

Inchiostro tampografico e serigrafico per polipropilene non trattato e pretrattato

Inchiostro mono-componente, satinato-lucido, elevata coprenza, molto flessibile

Vers. 1.1
2021
25 feb.

Campo di Applicazione

Supporti

Mara® Prop PP è particolarmente adatto per la stampa su:

- Polipropilene (PP) non trattato e pretrattato

Alcuni supporti in polipropilene possono presentare sulla superficie residui di lubrificanti che possono ridurre l'adesione della pellicola di inchiostro. Si raccomanda, pertanto, di verificare se è possibile effettuare la stampa senza prepulizia.

I suddetti supporti, anche se appartenenti ad un medesimo gruppo, possono presentare differenze nella qualità di stampa; è perciò indispensabile eseguire prove preliminari per determinarne l'idoneità all'utilizzo preposto.

Campo di utilizzo

L'inchiostro Mara® Prop PP è prevalentemente utilizzato per la stampa tampografica su materiale pubblicitario o per marchiare parti stampate ad iniezione.

Mara® Prop PP si adatta anche alla stampa serigrafica su fogli in polipropilene e materiali in foil (ad es. Priplak® e Akylux®) così come su materiali flessibili utilizzati per copertine di libri oppure insegne.

Il pre-trattamento con fiammatura, Corona o primer P2 non è sempre necessario.

Mara® Prop PP può essere utilizzato anche con una pistola a spruzzo, per questo procedimento, è indispensabile eseguire prove preliminari. Si

raccomanda di filtrare l'inchiostro diluito (tessuto 25 µm) prima dell'utilizzo, in caso contrario, potrebbero verificarsi bolle nella pellicola di inchiostro.

Caratteristiche

Essiccamento

Le caratteristiche di essiccazione di Mara® Prop PP possono essere adattate con ausiliari per applicazioni serigrafiche o tampografiche.

Si possono considerare indicativamente i seguenti tempi:

- Tampografia:

Asciutto al tatto a 20° C dopo 2-3min, a 30° C dopo 30-40 sec.

- Serigrafia:

Sovrastampabile dopo l'essiccazione a 20° C per 10-15 min, impilabile dopo l'essiccazione in forno a tunnel a 60° C entro 40-60 secondi.

I tempi sopra citati variano in base al substrato, alla profondità del cliché, allo spessore del film di inchiostro, alle condizioni di asciugatura ed agli ausiliari usati. Generalmente, è necessario un tempo di essiccamento più lungo in caso di stampa a più colori oppure stampa bianca e volta.

Resistenza alla luce

Per Mara® Prop PP sono utilizzati pigmenti con resistenza alla luce da media ad eccellente (scala blue wool da 6 a 8). Tutte le tinte di base, posizionate in verticale, sono adatte per un utilizzo all'esterno fino a due anni, in riferimento al clima medio europeo. Pre-requisito per il periodo sopra indicato è la corretta e professionale lavorazione così come un'aggiunta massima del 50% di vernice o bianco alle tinte di base.

Una sovrastampa con vernice PP 902 stabilizzerà ulteriormente le stampe destinate all'esterno. In paesi con elevata esposizione alla luce del sole (tra il 40° parallelo nord e il 40° parallelo sud) la resistenza all'esterno diminuirà ad un anno.

I pigmenti utilizzati sono resistenti ai plastificanti ed ai solventi.

Resistenza meccanica

Dopo un appropriato e corretto essiccamento, la superficie della pellicola di inchiostro mostra notevole stabilità, è impilabile e possiede un'eccellente flessibilità. Mara® Prop PP ha bassa resistenza chimica, alla sudorazione delle mani e all'abrasione; inoltre è soltanto leggermente resistente ai comuni riempitivi che contengono il 50% max. di soluzione alcolica. In ragione della ridotta resistenza alla sudorazione delle mani non si consiglia di stampare Mara® Prop PP su prodotti soggetti ad un contatto costante con le dita (ad es. penne).

