

CROP-A-DILE® BIG BITE



INSTRUCTIONS

IMPORTANT! PLEASE FOLLOW THESE INSTRUCTIONS:

HOLE PUNCHING

Determine the necessary hole size you wish to punch - either 1/8" or 3/16". Set how far into your project you wish to punch the hole by using the depth guide. Insert paper, chipboard, leather, thin tin, or similar material and punch.

SETTING EYELETS & EMBELLISHMENTS

Select your eyelet or metal embellishment. Determine the correct TOP and BASE combination (see color coded chart below) for the type of metal embellishment selected and rotate block to the correct position. Place eyelet or embellishment in the hole and then line up the BASE block of the tool in the hole of the snap or eyelet and compress.

WARNING: CHOKING HAZARD. CONTAINS SMALL PIECES. NOT APPROPRIATE FOR CHILDREN. Be sure to follow the instructions carefully for punching and setting. Do not punch material that is too thick or dense - **IT MAY DAMAGE YOUR TOOL.** When setting eyelets, be sure to set the eyelet in the correct direction (not upside down). The spring-loaded post should go inside the female end of the eyelet and the base of the eyelet should flare on the bottom (base) of the tool. For more detailed setting instructions refer to chart. Failure to follow instructions for usage may result in damage of this tool.

NOTE: After setting, the back side of your embellishment or eyelet may be bent, or curled non-uniformly. This is normal. Non-uniform splitting may occur depending upon the type of metal embellishment used, the amount of pressure you apply, and how well you line up the tool with the embellishment when setting.

CUBE CHART

LETTER	TOP	NUMBER	BOTTOM	SETS
A		1		3/16" Eyelet
A		2		3/16" Eyelet & Washer
B		1		3/16" Flat Embellishment
D		1		3/16" Round Embellishment
C		3		1/8" Eyelet
C		4		1/8" Eyelet & Washer
B		3		1/8" Flat Embellishment
D		3		1/8" Round Embellishment

COMMON SETTINGS

<p>3/16" Eyelets</p> <p>Top: A Base: 1</p>	<p>1/8" Eyelets</p> <p>Top: C Base: 3</p>
<p>Flat Embellishments</p> <p>Top: B Base: 1</p>	<p>3/16" Eyelets & Washers</p> <p>Top: A Base: 2</p>

CROP-A-DILE® BIG BITE



INSTRUCTIONS

IMPORTANT! VEUILLEZ SUIVRE CES INSTRUCTIONS:

POINÇONNER

Déterminez la taille nécessaire du trou que vous désirez percer – soit 0,3cm ou 0,48cm. Réglez la distance à laquelle vous souhaitez poinçonner sur votre projet en utilisant le guide de profondeur. Insérez le papier, carton, cuir, étain mince ou autre matériel similaire – et poinçonnez.

POSER LES OEILLETS ET LES ATTACHES

Sélectionnez votre attache ou œillet ou autre embellissement de métal. Déterminez la bonne combinaison de TOP et de BASE (voir diagramme) pour le type d'embellissement de métal que vous avez sélectionné et tournez les blocs vers la bonne position. Placez l'œillet, l'attache ou autre embellissement de métal dans le trou et alignez le bloc de BASE de l'outil dans le trou de l'attache ou de l'œillet et appuyez.

AVERTISSEMENT: RISQUE D'ÉTOUFFEMENT. CONTIENT DE PETITES PIÈCES. NON APPROPRIÉ POUR LES ENFANTS. Assurez-vous suivre prudemment les instructions pour fire le punch et poser. N'utilisez pas des matériaux épais ni dense les dommages a votre outil sont possible. Assurez-vous de poser l'œillet au direction correct (pas l'envers). Le top devrait aller dans le bout femelle et la base d'œillet devrait se répandre au bas d'outil. Pour plus de détails sur les instructions consultez le diagramme. L'échec a suivre les instructions peut causer les dommages a l'outil et la garantie serai nul.

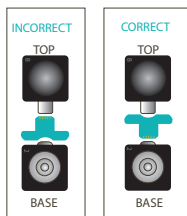
NOTE: Après la pose, l'arrière de l'attache ou de l'œillet peut être plié ou enroulé de façon non uniforme. Ceci est normal. Le fractionnement non uniforme peut se produire selon le type d'embellissement métallique utilisé, la pression appliquée et comment vous alignez l'outil avec l'embellissement lors de la pose.

