



Rien n'arrête une Trane.®

SYSTÈME RESOLUTE<sup>MC</sup>

FR72-1360-01

# RESOLUTE<sup>MC</sup> SYSTEME



Trane vous présente la thermopompe et le cabinet de ventilation Resolute<sup>MC</sup> la technologie entièrement électrique de la thermopompe est idéale pour le confort intérieur tout au long de l'année dans toutes les régions du Canada. Gardez votre maison au chaud et confortable à une température aussi basse que -30°C.

🍁 CANADA EXCLUSIVE

🌿 EFFICACE

© 2022 TRANE. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

TRANE  
TECHNOLOGIES™

DE **-30 °C** A **54 °C**  
FONCTIONNEMENT À UNE  
TEMPÉRATURE EXTRÊME

CONFIGURATION  
**FLEXIBLE** & **CONCEPTION  
COMPACTE**  
POUR LES ESPACES RESTREINTS

**EFFICACITÉ** ÉLEVÉE JUSQU'À  
20 SEER / 10,5 HSPF

75° **24 VOLT** CONTRÔLE D'AMBIANCE  
INTELLIGENT  
COMPATIBLE AVEC L'APPLICATION  
**TRANE® HOME**



## PERFORMANCE ET CONFORT TOUT AU LONG DE L'ANNÉE

En combinant une thermopompe et un cabinet de ventilation intérieur, ce système vous offre le meilleur des deux mondes en matière de chauffage et de climatisation. Contrairement à la plupart des thermopompes standard, l'ingénierie innovante du système lui permet de produire de la chaleur à une température extérieure aussi basse que -30 °C et lorsqu'en été le temps devient chaud et humide, la thermopompe fonctionne en sens inverse, fournissant un air frais et sec dans toute la maison.

Équipé d'un compresseur à vitesse variable, le système vous offre une climatisation et un chauffage à haute efficacité en toute saison, répond aux critères de la norme 5.1 Energy Star et peut bénéficier des subventions sur l'efficacité énergétique.

En plus des économies d'énergie, le système entièrement électrique n'utilise pas de combustibles fossiles et ne produit pas de sous-produits de combustion (également appelés gaz à effet de serre) qui sont évacués à l'extérieur. Que vous souhaitiez être plus respectueux de l'environnement ou respectez la réglementation provinciale ou canadienne pour l'efficacité, une thermopompe peut vous aider à réduire votre empreinte carbone.

\*S'applique uniquement au 24K

## UN REGARD ATTENTIF AU SYSTÈME RESOLUTE<sup>MC</sup> ET SES AVANTAGES

### Flexible

Les unités intérieures et extérieures du système Resolute sont conçues pour être très flexibles, permettant une installation rétrofit sur vos conduits existants dans des maisons et les nouvelles constructions.

### Système silencieux

La petite taille et le fonctionnement silencieux du système le rendent également idéal pour l'emplacement restreint des terrains ou dans l'espace mitoyen d'une résidence



\* Source : Energystar.gov/newhomes/better\_better\_infographic

### Prêt pour la maison intelligente

Le système Resolute fonctionne d'emblée avec Trane® Home, qui vous permet de contrôler et de voir à distance la température de la maison, de définir les horaires de fonctionnement et d'économiser jusqu'à 10 à 20 % sur les coûts énergétiques!



Il apprend même vos préférences grâce à la technologie avancée du thermostat adaptatif.

**NOUS AVONS  
FROID.  
CHAUD.  
ENDURONS DU  
STRESS.  
CHOCS.**

## TESTÉ SEET\*

Chaque système Trane est soumis à des conditions des plus extrêmes observées dans la nature dans notre laboratoire SEET\* [Test des systèmes en environnement extrême]. Soumis à l'équivalent de cinq ans d'usure sévère en quelques mois seulement, nos produits peuvent résister aux environnements les plus extrêmes que l'on puisse imaginer

LA MARQUE CVCA LA PLUS FIABLE D'AMÉRIQUE  
POUR 8 ANNÉES CONSÉCUTIVES<sup>1</sup>

LA MARQUE D'ÉQUIPEMENT DE CHAUFFAGE ET  
DE REFROIDISSEMENT LA PLUS FIABLE<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Trane a remporté la plus haute note lors du sondage Lifestory Research Sondage des marques de systèmes CVAC pour les années 2015 à 2022. Les résultats proviennent des expériences et des impressions des personnes interrogées. Vos expériences peuvent varier. Visitez [www.lifestoryresearch.com](http://www.lifestoryresearch.com).

<sup>2</sup>Regards sur le marketing de Trane Technologies. Sondage auprès des consommateurs de la marque Trane juillet 2020.



