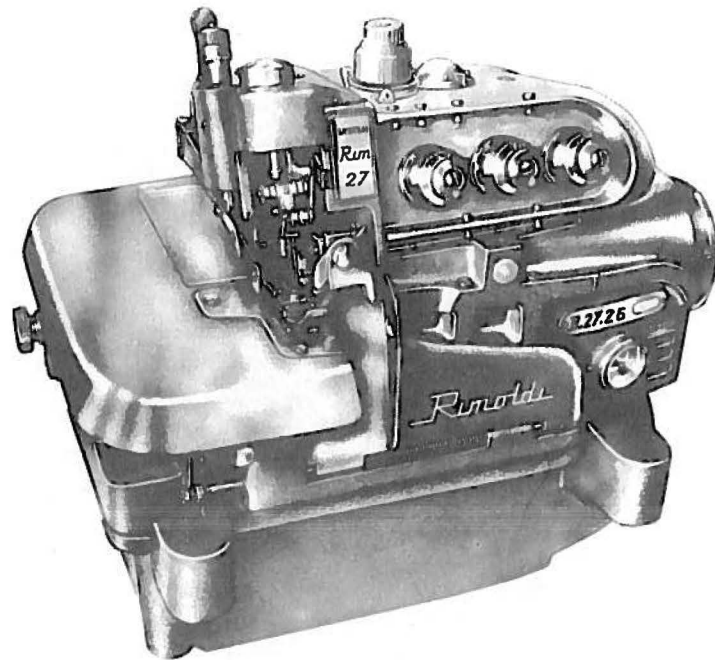


# Rinoldi



**CATALOGO PEZZI DI RICAMBIO**  
**classe B. 27-26**  
e derivate

**n°9**

# INDICE

## PRESENTAZIONE

I - IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA	Pag. 5
II - DATI TECNICI DI CLASSE	» 5
III - DATI TECNICI SPECIFICI	» 6

## ISTRUZIONI

I - INSTALLAZIONE E MESSA A PUNTO	» 9
a - Piazzamento testa	» 9
b - Montaggio della trasmissione	» 9
c - Riempimento bacinella olio di lubrificazione	» 9
d - Montaggio e regolazione organi di cucitura	» 9
e - Bloccaggio e regolazione leva porta piedino	» 14
f - Regolazione sportello anteriore	» 14
g - Regolazione tenditore ago	» 14
II - IMPIEGO	» 15
a - Infilatura	» 15
b - Cambio ago	» 19
c - Posizionamento e regolazione piedino	» 19
d - Regolazioni tensioni	» 19
e - Variazioni lunghezza punto	» 19
f - Variazioni altezza costa	» 19
g - Anomalie dovute a impropria conduzione della macchina	» 20
III - MANUTENZIONE	» 21
a - Ogni giorno	» 21
b - Ogni settimana	» 21
c - Ogni 3 mesi	» 21
d - Affilatura coltelli	» 21
e - Norme per l'eventuale smontaggio dell'albero a boccioli	» 21

## CATALOGO PEZZI RICAMBIO

I - NORME DI CONSULTAZIONE	» 25
a - Presentazione	» 25
b - Norme	» 25
II - PROCEDURE DI ORDINAZIONE	» 25
a - Per tutti i particolari	» 25
b - Per gli aghi	» 25
III - TAVOLE	» 27
IV - INDICE GENERALE DEI PARTICOLARI	» 53

# PRESENTAZIONE

## I. IDENTIFICAZIONE DELLE MACCHINE

### a) Numeri caratteristici

1. Ogni macchina è identificata da:
  - n. di classe o sottoclasse di appartenenza
  - n. di matricola.
2. Il numero di classe o sottoclasse di appartenenza risulta:
  - inciso su targhetta applicata mediante 2 viti sulla base
3. Il numero di matricola della macchina è inciso su apposita borchia ricavata sulla parte posteriore della base.

## II. DATI TECNICI DI CLASSE

Le macchine illustrate nel presente catalogo sono del tipo tagliacuce a 2 aghi interasse 2,5 mm. con le caratteristiche generali sotto riportate:

1. Ago diritto sist. RIM.27/Fmb - Finezza 80-100
2. Differenziale regolabile a macchina in moto.
3. Allunga punto a pulsante.
4. Lunghezza punto variabile da 5 a 24 punti per pollice.
5. Rapporto differenziale: fino a: 3,5 a 1 con possibilità di raggiungere 4 : 1.
6. Larghezza cucitura: da 5 a 8 mm.
7. Velocità: da 4650 a 5150 giri a secondo delle confezioni.
8. Lubrificazione a pompa.
9. Potenza installata: 1/3 HP o 1/2 HP a secondo delle sottoclassi.
10. Ingombro della testa: 300 x 240 mm.
11. Peso: Kg. 20 circa.



### III. DATI TECNICI SPECIFICI

TIPO DI MACCHINE	CARATTERISTICHE TECNICHE					USI SPECIFICI
	N. filati	Larghezza cucitura mm.	N. punti al pollice	Col- telli	V A R I E	
<b>B. 27. 26</b>	4	5,5 + 8	7-20	si		Per tessuti rigidi e lastex
<b>B. 27. 26/B</b>	4	5	7-20	si		Per maglieria leggera e teleria
<b>B. 27. 26/BA</b>	4	5,5	7-20	si		cuciture a piombo tessuti sin- teticici (terital, ecc.)
<b>B. 27. 26/W1</b>	4	5,5 + 8	7-20	si	Taglia-catenella elettromagnet.W1	Per tessuti rigidi e lastex
<b>B. 27. 26/PDB</b>	4	5,5 + 8,5	7-20	si	arricciatore	Tessuti medi e leggeri
<b>B. 2726/PDBO</b>	4	5,5 + 8,5	7-20	si	arricciatore - guida per cordonc.	Per inserimento cordoncino
<b>B. 27. 26/R</b>	4	5,5 + 8	7-20	si		inserimento fettuccia di rinforzo
<b>B. 27. 26/2B</b>	4	7,5 + 8	7-20	si		Per maglieria leggera - telerie e indemagliabile
<b>B. 27. 27</b>	4	7,5	7-20	si		Per maglieria pesante
<b>B. 27. 27/R</b>	4	7,5	7-20	si		inserimento fettuccia rinforzo

## **ISTRUZIONI DI:**

- INSTALLAZIONE E  
MESSA A PUNTO**
- IMPIEGO**
- MANUTENZIONE**

## I. INSTALLAZIONE E MESSA A PUNTO

### a) Piazzamento della testa

A motore già installato sul bancale le operazioni per il piazzamento della testa sono le seguenti:

1. Forzare i quattro tamponi ammortizzatori sugli appositi perni della piastra porta macchina.
2. Piazzare la testa della macchina sul tavolo centrando i fori inferiori della testa sui perni dell'ammortizzatore.

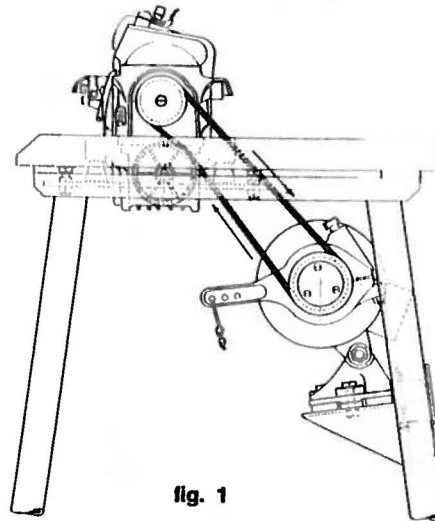


fig. 1

### b) Montaggio della trasmissione

1. Montare la cinghia di trasmissione secondo lo schema fig. 1.
2. Assicurarsi che l'esterno della cinghia aderisca alla puleggia della pompa.
3. Registrare la tensione della cinghia agendo sullo snodo del motore.
4. Livellare la testa della macchina agendo sui dadi dei bulloni che fissano la piastra alla tavola.
5. Serrare i contro-dadi dei bulloni suddetti.

### c) Riempimento bacinella con olio di lubrificazione (fig. 2)

1. Svitare la spia filettata A.
2. Versare gr. 750 di olio VR. 604 (Esso Standard Teresso 43) usando l'imbuto B in dotazione. Tenere presente che la lattina C contiene gr. 850 di olio.
3. Controllare che l'astina di livello della spia G sia compresa fra le due linee rosse.
4. A riempimento terminato riavvitare la spia A.
5. Prima di fare funzionare la macchina è bene lubrificare a mano i seguenti organi:
  - barretta guida del morsetto porta ago;
  - asta porta crochet superiore.
6. Far funzionare a vuoto la macchina per circa 5 minuti aumentando progressivamente la velocità da 1500 giri fino alla velocità di impiego.

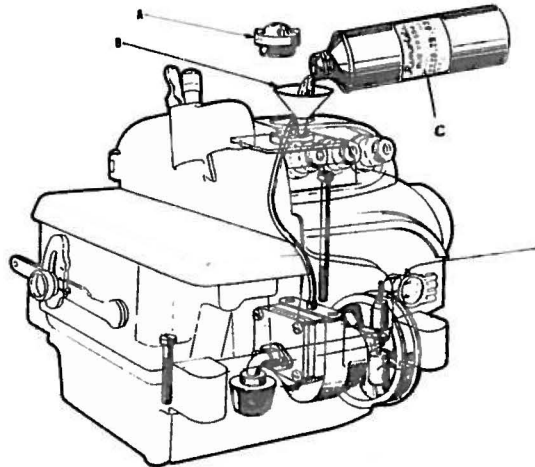


fig. 2

### d) Montaggio e regolazione organi di cucitura

Nota: Le operazioni sotto descritte servono per effettuare la fasatura della macchina.

1. Calibri di fasatura occorrenti:
  - S 1686.00 serve per tutte le operazioni ad eccezione dell'operazione n. 4 (fig. 4);
  - S 1555.00 per l'operazione n. 4 (fig. 4).
2. Smontaggio preliminare di:
  - sportello anteriore;
  - i due passafili del porta crochet inferiore;
  - carter porta tensione;
  - carter superiore con spia olio;
  - carter laterale protezione movimento ago;
  - griffa anteriore.

### 3. Posizionamento dell'ago (fig. 3):

- se la placca ago è montata esattamente, gli aghi devono essere centrati nella apposita feritoia esistente sulla placca d'ago stessa;
- con gli aghi a punto morto superiore la distanza punta ago-piano placca deve essere 8,6 mm.
- per effettuare correzioni in altezza del morsello porta aghi agire sulla vite A (fig. 3), controllare con calibro S 1686.00.

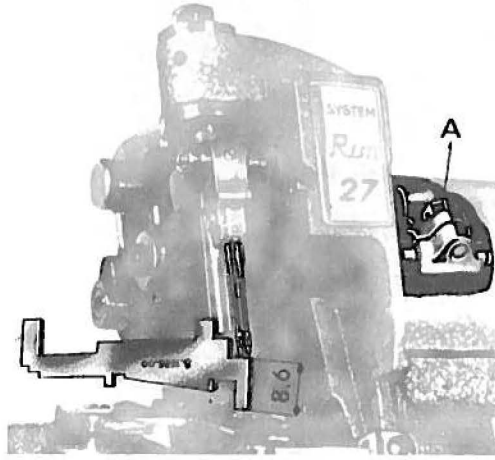


fig. 3

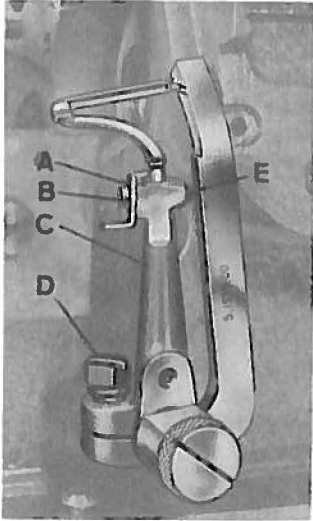


fig. 4

### 4. Fasatura crochet inferiore (fig. 4).

#### REGOLAZIONE IN ALTEZZA

- Allentare la vite E.
- Avvitare leggermente forzato il calibro S 1555.00 sul perno di comando porta crochet inferiore.
- Regolare in altezza la posizione del crochet in modo che la sua punta coincida con la tacca superiore del calibro.
- Bloccare leggermente il crochet con la vite E.
- Regolare in altezza la squadretta A contro il piano terminale del gambo del crochet, indi bloccarla con la vite B.
- Smontare il calibro S 1555.00.

#### REGOLAZIONE DELL'INCLINAZIONE

- allentare leggermente la vite D; (fig. 4)
- appoggiare il calibro S 1686.00 sul piano fresato della base come fig. 5, spostare la leva C e ruotare il crochet (precedentemente soltanto fermato nella sua sede e non bloccato) in maniera di realizzarne la corretta inclinazione;
- la verifica dell'esatta posizione corrisponde alla quota indicata in fig. 5;
- bloccare a fondo la vite E (fig. 4).

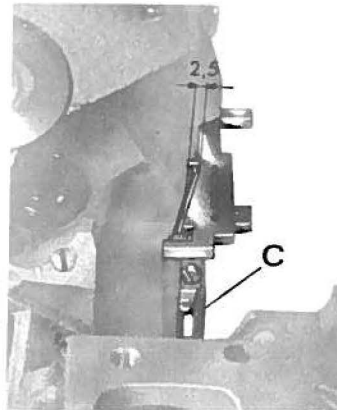


fig. 5

#### POSIZIONAMENTO DEL CROCHET RISPETTO ALL'AGO

- A crochet tutto a sinistra, verificare la quota indicata in fig. 6.
- Spostare la leva C lungo il suo asse di rotazione. Nella corsa da sinistra a destra la punta del crochet deve passare a 0,2 mm. dal fondo dell'incavo dell'ago.
- bloccare a fondo la vite D.



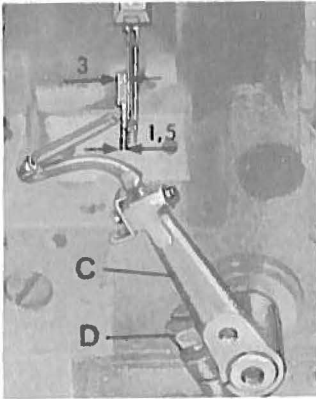


fig. 6

5. Fasatura crochel superiore (figg. 7-8).

**Nota:** Per ottenere la quota mm. 8,6 in fig. 8 bisogna ruotare verso il basso o verso l'alto la leva E, tenendo presente che così facendo diminuiscono o aumentano le quote della fig. 7.

- Allentare leggermente la vite B.
- Allentare leggermente la vite A.
- Regolare l'incrocio del crochel superiore e del crochel inferiore ruotando il superiore in modo che la sua punta sfiori il dorso dell'inferiore.

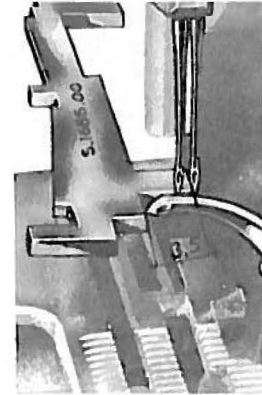


fig. 7

— controllate le quote indicate nelle figg. 7-8

- Il crochel superiore spostandosi da sinistra a destra deve sfiorare l'ago.
- Nel caso questa condizione non sia realizzata allentare leggermente la vite D e spingere tutto il complesso porta crochel verso l'interno o l'esterno della macchina, senza modificare la quota precedentemente ottenuta. Assicurarsi del perfetto cinematismo.
- Bloccare la vite D.
- Ricontrollare l'incrocio dei due crochets e tutte le altre quote.
- Bloccare le viti A e B.
- A operazione ultimata assicurarsi che tutti i gruppi si muovano liberamente.

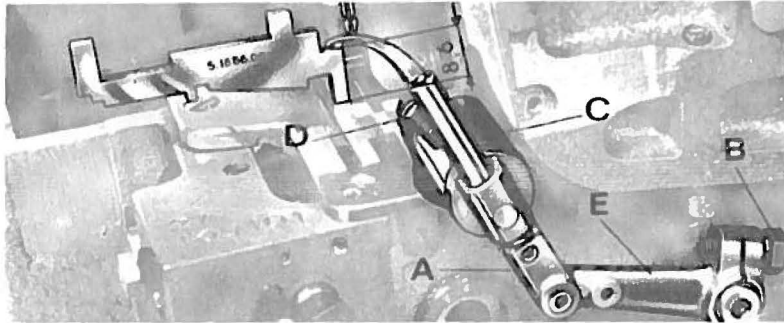


fig.8

6. Montaggio spingi-asola e salva-ago (fig. 9):

- Montare lo spingi-asola A.
- Con gli aghi tutto in basso, accostare lo spingi-asola, in modo che la punta del crochel inferiore, nella sua corsa verso destra, sfiori gli aghi.
- Bloccare la vite C.
- Montare il salva-ago B e avvicinarlo agli aghi tenendo quest'ultimo sempre in basso.
- Bloccare la vite D.
- Si deve controllare che in funzionamento eventuali flessioni degli aghi non determinino la rottura di questi per collisione con il crochel inferiore. Per far ciò flettere gli aghi verso l'interno della macchina e verificare che il crochel nella sua corsa da sinistra a destra interferisca con essi senza romperli. Se non si riesce ad ottenere questa condizione, necessità piegare il salva ago e lo spingi asola agendo nella zona appena sopra il gambo dove il pezzo non ha durezza elevata. Controllare che ogni ago agisca sul corrispondente piano del salva ago e dello spingi asola.
- infilare gli aghi, riportarli tutto in basso e spingerli leggermente contro il salva-ago B.
- Il filo deve scorrere liberamente. Se non scorre significa che l'ago è troppo basso e il filo resta imprigionato tra l'ago ed il salva-ago.

**Nota:** La punta del crochel, nella sua corsa verso destra, deve passare nella parte alta dell'incavo e, nella corsa verso sinistra, nella parte bassa.

- Per tessuti sintetici molto duri, far flettere molto gli aghi sullo spingi asola.

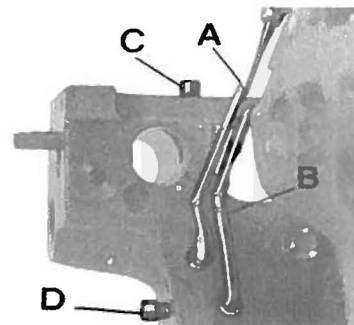


fig. 10

### 7. Montaggio del coltello inferiore (fig. 10):

- Montare la squadretta P con la vite Q sul porta-coltello.
- Inserire il coltello D nella sua sede.
- Il filo tagliente del coltello non deve sporgere dal piano della placca.
- Bloccare la vite A.
- Con gli aghi tutti in basso avvicinare la squadretta O al salva-ago, bloccare la bussola L e la rondella G con la vite F.
- Assicurarsi che il porta-coltello C scorra liberamente, indi regolarlo in relazione all'altezza di cucitura desiderata.
- Stringere leggermente la vite N.
- Con gli aghi tutti in basso, avvicinare la squadretta P allo spingi-asola e bloccarla con la vite Q.
- Dopo aver posizionato il coltello superiore a contatto dell'inferiore, allentare la vite N. La molla M con il perno H crea la giusta pressione di contatto fra i due coltelli.
- appoggiare un dito sulla vite A ed esercitare una leggerissima pressione bloccando a fondo la vite N.
- Tale pressione deve essere leggera per non causare un forte attrito fra i due coltelli con conseguente loro rinvenimento.

