

Rundstäbe

Durchmesser- bereiche (mm)	POM, PET, PA 6, PA 66, PA 12, PVDF, PPS	PA6 Guss	ABS, PPE, PC, PEI, PPSU, PSU	PP-HT, PP, PE
bis 4	+ 0,6	–	+ 0,7	+ 0,3 + 0,1
über 4 bis 6	+ 0,1	–	+ 0,1	+ 0,4 + 0,1
über 6 bis 8	+ 0,7	–	+ 0,8	+ 0,5 + 0,1
über 8 bis 10	+ 0,1	–	+ 0,1	+ 0,6 + 0,1
über 10 bis 12				+ 0,7 + 0,2
über 12 bis 16	+ 0,8	–	+ 0,9	+ 0,8 + 0,2
über 16 bis 18	+ 0,2	–	+ 0,2	+ 0,9 + 0,2
über 18 bis 20				
über 20 bis 25	+ 1,0	–	+ 1,2	+ 1,2 + 0,2
über 25 bis 30	+ 0,2	–	+ 0,2	
über 30 bis 32			+ 1,2 + 0,2	+ 1,3 + 0,2
über 32 bis 36	+ 1,2 + 0,2	+ 1,4 + 0,2	+ 1,6 + 0,2	+ 1,5 + 0,2
über 36 bis 40				
über 40 bis 45	+ 1,3	+ 1,9	+ 2,0	+ 2,0
über 45 bis 56	+ 0,3	+ 0,3	+ 0,3	+ 0,3
über 56 bis 63	+ 1,6	+ 2,5	+ 2,5	+ 2,3 + 0,3
über 63 bis 70	+ 0,3	+ 0,3	+ 0,3	+ 2,5 + 0,3
über 70 bis 80	+ 2,0 + 0,4	+ 2,8 + 0,4	+ 3,0 + 0,4	+ 3,0 + 0,4
über 80 bis 90	+ 2,2 + 0,5	+ 3,2 + 0,5	+ 3,4 + 0,5	+ 3,4 + 0,5
über 90 bis 100	+ 2,5 + 0,6	+ 3,5 + 0,6	+ 3,8 + 0,6	+ 3,8 + 0,6
über 100 bis 110	+ 3,0 + 0,7	+ 3,9 + 0,7	+ 4,2 + 0,7	+ 4,2 + 0,7
über 110 bis 125	+ 3,5 + 0,8	+ 4,3 + 0,8	+ 4,6 + 0,8	+ 4,6 + 0,8
über 125 bis 140	+ 3,8 + 0,9	+ 5,0 + 0,8	+ 5,4 + 0,9	+ 5,4 + 0,9

über 140 bis 150	+ 4,2 + 1,0	+ 5,3 + 0,8	+ 5,8 + 1,0	+ 5,8 + 1,0
über 150 bis 160	+ 4,5 + 1,1	+ 6,0 + 0,8	+ 6,3 + 1,1	+ 6,3 + 1,1
über 160 bis 180	+ 5,0 + 1,2	+ 6,5 + 1,0	+ 7,4 + 1,2	+ 7,4 + 1,2
über 180 bis 200	+ 5,5 + 1,3	+ 7,5 + 1,0	+ 8,5 + 1,3	+ 8,5 + 1,3
über 200 bis 220	+ 5,8 + 1,3	+ 8,5 + 1,0	+ 9,0 + 1,3	+ 9,0 + 1,3
über 220 bis 250	+ 6,2 + 1,5	+ 9,5 + 1,0	+ 9,5 + 1,5	+ 9,5 + 1,5
über 250 bis 280	+ 6,6 + 1,5	+ 11,0 + 1,0	-	+ 10,0 + 1,5
über 280 bis 320	+ 7,5 + 1,5	+ 12,0 + 1,5		+ 10,5 + 1,5
über 320 bis 360	+ 8,5 + 1,5	+ 13,5 + 1,5		+ 12,0 + 1,5
über 360 bis 400	+ 9,5 + 1,5	+ 15,0 + 1,5		
über 400 bis 450	+ 10,5 + 1,5	+ 16,5 + 1,5		
über 450 bis 500	+ 11,5 + 1,5	+ 18,0 + 1,5		
über 500 bis 600	-	+ 21,0 + 3,0		-
über 600 bis 700		+ 25,0 + 3,0		

Längentoleranz: 0% bis +3%

ANMERKUNG 1: Rundstäbe aus faserverstärkten Werkstoffen müssen jedoch nicht den Grenzabmaße aus der jeweiligen Spalte, sondern denen aus der Spalte 3

ANMERKUNG 2: Die Grenzabmaße sind gültig für Rundstäbe aus modifizierten und nicht-modifizierten Werkstoffen.