GRAPHIQUE DE CUBE

LETTRE	HAUT	NOMBRE	BAS	SETS
A		1		Œillet de 4,76 mm (3/16 po)
A		2		Œillet et rondelle de 4,76 mm (3/16 po)
B		1		Embellissements plats de 4,76 mm (3/16 po)
D		1		Embellissements ronds de 4,76 mm (3/16 po)
C		3		Œillet de 3,18 mm (1/8 po)
C		4		Œillet et rondelle de 3,18 mm (1/8 po)
B		3		Embellissements plats de 3,18 mm (1/8 po)
D		3		Embellissements ronds de 3,18 mm (1/8 po)

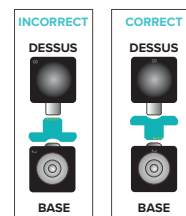
PARAMÈTRES COMMUNS

<p>Œillet de 4,76mm (3/16 po)</p> <p>Dessus: A Base: 1</p>	<p>Œillet de 3,18mm (1/8 po)</p> <p>Dessus: C Base: 3</p>
<p>Embellissements plats</p> <p>Dessus: B Base: 1</p>	<p>Œillet et rondelle de 4,76 mm (3/16 po)</p> <p>Dessus: A Base: 2</p>



WARNING

When compressing the Crop-A-Dile make sure that the top of the eyelet is aligned with the top of the tool and that the base of the eyelet is aligned with the base of the tool. Failure to follow instructions will damage the tool and void warranty.



AVERTISSEMENT

Lorsque vous pressez avec le Crop-A-Dile, assurez-vous que le dessus de l'œillet est aligné avec le dessus de l'outil, et que la base de l'œillet est alignée avec le bas de l'outil. Le défaut de suivre les instructions endommagera l'outil et annulera la garantie.

CROP-A-DILE® BIG BITE



INSTRUCCIONES

¡IMPORTANTE! POR FAVOR SIGA ESTAS INSTRUCCIONES:

PERFORACIÓN DE HOYOS

Determine el tamaño necesario del agujero que desea perforar, ya sea 0,3cm o 0,48cm. Fije qué tan profundamente desea hacer el agujero en su proyecto usando la guía de profundidad. Inserte papel, aglomerado, cuero, aluminio delgado, o material similar y perforo. Por favor tenga en cuenta que para fijar Gromlets™ no se requiere que perforo un agujero primero.

FIJAR OJALES Y BROCHES A PRESIÓN

Seleccione su broche a presión, ojal u otro material de adorno. Determine la correcta combinación de TOP (parte superior) y BASE (parte inferior, vea la tabla) para el tipo de adorno de metal seleccionado y gire a la posición correcta. Coloque el ojal, el broche a presión u otro adorno en el hoyo y alinee el bloque de la BASE de la herramienta en el hoyo del broche a presión o el ojal y presione.

FIJAR GROMLETS™

Colocar Gromlets™ es diferente que fijar ojales. Los Gromlets™ no requieren que haga un hoyo primero. Coloque el Gromlet™ hacia abajo en el bloque número 4 con los dientes hacia arriba, y gire el bloque superior a la posición D. Luego inserte su material (papel u otro material suave) hacia abajo y presione.

ADVERTENCIA: PELIGRO DE ASFIXIA. CONTIENE PIEZAS PEQUEÑAS. NO ES APROPIADO PARA NIÑOS.

Asegúrese de seguir las instrucciones con cuidado para perforar y ajustar. No perforo material que sea demasiado grueso o denso PODRÍA DAÑAR SU HERRAMIENTA. Al fijar los ojales, asegúrese de ajustar el ojal en la dirección correcta (no al revés). El poste con resorte (superior) debe ir adentro de la entrada hembra de ojal y la base del ojal debe sobresalir en el fondo (base) de la herramienta. Para instrucciones de configuración más detalladas para los ojales, broches a presión y gromlets™ consulte la tabla. El no seguir estas instrucciones de uso puede causar daño a esta herramienta e invalidará su garantía.

NOTA: Después de fijarse, la parte trasera de su broche a presión u ojal podría estar doblada o rizada no uniformemente. Esto es normal. Una división no uniforme puede ocurrir dependiendo del tipo del adorno de metal usado, la cantidad de presión que usted aplica y qué tan bien alineada está la herramienta con el adorno cuando es fijada.

GRÁFICO DE CUBO

CARTA	PORTE SUPERIOR	NÚMERO	FONDO	CONJUNTOS
A		1		Ojal de 3/16" (4.7 mm)
A		2		Ojal y arandela de 3/16" (4.7 mm)
B		1		Adorno Plano
D		1		Adorno Redondo
C		3		Ojal de 1/8" (3.1 mm)
C		4		Ojal y arandela de 1/8" (3.1 mm)
B		3		Adorno Plano de 1/8" (3.1 mm)
D		3		Adorno Redondo

CONFIGURACIÓN COMÚN

Ojal de 3/16" (4.7 mm) 	Ojal de 1/8" (3.1 mm)
Superior: A Base: 1	Superior: C Base: 3
Adorno Plano 	Ojal y arandela de 3/16" (4.7 mm)
Superior: B Base: 1	Superior: A Base: 2

CROP-A-DILE® BIG BITE



ANWEISUNGEN

WICHTIG! BITTE FOLGEN SIE DIESEN ANWEISUNGEN:

LOCHSTANZEN

Bestimmen Sie die nötige Lochgröße, die Sie stanzen möchten – entweder 0,3cm oder 0,48cm. Legen Sie fest, wie tief ins Material hinein das Loch zu stanzen ist, indem Sie den Tiefenmesser zur Hilfe nehmen. Schieben Sie Papier, Spanplatten, Leder, dünnes Blech oder ähnliche Materialien hinein – und stanzen Sie. Bitte bedenken Sie, dass Sie für das Setzen von Gromlets™ keine Löcher zuvor zu stanzen brauchen.