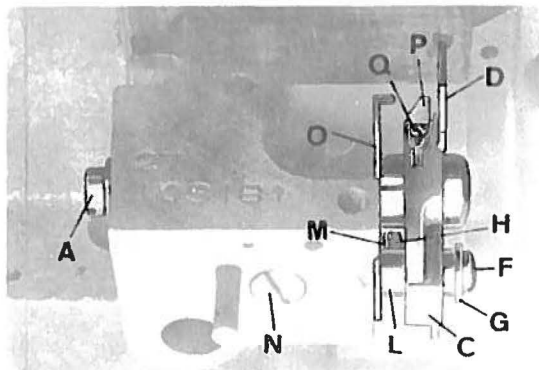


fig. 10

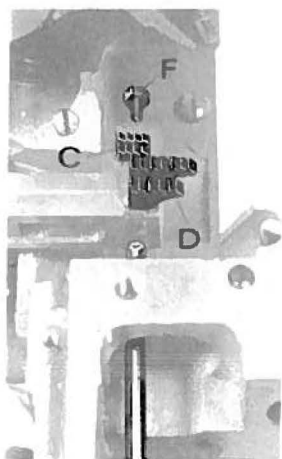


fig. 11

### 8. Montaggio e regolazione griffe (figg. 11 e 12):

- togliere la piastra in plexiglass sottostante il piano di lavoro.
- Montare le griffe posteriori C e D (fig. 11) e appaiare le slitte porta griffe.
- Introdurre un cacciavite piccolo attraverso i fori filettati delle slitte e avvitare la vite F non a fondo tramite l'intaglio praticato sulla punta.
- Montare la griffa anteriore differenziale E con la vite G senza bloccarla (fig. 12).
- Allentare la vite A.
- Regolare l'inclinazione delle griffe ruotando l'eccentrico B.

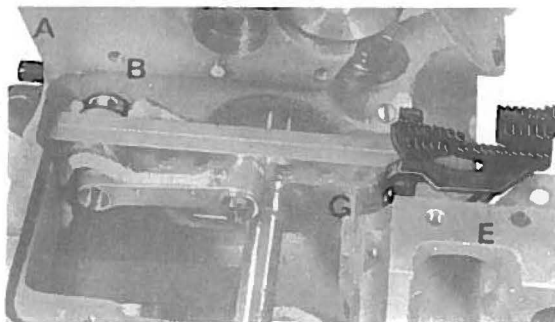


fig. 12

- I denti delle griffe, sporgendo dalla placca d'ago, dovranno risultare perfettamente paralleli al piano della stessa.
- Con le griffe tutte in alto la distanza tra i denti delle stesse e il piano della placca, misurata sul davanti della griffa differenziale deve essere di mm. 1,3.
- Il griffino C deve essere più in basso delle altre griffe.

- Bloccare le viti F, G e A.

### 9. Trasporto (fig. 13).

**Nota:** Le macchine illustrate nel presente manuale vengono fornite con il trasporto già regolato per le prestazioni, cui le macchine sono destinate.  
Per eventuali variazioni del trasporto, si procede nel modo seguente:

#### 1. Annullamento del trasporto differenziale:

- Allentare il dado B con la chiave A in dotazione e portare il perno Q che comanda la slitta della griffa posteriore tutto in alto.
- Bloccare il dado B; abbassare la leva H contro il fermo F e bloccare a mano il pomolo R.

2. Azionamento del trasporto differenziale fino a rapporto 2 : 1.
  - Allentare il dado B.
  - Registrare il perno Q tutto in alto.
  - Bloccare il dado B.
  - Portare la leva H contro il fermo G.
3. Azionamento del trasporto differenziale fino a rapporto 3,5 : 1.
  - Allentare il dado B.
  - Registrare il perno Q tutto in basso.
  - Bloccare il dado B.
  - Portare la leva H contro il fermo G.
4. Azionamento del trasporto differenziale fino a rapporto 4 : 1.
  - Alzare al massimo il cursore C del settore S.
  - Agire come al punto 3.
  - Tramite la leva E si può ottenere la variazione del rapporto differenziale a macchina in moto.
5. Azionamento del trasporto differenziale negativo.
  - Allentare il dado B.
  - Registrare il perno Q tutto in alto.
  - Portare il cursore C tutto in basso.

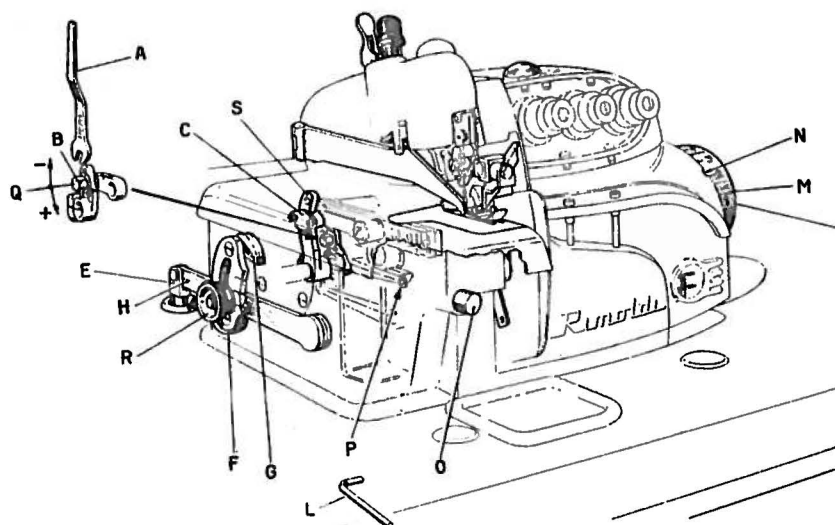
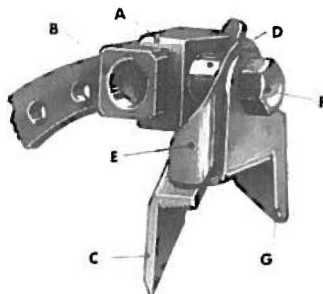


fig. 13

10. Montaggio del coltello superiore (fig. 14):

- Montare il coltello superiore C nella sede della placchetta A.
- Montare il blocchetto D e i carterini E e G posizionandoli a mezzo della vite F.
- Il carterino E deve essere molto vicino al piano di taglio del coltello C.
- Il tagliente del coltello C quando lo stesso è tutto in basso e per un minimo di mm. 0,8 con il tagliente del coltello inferiore.
- Per questa regolazione spostare il coltello C nella sua sede inclinata e la placchetta A sul corpo del porta-coltello superiore B.
- Bloccare la vite F e assicurarsi che il coltello superiore, quando si trova tutto in basso, non tocchi lo spingi-asola.

fig. 14





### e) Biocaggio e regolazione leva porta piedino (fig. 15)

- Infilare il perno a leva L nella bussola C sulla quale è incernierata la leva D.
- Infilare nel perno L la rondella H (che ha un diametro esterno più piccolo di quello della rondella G).
- Introdurre il perno L con la rondella H nell'apposito foro della base.
- Infilare la rondella G, la leva A e la molla E sul perno L.
- Infilare sul perno L l'anello elastico F.
- Regolare la leva A in modo di eliminare il gioco assiale del perno L.
- Stringere leggermente la vite B.
- Innestare la leva D nella forcella di guida con l'ago tutto in alto.
- Collegare la leva A con l'asta del pedale alza piedino.

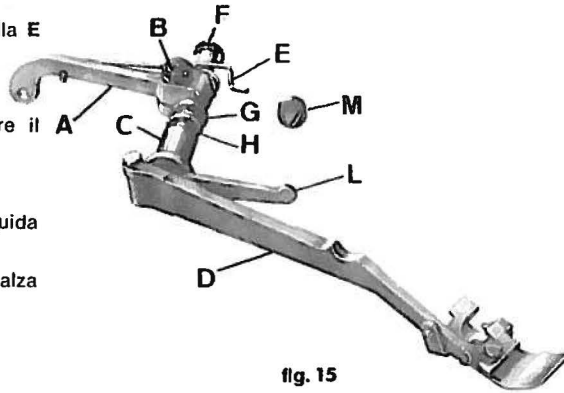


fig. 15

- Premendo il pedale, prima di agire sulla D, deve fare una piccola corsa a vuoto.
- Regolare la vite posta nella base sotto la leva A affinché questa possa far alzare il piedino alla posizione voluta.
- Controllare che il crochet superiore, nella sua traiettoria, non tocchi la linguetta del piedino quando il piedino stesso è tutto in alto. Una sicurezza maggiore per ovviare all'inconveniente della eventuale interferenza tra crochet superiore e linguetta del piedino è data dalla regolazione della rondella eccentrica M posta sotto la leva D ed applicata al carter laterale.
- Bloccare la vite B.

### f) Regolazione dello sportello anteriore (fig. 16)

- Tale regolazione va fatta a sportello chiuso.
- La parte mobile C non deve interferire con lo spingiasola e con il portacoltello inferiore.
- Allentare il dado A.
- Per spostamenti dello sportello verso sinistra o destra manovrare la vite B.
- Bloccare il dado A.

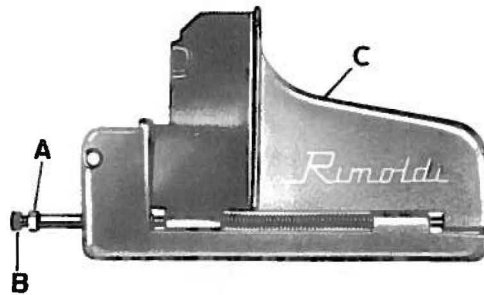


fig. 16

### g) Regolazione tenditore ago

Nella confezione di tessuti molto duri regolare il tenditore dell'ago 270-274/2 spostandolo in avanti e cioè verso l'operatrice.

## II. IMPIEGO

a) *Infilatura*

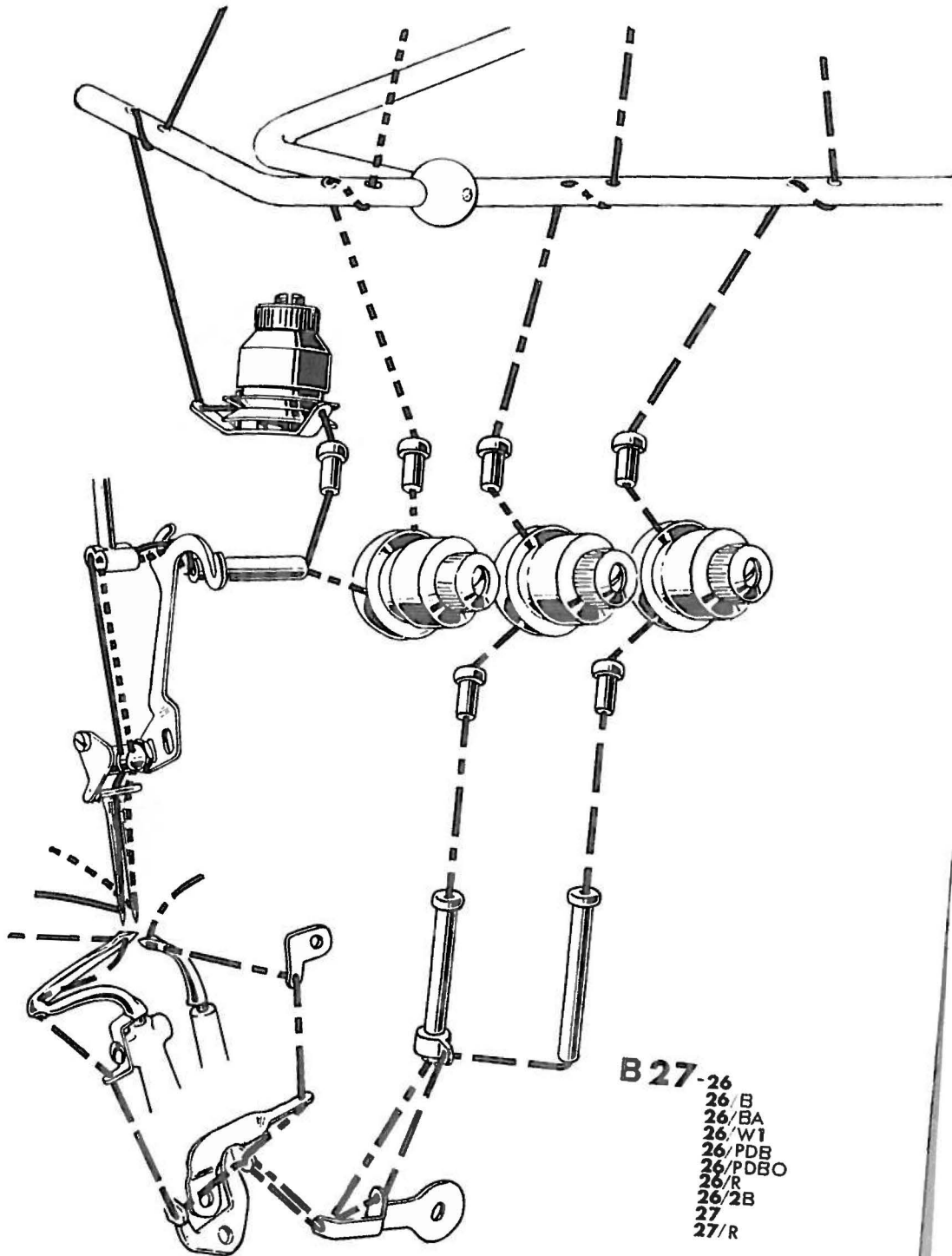
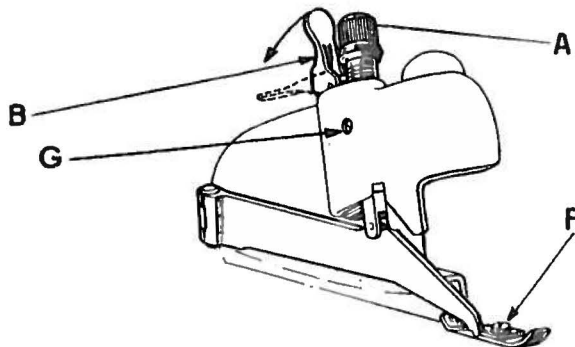


fig. 17

#### **b) Cambio Ago (fig. 18)**

1. Spegnerne il motore;
2. premere sul pedale che aziona il motore allo scopo di assicurarsi che la macchina sia assolutamente ferma;
3. portare gli aghi al punto morto superiore;
4. abbassare a fondo la leva B;
5. rimuovere il piedino dalla sua posizione di lavoro;
6. allentare di mezzo giro la vite serra-aghi, con chiave 290-746.
7. estrarre gli aghi;
8. montare gli aghi nuovi;
9. lo scalfio passaggio crochet deve essere volto verso il salva-ago, cioè verso l'interno della macchina;
10. impiegando la pinza in dotazione assicurarsi che gli aghi poggino sul fondo della sede;
11. serrare le viti serra-aghi facendo attenzione a non variare il posizionamento degli aghi.



**fig. 18**

#### **c) Posizionamento e regolazione pressione del piedino (fig. 18)**

1. controllare il posizionamento corretto del piedino;
2. gli aghi devono passare tra la slitta del piedino e la linguetta;
3. per la regolazione del piedino allentare la vite F;
4. centrare il piedino nella giusta posizione e bloccare la vite F;
5. per aumentare o diminuire la pressione del piedino, allentare la vite G a mezzo chiave 633-742 e agire sul pomolo A;
6. bloccare il pomolo A con la vite G mediante la chiave 633-742.

#### **d) Regolazione delle Tensioni**

1. stringere le tensioni quel tanto da permettere la regolare formazione del punto;
2. non eccedere mai nel serraggio.

#### **e) Variazione lunghezza punto (fig. 13)**

1. sbloccare la vite P con l'apposita chiave;
2. premere il pulsante O e far ruotare il volantino M, finchè la punta del pulsante stesso entra nella tacca del regolatore;
3. tenendo fermo il pulsante O, far ruotare con forza il volantino M fino a che l'indice N indichi sul volantino stesso la lunghezza desiderata.
4. bloccare la vite P.

#### **f) Variazione altezza costa.**

La costa può essere variata in altezza entro limiti molto ridotti, oltre i quali è necessario sostituire la placca ago.

Per variare la costa entro detti limiti:

1. sbloccare la vite N del porta coltello inferiore (fig. 10);
2. sbloccare la vite F (fig. 14);
3. spingere verso destra o verso sinistra il supporto A del coltello superiore (fig. 14) per ottenere l'altezza di costa voluta.
4. bloccare la vite F (fig. 14);
5. la registrazione del porta coltello inferiore verrà eseguita secondo le Istruzioni del paragrafo d-7.

**g) Anomalie dovute a Impropria conduzione della macchina**

n°	Inconvenienti	Cause probabili
1	Punto Irregolare	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Tensioni mal regolate</li> <li>— Tendifili mal regolati</li> <li>— Infilatura sbagliata</li> <li>— Filati non calibrati</li> </ul>
2	Trasporto e sbandamento tessuto	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Pressione del piedino insufficiente</li> <li>— Griffe mal regolate in altezza ed inclinazione</li> <li>— Coltelli da affilare</li> <li>— Differenziale mal regolato</li> </ul>
3	Salto del punto	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Crochet inferiore o superiore mal regolati rispetto all'ago con conseguente spuntatura crochet</li> <li>— Crochets troppo distanti all'incrocio</li> <li>— Crochets troppo vicini all'incrocio con conseguente spuntatura</li> <li>— Spingi-asola troppo staccato dall'ago</li> <li>— Ago mal posizionato</li> </ul>
4	Rottura filo	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Tensione troppo serrata</li> <li>— Filo avvolto irregolarmente sulla bobina</li> </ul>
5	Rottura ago	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Ago storto</li> <li>— Ago mal montato</li> </ul>
6	Bucatura del tessuto	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Ago spuntato</li> <li>— Ago di finezza non appropriata alla placca</li> <li>— Ago con punta non adatta</li> </ul>
7	Perdita olio	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Viti di unione base-bacinella non serrate a fondo</li> <li>— Tappo bacinella non serrato a fondo</li> <li>— Guarnizione bacinella mal sistemata</li> </ul>
8	Mancanza di lubrificazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Livello olio troppo basso</li> <li>— Errato montaggio cinghia</li> <li>— Tubetto superiore intasato</li> <li>— Filtro pompa lubrificazione intasato</li> </ul>



### III. MANUTENZIONE

#### a) Ogni giorno

Pullre sommarlamente tutti gli organi delle macchine che concorrono al trasporto ed alla formazione del punto.

#### b) Ogni settimana

1. Togliere la placca d'ago e pullre le griffe, il salva-ago, lo spingi-asola ed i crochets.
2. Aprire lo sportello anteriore e pullre accuratamente il vano anteriore.
3. Pullre l'interno del carter contenente il gruppo movimento ago.

#### c) Ogni tre mesi

1. Lavare il serbatoio dell'olio, con benzina.
2. Lavare i filtri della pompa, con benzina.
3. Soffiare serbatoio e filtro con aria compressa.
4. Sostituire olio.

#### d) Affilatura coltelli

1. Affilare i coltelli servendosi di Affilatrice «RIMOLDI» ed usando l'apposito blocchetto che garantisce l'angolo esatto di affilatura. Questo blocchetto è fornito a richiesta.

#### e) Norme per l'eventuale smontaggio dell'albero a boccioli

- Attrezzi necessari forniti solo a richiesta.
- Pinze modello S 0560/00.
- Pinze modello S 0459/00.
- Estrattore S 0416/00.

