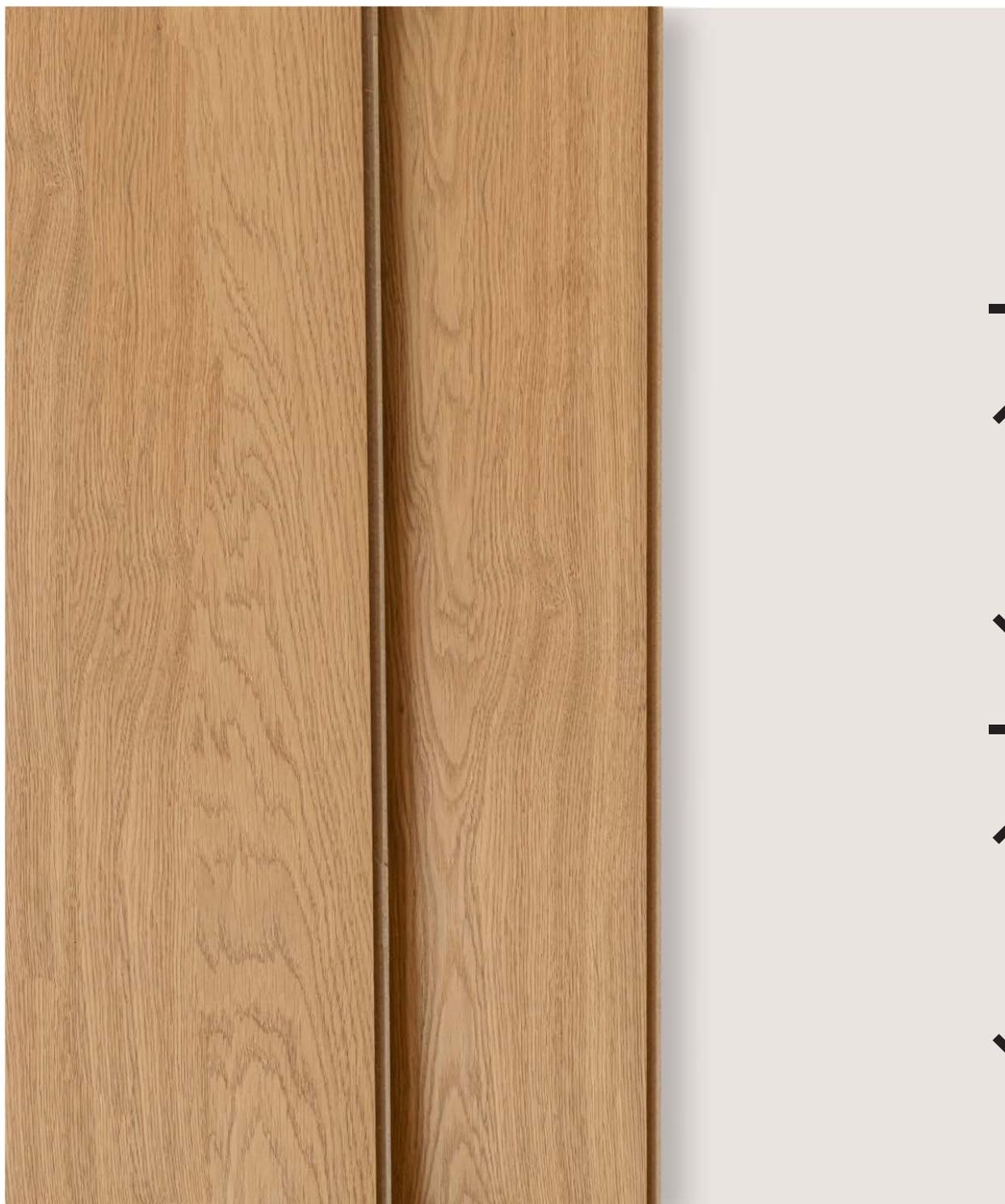


# Pisos de madera B:hard.



**CATÁLOGO 2024**  
Pisos de madera B:hard.

@sh.madera - sh.cl

**sh**

*sh*

***B:**hard*

# Catálogo

## B:hard - Pisos de Ingeniería

2024

---

<i>contenido</i>	<i>página</i>
Pisos B:hard	05
Descripción del producto	06
Madera Roble Europeo	07
Diseños B:hard	09
Tonalidades y terminaciones	10
Tecnología de instalación	11
B:hard Style	13
B:hard Charakter	18
B:hard Modern	24
Instalación	28
Especificaciones Técnicas	29
Cotiza con nosotros	30

---

La madera  
en su máxima  
expresión de  
resistencia.



