

S741.. EPOXY PLUS

					
900 ml 100 ml 100-250 ml	Ø 1,5-1,9 mm 3,5-4 Atm HVL P: 2-2,5 Atm Nb de couches: 1-5	1 heure à 20°C	50-70µ	16h à 20°C	7,5 m²/l À l'épaisseur de 60 µ secs

Description

Primaire

Primaire époxydique bi-composant. Utilisé pour la protection de la coque sur les embarcations en acier, bois, acier zingué, aluminium, alliages légers et gelcoat. Il peut être utilisé soit pour l'œuvre vive (en dessous de la ligne de flottaison) soit pour l'œuvre morte (au-dessus de la ligne de flottaison). Sur les bateaux en fibre de verre, il prévient la formation de l'osmose et favorise l'adhésion de l'antifouling.

Couleur

Disponible dans les couleurs suivantes: S74155 blanc; S74157 rouge et S74158 gris.

Caractéristiques spécifiques

- Excellente rapidité de séchage
- Excellente polyvalence d'application
- Excellente adhésion
- Bonne ponçabilité

Poids spécifique (part A): 1,35 ± 0,05 g/ml

Poids spécifique (part B): 0,97 ± 0,03 g/ml

Préparation du support

Acier

Sablage Sa 2,5

Gelcoat

Ponçage à sec avec du papier abrasif P120-180

Bois

Ponçage P120

Acier zingué

Passage au scotch brite rouge

Aluminium, alliages légers

Sablage, ponçage à disque P-36

Application

Au pinceau, rouleau, airless ou au pistolet pneumatique : traditionnel ou HVLP.

Humidité relative < 80%

Température >10 °C <35°C

Température support 5° > point de rosée

Préparation du mélange

Pinceau ou rouleau

		volume	poids
S741..	EPOXY PLUS	900 ml	925 g
S74156	EPOXY PLUS HARDENER.....	100 ml	75 g
S70171-00535	EPOXY THINNER.....	100-150 ml	50-100 g

Pistolet ou airless

		volume	poids
S741..	EPOXY PLUS	900 ml	925 g
S74156	EPOXY PLUS HARDENER.....	100 ml	75 g
S70171-00535	EPOXY THINNER.....	150-250 ml	100-150 g

Durée de vie à 20°C: 7h

Ø Buse : traditionnel et HVLP : 1,5-1,9 mm

Pression: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Nb de couches : 1-5

Épaisseur conseillée en tant qu'anticorrosif : 50-70µ secs (2 couches au pistolet de 80µ humides chacune)

Épaisseur conseillée en tant qu'anti-osmose : 200-250µ (5 couches au rouleau de 110µ humides chacune)

Intervalle entre les couches: 16h au rouleau-pinceau, 60' au pistolet

Rendement théorique A+B: 7,5 m² par litre avec une épaisseur de 60µ

Rendement théorique A+B+C: 6,4 m² par litre avec une épaisseur de 60µ

Extrait sec en volume A+B: 45,2%

Extrait sec en volume A+B+C au pistolet: 38,1%

Séchage

	10°C	20°C	35°C
Ponçable après	32 h	16 h	8 h
Surcouchable avec lui même	min. 2 h max. 96 h	min. 1 h max. 48 h	min. 30' max. 24 h
Surcouchable avec Filler epoxy	min. 16 h max. 96 h	min. 8 h max. 48 h	min. 4 h max. 24 h
Surcouchable avec sous-couche PU	min. 16 h max. 96 h	min. 8 h max. 48 h	min. 4 h max. 24 h
Surcouchable avec Antifouling	min. 16 h max. 96 h	min. 8 h max. 48 h	min. 4 h max. 24 h

FICHE TECHNIQUE N° S148-F
REV. 06/2022

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.