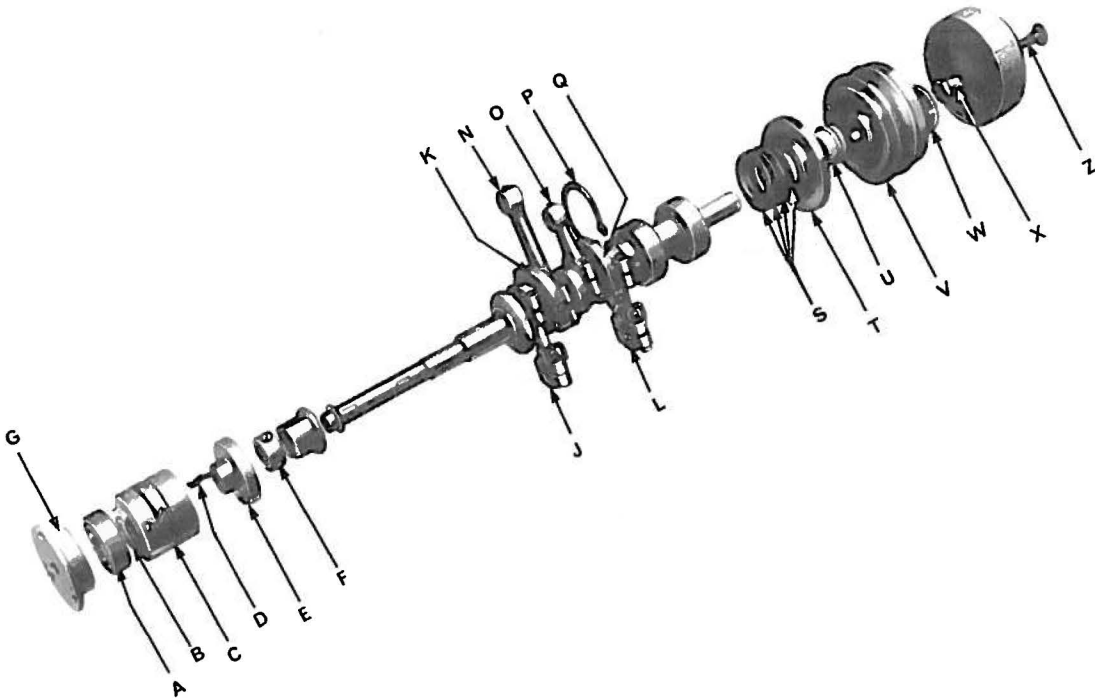
#### IMPORTANTE

E' assolutamente necessario che gli organi principali del gruppo albero-biella, vengano rimontati conservando il loro posizionamento iniziale. A tale scopo procedere come segue:

- Rimontare le flange G e T col foro di lubrificazione verso il basso.
- Lasciare ogni vite di bloccaggio del cappello di biella nel proprio foro.
- Le bielle J-L sono distinguibili una dall'altra mediante il numero 2 inciso sul piano della testa di biella L e, tre linee sul piano della biella J.
- Il posizionamento del cappello di biella è determinato da una incisione praticata tanto sul cappello quanto sul corpo della biella.  
Le due incisioni devono trovarsi dalla stessa parte.
- La posizione di montaggio della biella N è data dal numero di disegno che deve risultare dalla parte del volantino.
- Osservare attentamente l'ordine di montaggio delle molle a tazza.

## SEQUENZA DELLE OPERAZIONI

1. Portare il punto sul riferimento 5 del volantino.
2. Togliere la vite Z.
3. Portare la lunghezza del punto al riferimento 0 del volantino.
4. Togliere la flangia G.
5. Allentare le due viti dell'eccentrico C.
6. Rimuovere il cuscinetto a sfera A la rondella B e l'eccentrico C, servendosi dell'estrattore S 0416/00.
7. Togliere la molletta D del regolatore E servendosi della pinza modello S 0560/00.
8. Allentare le viti dell'anello F.
9. Togliere i cappelli delle bielle N, O, J, L.
10. Togliere il coperchio Y del volantino.
11. Allentare la vite esagonale X.
12. Togliere la rondella W.
13. Estrarre il volantino V.
14. Rimuovere la flangia T.
15. Sfilare il distanziale U.
16. Rimuovere le molle a tazza S.
17. Estrarre l'anello elastico P servendosi della pinza S 0459/00, spostando leggermente l'albero verso destra.
18. Smontare i settori K e Q.
19. Estrarre l'albero.



**CATALOGO  
PEZZI RICAMBIO  
CLASSE B.27-26  
E DERIVATE**



## I. NORME DI CONSULTAZIONE

### a) PRESENTAZIONE

1. Il catalogo pezzi di ricambio è costituito da una serie di tavole illustranti i vari organi o gruppi costituenti la macchina base e le sue sottoclassi. Queste sono tutte derivate dalla classe base B.27.26
2. Onde facilitare la consultazione del catalogo l'indice delle tavole riporta illustrata la posizione di ogni gruppo in seno alla macchina.
3. I gruppi di trasformazione della macchina base e delle sue sottoclassi sono illustrati in tavole singole.
4. Su ogni tavola i vari particolari componenti l'insieme illustrato sono contrassegnati da un numero. I gruppi assieme i cui componenti non possono essere forniti separati, sono contrassegnati da lettere maiuscole dell'alfabeto.
5. Il catalogo è corredato da un indice generale sul quale è riportato in progressione il numero di disegno di tutti i particolari componenti le macchine ed il numero della tavola sulla quale tali elementi sono illustrati.

### b) NORME

1. Se si conosce il numero di disegno del particolare, la sua posizione è immediatamente individuata attraverso la consultazione dell'indice generale.
2. Qualora non si conoscano i numeri di disegno di un particolare, ma se ne conosca soltanto la posizione approssimata in seno alla macchina, attraverso la consultazione dell'indice illustrato delle tavole è facile individuare la pagina relativa.

## II. PROCEDURE DI ORDINAZIONE

### a) PER TUTTI I PARTICOLARI

1. Onde garantirsi un tempestivo invio dei pezzi di ricambio necessari è direttamente necessario attenersi scrupolosamente alle norme seguenti:
2. Indicare il numero di matricola della macchina
3. Indicare il numero di disegno dei particolari richiesti
4. scrivere per esteso la denominazione del particolare stesso
5. la quantità.

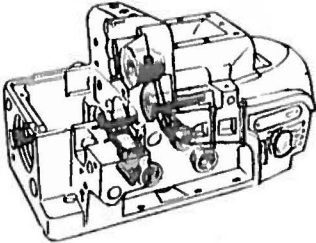
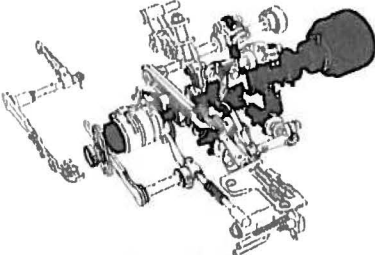
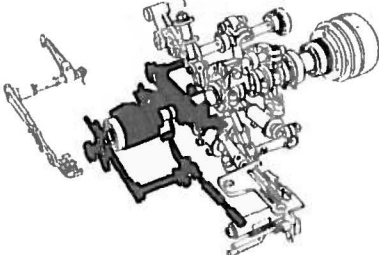
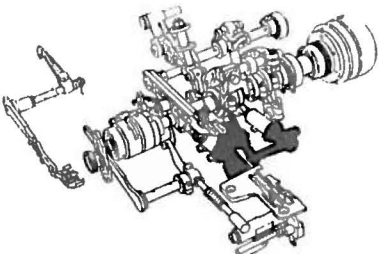
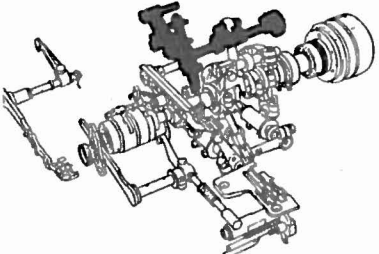
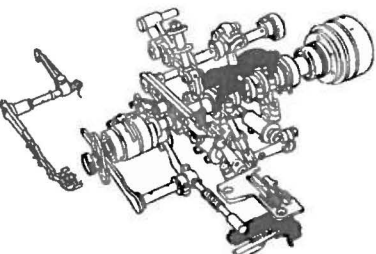
#### IMPORTANTE

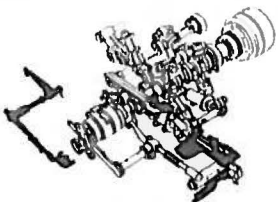
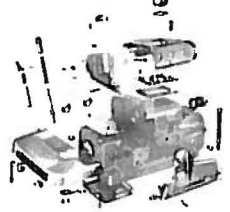

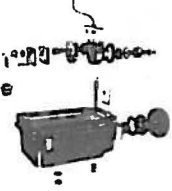



La Società Rimoldi desidera poter analizzare qualsiasi caso di rottura, usura o anomalia riscontrata sui pezzi di sua produzione. Per tale ragione si prega di provvedere all'invio di tali pezzi, unitamente all'ordine dei ricambi.

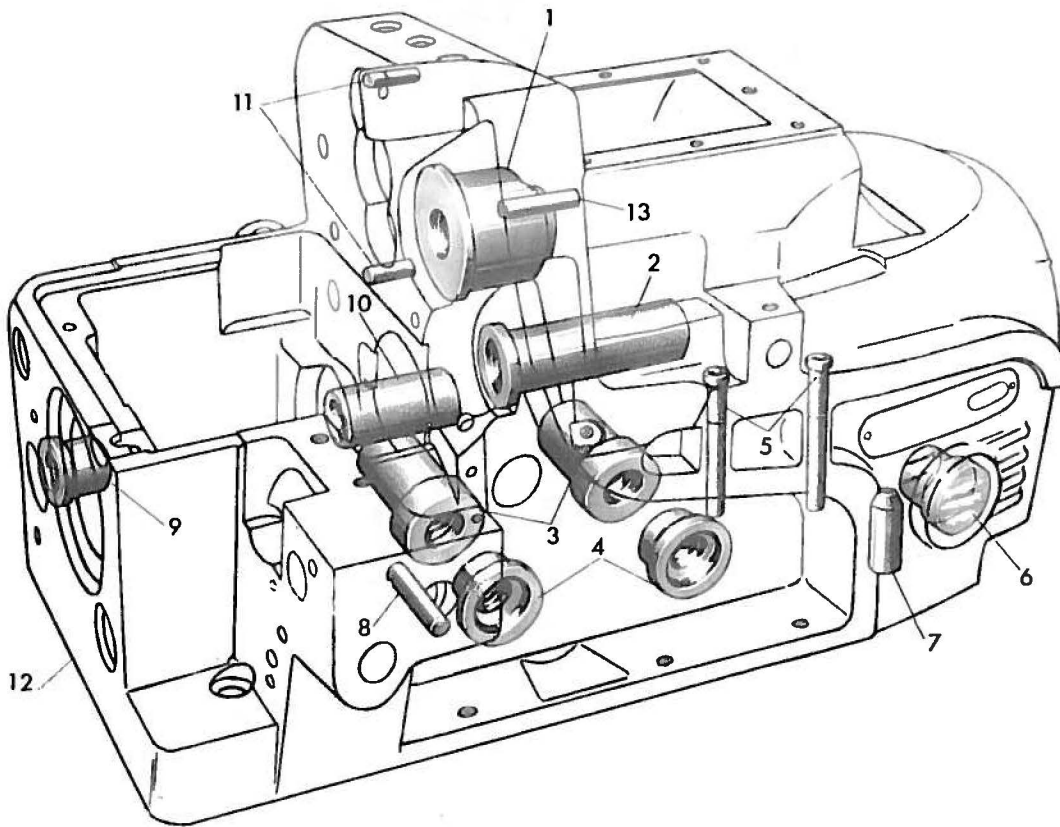
### b) PER GLI AGHI

1. Sulle macchine illustrate in questo manuale si debbono montare aghi diritti sistema RIM 27 Fmb.
2. Il sistema dell'ago e la finezza sono marcati sul codolo dell'ago.
3. La finezza indica il diametro medio espresso in centesimi di millimetro calcolato sulla lama dell'ago.
4. Il sistema e la finezza sono stampati anche sulle buste degli aghi RIMOLDI.
5. Si raccomanda nel passare le ordinazioni di precisare sempre chiaramente il sistema e la finezza dell'ago desiderato (ad. es. n. 100 aghi finezza 80 sistema RIM 27 Fmb).
6. In caso di dubbio si unisca sempre all'ordinazione un ago campione o una bustina vuota del tipo di ago desiderato.
7. Per cuciture su materiali elastici od elasticizzati esistono aghi con punta a palla classificati SUK.

# INDICE DELLE TAVOLE

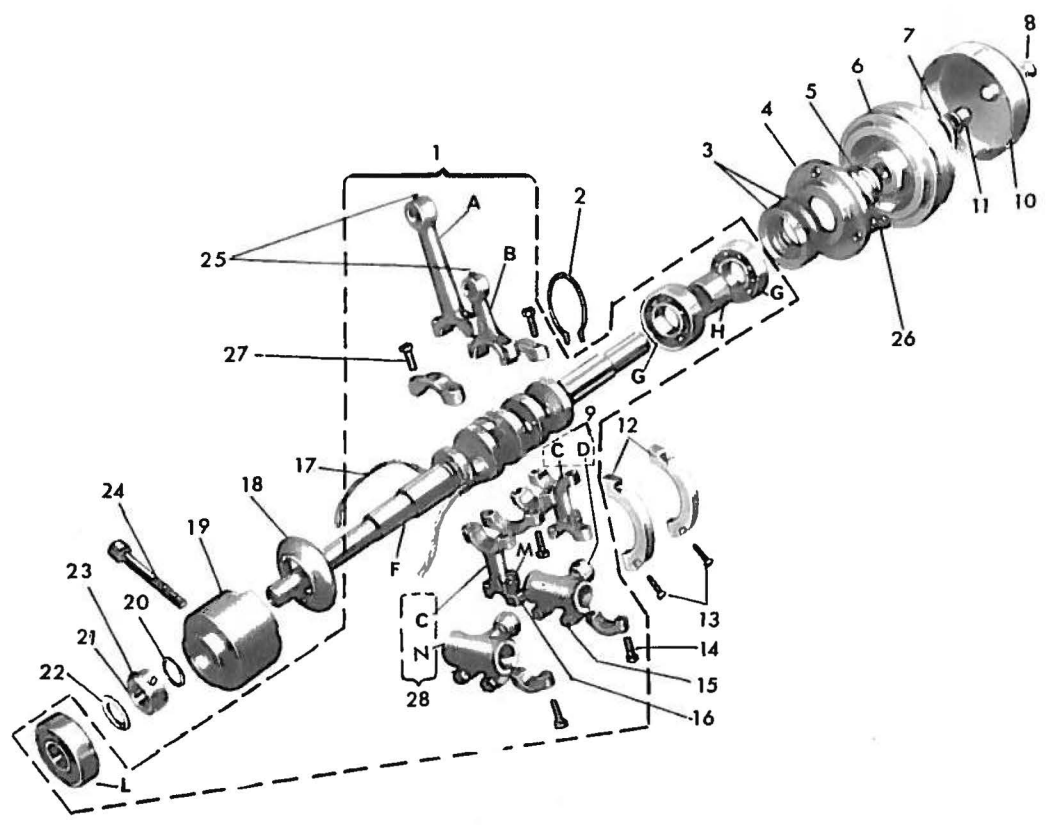
<p><b>BUSSOLE - PASSAFILI SPINE - FORZATI NELLA BASE</b></p>	<p>TAV. 1</p> 
<p><b>ALBERO PRINCIPALE CON BIELLE</b></p>	<p>TAV. 2</p> 
<p><b>GRUPPO DIFFERENZIALE</b></p>	<p>TAV. 3</p> 
<p><b>ALBERI E BIELLE COMANDO CROCHET</b></p>	<p>TAV. 4</p> 
<p><b>GRUPPO MOVIMENTO BARRA D'AGO</b></p>	<p>TAV. 5</p> 
<p><b>GRUPPO COLTELLI SUPERIORE ED INFERIORE</b></p>	<p>TAV. 6</p> 

<p><b>MOVIMENTO ALZA PIEDINO - PLACCA D'AGO</b></p>	<p>TAV. 7</p> 
<p><b>COPERCHI PIANO DI LAVORO</b></p>	<p>TAV. 8</p> 
<p><b>PASSAFILI E TENDIFILI</b></p>	<p>TAV. 9</p> 
<p><b>BACINELLA E POMPA OLIO</b></p>	<p>TAV. 10</p> 
<p><b>PIASTRA SUPPORTO MACCHINA E GINOCCHIELLO</b></p>	<p>TAV. 11</p> 
<p><b>PORTA-BOBINE E PEDALINA</b></p>	<p>TAV. 12</p> 
<p><b>ACCESSORI</b></p>	<p>TAV. 13</p> 



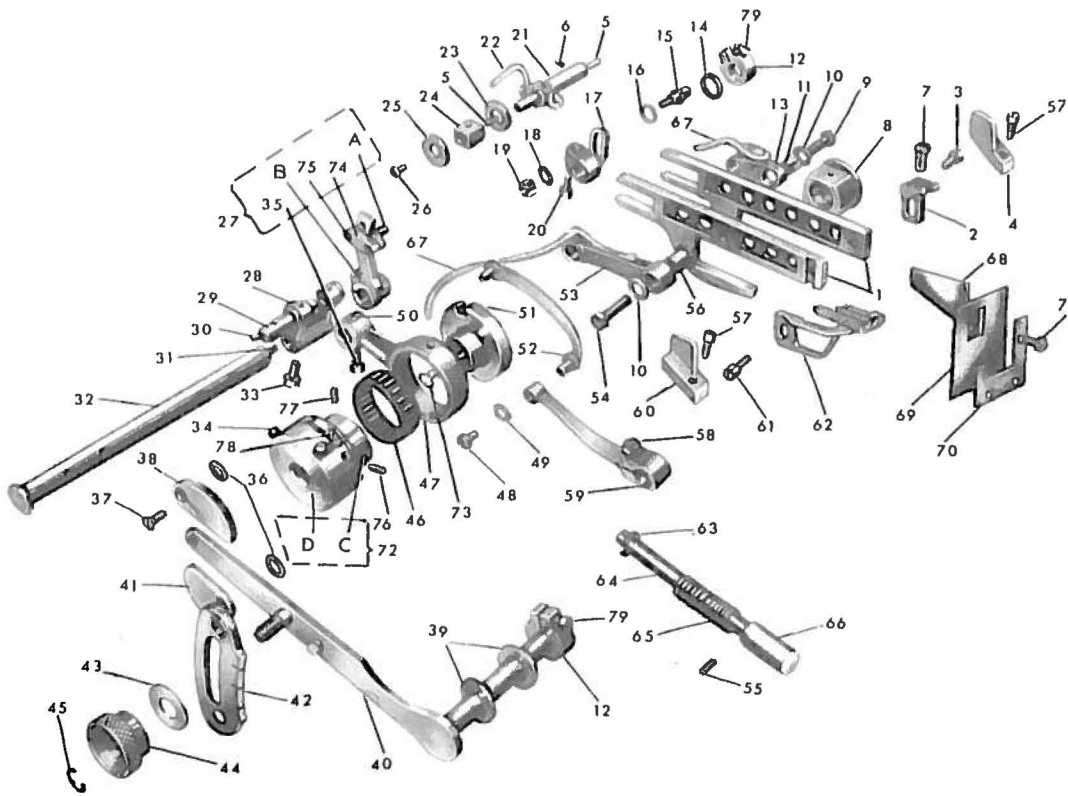
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	270-016	bussola per perno comando barra d'ago	1	7	270-644'	bussola guida galleggiante	1
2	270-097/1	bussola per porte coltello superiore	1	8	270-912	spinetta di fermo per piano di lavoro	1
3	270-058/1	bussole posteriori per perni dei crochets	2	9	270-044/2	bussola per perno del differenziale	1
4	270-057/1	bussole anteriori per perni dei crochets	2	10	270-042/3	bussola destra per differenziale	1
5	270-268	tubetti passafili per fili dei crochets	2	11	270-642	spine per centratura carter	2
6	270-643	spia per il livello olio	1	12	270 002	base della macchina	1
				13	270 264	guide filo	1