***B:Hard una nueva categoría en pisos de madera.***

Los pisos de madera B:hard son la vanguardia entre la unión de la tecnología europea y madera natural para pavimentos.

En base a su tecnología y mecanismos, da como resultado un piso que se destaca por sus propiedades técnicas sobresalientes al compararlo con otros pisos de ingeniería disponibles en el mercado.

Este suelo especial encarna tres valores: robustez, conservación de recursos y eficiencia energética.

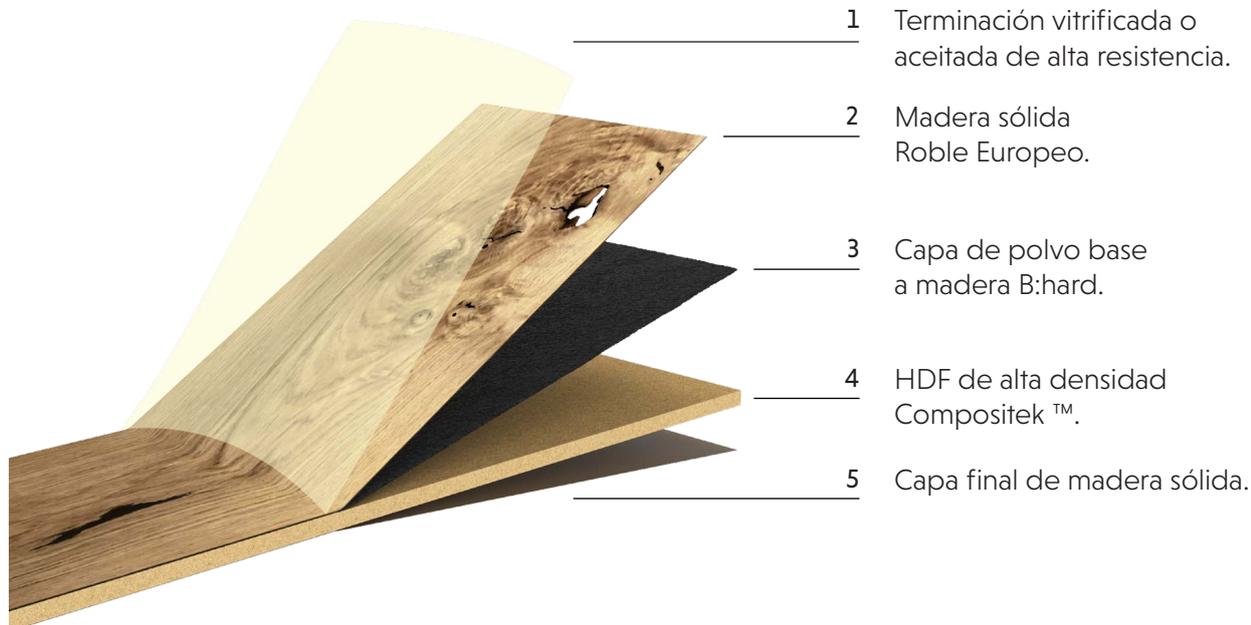


3 veces  
más **resistente.**

Instalación  
más **rápida.**

Producción  
más **ecológica.**

# Descripción del producto.



**B:hard** woodura®  
Reinforced wood surface

## ① TERMINACIÓN ALTA RESISTENCIA

El piso viene listo para ser instalado y utilizado. Cada tabla viene con terminación para madera de tonalidad natural y efecto mate.

Tiene una alta resistencia al deslizamiento (R19) y la exigencia más alta en test de rayado (2.2N).

## ② MADERA NATURAL

Se utiliza una fina lámina de madera de 3 mm de Roble Europeo. Es madera altamente resistente, y cuenta con certificaciones de manejo de bosques sustentables.

## ③ TECNOLOGÍA WOODURA®

La tecnología de superficie patentada Woodura® se basa en fusionar una fina lámina de madera con una base de aglomerado de alta densidad (Comositek™) a través de una capa de mezcla de resina en polvo prensada a alta presión y temperatura.

Esto permite una mayor penetración de la resina a la madera creando una superficie altamente resistente.



**3 VECES MÁS DURO QUE OTROS PISOS DE INGENIERÍA.**

## ④ BASE DE COMPOSITEK™

Tablero de fibra de madera de alta densidad con tecnología patentada de mayor densidad superficial y mejor impermeabilidad que tableros aglomerados tradicionales.

