

**Descripción:** Imprimación epoxi-éster de secado rápido de un componente con pigmentos inhibidores de la corrosión y excelente adherencia sobre múltiples superficies.

**Uso recomendado:** Como imprimación multi-uso para la protección interior y exterior sobre superficies de acero, acero galvanizado, aluminio, PVC, madera, cristal, melamina, azulejos, acero inoxidable, etc. Puede ser repintado con sistemas acrílicos, alquídicos, epoxis o poliuretanos.

**Características técnicas:**

- Elevado poder anticorrosivo.
- Excelente poder de adherencia.
- Buena penetración y humectación del sustrato.
- Repintable con esmaltes sintéticos y acrílicos, epoxis o poliuretanos.
- Buena brochabilidad.
- Resistencia al calor: 100°C.
- Sellador y tapaporos sobre madera de interior.
- Secado rápido.

**Certificados/aprobaciones:** Clasificado grupo i) según la Directiva 2004/42/CE.

### Constantes físicas:

Colores/Códigos: Blanco / 10000, Rojo / 50630, Gris / 10400, Negro / 19990  
Acabado: Mate sedoso  
Sólidos en volumen, %: 43 ± 1  
Rendimiento teórico: 8,5 – 10,5 m<sup>2</sup>/litro a 45 micras secas por capa  
Punto de inflamación: 29°C  
Peso específico: 1,2 kg/litro  
Secado al tacto: 20 minutos a 20°C con buena ventilación  
Contenido en COV: 494 g/litro  
*Los valores de las constantes físicas son datos nominales de acuerdo con las formulas aprobadas por el grupo HEMPEL.*

### Detalles de aplicación:

Método de aplicación:	Pistola aerográfica	Brocha / Rodillo
Diluyente (vol. max.):	Ver observaciones	No diluir
Limpieza de herramientas:	Hempel's Thinner 08080	
Espesor de película seca:	45 micras por capa	
Espesor de película húmeda:	105 micras por capa	
Intervalo de repintado, min:	Ver <i>OBSERVACIONES</i> al dorso	
Intervalo de repintado, máx.:	No tiene	

**Seguridad:** Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

<b>Preparación de la superficie:</b>	<b>Superficies nuevas:</b> <b>Acero:</b> eliminar con cepillo de púas, tela de esmeril, etc. el óxido, la calamina y cualquier resto de suciedad incrustada (salpicaduras de cemento, yeso, etc.). Eliminar con un trapo humedecido con disolvente todos los restos de grasa y polvo que pudiera haber en el soporte. <b>Otros metales y aleaciones ligeras:</b> desengrasado exhaustivo y eliminación de contaminantes. <b>PVC y azulejos:</b> limpiar, desengrasar y aclarar con agua limpia. Asegurarse que la superficie está seca antes de aplicar el producto.  <b>Mantenimiento:</b> - Sobre pintura en buen estado: Lijar suavemente para favorecer el anclaje de la pintura. Posteriormente, lavar con detergente para eliminar los contaminantes depositados y aclarar con agua limpia. Dejar secar. - Sobre pintura en mal estado: Eliminar la pintura con Hempel's Absenta 2.0 99500 y proceder como si fuera una superficie nueva.
<b>Condiciones de aplicación:</b>	Aplicarlo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Usar sólo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de 5°C. La temperatura de la pintura debe ser superior a 5°C. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.
<b>Aplicación:</b>	Aplicar una o dos capas de Hempel's Super Primer 13500.
<b>Capas subsiguientes:</b>	El producto puede repintarse con múltiples tipos de pintura. Se recomiendan las gamas Hempalux, Hempalin, Hempatex, Hempadur, Polyenamel o Hempalux al Agua.
<b>Observaciones:</b>	Dilución: en función del uso final de aplicación.  Espesor recomendado: puede especificarse a espesores distintos de los indicados de acuerdo con el uso y zona a pintar. Esto puede alterar el rendimiento teórico y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. El espesor de película seca recomendado oscila entre las 40-50 micras. No aplicar espesores superiores a 60 micras por capa, ya que el secado en profundidad no llegaría a producirse del todo y la pintura quedaría blanda.  Intervalos de repintado: Mínimo: Hempalux, Hempalin 2 Horas Mínimo A 20°C Hempalux al Agua 6 Horas Mínimo A 20°C Hempatex 12 Horas Mínimo A 20°C Hempadur, Polyenamel 36 horas mínimo a 20°C Máximo: No tiene intervalo máximo de repintado.  En el caso del acabado con Hempalux al Agua se recomienda un lijado previo de la superficie donde se ha aplicado Hempel's Super Primer 13500.
<b>Nota:</b>	
<b>Edición:</b>	Abril 2018 (13500-10000)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

\*Marca registrada por HEMPEL.