

Hempadur Avantguard 750

Características del producto

Descripción

Hempadur AvantGuard 750 es una imprimación de tipo epoxi con alto contenido en cinc activado que cumple con los requisitos de nivel 2, tipo II de la norma SSPC Paint-20, 2019 y la norma ISO 12944 parte 5, 2018. El producto cumple plenamente con ASTM D520 tipo II y la directiva sobre pintura de la UE 2004/42/CE relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (subcategoría j).

Uso recomendado

Hempadur Avantguard 750 se recomienda como imprimación polivalente para la protección a largo plazo del acero en ambientes altamente corrosivos, incluyendo entornos offshore.

Temperatura de servicio:

- Máximo, exposición en seco: 160°C [320°F].

Certificados / Aprobaciones

- Certificado ACQPA 27241
- Cumple los requisitos de NORSOK M-501, cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Edition 6, system no. 1.
- Cumple con la European Fire Standard EN 13501-1. Clase de reacción al fuego: B-s1, d0.

Características

- Reduce el efecto de la corrosión y proporciona una excelente protección galvánica.
- Imprimación de secado rápido con cortos intervalos de repintado mínimo.
- Excelente resistencia mecánica, también en temperaturas cíclicas, con tolerancia mejorada a gran espesor de la película a través de un efecto autoreparador y de alta flexibilidad.
- Tolerancia de calidad superior a la alta humedad relativa durante la aplicación.
- Curación por debajo de -10°C [14°F].

Seguridad del producto

Punto de inflamación 25°C [77°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor	5% dilución, en volumen	Valor límite, fase II (2010) ^a
UE	330 g/L [2,75 lb/gal EE.UU.]	356	500
USA (recubrimientos)	330 g/L [2,75 lb/gal EE.UU.]		
USA (regulatorio)	330 g/L [2,75 lb/gal EE.UU.]		
China	330 g/L [2,75 lb/gal EE.UU.]		

Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad. Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. ^aDirectiva de la UE 2004/42/CE.

Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto

1736G

Componentes del producto

Base 1736U
Agente de curado 97043

Color estándar / código

Grey 19840

Brillo

Mate

Volumen de sólidos

65 ± 2%

Hempadur Avantguard 750

Peso específico

2,3 kg/L [19 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

60 micras [2,4 mils]

Preparación de superficie:

Limpieza

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.

Construcción nueva:

- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Rugosidad

- Perfil de rugosidad Medio (G) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superficie para obtener más información.

Aplicación

Proporción de mezcla

Base 1736U : Agente de curado 97043
(8.5 : 1.5 en volumen)

Los productos que contengan partículas/pigmentos flotantes o sedimentadas necesitan ser agitados durante la aplicación. Esto será de especial importancia en el caso de una gran dilución.

Disolvente

Por encima de 20°C [68°F] Hempel's Thinner 08450
Por debajo de 20°C [68°F] Hempel's Thinner 08510

Agente de limpieza

Hempel's Tool Cleaner 99610

Vida útil

Temperatura del producto	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Vida útil	5 horas	4 horas	1½ horas

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire	5%	Presión en boquilla: 220 bar [3200 psi] Orificio de boquilla: 0.017-0.021"

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	40 micras [1,6 mils]	100 micras [3,9 mils]	60 micras [2,4 mils]
Espesor de película húmeda	60 micras [2,4 mils]	150 micras [5,9 mils]	90 micras [3,5 mils]
Rendimiento teórico	16 m²/L [650 sq ft/gal gal EE.UU.]	6,5 m²/L [260 sq ft/gal gal EE.UU.]	11 m²/L [450 sq ft/gal gal EE.UU.]

Controle rigurosamente el espesor y no supere nunca localmente las 200 micras [7.9 mils] de espesor de película seca. Para superficies irregulares se recomienda tener un cuidado especial para evitar una sobreaplicación.

Condiciones de aplicación

- La temperatura del producto debe superar los 15°C [59°F] durante la aplicación.
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura de la superficie debe superar los -10°C [14°F] durante la aplicación y el curado.
- La temperatura de la superficie no debe superar los 40°C [104°F] durante la aplicación y el curado.

Humedad relativa:

- La humedad relativa no debe superar el 95% durante el curado.
- La humedad relativa no debe superar el 95% durante la aplicación.

Hempadur Avantguard 750

Secado y repintado

Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno.
- Capa subsiguiente: Según la especificación de Hempel.

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Seco al tacto	min.	50	30	10	5
Seco duro	horas	4½	3	1½	½

Determinado para 60 micras [2.4 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la propiedad		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Atmosférica media					
Hempaprime Multi 500	Mín.	3 h.	90 min.	45 min.	25 min.
	Máx.	Prol.*	Prol.	Prol.	Prol.
Hempathane HS 55610	Mín.	3 h.	90 min.	45 min.	25 min.
	Máx.	56 d.	42 d.	14 d.	3½ d.
Atmosférica severa					
Hempaprime Multi 500	Mín.	3 h.	90 min.	45 min.	25 min.
	Máx.	90 d.	90 d.	30 d.	7 d.
Hempathane HS 55610	Mín.	3 h.	90 min.	45 min.	25 min.
	Máx.	20 d.	15 d.	5 d.	28 h.

Los tiempos de repintado son indicativos de productos con la misma química genérica.

Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- Elimine las sales de cinc u otra contaminación antes de repintar.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.

Otras observaciones

- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	12 meses
Agente de curado	36 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Condiciones de almacenaje

- De conformidad con la legislación local, el producto debe almacenarse a una temperatura máxima de 40°C [104°F], sin exposición directa al sol y protegido de la lluvia y la nieve.

Hempadur Avantguard 750

Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Sustratos.
- Preparación de superficies.
- Instrucción de aplicación para este producto.
- Reparación y mantenimiento.
- Inspección y control de calidad.
- Clasificación AFNOR NFT 36.005 Familia I Clase 6b

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.