También presenta una alta resistencia al fuego (Bfl-S1) y menor utilización de formaldehído en su composición.

## ⑤ CAPA FINAL DE MADERA

La última capa es una fina lámina de madera que proporciona una mayor estabilidad y adherencia del material a la superficie.

# Madera Roble Europeo.



El roble europeo es una madera de alta calidad ampliamente apreciada en pisos de madera debido a su durabilidad y belleza natural.

Su veteado distintivo y variaciones de color añaden carácter y elegancia a los suelos. Es conocido por su resistencia al desgaste y su capacidad de resistir la humedad, lo que lo hace adecuado para diferentes entornos.

## USO RESPONSABLE

Se utiliza madera con certificación PEFC, asegurando un uso responsable en la cadena de producción de los pisos de madera.

La madera proviene de bosques europeos controlados y sostenibles, contribuyendo a la preservación de ecosistemas valiosos. El sello garantiza la gestión forestal sostenible y el procesamiento adecuado.

## USO EFICIENTE

Al usar láminas de madera ultra finas, la tecnología utilizada en la producción maximiza la superficie de suelo a partir de cada tronco.



**10 VECES MÁS PISO  
CON LA MISMA CANTIDAD  
DE MADERA .**



Producción más  
eficiente y responsable.

# Diseños B:hard.



Innovación en cuanto a dureza y durabilidad, pero sin comprometer la sensación y la belleza que solo posee la madera natural. La capa visible sigue siendo 100% de madera natural que permite que cada tabla sea única e irrepetible.

## B:HARD MODERN



El clásico diseño en espiga o Herringbone. Diseño atemporal y de vanguardia. Elaborado con tablas seleccionadas con tonalidades más limpias y poco nudo.



*Todas las imágenes son referenciales. La madera al ser un material natural, puede presentar variaciones en el color/tono de la veta y terminación.*

## B:HARD STYLE



Silencioso y elegante, casi completamente sin nudos. Pequeñas variaciones de tono de color, creando una apariencia uniforme.

## B:HARD CHARAKTER



Algunos nudos visibles. Apariencia animada, con un aspecto moderno y rústico. Diferencias de color naturales, que le dan al suelo una apariencia vívida.

# Tonalidades & terminaciones.



## LINEA COLORLINE

Colorline es la línea de B:Hard de pisos teñidos con tonalidades innovadoras y en tendencia.

B:HARD MODERN SAPHIR



B:HARD MODERN COTTON WHITE



B:HARD MODERN DIAMANT



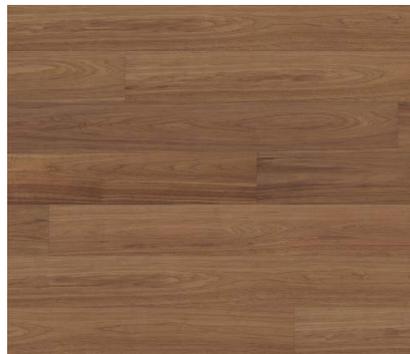
B:HARD STYLE SAPHIR



B:HARD STYLE COTTON WHITE



B:HARD STYLE NUSS



B:HARD CHARAKTER SAPHIR



B:HARD CHARAKTER COTTON WHITE



B:HARD CHARAKTER KRISTALL



*\*Disponibilidad de tonalidades y diseños según stock.  
\*Productos a pedido para grandes volúmenes.*

**B:hard**

# Tecnología de instalación.



Los pisos B:hard tienen integrado en su diseño el último sistema de instalación sueco clic 2G® y 5G®.

Se basa en un método de instalación con viselado especial para suelos de madera. Proporciona la instalación más sencilla del mercado sin necesidad de pegamento, clavos u otras maniobras que consuman tiempo.

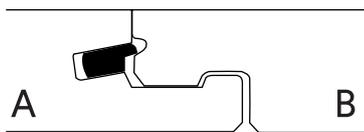
## ¿CÓMO FUNCIONA?

Cuando un panel se pliega hacia abajo, se empuja un inserto especial flexible en una ranura de inserción.

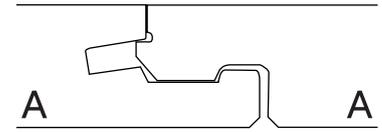
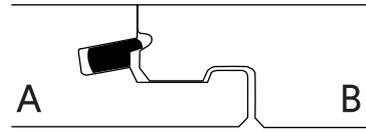
Cuando el panel alcanza su posición final, el inserto se libera en una ranura de cuña, emite un "sonido de click" y bloquea perfectamente el producto, tanto vertical como horizontalmente.