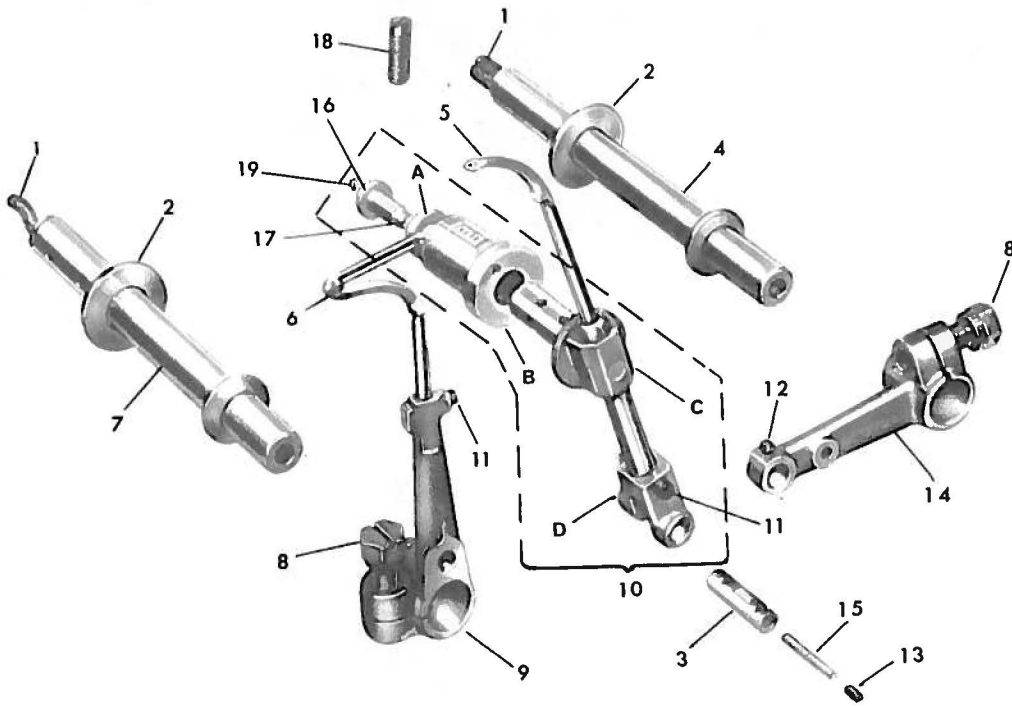


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	PM. 276-B-009	ALBERO PRINCIPALE COMPLETO	1	19	270-010/1	BUSSOLA INTERMEDIA	1
2	270-784	ANELLO SECCIA PER CUSCIN. DES.	1	20	074-A-12	RONDELLA PER DIFFERENZIALE	1
3	270-705	MOLLA A TAZZA	1	21	270-722	ANELLO DI REGISTRO	1
4	270-629	FLANGIA PER LATO DESTRO	1	22	073-M-10	RONDELLA PER ALBERO PRINCIP.	1
5	270-814	DISTANZIALE DESTRO	1	23	018-D-2	VITE PER ANELLO	2
6	270-008/1	VOLANTINO	1	24	270-938	VITE FISSA BUSSOLA	2
7	270-612	RONDELLA CON GUIDA	1	25	017-C-4,5	VITE FISSA SPINETTA	2
8	270-981	VITE FISSA VOLANTINO	1	26	001-E-10	VITE PER FLANGIA	2
9	PM. 270-060/1	MANICOTTO CON BIELLA	1	27	010-D-11,5	VITE PER BIELLA	8
10	270-608	COPERCHIO CON VOLANTINO	1	28	270-012/2	BIELLA COMANDO PORTA CROCHET	1
11	270-810	PERNO PER VOLANTINO	1	A	270-114/2	BIELLA COMANDO COLTELLO	1
12	270-617/2	SETTORI DI BILANCIAMENTO	2	B	270-081/2	BIELLA COMANDO	2
13	270-998	VITI PER SETTORE BILANCIAMENTO	2	C	270-080/1	MANICOTTO PER BIELLA	1
14	010-M-13,7	VITE PER BIELLE 270-012/2 - 114/2	2	D	270-009/2	ALBERO PRINCIPALE	1
15	270-975	VITE PER MANICOTTI	2	E	270-707	CUSCINETTO A SFERE DESTRO	1
16	004-E-7	VITE FISSA CAVALLOTTI	1	F	270-813	DISTANZIALE PER CUSCINETTI	1
17	092-B-15	STOPPINO PER ALBERO	1	G	270-709	CUSCINETTO A SFERE SINISTRO	1
18	270-815	CUSTODIA OLIO	1	H	270-082	CAVALLOTTI PER BIELLA	2
				M	270-059/1	manicotto per biella	1
				28	PM. 270-059/1	manicotto con biella	1

N.B. - I cuscinetti con riferimento G, possono essere forniti come ricambi staccati, ma nell'ordinazione bisogna assolutamente indicare il numero di selezione contrassegnato in numeri Romani sulla corona esterna dei cuscinetti stessi.

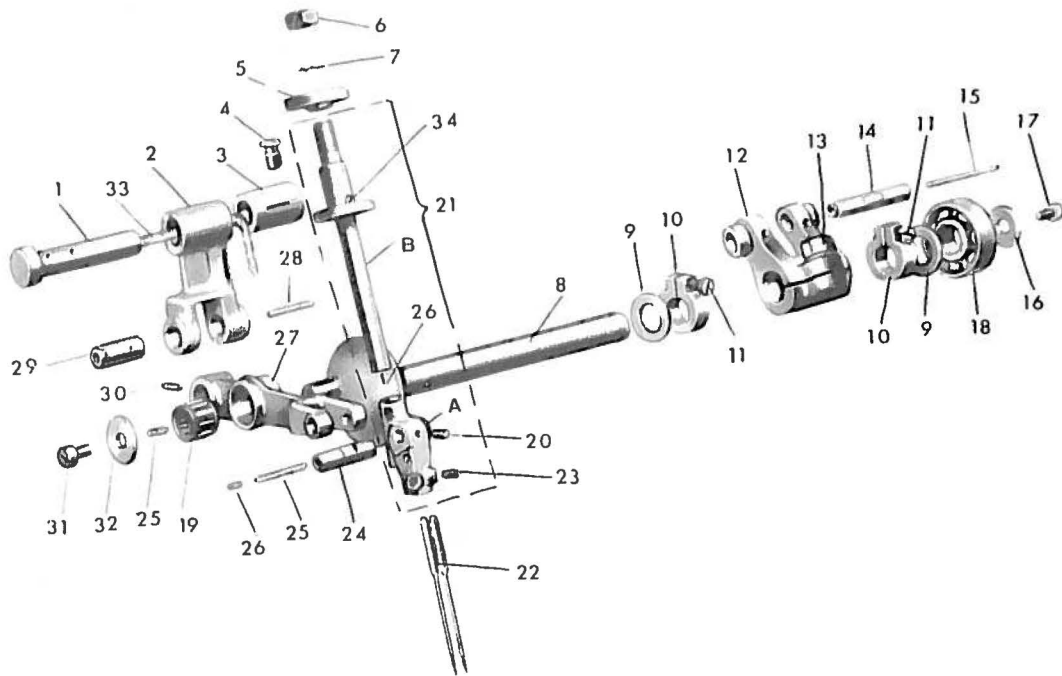


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	PM. 270-049	accoppiamento slitte del differenziale	1	41	270-288/1	settore inferiore per limite corsa differenziale	1
2	27-27-051	griffa sussidiaria	1	42	270-567	settore con indice di regolamento	1
3	270-977	vite fissa griffa sussidiaria	1	43	065 D-6	roncella per pomolo	1
4	270-640/1	squadretta di guida per differenziale (destra)	1	44	270-568	pomolo per bloccaggio leva comando differenziale	1
5	092 B-1	stoppino	4	45	270-702	anello elastico	1
6	270-937	vite fissa perno del differenziale	1	46	270-703	gabbietta a rulli per biella allunga punto	1
7	27-27-052	griffino	1	47	270-037	biella comando differenziale	1
8	270-611/1	blocchetto scorrevole per slitte differenziali	1	48	270-984	vite per leva del differenziale	1
9	270-979	vite fissa giunto del differenziale	1	49	070 B-3	rondella per leva del differenziale	1
10	070 M-4,5	rondella per giunti del differenziale	2	50	017 C-4,5	vite fissa spinetta	1
11	270-035	bussolina per slitta del differenziale	1	51	270-735	regolatore dell'eccentrico	1
12	4030-06	fascetta	2	52	PM.270-045/1	attacco per settore del differenziale	1
13	270-048	giunto per slitta porta griffa sussidiaria	1	53	270-033	giunto per slitta del differenziale	1
14	073 C-8	rondella per perno posteriore del differenziale	1	54	270-980	vite fissa giunto del differenziale	1
15	270-054	perno per settore incremento differenziale	1	55	270-943	grano per bloccaggio pulsante	1
16	071 M-5,5	rondella settore incremento differenziale	1	56	270-034	bussolina per slitta del differenziale	1
17	270-047/2	settore incremento rapporto differenziale	1	57	005 L-11	viti per squadretta	2
18	070 F-4	rondella per perno rapporto differenziale	1	58	270-997	viti per leva comando differenziale	2
19	057 F-4	dado per perno 270-054	1	59	270-566/1	leva comando settore del differenziale	1
20	270-975	vite per settore	1	60	270-641/1	squadretta di guida per differenziale (sinistra)	1
21	270-039	perno eccentrico del differenziale	1	61	270-978	vite fissa griffe principale	1
22	092 D-14	stoppino per perno eccentrico	1	62	27-27-050	griffa principale	1
23	071 H-5	rondella per perno del differenziale	1	63	290-700	anello elastico per pulsante	1
24	270-036/1	blocchetto scorrevole per differenziale	1	64	270-736/1	gembo per pulsante	1
25	270-935	rondella di spallamento	1	65	270-738	molla per pulsante	1
26	026 C-7	vite per rondella di spallamento	1	66	270-737	pomolo per pulsante	1
27	PM. 270-038/1	settore per cursore	1	67	092 D-16	stoppini per giunta del differenziale	2
A	270-046	cursore per differenziale	1	68	270-249	carterino di protezione porta coltello superiore	1
B	270-038	settore per differenziale	1	69	270-250/1	protezione in gomma per griffe	1
28	270-040	attacco per biella dell'eccentrico regolabile	1	70	270-251/1	squadretta fissaggio protezione in omma	1
29	270-031	spina per attacco forcella	1	71	004 L-7	viti fissaggio protezione	3
30	092 D-6	stoppino per spinotto	1	72	PM.270-732/2	corpo e slitta dell'eccentrico regolabile	1
31	092 D-12	stoppino per perno posteriore del differenziale	1	C	270-733/1	slitta dell'eccentrico regolabile	1
32	270-041	perno posteriore del differenziale	1	D	270-732/2	corpo dell'eccentrico regolabile	1
33	250-471	vite per attacco	1	73	270-734	molla a linguette	1
34	017 E-11,5	viti fissa eccentrico regolabile	2	74	270-032/1	piastrella per cursore differenziale	1
35	039 H-9	vite per settore comando differenziale	1	75	004 P-6	vite fissa piastrina del cursore	2
36	064 F-5	rondelle per settori limite corsa del differenziale	2	76	270-928	vite per slitta eccentrico	2
37	270-992	viti per settore del differenziale	2	77	270-929	vite per slitta eccentrico	2
38	270-287/1	settore superiore limite corsa differenziale	1	78	270-747	lardone per slitta eccentrico	1
39	073 A-8	rondella per perno comando differenziale	2	79	007 C-11	viti per fascetta	2
40	PM.270-562/1	leva comando differenziale completa	1				



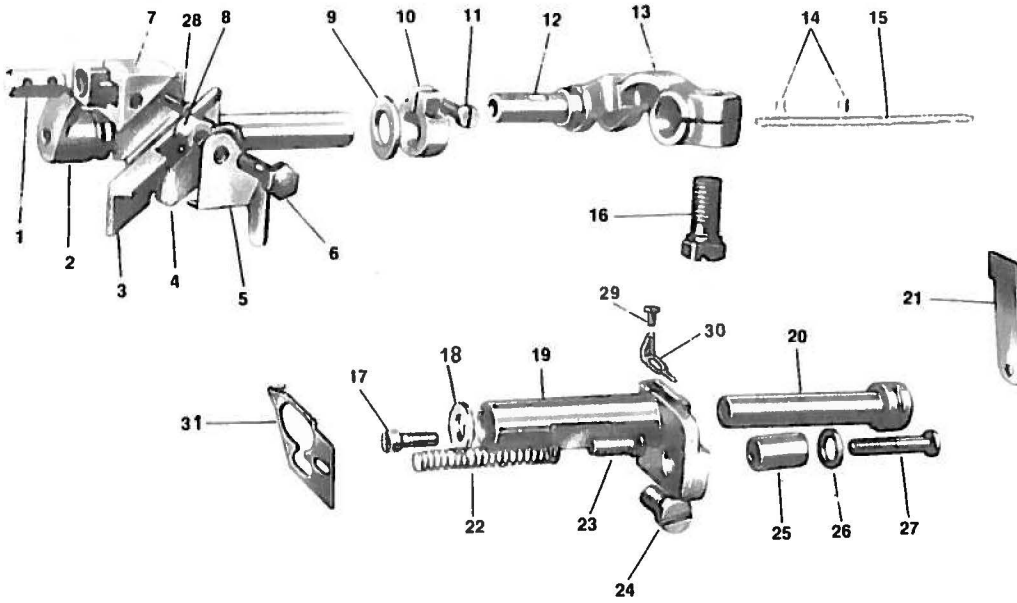
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	092 D-16	stoppini per perni dei crochets	2	10	G.270-065	guida oscillante con bussola a vite	1
2	073 N-10	rondelle per perni comando crochets	2	A	071 B-5	rondella	1
3	270-070	spina per leva comando crochet superiore	1	B	270-056/1	bussola regolabile	1
4	270-064	perno comando crochet superiore	1	C	270-065	guida oscillante	1
5	* 27.277-074 27.277-0745	crochet superiore con foro largo per filati lana crochet superiore con foro stretto	1 1	D	270-063/1	leva porta crochet superiore	1
6	* 270-075/2	crochet inferiore con foro largo per filati lana	1	11	270-974/1	viti fissa crochets	2
7	270-075	crochet inferiore con foro stretto per filati cotone	1	12	016 B-4	vite fissa movimento crochet inferiore	1
8	270-069	perno comando crochet inferiore	1	13	016 B-2,5	grano per spina	1
9	250-471	viti per leve dei crochets	2	14	270-067	leva comando crochet superiore	1
9	270-068/2	porta crochet inferiore	1	15	092 B-1	stoppini per spina	2
				16	250-314	vite forata	1
				17	092 D-5	stoppino	1
				18	017F-11	vite fissa bussola	1
				19	092B-2	stoppino	1
		* a richiesta					



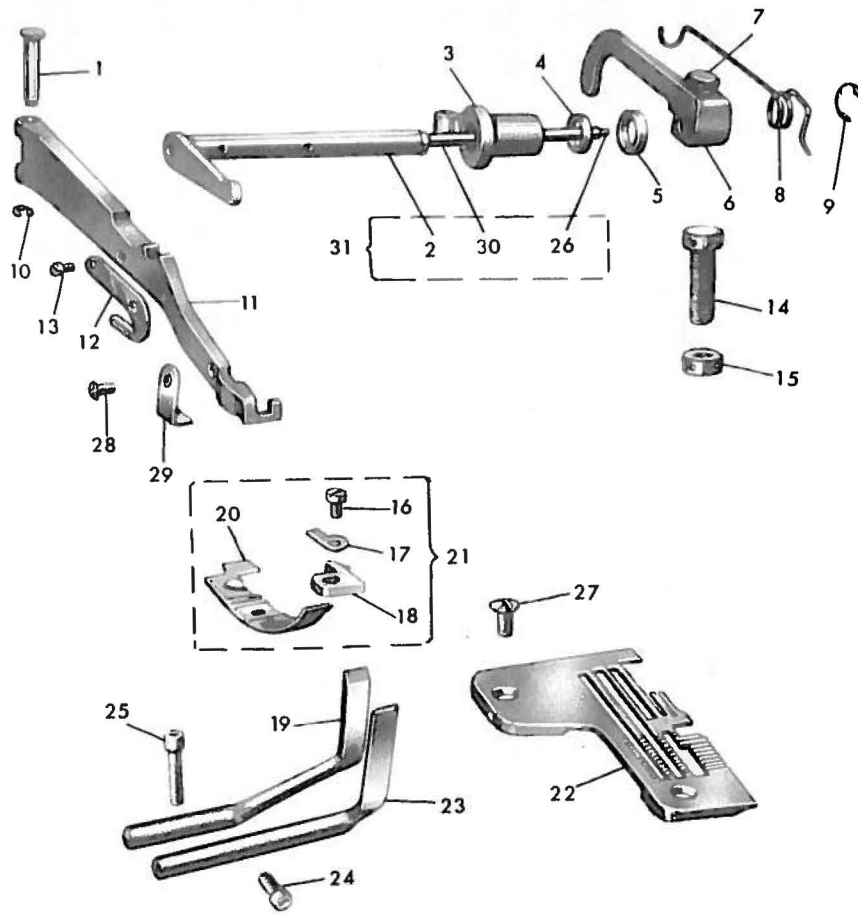


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	PM. 270-138/1	perno per leva a forcella	1	19	250-708/1	gabbietta a rulli per leva comando ago	1
2	PM. 270-137/1	leva a forcella	1	20	016 B-2.5	vite fissa spina	1
3	270-132	bussola per leva a forcella	1	21	G. 27-27-02.5/3	gruppo barra ago con morsetto - non scomponib.	1
4	270-728	vite fissa busola del correttore	1	A	27-27-0 2.0/3	morsetto porta ago	1
5	290-027	anello per perno guida porta ago	1	B	290-025/1	barra ago	1
6	270-933	dado per perno guida porta ago	1	22	RIM 27	ago	1
7	270-713	rosetta elastica del perno porta ago	1	23	290-944	vite per fissaggio aghi	2
8	270-006/1	albero comando leva porta slitta	1	24	270-130	spinnotta per morsetto porta ago	1
9	073 E-9	rondella per albero superiore	2	25	092 B-1	stoppino per spinnotta	2
10	270-719	fascette per albero superiore	2	26	016 A-2.5	vite per spina del porta ago	1
11	007 C-11	viti per fascette	2	27	270-135	leva comando slitta porta ago	1
12	270-007/1	attacco per albero	1	28	092 D-5	stoppino per spinnotta	1
13	270-975/1	vite per attacco	1	29	270-133	spina per leva a forcella	1
14	270-134	spinnotta per attacco	1	30	017 C-3.5	grano fissa leva comando barra d'ago	1
15	092 D-6	stoppino per spinnotta	1	31	001 E-7	vite per albero superiore	1
16	071 E-5	rondella per albero superiore	1	32	270-131	rondella di rasamento per gabbietta a rulli	1
17	001 G-10	vite per rondella	1	33	092 D-11	stoppino per perno	1
18	270-708	cuscinetto per albero superiore	1	34	092 A-10	stoppino per barra d'ago	1

6

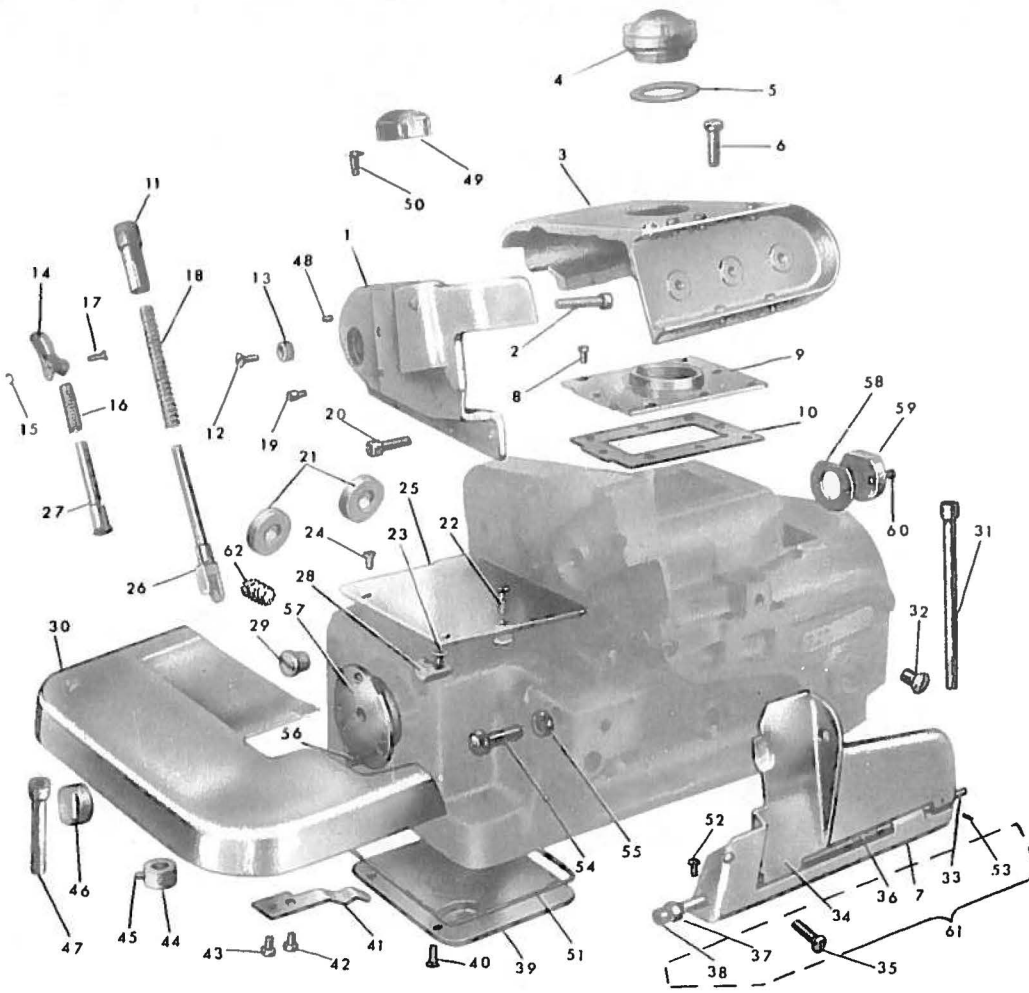


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	270-102	perno per porta coltello superiore	1	16	250-471	vite per leva del crochet	1
2	270-096	porta coltello superiore	1	17	007-P.10	vite fissa coltello inferiore	1
3	270 B 112	coltello superiore con dentatura	1	18	071 D 5	rondella	1
4	277-110	carterino per porta coltello superiore	1	19	270-104/1	porta coltello inferiore	1
5	270-111	carterino per coltello superiore	1	20	270-105	perno porta coltello inferiore	1
6	270-987	vite fissa coltello superiore	1	21	277-113	coltello inferiore	1
7	270-099	piacchetta porta coltello superiore	1	22	270-100	molto per coltello inferiore	1
8	270-103	nasello fissa coltello superiore	1	23	270-106	puntalino per porta coltello inferiore	1
9	073-F-9	rondella per porta coltello superiore	1	24	003 L.12	vite fissa porta coltello inferiore	1
10	270-719	fascetta per porta coltello superiore	1	25	270-101	bussola guida supporto coltello inferiore	1
11	007 C-11	vite per fascetta	1	26	070 F-4	rondella per bussola del coltello inferiore	1
12	270-108	spinetta per attacco forcilla	1	27	270-877	vite per coltello inferiore	1
13	300098	attacco a forcilla	1	28	028 B-5	vite per porta coltello superiore	1
14	092 C-2	stoppini per spinetta	2	29	004 A-5	vite fissa squadretta	1
15	092 D-9	stoppino per porta coltello	1	30	27.77-228	squadretta tenuta spingi asola	1
				31	27.77-227	squadretta tenuta salva ago	1



