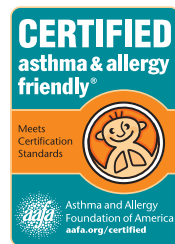


TRANE LA MARQUE CVAC  
LA PLUS FIABLE  
Chauffage - Ventilation - Air Climatisé



**CLEANEFFECTCS™ FILTRATION SUPÉRIEURE ET INÉGALÉE**

Élimine 99% des virus courants de la grippe et 99.98% des poussières, acariens, pollens et autres microallergènes. Peut réduire votre poussière dans la maison jusqu'à 50%. Performance vérifiée par les experts de la Harvard School of Public Health.



Basé sur les leaders de l'industrie médicale et de recherche scientifique sur la santé et de la pollution de l'air intérieure, la Fondation AAFA a annoncé que le CleanEffects™ a gagné la certification «ASTHMA & ALLERGY FRIENDLY®».

Jusqu'à 0.1 micron 99.98%

Une pièce	Maison entière	Une pièce	Maison entière	Maison entière	Maison entière
Ioniseur type	Filtre standard de 1"	Dispositif HEPA type	Dispositif 5"	Épurateur électronique	CleanEffects™
<b>VOLUME DE L'AIR FILTRÉ PAR MINUTE</b>					
10 pcm*	12 pcm*	150 pcm*	240 pcm*	660 pcm*	1 200 pcm*

\* Le calcul du volume d'air filtré est reconnu par la Federal Trade Commission (FTC), la U.S. Environmental Protection Agency (EPA) comme une mesure équitable et objectif des différentes technologies de filtration de l'air. Le débit d'air filtré est calculé en pied cube d'air par minute (pcm) pour un système standard de 3 tonnes (1200 pcm) pour le chauffage et la climatisation. Plus le chiffre est élevé, plus la filtration est efficace.

No MODÈLE	V/PH/HZ	Capacité Nominale Btu	Dimensions pouces			Poids livres	Niveau sonore* dB		Fusible	Refrigérant	
			H	L	P		Clim	Chauffage		Gaz	Liquide
4TWL9024A	208/230/1/60	23,800	37	47	18	229	45	45	25	5/8	3/8
4TWL9036A	208/230/1/60	36,000	37	47	18	250	43	44	30	3/4	3/4
4TWL9048A	208/230/1/60	42,000	43	47	18	269	46	47	35	7/8	3/8
4TWL9060A	208/230/1/60	58,600	43	47	18	269	51	52	40	7/8	3/8

\*Lecture du niveau sonore : distance de 5 pied de l'unité et une surface de réflexion du son. Voir référence submittal Trane 4TWL90\_A-SUB-1B-EN



**Thermostat Trane ComfortLink™ II XL1050 WIFI.**

Esthétique et technologie joignent leurs forces pour vous offrir un outil de gestion du confort dans votre maison, à distance. Contrôlable à partir de votre téléphone intelligent, de votre tablette ou de votre ordinateur, il vous permet de modifier facilement la température pour garantir le confort de votre famille.

- Compatible avec la domotique Nexia™
- Écran couleur tactile à haute définition de 17,8 cm (7 po)
- Jusqu'à six programmations quotidiennes de chauffage et de climatisation
- Capteur d'humidité intégré
- Outils de gestion de la qualité de l'air
- Logiciel évolutif
- Connexion sans fil
- Prévisions météorologiques en temps réel
- Compatible avec la technologie de communication ComfortLink™ pour les systèmes à vitesse variable
- Cadre de photo numérique
- Rappels d'entretien, notamment pour le filtre
- Compatible avec les technologies Amazon alexa ou Google Home



**Thermopompe vitesse variable XV19**



HAUTE PERFORMANCE



Energy Star combiné avec modèle intérieure compatible. Subventions voir les conditions d'admission auprès du gouvernement. TRANE se réserve le droit de modifier les spécifications contenues dans ce feuillet sans préavis et sans engagement de leur part.





Rien n'arrête une Trane®

## Système Trane TruComfort™ à vitesse variable



LES THERMOPOMPES DE LA SÉRIE XV19 ONT UNE GARANTIE DE 10 SUR LES PIÈCES FONCTIONNELLES ET 12 ANS SUR LE COMPRESSEUR

**ULTRA SILENCIEUX**  
45 à 52 dB

technologie  
**UNIQUE**

## Thermopompe Série XV19



### Plus de stages signifie plus de confort et d'efficacité.

Le nombre de stages fait référence à la capacité d'une thermopompe de fonctionner au minimum de sa puissance maximale pour augmenter le niveau de confort et l'efficacité énergétique. Par exemple, les systèmes en deux stages offrent un meilleur confort et une efficacité plus élevée (SEER) que des systèmes en un stage, tandis que le système TruComfort™ à vitesse variable de Trane avec 700 stages offre le confort maximal avec l'efficacité la plus élevée de sa catégorie.

