

Hempel's Shopprimer E 15275

Características del producto

Descripción

Hempel's Shopprimer E 15275 es una imprimación de taller de tipo epoxi de dos componentes, curada con poliamida, con fosfatos de zinc y muy rápido secado que evita el manchado de los rodillos en la línea de pintado en taller. Especialmente formulada para ser utilizada en plantas automáticas de chorreado y shopprimado para la protección de planchas y perfiles de acero.

Uso recomendado

Para la protección temporal del acero recién chorreado durante el período de almacenaje y construcción.

Temperatura de servicio:

- Máximo, exposición en seco: 140°C [284°F].

Certificados / Aprobaciones

- Cumple con la European Fire Standard EN 13501-1. Clase de reacción al fuego: B-s1, d0.

Seguridad del producto

Punto de inflamación 4°C [39°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	642 g/L [5,36 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	642 g/L [5,36 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	642 g/L [5,36 lb/gal EE.UU.]
China	642 g/L [5,36 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto

15275

Componentes del producto

Base 15274
Agente de curado 95175

Color estándar* / código

Rojo parduzco 50890

Brillo

Mate

Volumen de sólidos

26 ± 2%

Peso específico

1,2 kg/L [10 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

20 micras [0,8 mils]

Hempel's Shopprimer E 15275

Preparación de superficie:

Limpieza

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.
- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superficie para obtener más información.

Aplicación

Proporción de mezcla

Base 15274 : Agente de curado 95175
(65 : 35 en volumen)

Agite bien antes de usar.

Disolvente

Hempel's Thinner 08570

Agente de limpieza

Hempel's Tool Cleaner 99610

Vida útil

Temperatura del producto	20°C [68°F]
Vida útil	24 horas

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire	20%	Presión en boquilla: 75 bar [1100 psi] Orificio de boquilla: 0.021"
Pistola de aire	20%	No aplica.
Brocha	20%	No aplica.

Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	15 micras [0,6 mils]	25 micras [1,0 mils]	20 micras [0,8 mils]
Espesor de película húmeda	60 micras [2,4 mils]	100 micras [3,9 mils]	75 micras [3,0 mils]
Rendimiento teórico	17 m ² /L [690 sq ft/gal gal EE.UU.]	10 m ² /L [410 sq ft/gal gal EE.UU.]	13 m ² /L [530 sq ft/gal gal EE.UU.]

Condiciones de aplicación

- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura de la superficie debe superar los 10°C [50°F] durante la aplicación y el curado.
- La temperatura del producto debe superar los 10°C [50°F] durante la aplicación.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno.
- Capa subsiguiente: Según la especificación de Hempel.

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie	20°C [68°F]
Seco para manipular	min. 6
Curado completo	días 7

Determinado para 20 micras [0.8 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Hempel's Shopprimer E 15275

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la propiedad	20°C [68°F]	
	Atmosférica media	
Hempadur 15571	Mín. Máx.	6 h. Prol.

Los tiempos de repintado son indicativos de productos con la misma química genérica.

Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Otras observaciones

- Elimine las sales de cinc u otra contaminación antes de repintar.

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]
Base	24 meses
Agente de curado	36 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Pautas generales de aplicación

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.