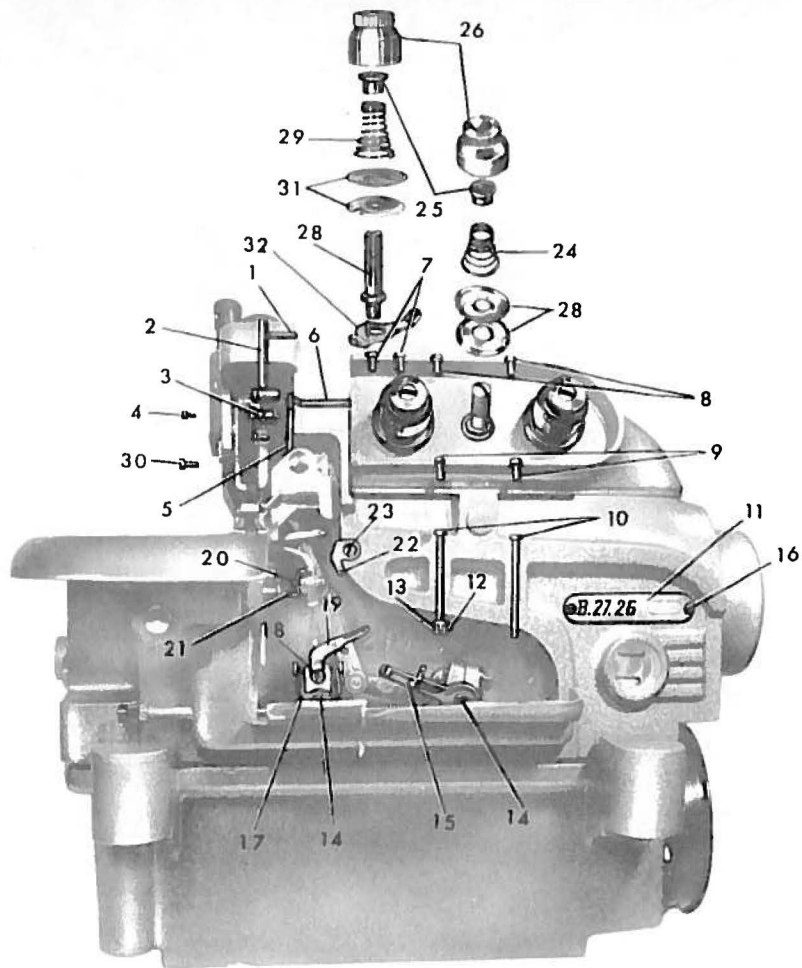
7

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	270-077	SPINA PER LEVA PORTA PIEDINO	1	17	270-186	STAFFA FISSA PIEDINO	1
2	270-081/1	PERNO PER LEVA ALZA PIEDINO	1	18	27-26-9-181	LINGUETTA DEL PIEDINO	1
3	270-083	BUSSOLA PER LEVA	1	19	27-277-109/1	SALVA AGO	1
4	071-L-7	BOMBILLA ANTERIORE PER PERNO	1	20	27-26-184	SLITTA DEL PIEDINO	1
5	071-P-7	BOMBILLA POSTERIORE PER PERNO	1	21	G.272-B-181	PIEDINO COMPLETO	1
6	270-087/1	LEVA ALZA PIEDINO	1	22	27-28-114	PLACCA AGO	1
7	270-988	VITE LEVA ALZA PIEDINO	1	23	27-26-1141	PLACCA AGO-	1
8	270-989/1	MOLLA PER LEVA ALZA PIEDINO	1	24	27-277-114	PLACCA AGO-	1
9	270-714	DISCO IDEAL PER PERNO ALZA PIED.	1	25	27277-107/1	SPINGI ABOLA	1
10	270-701	ANELLO ELASTICO	1	26	270-934/2	VITE FISSA SPINGI ABOLA	1
11	28-778-076	LEVA APRIBILE	1	27	270-936/2	VITE FISSA SALVA AGO	1
12	270-189	PIASTRINA TAVOLIA CATERELLA	1	28	032-D-11	STOPPINO DEL FERMO	1
13	081-A-4-3	VITE FISSA PIASTRINA	1	29	032-L-10-5	VITE FISSA PLACCA AGO	1
14	270-089/1	PERNO PER REGOLAZIONE	1	30	2701-P-403/1	VITE DI SQUADRETTA	1
15	270-091	GHIERA PER BUSSOLA	1	31	27-28-188	SQUADRETTA DI FERMO	1
16	064-L-7	VITE LINGUETTA DEL PIEDINO	1		270-07A	TRABETTA	1
					PM-270-081/1	PERNO PER LEVA ALZA PIEDINO	1
						x-a richiesta	



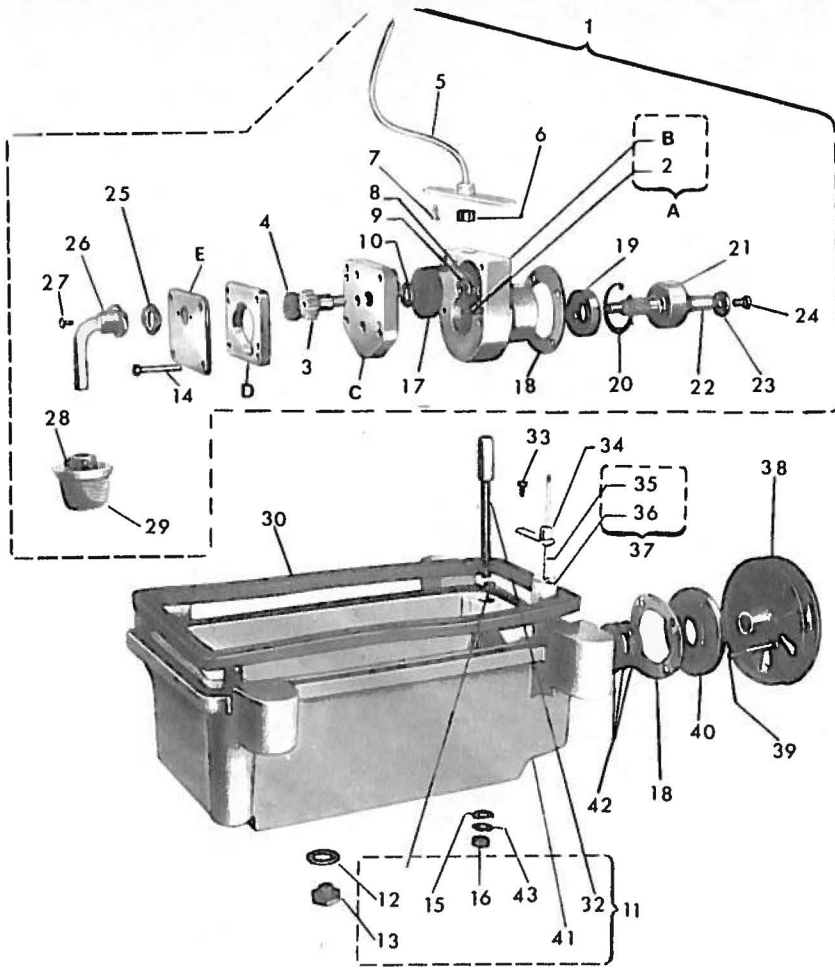
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	PM.270-208/2	carter laterale con bussola	1	32	270-730	tappo per chiusura foro per guida	1
2	007 H-25	vite per carter superiore	1	33	270-220	perno per sportello anteriore	1
3	PM.270-27-208/2	cappello con bussola passafili	1	34	PM.270-217	sportello con alette	1
4	270-241/2	cupolina di spia per olio	1	35	007 F-14	vite per sportello	1
5	270-965/2	guarnizione per cupolina	1	36	270-221	molla per sportello anteriore	1
6	270-993	vite per fissaggio cappello	1	37	054 D-4	dado per vite di fermo	1
7	PM.270-218/1	cerniera con tubetti	1	38	270-226	vite di fermo per sportello anteriore	1
8	007 R-7,5	vite per fissaggio piastra con cupoline	7	39	G.270-242/2	piastra completa di filtri e tubetti	1
9	PM.270-245/2	piastra con bussola per cupoline	1	40	028 E-10	viti per piastra inferiore	4
10	270-246	guarnizione per piastra	1	41	270-212	molla per chiusura piano di lavoro	1
11	270-093	pomolo per regolazione molla	1	42	001 D-6	vite fissa molla	1
12	032 F-9,5	vite per rondella eccentrica	1	43	001 D-4,5	vite fissa molla	1
13	605-412	rondella eccentrica	1	44	270-718	anello per perno del piano di lavoro	1
14	270-094	leva blocco piedino	1	45	017 E-4,5	viti per anello	2
15	270-701	anello elastico	1	46	270-030/1	tappo di chiusura sede perno differenziale	1
16	270-086	molla per tirante sblocca piedino	1	47	270-973	vite corta fissa macchina	1
17	270-078	spina per leva sblocca piedino	1	48	270-715	grano fissa pomolo 270-093	1
18	2701-P-092	molle premi piedino	1	49	270-129	capochietto per perno guida porta ago	1
19	270-993	vite di fermo per alza piedino	1	50	270-731/1	tappo di chiusura fori del dispositivo « W »	2
20	270-995	viti fissa carter superiore	2	51	270-231	guarnizione per carterino	1
21	270-066/1	tappi posteriori per bussole del crochets	2	52	01205 a	vite fissa sportello anteriore	1
22	026 C-12	vite fissa carter para olio	1	53	270-913	spinetta per sportello anteriore	1
23	026 E-10	vite fissa tassello per base	1	54	270-214	vite di fermo carter laterale	1
24	026 C-7	vite fissa carter para olio	1	55	057 E-4	dado per vite di fermo	1
25	270-247	carter para olio	1	56	005 M-10	viti per flangia lato sinistro	3
26	PM.270-095	barra di allineamento piedino	1	57	270-619	flangia per lato sinistro	1
27	270-090	tirante blocco piedino	1	58	270-624	guarnizione per disco di chiusura	1
28	270-248	tassello per chiusura nella base	1	59	270-623/1	disco di chiusura foro albero superiore	1
29	270-940	tappo per foro del perno eccentrico del differ.	1	60	005 E-13	viti per disco di chiusura	2
30	PM.270-210/1	piano di lavoro completo	1	61	G.270-216/1	sportello anteriore completo	1
31	270-972	vite lunghe fissa macchina	1	62	270-030	tappo per foro diff.	1



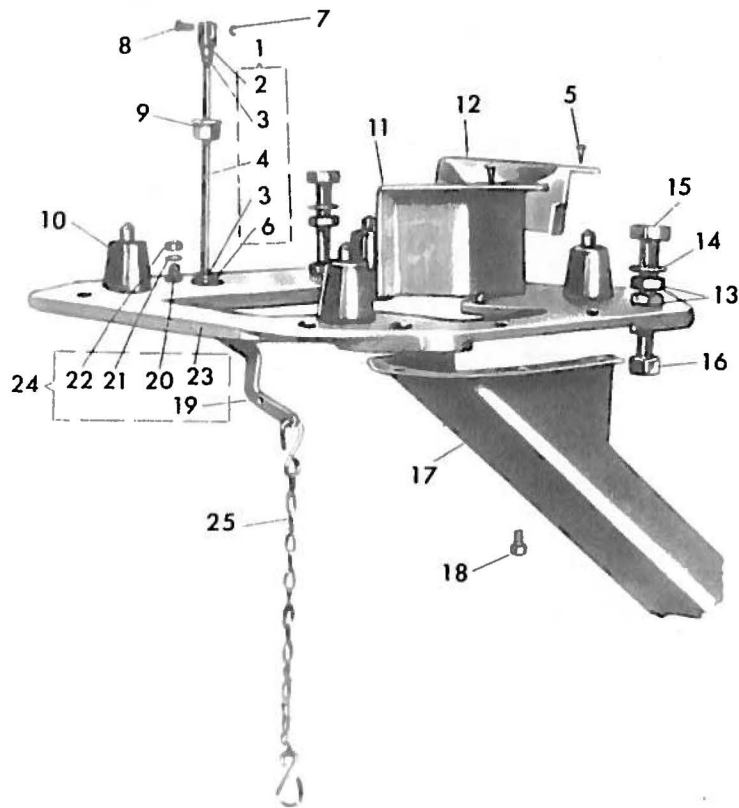


9

N° RIF.	N DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	270-941	VITE FISSA PASSAFILO	1	17	270-269/1	TENDIFILO DEL CROCHET INF.	1
2	PM. 2727-263/1	PASSAFILO PER FILO ACC	1	18	004-L-8	VITE FISSA TENDIFILO	1
3	G. 1727-262/E	PRESSAFILO COMPLETO	1	19	27-26-B-270	TENDIFILO DEL CROCHET SUP.	1
4	004-P-4-3	VITE FISSA TENSIONE	1	20	004-A-3-2	VITE FISSA SQUABRETTA	1
5	270-274/2	TENDIFILO PER FILO	1	21	270-278/1	SQUABRETTA DI FERMO	1
6	270-264	SUBAFILO	1	22	270-275/1	PASSAFILO DEL CROCHET SUP.	1
7	270-268	BUSSOLA PASSAFILO SUPERIORE	1	23	032-A-6	VITE FISSA PASSAFILO	1
8	270-269/1	BUSSOLA PASSAFILO SUPERIORE	1	24	270-232/1	MOLLA DEL CROCHET INFERIORE	2
9	270-268	BUSSOLA PASSAFILO INFERIORE	1	25	270-233	BUSSOLA SUPERIORE PER TENSIONI	4
10	270-268	TUBETTO PASSAFILI INFERIORE	1	26	270-235	POMELLO A VITE	4
11	B. 27-26-171	TABBRETTA CLASSE MACCHINA	1	27	603-031	DISCO TENSIONE	6
12	018-B-2-8	VITE FISSA PASSAFILO	1	28	270-230	PERNO A VITE	4
13	270-271	PASSAFILO PER FILO CROCHET INF.	1	29	272-232/1	MOLLA DELL'ACC	2
14	026-C-7	VITE PER TENDIFILO	1	30	004-N-5-5	VITE FISSA TENDIFILO	1
15	270-272	TENDIFILO PER FILO CROCHET INF.	1	31	250-031	DISCO TENSIONE	2
16	270-370	VITE PER FISSAGGIO TARGHETTA	1	32	PM. 27-27-253	PASSAFILO	1



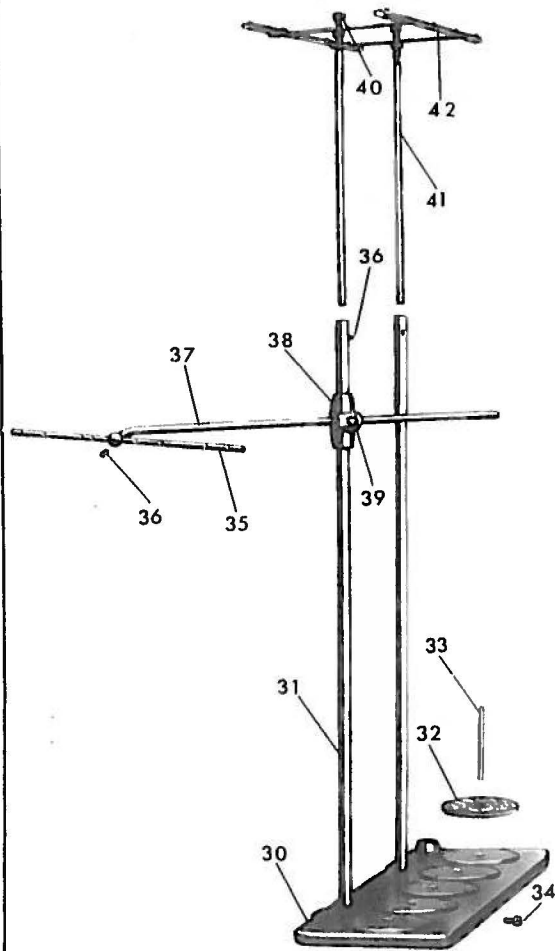
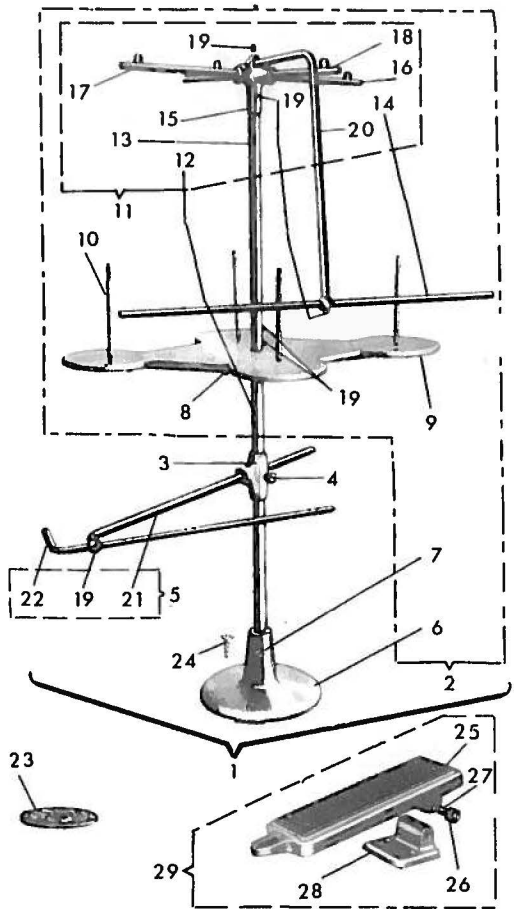
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G. 270-816	gruppo pompa olio	1	20	270-712	anello « Seeger » per pompa olio	1
2	270-911	spine per corpo della pompa	2	21	270-710	cuscinetto « stagno » per bacinella	1
A	PM.270-816	corpo della pompa con spine	1	22	270-823	albero comando pompa olio	1
B	270-816	corpo della pompa	1	23	270-812	rondella di trascinamento pompa olio	1
C	270-819	piastrina intermedia porta ingranaggi	1	24	039 G-10	vite fissa puleggia per pompa olio	1
D	270-818	piastrina sede ingranaggi pompa olio	1	25	270-829	guarnizione per flangia pompa olio	1
E	270-817	coperchio per pompa olio	1	26	PM.270-830	flangia con tubetto per pompa olio	1
3	270-820	ingranaggio conduttore per pompa olio	1	27	004 L-6	viti fissa flangia porta filtro	2
4	P.270-821	ingranaggio condotto per pompa olio	1	28	017 C-4,5	viti fissa filtro	2
5	PM.270-646	traversino porta olio	1	29	PM.270-826	filtro per pompa olio	1
6	270-825	anello di guarnizione per pompa olio	1	30	270-808	guarnizione per bacinella	1
7	028 E-10	viti per traversino	2	31	270-946	guarnizioni per perni della bacinella	2
8	001 E-8	vite per ingranaggio pompa olio	1	32	270-811	perni per centraggio base	2
9	270-813	rondella per ingranaggio pompa olio	1	33	001 E-7	vite per supportino	1
10	072 M-7	rondella per ingranaggio pompa olio	1	34	PM.270-806/1	supportino con guida per galleggiante	1
11	G.270-001	bac. con perni per centr. base e tappo per olio	1	35	270-804	astina per galleggiante	1
12	270-966	guarnizione per lappo di scarico bacinella	1	36	270-805	galleggiante completo	1
13	PM.270-996/1	lappo con pastiglia magnetizzata	1	37	PM.270-805	galleggiante completo	1
14	270-970	viti montaggio pompa olio	4	38	270-810	puleggia per pompa olio	1
15	270-947	guarnizione per perni della bacinella	2	39	270-969	viti fissaggio pompa olio	4
16	059 G-6	dadi per perni della bacinella	2	40	270-814	flangia fissaggio pompa olio	1
17	270-824	ingranaggio elicoidale per pompa olio	1	41	270-001	bacinella	1
18	270-815	guarnizioni per pompa olio	2	42	270-706	molle e tazza per pompa olio	4
19	270-711	anello di tenuta per pompa olio	1	43	065 L-6	rondella per perni della bacinella	2



