

# Hempel's Uniprimer

## Características del producto

### Descripción

Hempel's Uniprimer es una imprimación de secado rápido con pigmentos inhibidores de la corrosión.

### Uso recomendado

Hempel's Uniprimer se recomienda como imprimación versátil sobre superficies de acero y metal para Hempalin o Hempatex en ambientes poco o medianamente corrosivos, de forma que ofrece la posibilidad de reducir el número de imprimaciones para el mantenimiento.

### Temperatura de servicio:

- Máximo, exposición en seco: 140°C [284°F].

### Certificados / Aprobaciones

- Ensayado como material tipo EC de baja propagación de la llama cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Consulte la «Declaración de conformidad» en [hempel.com](http://hempel.com) para más información.
- Cumple la normativa sobre alimentos de la Unión Europea y de la FDA de Estados Unidos con respecto a productos alimenticios secos. Póngase en contacto con Hempel si desea obtener información más detallada.

### Características

- Un componente.
- Puede aplicarse a bajo espesor.
- Fácil aplicación con brocha y rodillo.

## Seguridad del producto

**Punto de inflamación** 30°C [86°F]

## Contenido en VOC

Legislación	Valor
UE	519 g/L [4,33 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	519 g/L [4,33 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	519 g/L [4,33 lb/gal EE.UU.]
China	519 g/L [4,33 lb/gal EE.UU.]

Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad. Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel ([hempel.com](http://hempel.com)) o en su página web local.

### Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

## Datos del producto

### Código de producto

13140

### Color estándar\* / código

Gris claro 11320

### Brillo

Mate

### Volumen de sólidos

42 ± 2%

### Peso específico

1,3 kg/L [11 lb/gal EE.UU.]

### Espesor de película seca de referencia

50 micras [2,0 mils]

# Hempel's Uniprimer

## Preparación de superficie:

### Limpieza

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.

### Construcción nueva:

- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Antes del pintado final, todos los daños del shopprimer así como la contaminación por almacenamiento y fabricación deberían ser limpiados mecánicamente/químicamente.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

### Mantenimiento y reparación

- Chorreado abrasivo por zonas hasta mín. PSa 2½ (ISO 8501-2) / SP 10 (SSPC).
- Las zonas pequeñas deben limpiarse a mano o con una herramienta eléctrica limpia en vez de aplicar chorros abrasivos.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superficie para obtener más información.

## Aplicación

### Proporción de mezcla

El producto contiene partículas pesadas. Agite bien antes de usar.

### Disolvente

Hempel's Thinner 08080

### Agente de limpieza

Hempel's Thinner 08080

## Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire	5%	Presión en boquilla: 150 bar [2200 psi] Orificio de boquilla: 0.019-0.023"
Pistola de aire	10%	No aplica.
Brocha	10%	No aplica.

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

## Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	25 micras [1,0 mils]	100 micras [3,9 mils]	50 micras [2,0 mils]
Espesor de película húmeda	60 micras [2,4 mils]	230 micras [9,1 mils]	120 micras [4,7 mils]
Rendimiento teórico	17 m²/L [690 sq ft/gal gal EE.UU.]	4,2 m²/L [170 sq ft/gal gal EE.UU.]	8,4 m²/L [340 sq ft/gal gal EE.UU.]

El producto puede especificarse a distintos espesores de película del indicado en función del propósito y área de uso. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y curado, y en el intervalo de repintado. Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película.

## Condiciones de aplicación

- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.

## Observaciones de aplicación

- Agite bien antes de usar.

# Hempel's Uniprimer

## Secado y repintado

### Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno.
- Capa subsiguiente: Según la especificación de Hempel. Los productos recomendados son: Hempalin, Hempatex.

### Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Seco superficial	min.	30	15	10	10
Seco duro	min.	90	45	30	24

Determinado para 50 micras [2.0 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

### Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la propiedad		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Atmosférica media					
Hempalin Enamel 52140	Mín.	4 h.	2 h.	90 min.	60 min.
	Máx.	5½ d.	72 h.	54 h.	36 h.
Hempatex Enamel 56360	Mín.	12 h.	6 h.	4½ h.	3 h.
	Máx.	Prol.*	Prol.	Prol.	Prol.
Hempel's Uniprimer	Mín.	12 h.	6 h.	4½ h.	3 h.
	Máx.	Prol.*	Prol.	Prol.	Prol.

Los tiempos de repintado son indicativos de productos con la misma química genérica.

Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

### Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

### Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.

### Otras observaciones

- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.

## Almacenaje

### Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Producto	60 meses	36 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

### Condiciones de almacenaje

- De conformidad con la legislación local, el producto debe almacenarse a una temperatura máxima de 40°C [104°F], sin exposición directa al sol y protegido de la lluvia y la nieve.

# Hempel's Uniprimer

## Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Preparación de superficies.
- Instrucción de aplicación para este producto.
- Capas de acabado de aluminio pigmentado.

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en [www.hempel.com](http://www.hempel.com) (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.