## INSTALACIÓN ESTÁNDAR



## INSTALACIÓN ESPIGA



\*Incluye sistema de bloqueo en los bordes cortos que se ajustan al sistema de bloqueo en los bordes largos logrando el diseño tipo espiga.



## TERMINACIONES

Los pisos B:hard usan tecnología de recubrimiento curado por rayos UV. Esto permite que la lámina de madera quede protegida sin perder la tonalidad y apariencia natural de la madera.

- ✓ Vitricado con acabado natural mate.
- ✓ Todos los pisos vienen vitricados con terminación de alto tráfico (*Mattlack Forte*).
- ✓ Obtiene el requisito más alto de test de rayado según el estándar 1,0 N (*ver ficha técnica*).
- ✓ Producto amigable con el medio ambiente y apto para uso doméstico y comercial.

Madera natural,  
pero más resistente.



s  
h

# B:hard Style

s  
h

## CARACTERÍSTICAS

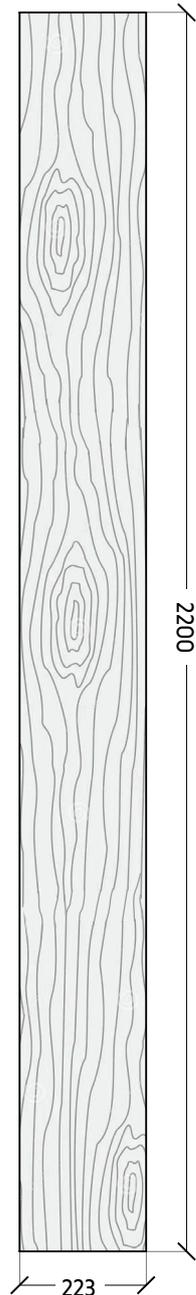
- ✓ Tablas largas con lámina completa de madera 100% natural.
- ✓ Tecnología innovadora y patentada europea.
- ✓ Sistema click 2G de instalación.
- ✓ Variación natural de tonalidad propio del roble europeo.
- ✓ Óptimo rendimiento térmico y apto para losa radiante.

## TONALIDAD NATURAL

Imagen de referencia.



## MEDIDAS (mm)



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo de producto	Piso de ingeniería en tablones largos viselados
Ancho	223 mm
Largo	2200 mm
Espesor	11 mm total
Acabado	Vitrificado tonalidad natural mate
Madera	Roble Europeo
Acabado	Vitrificado Mate Forte



### PRODUCTO SUSTENTABLE

Producción responsable y certificada bajo estándares europeos.



### INSTALACIÓN RÁPIDA

Instalación rápida con tecnología click pegado o flotante.



### MANTENCIÓN FÁCIL

Facil limpieza y mantención.



### USOS VARIADOS

Apto para uso residencial, comercial, cocinas y mascotas.

**B:hard**





*B:hard Style - tonalidad natural.*



*B:hard Style - tonalidad natural.*





*B:hard Style - tonalidad Cotton White.*



*B:hard Style - tonalidad Cotton White.*

# B:hard Charakter

s  
h

## CARACTERÍSTICAS

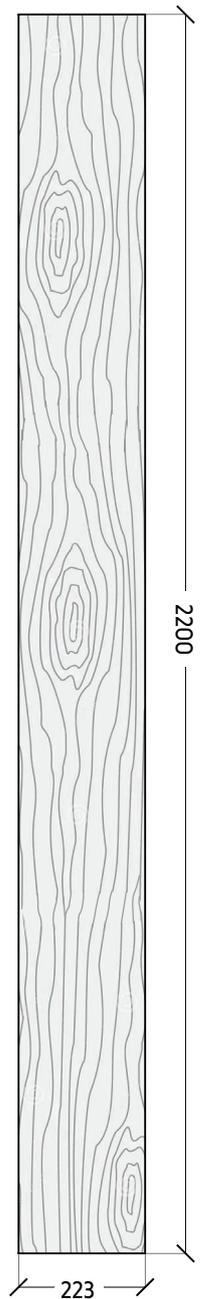
- ✓ Tablas con lámina completa de madera 100% natural.
- ✓ Tecnología innovadora y patentada europea.
- ✓ Sistema click 2G de instalación.
- ✓ Variación natural de tonalidad propio del roble europeo.
- ✓ Óptimo rendimiento térmico y apto para losa radiante.

