetivo y el área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. Mantenga la dilución al mínimo para conseguir un espesor de la película correcto. La cantidad de disolvente depende de las condiciones de aplicación: temperaturas, ventilación y sustrato. |
| CONDICIONES DE ALMACENAJE: | Debe evitarse la exposición a variaciones de aire y temperatura. Evite la exposición directa a luz solar. Manténgase el recipiente bien cerrado. Almacenar a temperaturas: 5°C - 35°C. |
| Agente de curado: | Sensible a la humedad. Pequeñas trazas de agua en la mezcla de pintura reducirán la vida de la mezcla y producirán defectos de pintura. Abrir los envases de agente de curado con precaución ya que puede existir sobrepresión. No fije la tapa de latas que contengan productos mezclados. Almacenar en un lugar fresco. |
| Repintado | En el caso de exceder el intervalo de aplicación de la segunda capa, limpie con agua y déjelo secar. Lleve a cabo un lijado ligero y elimine todo el polvo antes de volver a pintar. Si la superficie ha entrado en contacto con aceites o contaminantes, elimínelos con el detergente adecuado, aclare con agua y déjelo secar. Lleve a cabo un lijado ligero y elimine todo el polvo antes de volver a pintar. |
| Nota: | HEMPEL'S YACHT POLYPRIMER 25050 es únicamente para uso profesional. |
| EDITADA POR: | HEMPEL A/S |

2505010000

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.