Qualora siano necessarie resistenze maggiori, utilizzare uno dei nostri due sistemi di inchiostro bi-componente con un adeguato pre-trattamento del supporto, contattate il nostro Uff. tecnico.

Gamma

Tinte di base

PP 020	Giallo Limone
PP 021	Giallo Medio
PP 022	Giallo Arancione
PP 033	Magenta
PP 035	Rosso Brillante
PP 036	Vermiglio
PP 045	Marrone Scuro
PP 055	Blu Oltremare
PP 058	Blu Profondo
PP 059	Blu Royal
PP 067	Verde Bandiera
PP 068	Verde Brillante
PP 070	Bianco
PP 073	Nero

Tinte ad alta coprenza

PP 170	Bianco coprente
PP 180	Nero coprente

Ulteriori tinte

PP 902 Legante bronzo

Il bianco coprente 170 ha un'elevata pigmentazione, di conseguenza la sua adesione su PP non trattato è ridotta. È possibile ottenere una buona adesione e resistenza al graffio mediante un adeguato pre-trattamento, la tensione di superficie dovrà essere almeno 42 mN/m.

Tutte le tinte sono miscelabili tra loro. Per mantenere invariate le speciali caratteristiche di questa gamma di inchiostro, Mara® Prop PP non deve essere miscelato con altri tipi di inchiostro.

Tutte le tinte di base sono incluse nel nostro Marabu-Color Formulator. Esse costituiscono la base per il calcolo delle singole formule di miscelazione così come per le tinte dei comuni sistemi di riferimento Pantone®, HKS® e RAL. Tutte le formule sono contenute nel software Marabu-Color Manager

Tinte metalliche

Polveri metalliche

S 181	Alluminio	17%
S 190	Argento resistente all'abrasione	12,5%

Queste tinte metalliche devono essere aggiunte al PP 902 nella percentuale suggerita, regolabile se necessario secondo la propria applicazione.

Suggeriamo di preparare una miscela che possa essere utilizzata entro un massimo di 8 ore in quanto queste miscele metalliche non possono essere conservate.

Per il formato del pigmento delle Polveri Metalliche, raccomandiamo di utilizzare tessuti 100-40 o più larghi. I cliché dovranno avere una profondità minima di 25-30 µm.

Le tinte prodotte con le Polveri Metalliche sono sempre soggette ad una maggiore abrasione a secco che può essere ridotta solo con una verniciatura di sovrastampa.

Mara® Prop PP



Le tinte oro realizzate con polvere bronzo, in ragione della loro struttura chimica, non sono consigliate in quanto il tempo di lavorazione sarà di circa 2 ore. Al nostro dipartimento colori speciali possono essere ordinate formulazioni di ori con una vita di lavorazione superiore.

Mara® Prop PP non è compatibile con le nostre tre paste bronzo molto lucide (S 291, S 292, S 293).

Tutte le tinte metalliche sono presenti nella cartella colori "Screen Printing Metallics".

Ausiliari

PPTPV	Diluente, veloce	20-35%
QNV	Diluente, lento	15-20%
UKV1	Diluente, veloce	15-35%
MP	Polvere Opacizzante	1-4%
ES	Distendete siliconico	0,5-1%
AP	Pasta antistatica	0-15%
SV 1	Ritardante	
P2	Primer per polipropilene	
UR3	Agente di pulizia (flp.42°C)	
UR4	Agente di pulizia (flp.52°C)	
UR5	Agente di pulizia (flp.72°C)	

Il diluente è aggiunto all'inchiostro per regolare la viscosità di stampa (PPTPV o UKV1 per stampa tampografica, QNV o UKV1 per stampa serigrafica). Per sequenze di stampa lente e motivi fini, potrebbe essere necessario aggiungere del ritardante al diluente. Per ulteriori diluizioni dell'inchiostro contenente ritardante, utilizzare solo diluente puro.

Per la verniciatura a spruzzo utilizzare il diluente PPTPV.

Aggiungendo la Polvere Opacizzante MP lo strato di inchiostro può essere mattato (sono necessarie prove di resistenza e adesione preliminari con l'aggiunta massima del 2%).