## TONALIDAD

Imagen de referencia.



## MEDIDAS (mm)



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo de producto	Piso de ingeniería en tablones largos viselados
Ancho	223 mm
Largo	2200 mm
Espesor	11 mm total
Acabado	Vitrificado tonalidad natural mate
Madera	Roble Europeo - terminación rústica
Acabado	Vitrificado Mate Forte



### PRODUCTO SUSTENTABLE

Producción responsable y certificada bajo estándares europeos.



### INSTALACIÓN RÁPIDA

Instalación rápida con tecnología click pegado o flotante.



### MANTENCIÓN FÁCIL

Facil limpieza y mantención.



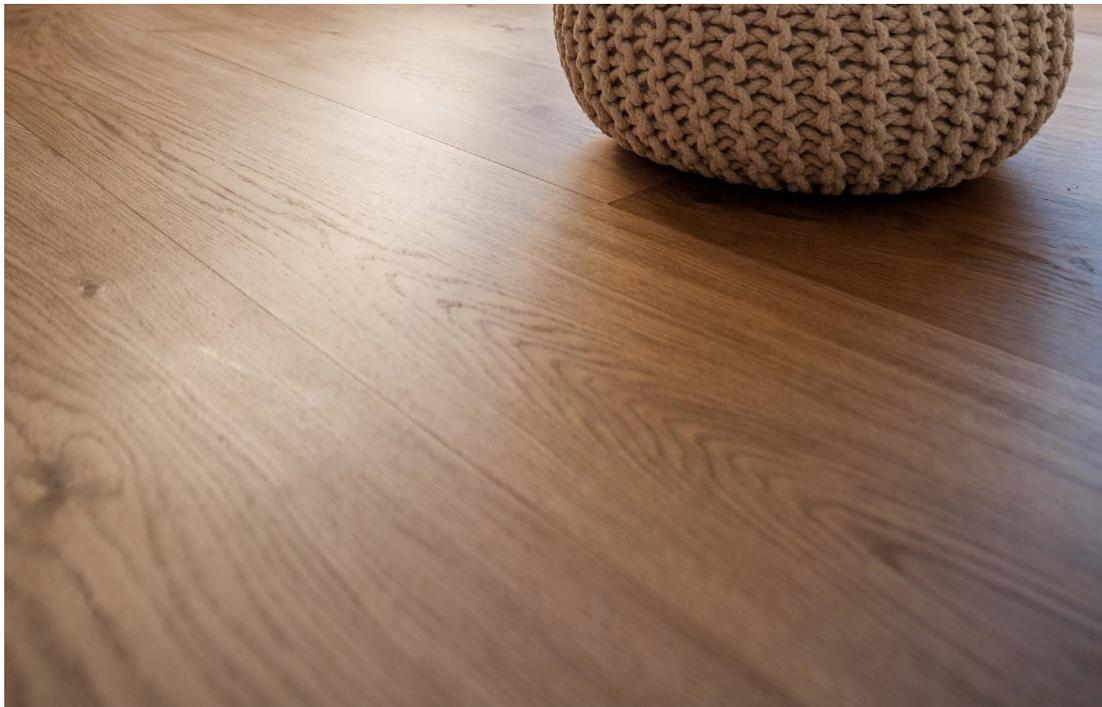
### USOS VARIADOS

Apto para uso residencial, comercial, cocinas y mascotas.