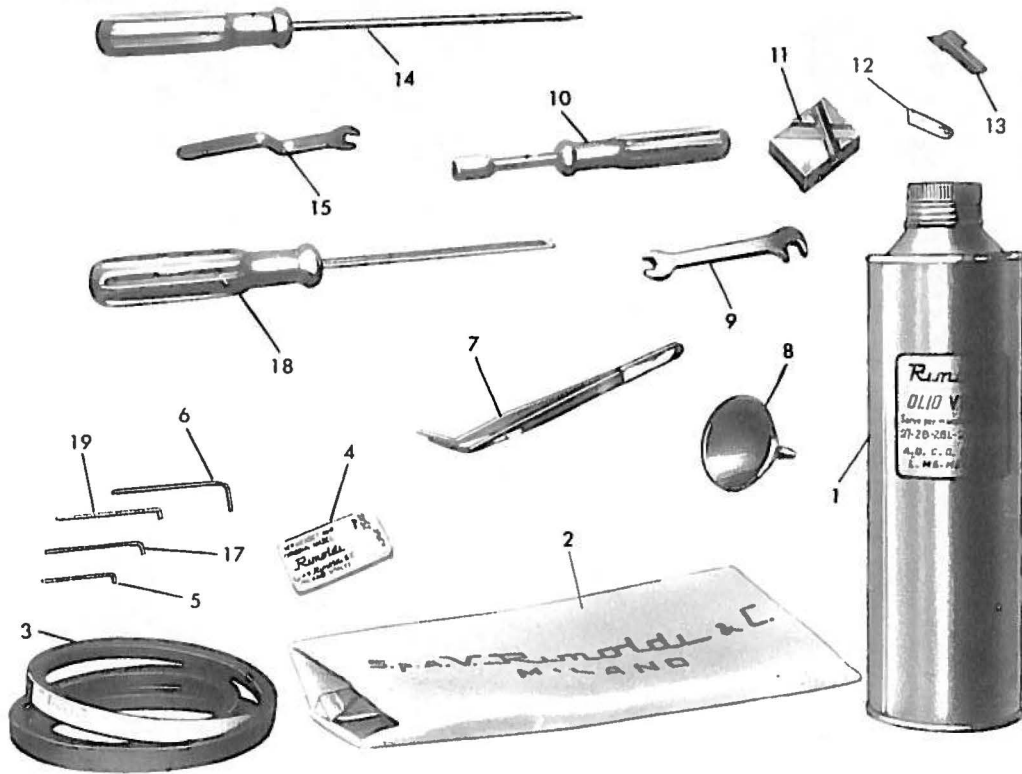
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G. 270-583	tirante completo per leva alza piedino	1				
2	270-585	giunto superiore per leva alza piedino	1				
3	059 A-5	dadi per tirante alza piedino	2				
4	270-583	astina per leva alza piedino	1				
5	270-459	chiodi fiss. bocch. scar. ritagli e prot. volant.	7				
6	270-557	giunti per leva alza piedino	1				
7	270-701	anelli elastici	1				
8	270-558	perni per giunto	1				
9	270-552	bussole superiori per tavola	2				
10	270-004	ammortizzatori per macchina	4				
11	270-589/1	bocchette scarico ritagli	1				
12	270-588	protezione sede volantino	1				
13	059 M-10	dadi per viti sostegno macchina	8				
14	057 H-10	rondelle per piastra sostegno macchina	4				
15	270-971	viti per piastra sostegno macchina	4				
16	051 L-10	dadi per fissaggio piastra alla tavola	4				
17	270-590/1	canale scarico ritagli	1				
18	001 G-10	viti fissa canale scarico ritagli	3				
19	270-586/1	leva comando alza piedino	1				
20	270-584	supporto per leva alza piedino	1				
21	065 L-6	rondelle per perni	3				
22	059 H-6	dado per supportino	1				
23	PM. 270-005/1	piastra con perni	1				
24	G. 270-005/2	piastra sostegno macchina con leva	1				
25	PM. 1159	catenella con gancio	1				



12



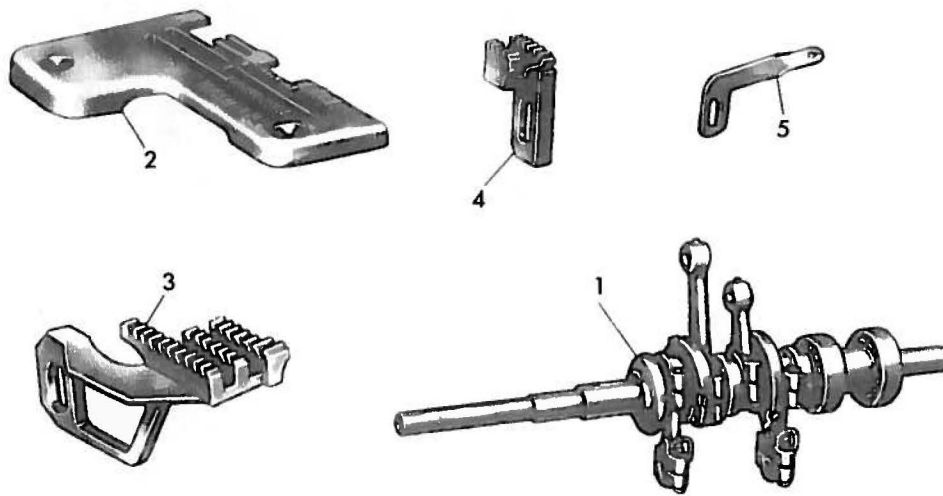
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
<b>FORNITO CON SOLA TESTA</b>				<b>FORNITO CON BANCALE</b>			
1	AS. 2727-140	TELLAIETTO PORTAFILI	1	30	480/2	PORTA BOBINE	1
2	AS. 760-140	TELLAIETTO	1	31	810-143	ASTA PRINCIPALE DI SOSTEGNO	1
3	605-937	SUPPORTO	1	32	069	DISCO PORTA BOBINA	1
4	605-980	POMOLO	2	33	1148	PERNO PORTA ROCCHETTO	1
5	G. 1727-157	SOSTEGNO CON ASTA	3	34	001.G-10	VITE A TESTA CILINDRICA	1
6	01141	BASE DEL PORTAFILI	1	35	270-157	ASTA PASSAFILI	1
7	001-0-12	VITE	1	36	018-F-5	VITE SENZA TESTA	1
8	001-M-12	VITE	1	37	270-158/1	SOSTEGNO PER ASTA	1
9	260-142	PIATTO	1	38	605-937	SUPPORTO PER SPINA	1
10	1148	SPINA	4	39	605-980	POMOLO ZIGRINATO	1
11	G. 280-157	TELLAIETTO	1	40	1145	DADO FISSA TELLAIETTO	1
12	250-143	ASTA DI SOSTEGNO	1	41	910-144	ASTA SUPERIORE	1
13	250-130	ASTA DI SOSTEGNO	1	42	G. 497	TELLAIETTO PORTA FILI	1
14	250-137	ASTA PORTAFILI	1				
15	250-140	GIUNTO	1				
16	PM. 260-134/1	ASTA CON CAVALLOTTO	1				
17	PM. 260-133/1	ASTA CON CAVALLOTTO	1				
18	PM. 260-135/1	ASTA CON CAVALLOTTO	1				
19	018-F-8	GRANO	10				
20	PM. 250-148/1	SOSTEGNO PER ASTA	1				
21	270-158/1	SOSTEGNO PER ASTA	1				
22	27-27-137	ASTA PASSAFILI	1				
23	569	DISCO PORTA BOBINE	4				
24	TS. 20X90	VITE FISSA PORTAFILI	2				
25	PM. 910-914	PEDALINO	1				
26	053-H-8	DADO PER PEDALINO	2				
27	910-984	VITE A PUNTA	2				
28	910-934/1	SUPPORTO PER PEDALINO	1				
29	G. 910-914/1	PEDALINO COMPLETO	1				



13

N° RIF	N DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	VR. 604	OLIO RG. 1	1	11	270.675/1	BLOCCETTO PER AFFILATURA COLT.	1
2	1175	PROTEZIONE PER MACCHINA	1	12	271.112	COLTELLO INFERIORE	1
3	270.185	CIRCHIA TRAPEZOIDALE	1	13	278B-112	COLTELLO SUPERIORE	1
4	RIM. 27	AGO	10	14	01160/2	CACCIAVITE	10
5	250.746	CHIAVE LARGH. MM. 1,5 PER AGHI	1	15	270.748	CHIAVE ESAG. MM. 7	1
6	633.742	CHIAVE ESAG. MM. 3	1	17	270.743	CHIAVE ESAG. MM. 2	1
7	1188	PIRZA PER INFILATURA MACCHINA	1	18	01181/2	CACCIAVITE	1
8	270.697	IMBUTO PER OLIO	1	19	841-LV.743	CHIAVE ESAG. MM. 2,5	1
9	1184/1	CHIAVE	1				
10	270.741	CHIAVE A TUBO MM. 7	1				

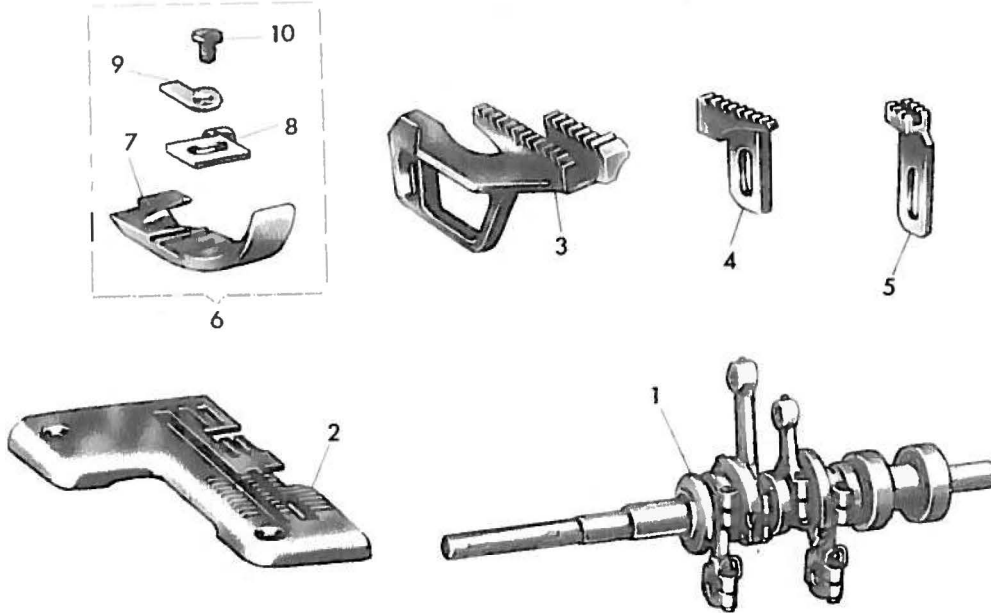
B.27-26 B



14

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	0.2726.B.009/2	ALBERO COMPLETO	1				
2	27.26.B.114	PLACCA ASD	1				
3	27.26.B.050	GRIFFA PRINCIPALE	1				
4	27.26.B.051	GRIFFA SUSSIDIARIA	1				
5	27.26.B.070	TENDIFILO DEL CROCHET SUPER.	1				

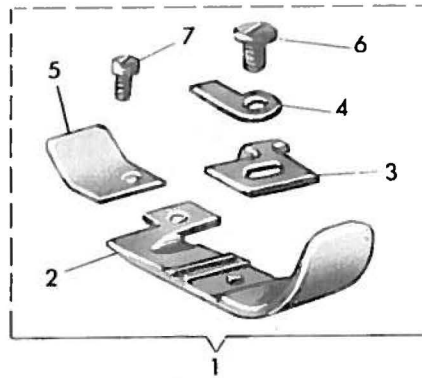
B.27-26 BA



15

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	02726-B-009/2	ALBERO COMPLETO	1	6	G. 27.26.181/1	PIEDINO COMPLETO	1
2	27.26-BA-114	PLACCA ALO	1	7	27.26-384/1	SCILLA DEL PIEDINO	1
3	27.26-BA-050	GRIFFA PRINCIPALE	1	8	27.26-B-191	LINGUETTA DEL PIEDINO	1
4	27.26-BA-051	GRIFFA SUSTIDIARIA	1	9	27.77-196	STAFFA	1
5	27.26-052	GRIFFINO	1	10	004.L.8	VITE	1

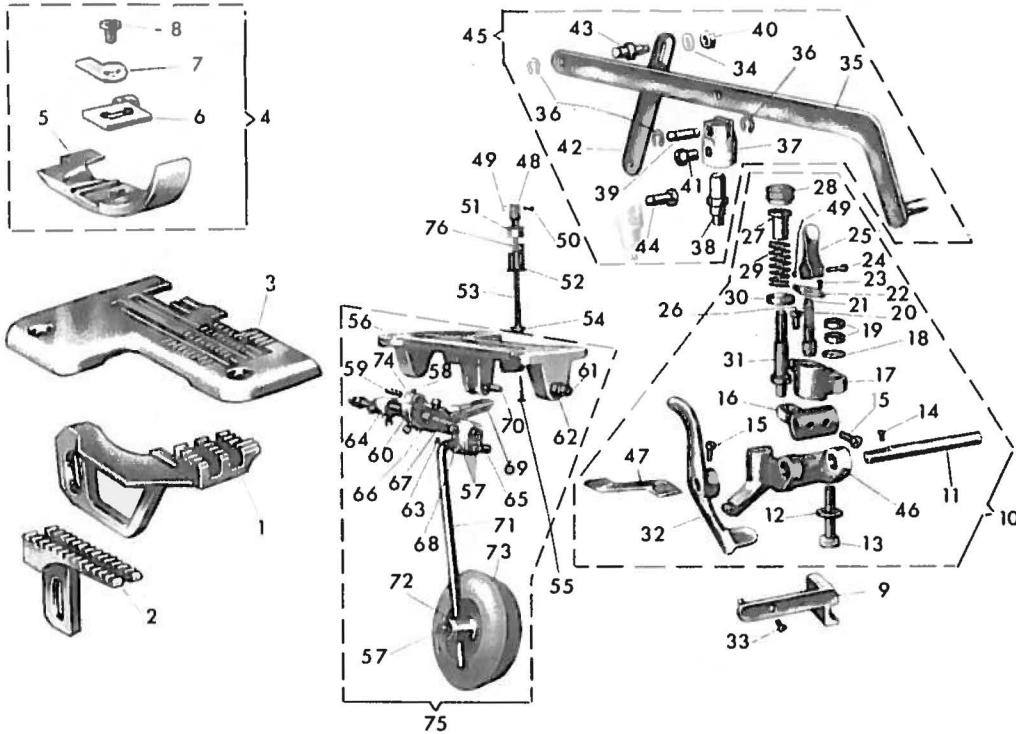




16

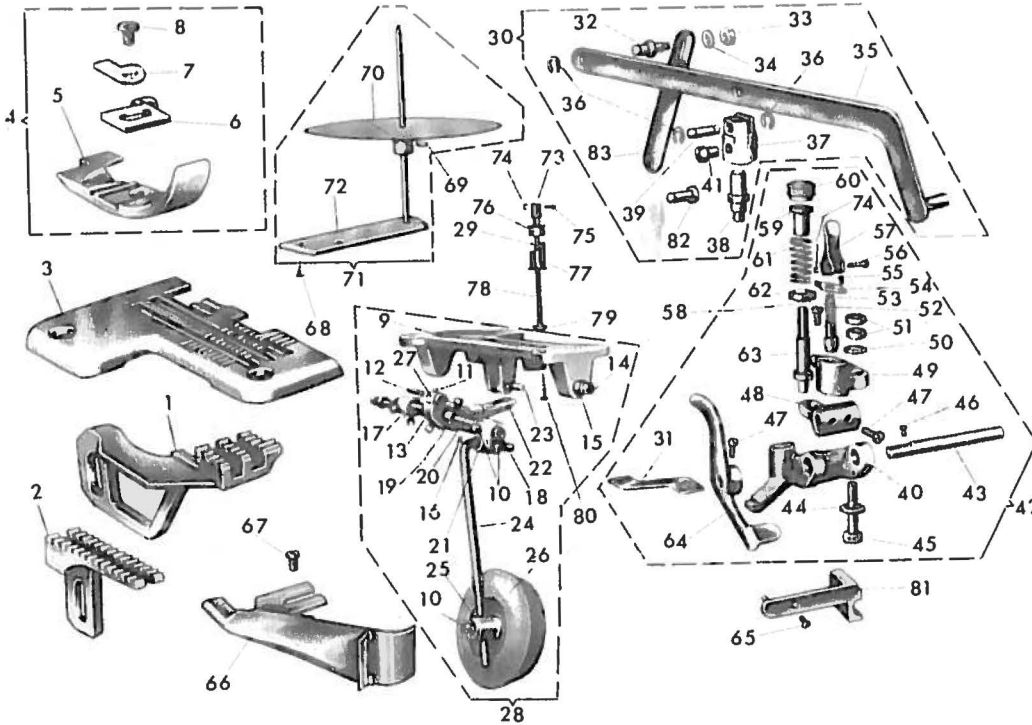
NB - per i particolari che compongono il dispositivo tagliatore «W1», vedere a Tav. 23.

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	G. 27.26-W-181	PIEDINO COMPLETO	1				
2	27.26-W-184	SLITTA DEL PIEDINO	1				
3	27.26-D-191	LINGUETTA DEL PIEDINO	1				
4	270-185	STAFFA	1				
5	27.26-W-185	PIASTRINA	1				
6	004-L-7	VITE	1				
7	001-A-3,2	VITE PER PIASTRINA	1				
		NB. PER I PARTICOLARI DEL DISPOSITIVO ELETTROMAGNETICO TAGLIA CATTINELLA W1, VEDERE APPOSITA TAVOLA IN FONDO AL VOLUME.					