Il distendente ES contiene silicone, può essere utilizzato per correggere problemi di distensione dell'inchiostro su supporti critici. Qualora venisse aggiunta una quantità eccessiva di ES, i problemi di distensione aumenterebbero e l'adesione potrebbe essere ridotta in caso di sovra-stampa. L'utilizzo di ES può ridurre il grado di brillantezza.

L'aggiunta della Pasta Antistatica AP riduce l'impatto della carica statica sull'inchiostro in quanto i suoi componenti non-polari aiutano ad evitare "la filatura" in fase di stampa su supporti non polari. Riduce la viscosità dell'inchiostro.

Il Primer P 2 viene utilizzato manualmente per il pre-trattamento dei supporti in PP.

Gli agenti di pulizia UR 3 e UR 4 sono raccomandati per la pulizia manuale degli strumenti di lavoro. L'agente di pulizia UR 5 è raccomandato per la pulizia manuale o automatica degli strumenti di lavoro.

Parametri di stampa

Stampa serigrafica

Possono essere utilizzati tutti i tipi di tessuto in poliestere, emulsioni e film capillari resistenti ai solventi disponibili in commercio.

Stampa tampografica

Possono essere utilizzati tutti i tipi di cliché in commercio in ceramica, fotopolimero, acciaio sottile ed acciaio spesso (10mm). La profondità dei cliché raccomandata è 18-25 µm.

In base alla nostra esperienza possono essere utilizzati tutti i comuni tamponi realizzati tramite condensazione o addizione.

Maraprop PP è adatto per sistemi a calamaio chiuso così come per quelli a calamaio aperto. In base al modello ed all'utilizzo della macchina, viene regolata la quantità ed il tipo di diluente da utilizzare.

Vita del prodotto

La durata dipende molto dalla formula/reattività del sistema di inchiostro e dalla temperatura di conservazione. La durata è di 2 anni in barattoli chiusi, conservati in un luogo buio e ad una temperatura tra 15 e 25°C. In differenti condizioni, soprattutto in caso di temperature più

Mara®Prop PP



elevate, la durata è ridotta. In tali casi, la garanzia fornita da Marabu non sarà più valida.

Note

Le nostre informazioni tecniche, siano esse verbali, scritte o tramite prove di laboratorio, corrispondono alle nostre attuali conoscenze circa i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Questa non è un'assicurazione per certe proprietà dei prodotti né per la loro idoneità all'uso a cui sono destinati.

L'utilizzatore è tenuto a provare i prodotti da noi forniti per verificare la loro adattabilità al processo desiderato. Le precedenti informazioni, si basano sulla nostra esperienza e non devono essere intese per specifiche applicazioni.

Tutte le caratteristiche esposte in questa scheda tecnica si riferiscono esclusivamente ai prodotti standard indicati nella voce "gamma" a condizione che siano trattati in conformità con l'uso a cui sono destinati e solo in caso di utilizzo con gli ausiliari raccomandati. La selezione ed il test dell'inchiostro per applicazioni specifiche, è esclusiva responsabilità dell'utilizzatore. Qualora comunque si dovesse prendere in considerazione una garanzia, questa sarà limitata per ogni danno, purché non causato in modo intenzionale o colposo, al valore della merce da noi fornita e da Voi utilizzata.

Etichettatura

Per la serie di inchiostro Mara®Prop PP, i suoi additivi ed ausiliari, sono disponibili schede di sicurezza conformi al regolamento CE 1907/2006 che indicano dettagliatamente tutti i dati di sicurezza rilevanti, compresa l'etichettatura in accordo al regolamento CE 1272/2008 (CLP). Tali dati di salute e sicurezza sono riportati anche sulle rispettive etichette.

Contatti

MARABU ITALIA S.A.S.

Via Cascina Canali, 1
27018 Vidigulfo - Pavia
Italia

Tel: 0382/1637201

Fax: 0382/1637299

Email: tecnico-it@marabu.com

Web: www.marabu.it