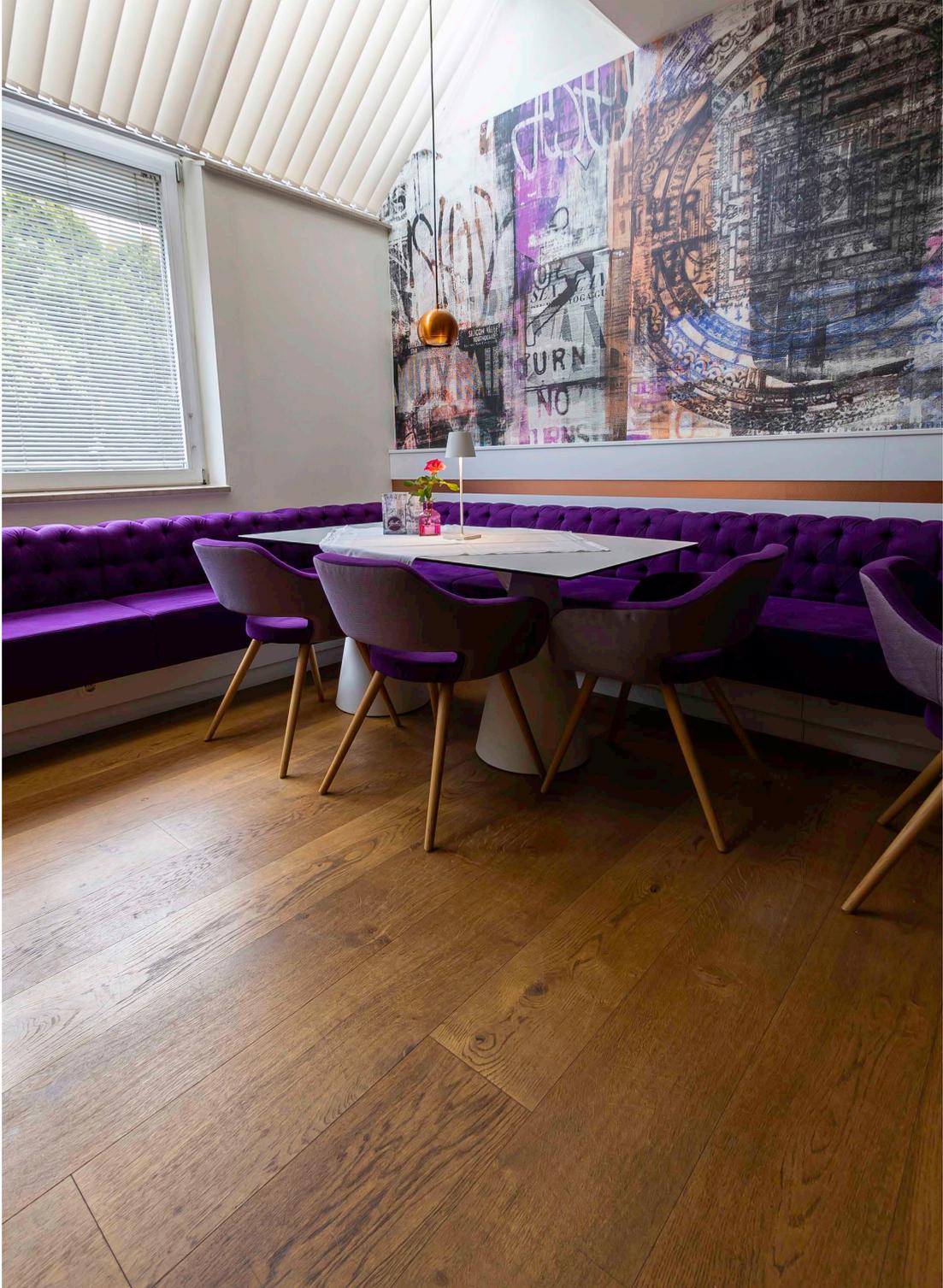
**B:hard**



*B:hard Charakter - tonalidad natural.*



*B:hard Charakter - tonalidad natural.*



*B:hard Charakter - tonalidad Nuss.*

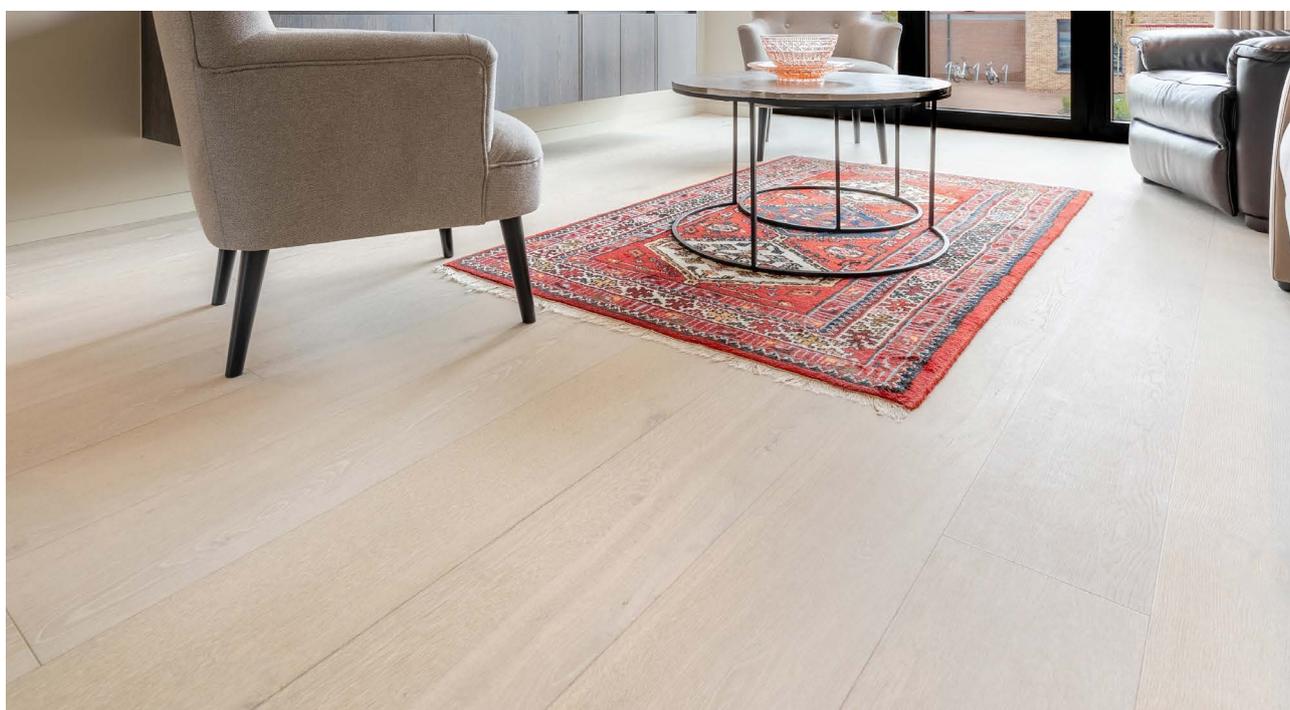


*B:hard Charakter - tonalidad Nuss.*





*B:hard Charakter - tonalidad Diamant.*



*B:hard Charakter - tonalidad Diamant.*

# B:hard Modern



## CARACTERÍSTICAS

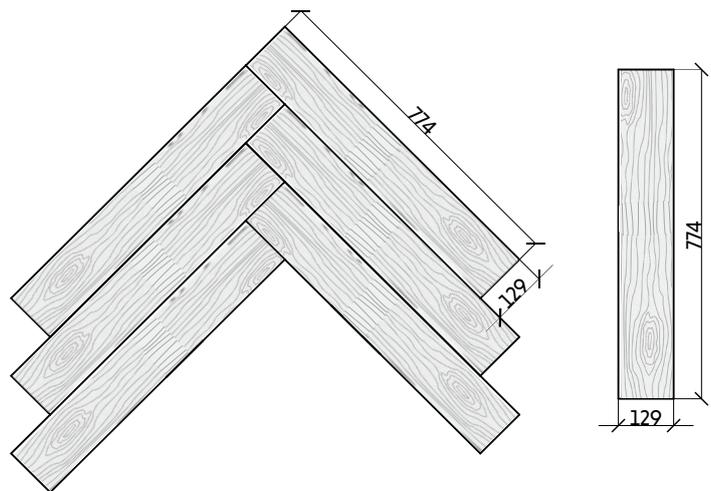
- ✓ Tablas con lámina completa de madera 100% natural.
- ✓ Tecnología innovadora y patentada europea.
- ✓ Óptimo rendimiento térmico y apto para losa radiante.

## TONALIDAD

Imagen de referencia.



## MEDIDAS (mm)



**B:hard**

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo de producto	Piso de ingeniería en tabloncillos viselados 5G
Ancho	223 mm
Largo	2200 mm
Espesor	11 mm total
Acabado	Vitrificado tonalidad natural mate
Madera	Roble Europeo - diseño estilo espiga
Acabado	Vitrificado Mate Forte



### PRODUCTO SUSTENTABLE

Producción responsable y certificada bajo estándares europeos.



### INSTALACIÓN RÁPIDA

Instalación rápida con tecnología click 5G pegado o flotante.



### MANTENCIÓN FÁCIL

Fácil limpieza y mantenimiento.



### USOS VARIADOS

Apto para uso residencial, comercial, cocinas y mascotas.



### DISEÑO ESPIGA

Viselado en los cuatro cantos para instalación tipo espiga.



*B:hard Modern - tonalidad natural.*



*B:hard Modern - tonalidad natural.*



*B:hard Modern - tonalidad natural.*



*B:hard Modern - tonalidad natural.*



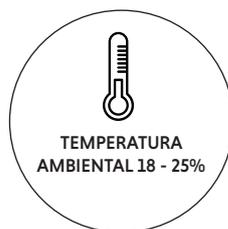
*B:hard Modern - tonalidad natural.*

# Instalación.



Para lograr óptimos resultados con los pisos de madera B:hard es de suma importancia una correcta instalación.