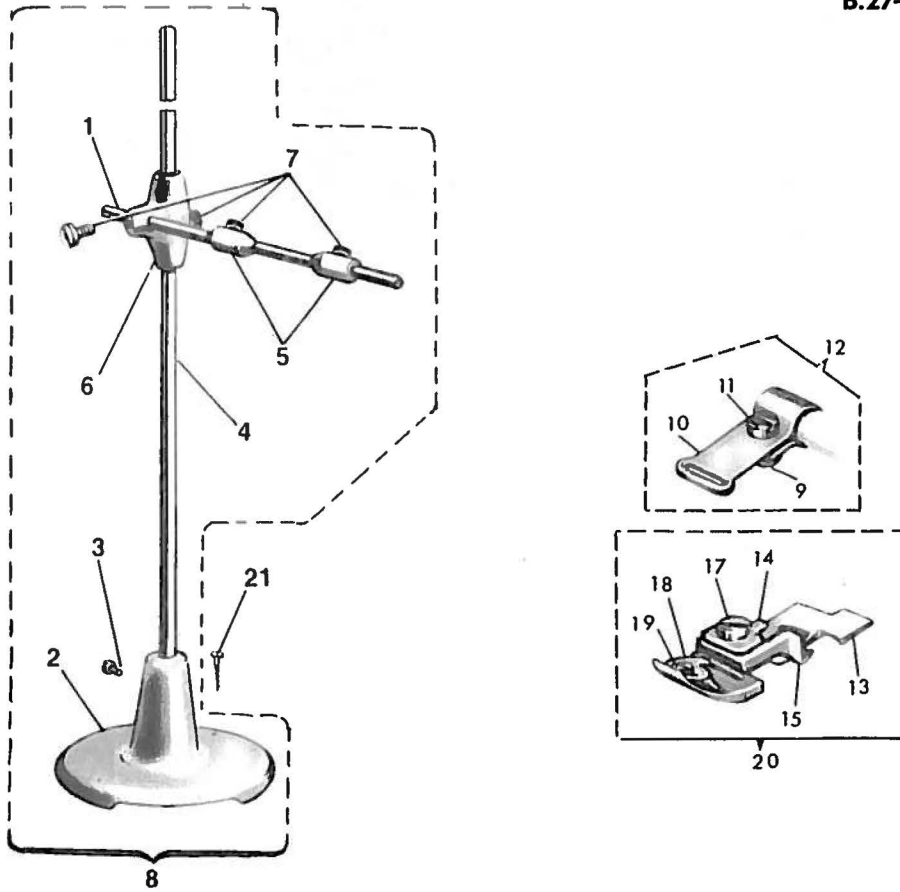
N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	2726-PDB050/1	GRIFFA PRINCIPALE	1	39	27.01-PDB-520	PERNO PER FORCELLA	1
2	2726-PDB-051	GRIFFA SUBSIDIARIA	1	40	033-D-4	DADO	1
3	2726-PDB114	PLACCA AGO	1	41	038-C-7	VITE FISSA DISPOSITIVO	1
4	G.2726-PDB181	PIEDINO LOMPILO	1	42	27.01-PDB-516	LEVETTA POSTERIORE	1
5	27.26-PDB-184	SLITTA DEL PIEDINO	1	43	27.01-PDB-518	PERNO PER LEVETTA POSTER.	1
6	27.26.181	LINGUETTA DEL PIEDINO	1	44	27.01-PDB-558	PERNETTO PER AGGANCIO DISPOSIT.	1
7	270-198	STAFFA	1	45	G.297-PDB-515	DISPOSIT. COM. AUTOM. DEL PIEGHET.	1
8	004-L-7	VITE	1	46	297-PDB-401	CORPO DEL PIEGHETTATORE	1
9	PM2701PDA17/1	QUADRETTA DI FERMO	1	47	297-PDB-402	LAMINA PIEGHETTATRICE	1
10	G.297PDB-401	PIEGHETTATORE COMPLETO	1	48	270-557	GIUNTI PER LEVA ALZA P.I.D.	1
11	297-PDB-403	PERNO PORTA LAMINA	1	49	270-701	PERNETTO	1
12	085-L-8	RONDELLA	1	50	270-558	ANELLO ELASTICO	1
13	297-PDB-418	VITE A PERNO PER SOST. PIEGHET.	1	51	270-559	BUSSOLA SUPERIORE PER TAVOLA	1
14	004-L-8	VITE FISSA LAMINA	2	52	270-553	BUSSOLA INFERIORE PER ASTA DIFF.	1
15	001-L-6	VITE	1	53	270-554	MOLLA PER ASTA DEL DIFF.	1
16	207-PDB-407	LEVA PREMI LAMINA	1	54	270-558/1	ASTA PER LEVA DEL DIFFER.	1
17	297-PDB-408	SOSTEGNO DEL PIEGHETTATORE	1	55	75.22 v 35	VITE PER FISSAGGIO GINOCCHIELLO	4
18	064-D-5	RONDELLA	1	56	270-570	SUPPORTO PER GINOCCHIELLO	1
19	057-F-8	DADO	2	57	038-M-9	VITE PER FISSAGGIO	2
20	297-PDB-444	MOLLA PER PUNTALE	1	58	005-G-8	VITE PER FISSA SPINETTE	1
21	297-PDB-442	PUNTALE DI FERMO DEL PIEGHETT.	1	59	270-580	SPINETTA PER GIUNTO	2
22	297-PDB-441	PIASTRINA GUIDA PUNTALE	1	60	270-578	ARCOBA PER GINOCCHIELLO	1
23	028-B-5	VITE FISSA PIASTRINA GUIDA PUNTALE	2	61	270-998	VITE A PUNTA PER GINOCCHIELLO	2
24	270-076	SPINA PER LEVA DEL PUNTALE	1	62	059-P-8	DADO PER VITE A PUNTA	2
25	270-094	LEVA PER PUNTALE	1	63	005-L-11	VITE PER SPINETTA	1
26	038-R-R-5	VITE FISSA PIEGHETTATORE	1	64	270-578	LEVA PORTA GIUNTO PER GINOCCH.	1
27	1032/A	BUSSOLA PER MOLLA DI CARICA	1	65	270-571	ALBERO PER GINOCCHIELLO	1
28	160-032	MODELLO PER MOLLA DI CARICA	1	66	270-720	ANELLO TENDIMOLLA PER GINOCCH.	1
29	297-PDB-443	MOLLA DI CARICA PER LAM. PIEGH.	1	67	270-575	MOLLA RICIAMO DISCO PER GINOCCH.	1
30	240-035	SCODELLINO PER MOLLA	1	68	270-572	ATTACCO PER GINOCCHIELLO	1
31	160-030	PERNO PER MOLLA	1	69	270-578	BILANCIERE P.LI GINOCCHIELLO	1
32	PM.297PDB-406	LEVA COM. MOZZO COM. PIEGHETTATORE	1	70	270-581	SPINA PER BILANCIERE	1
33	001-D-7	VITE FISSA QUADRETTA	1	71	270-573	ASTA PORTA DISCO PER GINOCCH.	1
34	070-F-4	RONDELLA	1	72	270-574	DISCO PER GINOCCHIELLO	1
35	PM.297PDB-515	LEVA COMANDO PIEGHETTATORE	1	73	270-582	CUSCINO PER GINOCCHIELLO	1
36	270-702	DISCHI IDEALI	3	74	270-577	GIUNTO PER GINOCCHIELLO	1
37	27.01-PDB-517	FORCELLA PER LEVA COM. PIEGHET.	1	75	G.270-570	GINOCCHIELLO COMPLETO COM. DIFFER.	1
38	27.01-PDB-519	PERNO A VITE PER FORCELLA	1	76	064-E-5	RONDELLA PER ASTA COM. DIFF.	1

B.27-26PDBO



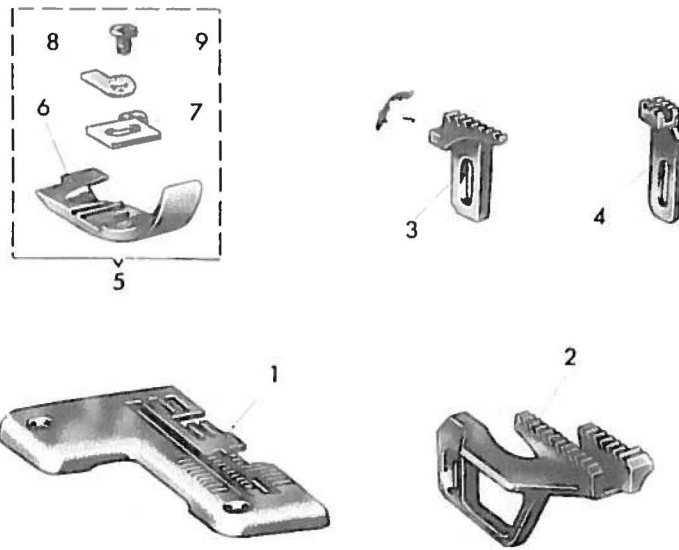
18

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	2726PDB0050/1	GRIFFA PRINCIPALE	1	43	297-PDB-403	PERNO PORTA LAMINA	1
2	2726PDB0-041	GRIFFA SUSSIDIARIA	1	44	085-L-8	RONDELLA	1
3	2726-PDB-114/1	PLACCA AGO	1	45	297-PDB-418	VITE A PERNO PER SOSTEGNO PIEG.	2
4	G.2778PDB01815	PIEDINO COMPITO	1	46	014-L-8	VITE FISSA LAMINA	2
5	2726PDB0-1845	LINGUETTA DEL PIEDINO	1	47	061-L-8	VITE	4
6	2726PDB0-1913	STAFFA	1	48	297-PDB-407	LEVA PREMI LAMINA	1
7	270-198	VITE	1	49	297-PDB-408	SOSTEGNO DEL PIEGHETTATORE	1
8	004-L-7	VITE	1	50	064-D-5	RONDELLA	1
9	270-570	SUPPORTO PER GINOCCHIELLO	1	51	057-P-5	DADO	2
10	058-M-9	VITE PER GINOCCHIELLO	1	52	297-PDB-442	MOLLA PER PUNTALE	1
11	005-G-8	VITE PER FISSA SPINETTA	1	53	297-PDB-442	PUNTALE DI FERRO DEL PIEGH.	1
12	270-580	SPINETTA PER GIUNTO	1	54	297-PDB-441	PLASTRINA GUIDA PUNTALE	1
13	270-579	ANCORA PER GINOCCHIELLO	1	55	024-B-5	VITE FISSA PIATRINA	2
14	270-598	VITE A PUNTA PER GINOCCHIELLO	1	56	270-078	SPIRA PER LEVA DEL PUNTALE	1
15	059-P-8	DADO PER VITE A PUNTA	2	57	270-094	LEVA PER PUNTALE	1
16	005-L-11	VITE PER SPINETTA	1	58	038-B-B-5	VITE FISSA PIEGHETTATORE	1
17	270-578	LEVA PORTA GIUNTO PER GINOCCH.	1	59	103-7/4	BUSSOLA PER MOLLA DI CARICA	1
18	270-571	ANELLO PER GINOCCHIELLO	1	60	180-032	POMOLO PER MOLLA DI CARICA	1
19	270-720	ANELLO TUBIDOLLA PER GINOCCH.	1	61	297-PDB-443	MOLLA DI CARICA PER LAM. PIEGHET.	1
20	270-575	MOLLA RICHIAMO DISCO PER GINOCCH.	1	62	240-035	SCODOLINO PER MOLLA	1
21	270-572	ATTACCO PER GINOCCHIELLO	1	63	180-030	PERNO PER MOLLA	1
22	270-576	BILANCIERE PER GINOCCHIELLO	1	64	PM.297PDB-406	LEVA CON NOZZO EDN. PIEGH.	1
23	270-581	BILANCIERE PER GINOCCHIELLO	1	65	001-D-7	VITE FISSA QUADRATTA	1
24	270-573	ASTA PORTA DISCO PER GINOCCH.	1	66	PM297PDB-413	GUIDA PER CORO. DA MM. 2	1
25	270-574	DISCO PER GINOCCHIELLO	1	67	001-E-7	VITE FISSA GUIDA	2
26	270-582	CUSCINO PER GINOCCHIELLO	1	68	TS. 20 x 30	VITE DA LEGNO FISSA PORTA ROTOLO	2
27	270-577	GIUNTO PER GINOCCHIELLO	1	69	017-L-7	GRAND FISSA PIATTO	2
28	G.270-570	GINOCCHIELLO COMPL. COM. DIFFER.	1	70	PM270PDB01425	PIATTO COMPLETO	1
29	064-L-5	RONDELLA PER ASTA COM. DIFFER.	1	71	G272PDB0375	PORTA ROTOLO	1
30	G.297-PDB-515	DISPOSIT. COM. AUTOM. DEL PIEGHETT.	1	72	PM.602.141/1	SUPPORTO CON ASTA	1
31	297-PDB-402	LAMINA PIEGHETTATRICE	1	73	270-597	QUANTO PER LEVA ALZA PIEDI	1
32	270-PDB-518	PERNO PER LEVETTA POSTERIORE	1	74	270-701	ANELLO ELASTICO	3
33	053-D-4	DADO	1	75	270-588	PERMETTO PER ACCANC. DISPOSIT.	1
34	070-F-4	RONDELLA	1	76	270-587	BUSSOLA SUP. PER TAVOLA	1
35	PM.297PDB-515	LEVA COMANDO PIEGHETTATORE	1	77	270-553	BUSSOLA INF. PER ASTA DIFF.	1
36	270-702	DISCHI IDIALI	3	78	270-554	MOLLA PER ASTA DEL DIFFER.	1
37	27-01-PDB-517	FORCELLA PER LEVA COM. PIEGHETTAT.	1	79	270-556/1	ASTA PER LEVA DEL DIFFER.	1
38	27-01-PDB-518	PERNO A VITE PER FORCELLA	1	80	TS. 22 x 35	VITE PER FISSAGGIO GINOCCH.	1
39	27-01-PDB-520	PERNO PER FORCELLA	1	81	PM270IPD417/1	QUADRATTA DI FERRO	4
40	297-PDB-401	CORPO DEL PIEGHETTATORE	1	82	270-PDB-518	PERMETTO PER ACCANCIO DISPOS.	1
41	038-C-7	VITE FISSA DISPOSITIVO	1	83	2701-PDB-516	LEVETTA POSTERIORE	1
42	G.297-PDB-401	PIEGHETTATORE COMPLETO	1				

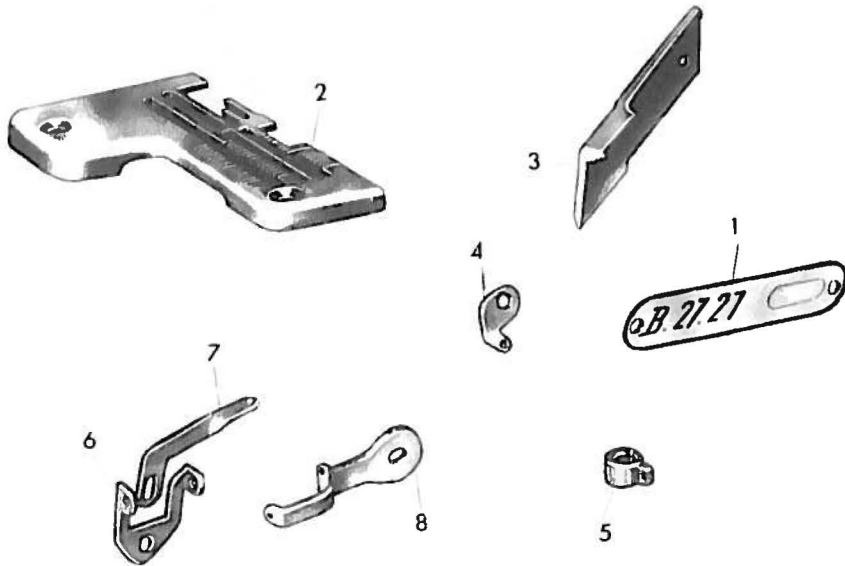


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	605-144	asta superiore	1	12	PM. 27.77-R-267	piastra guida fettuccia	1
2	01141	base per porta rotolo	1	13	27.27-R-184	slitta del piedino	1
3	001G-12	vite fissa asta	1	14	27.77-196	stafetta del piedino	1
4	605-143	asta	1	15	27.26-191	linguetta del piedino	1
5	605-723	anello conico	2				
6	605-937	supporto	1	17	004 L-8	vite fissa linguetta	1
7	605-980	pomoli	4	18	27.277-R-071	piastrina guida fettuccia	1
8	G. 250-R-9373	porta rotolo	1	19	004-G-3	vite fissa piastrina	1
9	057 A-3	dado	1	20	G. 27.27-R-181	piedino completo	1
10	27.77-R-267	guida fettuccia	1	21	T.S. 20x30	viti fissaggio porta rotolo	2
11	001 C-5.5	vite	1				



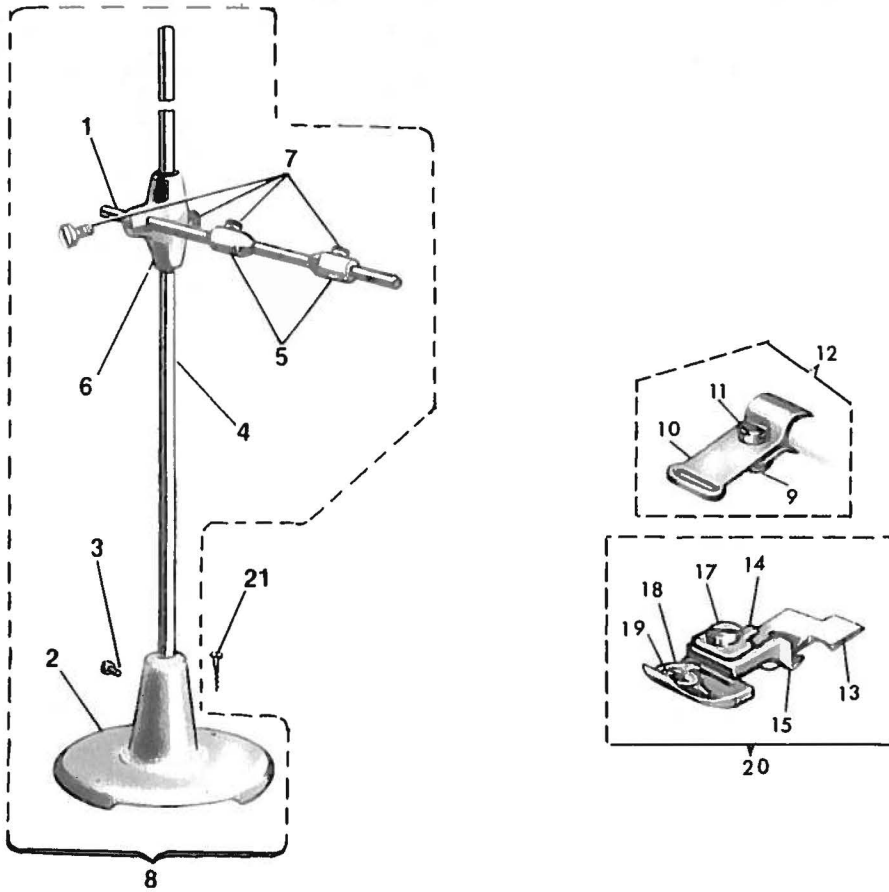


N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	27.26.114/1	PLACCA AGO	1				
2	27.26.050	GRIFFA PRINCIPALE	1				
3	27.26.051	GRIFFA SUSSIDIARIA	1				
4	27.26.052	GRIFFA	1				
5	U.27.26.181/1	PIEDINO COMPLETO	1				
6	27.26.184/1	SLITTA DEL PIEDINO	1				
7	27.26.191	LINGUETTA DEL PIEDINO	1				
8	27.77.196	STAFFA	1				
9	004.L.R	VITTE	1				



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	B. 2727-171	TARGHETTA CLASSE MACCHINA	1				
2	27-277-114	PLACCA ADO	1				
3	27-112	COLTELLO SUPERIORE	1				
4	27-77-278	PASSAFILO PER CROCHET SUPERIORE	1				
5	27-00-2714	PASSAFILO PER CROCHET INFER.	1				
6	27-00-2894/1	TENDIFILO DEL CROCHET INFER.	1				
7	27-270	TENDIFILO DEL CROCHET SUPER.	1				
8	27-00-2724	TENDIFILO DEL CROCHET INFER.	1				

