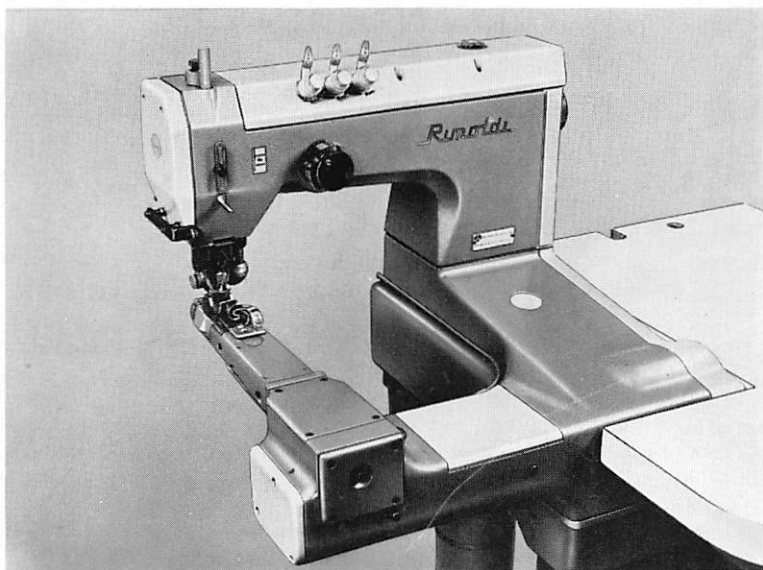


# Rimoldi

VARIANTE LIBRETTO ISTRUZIONI N. 180

VARIATION FOR INSTRUCTION HANDBOOK N. 180



184-00-3LK-01

184-00-3LK-02

**n.180/1**

## **TRASPORTO AUSILIARIO A PULLER**

Il trasporto ausiliario a puller con rullo superiore motore, ha la funzione di cooperare con il trasporto principale a griffa.

Il puller è montato immediatamente dietro agli aghi ed ha un moto intermittente trasmesso dall'albero principale superiore del braccio della macchina.

### **Regolazione trasporto puller**

Il movimento del puller è sincronizzato con quello della griffa ma con regolazione indipendente che si effettua mediante l'eccentrico regolabile montato sull'albero principale superiore. Per la regolazione procedere come segue:

- premere il pulsante A fig. 1 ed impostare l'entità del trasporto mediante il volantino graduato B fig. 2 (lo stesso che serve per la determinazione della lunghezza del punto).
- rilasciare il pulsante A quando il numero corrispondente al trasporto desiderato coincide con l'indicatore C fig. 2.
- Qualora il trasporto a puller non risultasse della stessa entità del trasporto a griffa, occorre regolare nuovamente il trasporto a puller in modo che il trascinarsi del tessuto da parte del puller sia compatibile con il trasporto della griffa

### **Pressione puller**

La pressione del puller si regola mediante la ghiera D fig.1, tenendo presente che a macchina ferma e senza tessuto, fra il rullo dentato e la placca ago deve sempre sussistere una distanza  $0,1 \div 0,2$  mm. (fig.3), per evitare interferenze e quindi relativi inconvenienti.

La leva E ha la funzione di sollevare il puller.



## **AUXILIARY PULLER FEED**

The auxiliary puller feed with top driving roller works in co-operation with the main feed dog feed.

The puller is set just behind the needles and moves intermittently, driven by the top main shaft in the machine arm.

### **Adjustment of puller feed**

The puller movement is synchronized with that of the feed dog but it is regulated independently by means of the adjustable eccentric on the top main shaft. To make the adjustment proceed as follows:

- press button A-fig. 1 and set the amount of feed required by turning graduated handwheel B-fig. 2 (that used for setting the stitch length)
- release button A when the number corresponding to the desired amount of feed is positioned against indicator C-fig.2.
- If the puller feed and that of the feed dog are not equal in amount, the puller feed should be adjusted again so that the fabric is moved along at the same rate by both puller and feed dog.

### **Puller pressure**

The pressure of the puller is adjusted by means of ring nut D-fig.1, bearing in mind that when the machine is not running and without fabric there must always be a clearance of  $0.1 \div 0.2$  mm. (fig.3) so that obstructions and relative difficulties are avoided.

Lever E is for raising the puller.

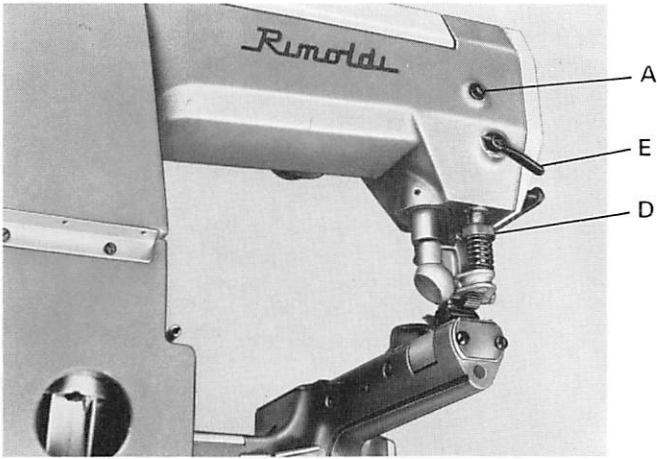


Fig. 1

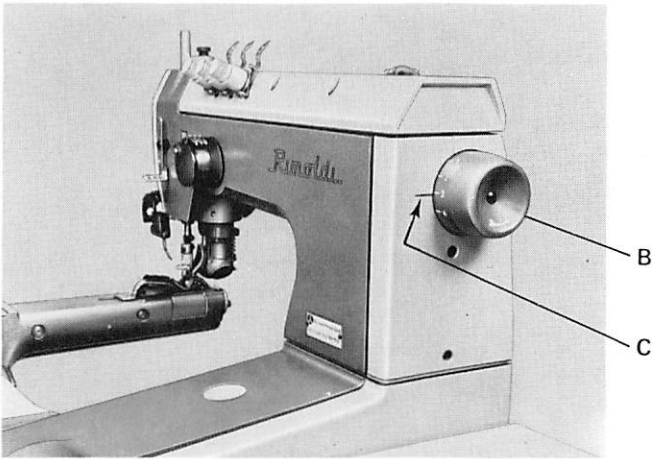


Fig. 2

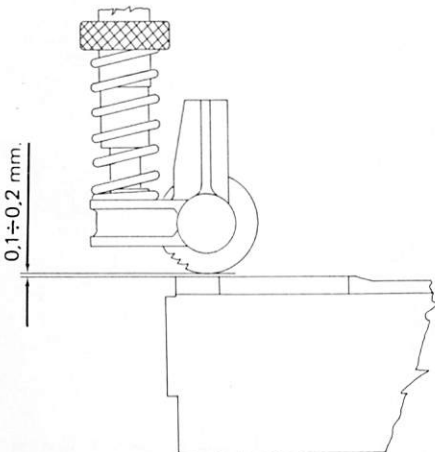


Fig. 3



## **Rockwell-Rimoldi S.p.A.**

**9, via Vespri Siciliani — 20146 Milano (Italy)**  
**Telefono: 470.152 - 470.081 — Telex: 39280**

**Printed in Italy**