Los principales puntos a considerar son los siguientes:



## 1 - CONDICIONES DEL EMPAQUE

Lo más importante es que los pisos hayan permanecido en su empaque y sin exposición a humedad.

Nunca almacenar al interior y que tampoco estén los paquetes expuestos a sol directo.

## 2 - CONDICIONES DEL ESPACIO

El lugar donde va a ser instalado el piso debe estar seco, hermético y libre de posibles fuentes de humedad o calor excesivo.

La temperatura del espacio se debe mantener siempre entre 18 y 25 °C y la humedad relativa (HR) debe ser entre

## 3 - CONDICIONES DEL RADIER

El radier debe estar seco, nivelado y correctamente compactado.

La humedad del concreto no debe exceder de 5% de humedad. Siempre recomendamos aplicar barrera de humedad.

## ESPECIFICACIONES GENERALES DE INSTALACIÓN

Tipo de instalación	
Pegado sobre radier	✓ Adhesivos especiales para pisos de madera.
Pegado sobre placa terciada	✓ Adhesivos especiales para pisos de madera. Min. placa de 20 mm de espesor.
Sobre losa radiante	✓ Requiere prueba y estabilización del piso con el sistema de calefacción.
Tipo flotante	✓ Apto para instalación tipo flotante..
<b>Barniz y terminaciones: Todos los pisos vienen pulidos y vitrificados con terminación alto tráfico mate.</b>	

Formato	Bhard: 2200 * 223/283 * 11 mm Bhard modern: 774 *129 *11 mm
Capa superior	Roble europeo
Dureza Brinell Roble	81,83 N/mm <sup>2</sup>
Capa intermedia	Compositex™ 947/kg/m <sup>3</sup> Emission class E1
Peso	10,1 kg/m <sup>2</sup>
Terminación	Vitrificado matte forte, Aceite matte & Colourline
Prueba de rayado	Vitrificado matte forte: resistencia de rayado 2,2 N
Resistencia al deslizamiento	Vitrificado R 10, Aceitado R11
Perfilado	Machihembrado Click G2/G5, Microfase
Instalación	Flotante o pegado
Calefacción por losa radiante	Compatible con calefacción por losa radiante
Resistencia térmica	Flotante 0,071 m <sup>2</sup> K/W Bonded 0,065 m <sup>2</sup> K/W
Clase de Fuego	Bfl-S1
Sustentabilidad & Certificaciones	ISO 14001, ISO 38200, ECO-INSTITUT, CE
Emisión de Formaldehydro	E 1/5 0,01 mg/(m <sup>2</sup> +h)
Resistencia Química	1-C
Producción	Austria

**CERTIFICACIONES**

**ISO 14001 / ISO 38200**

Certifica que la empresa productora cumple con los requisitos de protección del medio ambiente a través de la gestión de los riesgos medioambientales y sistema de gestión ambiental.

**ECO INSTITUT**

Certificación para productos con estrictos requisitos contaminantes y de emisiones según los últimos requerimiento internacionales.



# Cotiza con nosotros.



## 01.

Entra a nuestra página web.

Navega por nuestra página web y revisa todas los productos y servicios que tenemos disponibles!

## 02.

Rellena el formulario de cotización.

Según el producto o servicio que deseas cotizar, rellena el formulario con la mayor cantidad de información.

## 03.

Nuestro equipo se pondrá en contacto!

Al enviar el formulario te enviaremos un e-mail de confirmación. Nuestro equipo se podrá en contacto lo antes posible.



### SHOWROOM

¡Agenda con nosotros una visita!

Gerónimo de Alderete 1375, Vitacura

+ 56 9 5684 7998  
contacto@schwarzhaus.cl

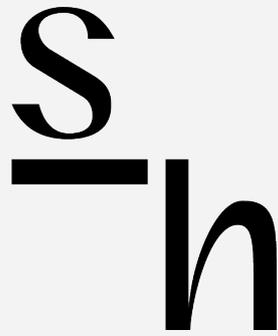
www.sh.cl  
@sh.madera



### FABRICA

Ruta F50, Lo Orozco, Quilpué

+ 56 9 7749 8418  
contacto@schwarzhaus.cl



Schwarz-Haus y Cia. Ltda.

+ 56 9 5684 7998  
contacto@schwarzhaus.cl



www.sh.cl  
@sh.madera