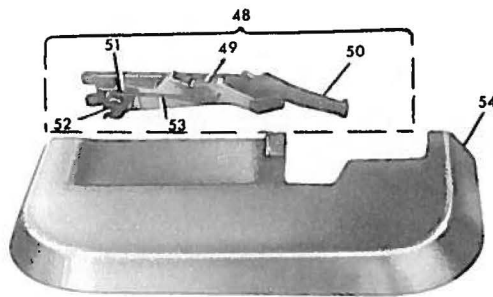
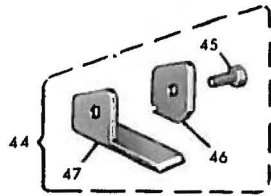
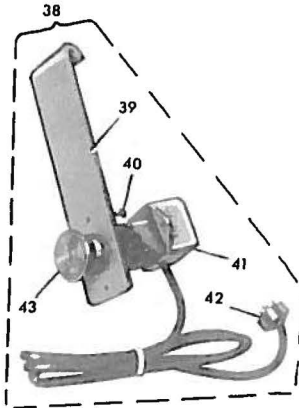
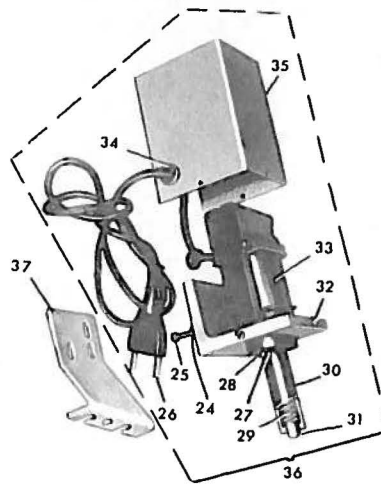
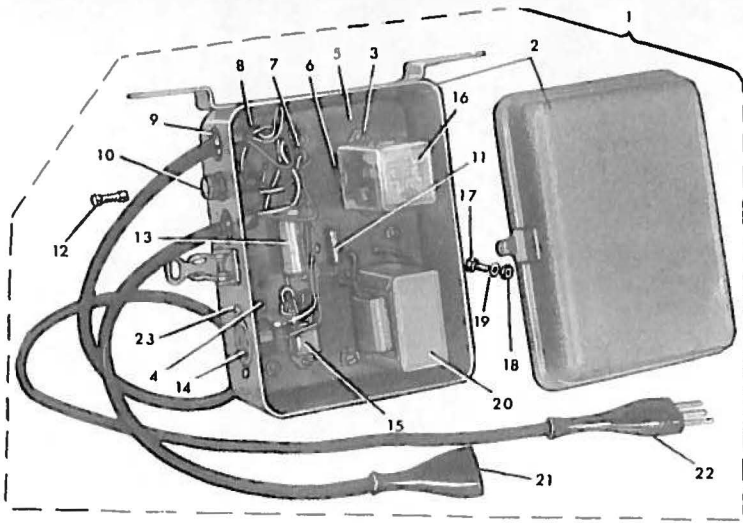
B.27-27.R (27-26)



22

N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	605-144	asta superiore	1	12	PM. 27.77-R-267	piastra guida fettuccia	1
2	01141	base per porta rotolo	1	13	27.77-R-184	slitta del piedino	1
3	001G-12	vite fissa asta	1	14	27.77-196	staffa del piedino	1
4	605-143	asta	1	15	27.26-191	linguetta del piedino	1
5	605-723	anello conico	2				1
6	605-937	supporto	1	17	004 L-R	vite fissa linguetta	1
7	605-980	pomoli	4	18	27.277-R-071	piastrella guida fettuccia	1
8	G. 250-R-9373	porta rotolo	1	19	004-G-3	vite fissa piastrella	1
9	057 A-3	dado	1	20	G. 27.27-R-181	piedino completo	1
10	27.77-R-267	guida fettuccia	1	21	T.S. 20x30	viti fissaggio porta rotolo	1
11	001 C-5.5	vite	1				1

**DISPOSITIVO  
TAGLIA CATENELLA  
ELETTROMAGNETICO  
W1**



N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.	N° RIF.	N° DISEGNO	DENOMINAZIONE	QUANT.
1	15.270-W1-333	SCATOLA COMANDI COMPLETA	1	29	270-W1-344	MOLLA	1
2	G.270-W1-333	SCATOLA COMANDI ELETTRICI	1	30	270-W1-345	MANICOTTO	1
3	C.001-C-10	VITE	6	31	270-W1-346	PERNO BATTENTE	1
4	053-U-3	DADO	3	32	001-C-4	VITE	1
5	G.270-W1-373	FARMELLO COMPLETO	1	33	270-W1-351	RODINA	1
6	270-W1-378	ZOCOCCO	1	34	270-W-370	BUSSELLA	1
7	T.11-32	ARCORAGGIO	1	35	PM270-W1-343	SCATOLA PER ELETTROMAGNETE	1
8	T.11-30	CAPCORONA	1	36	AE270-W1-351	ELETTROMAGNETE COMPLETO	1
9	270-W1-327	PASSACORONA	1	37	270-W1-323	SQUADRA PORTA PULSANTE	1
10	270-W1-363	PORTA FUSIBILE	1	38	G.270-W-3340	PULSANTE COMPLETO	1
11	T.11-15/3	RESISTENZA	1	39	270-W-3300	VITE	1
12	T.11-23/3	FUSIBILE	1	40	001-E-5	VITE	1
13	T.11-31	CONDENSATORE ELETTRONICO	1	41	270-W-3310	SCATOLA	1
14	270-W-3680	ZOCOCCO PER PULSANTE	1	42	270-W-3700	SPINA VOLANTE A 4 CONTATTI	1
15	T.11-14	RADDRIZZATORE	1	43	270-W-3340	PULSANTE	1
16	270-W1-379	RELATSI	1	44	PM.270-W6400	SQUADRETTA GUIDA ELASTICO	1
17	C.001-E-30	VITE	3	45	035-D-4,8	VITE	1
18	083-D-4	DADO	3	46	270-W-6380	PIASTRINA	1
19	083-L-4	RODINELLA	3	47	270-W-6400	SQUADRETTA	1
20	T.11-13	TRASFORMATORI	1	48	G.270-W-3220	LEVA COMPLETA	1
21	270-W1-369	ELETTROMAGNETE	1	49	270-W-3220	LEVA TAGLIA CATENELLA	1
22	270-W1-372	LIRIA	1	50	PM270-W-0760	LEVA PORTA PIEDINO	1
23	001-C-11	VITE	2	51	270-W-3280	RODINELLA	1
24	064-L-5	RODINELLA	3	52	270-W-3250	VITE PER MOLLA	1
25	270-W-3550	VITE	3	53	270-W-3240	MOLLA RICHIAMO COLTELLI	1
26	270-W-3720	SPINA VOLANTE	1	54	G.270-W-2100	PIANO DI LAVORO	1
27	001-C-12	VITE	2	55	270-W-2470	CARTER PARA OLIO	1
28	063-L-4	RODINELLA	2				

ATTENZIONE: IL DISPOSITIVO  
FUNZIONA A 220V. PER TENSIONI  
DIVERSE, INSERIRE UN APPPOSITO  
AUTOTRASFORMATORE A DISEGNO  
SUT. 153100 CON RELATIVE SPINE  
DI COLLEGAMENTO



INDICE GENERALE DEI PARTICOLARI

N. DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.	N. DIS.	TAV.
RIM. 27	5_13	092_D_9	6	270_091	7
001_A_3_2	16_19_22	092_D_11	5_7	270_093	8
001_A_4_3	7	092_D_12	3	270_094	8_17_18
001_C_4	23	092_D_14	3	PM. 270_095	8
001_C_5_5	19_22	092_D_15	2	270_096	6
C. 001_E_10	23	092_D_16	3_4	270_098	6
001_C_11	23	T 11_13	23	270_099	6
001_D_4_5	8	T 11_14	23	270_097/1	1
001_D_6	8	T 11_16/3	23	270_100	6
001_D_7	17_18	T 11_21	23	270_101	6
001_E_5	17_18	T 11_22	23	270_102	6
001_E_6	17_18	T 11_30	23	270_103	6
001_E_7	5_10_18	T 11_33/3	23	270_104	6
001_E_8	10	TS. 20x30	12_18_19	270_105	6
001_E_10	2			270_106	6
001_E_12	23	TS. 22x35	17_18	270_108	8
C. 001_E_30	23	VR. 604	13	270_111	8
001_G_10	5_11	490/2	12	270_116/2	2
001_G_12	12	G. 497	12	270_129	8
001_H_12	12	569	12	270_130	5
003_L_12	6	1032/A	17_18	270_131	5
004_A_3_2	9	01141	12_19_22	270_132	5
004_A_5	6	1145		270_133	5
004_B_7	2	1146		270_134	5
004_G_3	19_22	1156/1		270_135	5
004_L_6	9_10_17	PM. 1159	13	PM. 270_137_1	5
	18	01160/2	13	PM. 270_138/1	5
004_L_7	17_16_17_18	01161/2	13	270_155	13
004_L_8	15_20	1175	13	270_157	12
004_L_9	19_22	01205/A	8	270_158/1	12
004_N_5_5	9	4030_06	3	270_170	7
004_P_4_5	3	160_030	17_18	270_188	7
004_P_6	3	160_032	17_18	270_196	7_16_17_18
005_F_13	8	240_035	17_18		
005_G_6	17_18	250_031	9	PM. 270_208/2	7
005_L_11	3_17_18	250_130	12	PM. 270_210/1	8
005_M_10	8	250_137	12	270_212	8
006_N_10	6	250_143	12	270_214	8
007_C_11	3_5_6	PM. 250_148/1	12	G. 270_216/1	8
007_F_14	8	250_314	4	PM. 270_217	8
007_H_25	8	250_471	3_4_6	PM. 270_218/1	8
007_R_7_5	8	250_708/1		270_220	8
010_D_11_5	2	G. 250_R_9373	19_22	270_221	8
010_H_13_7	2	PM. 260_133_1	12	270_226	8
016_A_2_5	2	PM. 260_134/1	12	270_230	9
016_B_2_5	4_5_9	PM. 260_135/1	12	270_231	8
016_B_4	4	G. 260_137	12	270_232/1	9
016_D_5	2	260_140	12	270_233	9
016_F_5	12	AS. 260_140	12	270_235	9
017_C_4_5	5	260_142	12	270_241/2	8
017_E_4_5	2_3_10	270_001	12	G. 270_242/2	8
017_E_7	8	G. 270_001	10	PM. 270_245/2	8
017_E_11_5	3	270_002	10	270_246	8
017_F_11	3	270_004	1	270_247	8
026_C_7	3_8	270_004	1	270_248	8
026_C_12	8	PM. 270_005/1	11	270_249	3
026_E_10	8	G. 270_005/2	11	270_250/1	3
028_B_5	6_17_18	270_006/1	5	270_251/1	3
028_E_10	8_10	270_007/1	5	270_264	1_9
032_A_6	9	270_008/1	2	270_265	9
032_F_9_5	8	270_009_2	2	270_265/1	9
032_L_10_5	7	270_010/1	2	270_266	9
032_C_7	9	270_012_2	2	270_268	1_9
038_C_7	17_18	270_016	8	270_269/1	9
038_M_9	17_18	270_030	8	270_271	9
039_D_4_8	10	270_031	3	270_272	9
039_G_10	3	270_032_1	3	270_274/2	9
039_H_9	3	270_033	3	270_275/1	9
039_P_8_5	17_18	270_034	3	270_276/1	9
051_L_10	11	270_035	3	270_287/1	3
053_B_3	23	270_036/1	3	270_288/1	3
053_D_4	17_18_23	270_037	3	270_459	11
053_H_8	12	270_038	3	270_552	11_17_18
054_D_4	8	PM. 270_038/1	3	270_553	17_18
057_A_3	19_22	270_039	3	270_554	17_18
057_E_4	8	270_040	3	270_556/1	17_18
057_F_4	3	270_041	3	270_557	11_17_18
057_P_5	17_18	270_042_3	1	270_558	11_17_18
058_M_10	11	270_044_2	1	PM. 270_562_1	3
059_A_5	10	PM. 270_045_1	3	270_566/1	3
059_G_6	11	270_046/1	3	270_567	3
059_H_6	17_18	270_047_2	3	270_568	17_18
059_P_8	23	270_048	3	270_570	17_18
063_L_4	17_18	PM. 270_049	3	G. 270_570	17_18
064_D_5	17_18	270_054	3	270_571	17_18
064_E_5	17_18	270_056/1	4	270_572	17_18
064_F_5	3	270_057_1	1	270_573	17_18
064_L_5	23	270_058/1	1	270_574	17_18
065_D_6	10_11_17_18	270_059/1	2	270_575	17_18
065_L_6	15	PM. 270_059/1	2	270_576	17_18
		270_060/1	2	270_577	17_18
067_H_10	11	PM. 270_060/1	2	270_578	17_18
070_B_3	3	270_061_2	2	270_579	17_18
070_F_4	3_6_17_18	270_062	2	270_580	17_18
		270_063/1	4	270_581	17_18
070_M_4_5	3	270_064	4	270_582	17_18
071_B_5	4	270_065	4	270_583	11
071_E_5	5	G. 270_065	4	G. 270_583	11
071_H_5	3	270_066/1	8	270_584	11
071_M_5_5	7	270_067	4	270_585	11
072_L_7	10	270_068/2	4	270_586/1	11
072_M_7	7	270_069	4	270_588	11
072_P_7	3	270_070	4	270_589/1	11
073_A_8	3	270_073	4	270_590/1	11
073_C_8	3	270_074/1	4	270_608	2
073_F_9	5_6	270_075	4	270_610	2
073_M_10	2	270_075/2	4	270_611/1	3
073_N_10	4	270_077	4	270_612	2
074_A_12	2	270_078	7	270_613	2
092_A_10	5	270_081/1	8_17_18	270_614	2
092_B_1	3_4_5	PM. 270_081/1	7	270_615	2
092_B_2	4	270_083	7	270_617/2	2
092_C_2	6	270_085/1	7	270_619	2
092_D_5	4_5	270_086	8	270_620	2
092_D_6	3_5	270_087/1	7	270_623/1	2
		270_088	8	270_624	8
		270_089/1	7	270_640/1	3
		270_090	8	270_641/1	3
				270_642	1

## INDICE GENERALE DEI PARTICOLARI

N. DIS.	TAV.	N° DIS.	TAV.	N. DIS.	TAV.
270.643	1	G. 270.W.3340	23	290.944	5
270.644	1	270.W.3350	23	297.PDB.401	17-18
FM. 270.646	10	270.W.3680	23	G. 297.PDB.401	17-18
270.675/1	13	270.W.3700	23	297.PDB.402	17-18
270.701	7,8-11-17-18	270.W.3720	23	297.PDB.403	17-18
270.702	3,17-18	270.W.6390	23	FM. 297.PDB.406	17-18
270.703	3	270.W.6400	23	297.PDB.407	17-18
270.704	2	FM. 270.W.6400	23	297.PDB.408	17-18
270.705	2	270.W.333	23	297.PDB.418	17-18
270.706	10	270.W.337	23	297.PDB.441	17-18
270.707	2	AS. 270.W.333	23	297.PDB.442	17-18
270.708	2	G. 270.W.333	23	297.PDB.443	17-18
270.709	2	FM. 270.W.333	23	297.PDB.444	17-18
270.710	10	270.W.345	23	G. 297.PDB.515	17-18
270.711	10	270.W.346	23	FM. 297.PDB.515	17-18
270.712	10	270.W.349	23	FM. 297.PDB.413	18
270.713	5	270.W.351	23	FM. 602.141,1	18
270.714	7	AS. 270.W.351	23	603.031	9
270.715	8	270.W.363	23	605.143	19-22
270.718	8	270.W.369	23	605.144	19-22
270.719	5,6	270.W.372	23	605.412	8
270.719	17-18	G. 270.W.373	23	605.723	19-22
270.722	2	270.W.378	23	605.937	12,19-22
270.728	2	270.W.379	23	605.980	12,19-22
270.730	8	270.W.381	23	633.742	13
270.731/1	8	FM. 276.B.009	2	641.LY.743	13
270.732/2	3	276.B.112	6	910.143	12
270.733/1	3	277.110	6	910.144	12
270.734	3	277.112	21	G. 910.914,1	12
270.735	3	277.113	6	FM. 910.914	12
270.736/1	3	277.115	19-22	910.934,1	12
270.737	3	277.270	21	910.964	12
270.738	3	27.00.2694/1	21		
270.741	13	27.00.2714	21		
270.743	13	27.00.2724	21		
270.745	13	27.01.P.092	8		
270.747	3	27.01.P.403,1	7		
270.804	10	FM. 27.01.PD.417/1	17-18		
270.805	10	27.01.PDB.516	17-18		
FM. 270.805	10	27.01.PDB.517	17-18		
FM. 270.806/1	10	27.01.PDB.518	17-18		
270.808	10	27.01.PDB.519	17-18		
270.810	10	27.01.PDB.520	17-18		
270.811	10	27.01.PDB.558	17-18		
270.812	10	27.26.050	20		
270.813	10	27.26.051	20		
270.814/1	10	27.26.052	15-20		
270.815	10	27.26.114	7		
270.816	10	27.26.114/1	20		
G. 270.816	10	27.26.171	9		
FM. 270.816	10	G. 27.26.181/1	15-20		
270.817	10	27.26.184	7		
270.818	10	27.26.184/1	15-20		
270.819	10	27.26.186	7		
270.820	10	27.26.191	17		
FM. 270.821	10	27.26.1141	7		
270.823	10	G. 27.26.B.000/2	14-15		
270.824	10	27.26.B.050	14		
270.825	10	27.26.B.051	14		
FM. 270.826	10	27.26.B.114	14		
270.829	10	G. 27.26.B.181	7		
FM. 270.830	10	27.26.B.191	7,15-16		
270.857	13	27.26.B.270	20		
270.877	6	27.26.BA.050	9,14		
270.911	10	27.26.BA.051	15		
270.912	1	27.26.BA.114	15		
270.913	8	27.26.PDB.050/1	17		
270.928	3	27.26.PDB.051	17		
270.929	3	27.26.PDB.114/1	17-18		
270.933	5	G. 27.26.PDB.181	17		
270.934/2	7	27.26.PDB.184	17		
270.935	3	27.26.PDB.184	17		
270.936/2	7	27.26.PDB.184	17		
270.937	3	27.26.PDB.184	17		
270.938	2	27.26.PDB.184	17		
270.940	8	FM. 27.26.PDB.1815	18		
270.941	9	27.26.PDB.1845	18		
270.943	3	27.26.PDB.1915	18		
270.946	10	27.26.PDB.9375	18		
270.947	10	G. 27.26.W.181	16		
270.965/2	8	27.26.W.184	16		
270.966	10	27.26.W.185	16		
270.969	10	27.27.020,3	5		
270.970	10	G. 27.27.025,3	5		
270.971	11	27.27.050	3		
270.972	8	27.27.051	3		
270.973	8	27.27.052	3		
270.974/1	4	27.27.037	12		
270.975	2,3-5	AS. 27.27.140	12		
270.977	3	G. 27.27.157	12		
270.978	3	B. 27.27.171	21		
270.979	3	FM. 27.27.205,2	8		
270.980	3	FM. 27.27.253	9		
270.981	2	G. 27.27.262,2	9		
270.983	8	FM. 27.27.263,1	9		
270.984	3	27.77.183	19-22		
270.985	7	27.77.191,1	19-22		
270.987	6	27.77.196	15-19-20		
270.992	3		22		
270.993	8	27.77.227	6		
270.995	8	27.77.228	6		
FM. 270.996/1	10	27.77.275	21		
270.997	3	G. 27.77.R.181	19-22		
270.998	17-18	27.77.R.184	19-22		
270.999	2	27.77.R.267	19-22		
FM. 270.W.0760	23	FM. 27.77.R.267	19-22		
G. 270.W.2100	23	27.277.074	4		
270.W.2470	23	27.277.107,1	7		
270.W.3220	23	27.277.109/1	7		
G. 270.W.3220	23	27.277.114	7,21		
270.W.3240	23	27.277.0745	4		
270.W.3250	23	27.277.R.071	19-22		
270.W.3270	23	28.778.076	7		
270.W.3280	23	290.025,1	5		
270.W.3300	23	290.027	5		
270.W.3310	23	290.700	3		
270.W.3340	23	290.746	13		