## Tradition de fiabilité et d'innovation



## Technologie TruComfort™

### Contrôle de l'humidité rehaussé

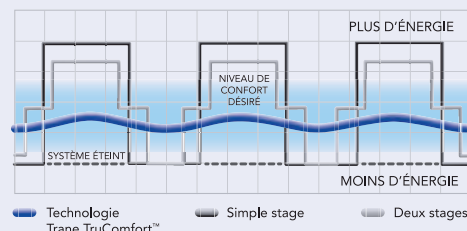
Les systèmes Trane TruComfort™ assurent une circulation efficace de l'air en continu, pour maintenir le taux d'humidité de votre maison au minimum. Un fonctionnement prolongé à une vitesse inférieure permet d'éliminer continuellement l'humidité contenue dans l'air, réduisant ainsi le taux d'humidité. Ce faisant, vous pouvez ajuster votre système selon des paramètres qui améliorent son rendement pour profiter d'un meilleur confort et d'une efficacité accrue.

### Un confort constant et un environnement silencieux

Les systèmes Trane TruComfort™ produisent précisément le degré de confort voulu en fonctionnant à la vitesse exacte nécessaire pour maintenir une température agréable. En réduisant la puissance et la vitesse de fonctionnement, ils assurent votre confort de façon efficace et constante. De plus, les thermopompes Trane sont en mesure de diminuer la vitesse du ventilateur à mesure que la température extérieure baisse, afin de réduire les points froids et la demande en chaleur supplémentaire. Mieux encore, leur niveau sonore de 45 dB est ultra silencieux pour une thermopompe. En comparaison, un réfrigérateur résidentiel standard produit un niveau de 45 dB.

### Les systèmes Trane TruComfort™ éliminent les fluctuations de température désagréables en maintenant la température au niveau que vous avez réglé, à 1/2 degré près.

En réduisant automatiquement leur puissance et en restant en marche sur de plus longues périodes – plutôt que d'alterner entre arrêt et fonctionnement – pour maintenir le niveau de confort que vous désirez, les systèmes Trane TruComfort™ fonctionnent à une vitesse plus efficace et plus silencieuse. Ce graphique illustre la puissance comparée au débit d'air des systèmes traditionnels à un ou deux stages.



### Attaches résistantes à la corrosion

Les attaches galvanisées sont résistantes à la corrosion et empêchent la rouille de décolorer votre thermopompe XR.

### Ultra silencieux

Aussi bas que 41 dB selon le modèle

### Système de ventilateur intégré

Ses pales de conception unique améliorent la circulation d'air, augmentent le rendement et réduisent le niveau sonore.

### Évacuation latérale

Profondeur maximale de 18 pouces - ne prend pas beaucoup d'espace.

### Peinture en poudre cuite au four

Un fini quasi indestructible, même si le métal était abîmé. Il procure une protection maximale contre la corrosion et la rouille. L'appareil s'harmonise à merveille avec tout style architectural ou

### Technologie vitesse variable

Capacité de 30% à 100% et jusqu'à 700 stages.

### Diagnostic électronique

Diagnostic intégré avec écran (AOC) simplifie l'installation, la configuration et le service

### Serpentin cuivre aluminium

Ce serpentin exclusif à Trane est composé de cuivre et d'aluminium afin de mieux résister aux fuites. Sa conception brevetée est synonyme d'un meilleur transfert de la chaleur.

### Refroidisseur électronique à froid

Maintient l'électronique à une température constante de la "drive" pour une amélioration de la performance et de la fiabilité.

### Installation facile

Offrant un maximum de possibilités les lignes de réfrigérant : longueur maximale de 150 pieds et 50 pied d'élévation verticale

### Compresseur Climatuff® à vitesse variable

Conçu selon les exigences rigoureuses de Trane, il est silencieux, efficace et reconnu dans l'industrie pour sa fiabilité.

**Température de fonctionnement**  
Climatisation 7°C à 49°C  
Chauffage -23°C à 19°C