Hohlstäbe

Außendurch- messerbereiche (mm)	ABS, PA6, PA66, PA12, PC, PEEK, PET, POM, PPE, PPS, PVDF		PA6 Guss	
	Toleranz Außendurchmesser	Toleranz Innendurchmesser	Toleranz Außendurchmesser	Toleranz Innendurchmesser
von 20 bis 30	+ 1,1 + 0,4	- 0,4 - 1,1	+ 3,0 + 0,8	- 0,8 - 4,0
über 30 bis 50	+ 2,0 + 0,6	- 0,6 - 2,0		
über 50 bis 60	+ 2,5 + 0,8	- 0,8 - 2,5		
über 60 bis 80	+ 3,0 + 0,8	- 0,8 - 3,0	+ 4,0 + 0,8	- 0,8 - 4,0
über 80 bis 110	+ 3,6 + 1,2	- 1,6 - 5,0	+ 5,0 + 1,0	- 1,0 - 6,0
über 110 bis 150	+ 4,5 + 1,5	- 2,0 - 6,5	+ 7,5 + 1,5	- 1,5 - 7,5
über 150 bis 180	+ 5,4 + 1,8	- 2,2 - 7,5	+ 9,0 + 1,8	- 1,8 - 9,0
über 180 bis 220	+ 6,0 + 2,0	- 2,5 - 8,5	+ 11,0 + 2,0	- 2,0 - 11,0
über 220 bis 250	+ 9,0 + 3,0	- 3,0 - 12,0	+ 12,5 + 2,5	- 2,5 - 12,5
über 250 bis 300	+10,0 + 3,0	- 3,5 - 13,0	+ 15,0 + 3,0	- 3,0 - 15,0
über 300 bis 400	+ 11,0 + 3,0	- 3,5 - 14,0	+ 17,5 + 3,0	- 3,0 - 17,5
über 400 bis 500	+ 13,0 + 3,0	- 3,5 - 16,0	+ 20,0 + 3,0	- 3,0 - 20,0
über 500 bis 600	+ 15,0 + 3,0	- 3,5 - 18,0	+ 25,0 + 3,0	- 3,0 - 25,0

Längentoleranz: 0% bis +3%

ANMERKUNG 1: Die Grenzabmaße sind gültig für Hohlstäbe aus modifizierten und nicht-modifizierten Werkstoffen.

ANMERKUNG 2: Die Grenzabmaße können auch für Hohlstäbe aus PE und PP angewendet werden, sofern nicht andere Normen zugrunde liegen.

Platten

Stärke (mm)	ABS, PA6, PA66, PA12, PEEK, PET, POM, PPE, PPS, PVDF, PC	Pa 6 Guss
0,2 bis 0,5	+0,5 -0,5	-
über 0,5 bis 1,2	+0,10 -0,10	
über 1,2 bis 2,5	+0,15 -0,15	
über 2,5 bis 4	+0,20 -0,20	
über 4 bis 6	+0,25 -0,25	
über 6 bis 10	+ 1,1 + 0,2	
über 10 bis 25	+ 1,5 + 0,3	+ 2,5 + 0,3
über 25 bis 50	+ 2,5 + 0,5	+ 3,5 + 0,5
über 50 bis 70	+ 3,5 + 0,5	+ 5,0 + 0,5
über 70 bis 100	+ 5,0 + 0,5	+ 7,0 + 0,5
über 100 bis 130	+ 6,0 + 0,5	+ 9,0 + 0,5
über 130 bis 160	+ 7,0 + 0,5	+ 10,0 + 0,5

Längentoleranz: 0% bis +3%

Breitentoleranz: 0,5% bis +4%

ANMERKUNG: Die Grenzabmaße sind gültig für Platten aus modifizierten und nicht-modifizierten Werkstoffen.