SETZEN VON ÖSEN UND DRUCKKNÖPFEN

Wählen Sie die gewünschten Druckknöpfe, Ösen oder andere Metallverzierung aus. Bestimmen Sie die richtige Kombination von OBERTEIL und BASIS (siehe Tabelle) für den Typ der Metallverzierung, den Sie gewählt haben und drehen Sie den Block in die richtige Position. Platzieren Sie Öse, Druckknopf oder eine andere Metallverzierung in der Aussparung, justieren Sie die Basis des Werkzeugs im Loch des Druckknopfs oder der Öse und drücken Sie.

SETZEN VON GROMLETS™

Beim Setzen von Gromlets™ geht man anders vor. Für Gromlets™ müssen Sie nicht erst ein Loch stanzen. Platzieren Sie das Gromlet™ umgedreht auf dem Block Nr. 4, wobei die Gabeln nach oben zeigen müssen. Drehen Sie den oberen Block in die Position „D“. Führen Sie das Material umgedreht ein (Papier oder sonstiges weiches Material) und drücken Sie die Zange zusammen.

VORSICHT: ERSTICKUNGSGEFAHR! ENTHÄLT KLEINE TEILE: NICHT FÜR KINDER GEEIGNET.

Stellen Sie sicher, dass Sie sorgfältig die Gebrauchsanweisung für Stanzen und Setzen befolgen. Stanzen Sie kein Material, das zu dick oder fest ist, SIE KÖNNTEN IHR WEKZEUG BESCHÄDIGEN. Wenn Sie Ösen setzen, stellen Sie sicher, dass die Ösen sich in der richtigen Position befinden (nicht auf de Kopf gestellt). Der federbelastete Dorn (oben) wird in den Teil der Öse mit dem Rand eigesetzt und die Unterseite der Öse wird mit dem Unterteil (Basis) des Werkzeugs gebördelt. Weitere detaillierte Anweisungen zum Setzen von Ösen, Druckknöpfen und Gromlets™ entnehmen Sie bitte der Tabelle. Die Nichtbeachtung dieser Gebrauchsanweisung kann dieses Werkzeug beschädigen und führt zum Erlöschen der Herstellergarantie.

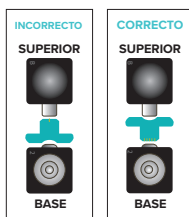
HINWEIS: Nach dem Setzen kann es vorkommen, dass die Rückseite Ihres Druckknopfs oder der Öse verbogen oder nicht gleichmäßig aufgedreht ist. Das ist normal. Abhängig vom Typ der Metallverzierung, dem angewandten Druck und der Ausrichtung des Werkzeugs kann eine ungleichmäßige Aufspaltung auftreten.

CUBE-DIAGRAMM

BUCHSTABE	OBERER	NUMMER	UNTERER	SÄTZE
A		1		1,875 mm (3/16 Zoll) Ösen
A		2		1,875 mm (3/16 Zoll) Ösen & Unterlegscheiben
B		1		1,875 mm (3/16 Zoll) Flachverzierungen
D		1		1,875 mm (3/16 Zoll) Rundverzierungen
C		3		1,25 mm (1/8 Zoll) Ösen
C		4		1,25 mm (1/8 Zoll) Ösen und Unterlegscheiben
B		3		1,25 mm (1/8 Zoll) Flachverzierungen
D		3		1,25 mm (1/8 Zoll) Ösen für Rundverzierungen

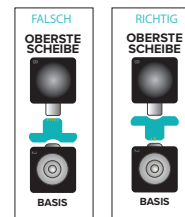
ALLGEMEINE EINSTELLUNGEN

3/16" Öse 	1/8" Öse
Orbteil: A Basis: 1	Orbteil: C Basis: 3
Flache Verzierung 	3/16" Öse & Unterlegscheibe
Orbteil: B Basis: 1	Orbteil: A Basis: 2



ADVERTENCIA

Cuando se comprime el Crop-A-Dile asegúrese de que la parte superior del ojal esté alineada con la parte superior de la herramienta y que la base del ojal esté alineada con la base de la herramienta. No seguir las instrucciones dañará la herramienta y anulará la garantía.



VORSICHT

Wenn sie das Crop-A-Dile zusammendrücken, stellen sie sicher, dass das oberteil der öse mit dem oberteil des werkzeugs bzw. das unterteil der öse mit der basis des werkzeugs ausgerichtet sind. Nichtbeachtung dieser anleitung führt zur beschädigung des werkzeugs und zum erlöschen der garantie.