**NOUS NE  
SOMMES PAS  
LES SEULS  
À PARLER DE  
LA FIABLITÉ  
DE TRANE.**

## CARACTÉRISTIQUES

	AHRI / CABINET DE VENTILATION #208141269 / 4MXA2024A1 #208141270 / 4MXA2036A1 #208141271 / 4MXA2048A1 #208141272 / 4MXA2060A1	THERMOPOMPE 2 et 3 tonnes 4TXD2036A1	THERMOPOMPE 4 et 5 tonnes 4TXD2060A1
Tonnage	2 à 5 tonnes	2 et 3 tonnes	4 et 5 tonnes
Compresseur : Inverter DC rotatif/vitesse variable	✓	✓	✓
Moteur du ventilateur	Multi-vitesse	Multi-vitesse	Multi-vitesse
Capacité de chauffage	24 000 à 60 000 Btu/h	24 000 à 36 000 Btu/h	48 000 à 54 000 Btu/h
Capacité de climatisation	24 000 à 54 000 Btu/h	24 000 à 36 000 Btu/h	48 000 à 54 000 Btu/h
Plage de fonctionnement en climatisation	-15 °C à 54 °C	-15 °C à 54 °C	-15 °C à 54 °C
Plage de fonctionnement en chauffage	-30 °C à 24 °C	-30 °C à 24 °C	-30 °C à 24 °C
Réfrigérant	R410A écologique	R410A écologique	R410A écologique
Type de serpentin	Cuivre/aluminium	Cuivre/aluminium	Cuivre/aluminium
Niveaux sonores	Aussi bas que 45 dB	Aussi bas que 55 dB	Aussi bas que 58 dB
Condenseur extérieur à évacuation latérale		Horizontal simple ventilateur	Horizontal double ventilateur
Garantie enregistrée : pièces et compresseur de 10 ans	✓	✓	✓

\*Les conditions de la garantie limitée enregistrée sont disponibles lorsque vous enregistrez votre produit dans les 60 jours suivant l'installation. Vous pouvez enregistrer votre produit en ligne sur [Trane.com](http://Trane.com) ou par téléphone au 855 260-2975. Dans le cas contraire, les conditions de la garantie limitée de base de Trane s'appliquent. L'enregistrement de la garantie n'est pas nécessaire au Québec et en Californie pour la garantie de 10 ans pièces et compresseur. Les informations relatives à la garantie limitée de base sur des produits spécifiques sont disponibles sur [Trane.com](http://Trane.com). Renseignez-vous auprès de votre concessionnaire autorisé pour obtenir des informations complètes sur la garantie au moment de l'achat. Les garanties sont destinées à un usage résidentiel et multifamilial uniquement, certaines exclusions s'appliquent.

## EFFICACE

### ADMISSIBLE À DES REMISES SUR L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Le système Resolute<sup>MC</sup> offre un refroidissement et un chauffage à haut rendement en toute saison, répond aux critères de la norme Energy Star® 5.1 et peut être admissible au programme MAISONS PLUS VERTES. Voir le cadre normatif des programmes pour votre admissibilité.



# CONTACTEZ VOTRE DÉTAILLANTS TRANE LE PROFESSIONNEL EN CLIMATISATION/CHAUFFAGE

Les concessionnaires indépendants Trane sont très fiers de pouvoir concevoir votre environnement intérieur idéal. Ils comptent parmi les professionnels les mieux formés de l'industrie et possèdent une vaste connaissance du chauffage et de la climatisation. L'air ainsi que l'expertise nécessaire pour recommander, installer et entretenir le meilleur système pour votre maison.

Trane se réserve le droit de modifier les spécifications contenues dans ce feuillet sans préavis et sans engagement de leur part.

## CONFORT CONTRÔLÉ.

Optimisez le confort et l'efficacité de votre maison avec le système de confort intelligent Trane Home.

L'application mobile Trane Home vous permet d'accéder à distance à votre système de CVC par le biais de votre thermostat intelligent Trane connecté. Réglez votre température, définissez votre horaire et consultez votre consommation CVAC de n'importe où.



Trane Home se connecte à votre système de CVAC Trane pour vous fournir un contrôle et des diagnostics à distance. Pour afficher des intégrations et des abonnements supplémentaires, consultez notre base de connaissances sur [Trane.com/residential/home-subscription/](https://Trane.com/residential/home-subscription/)

## POURQUOI LA QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR EST-ELLE IMPORTANTE?

Nous passons 90 % de notre temps à l'intérieur, et 70 % de ce temps dans notre maison<sup>2</sup> où l'air peut être jusqu'à 5 fois moins bon que l'air extérieur<sup>3</sup>. Pour améliorer votre air intérieur, Trane propose une gamme complète d'équipements de filtration d'air pour des solutions pour toute la maison pour les unités nouvelles et existantes.



### FILTRE À AIR TRANE CLEANEFFECTS™

Utilise une technologie brevetée pour fournir un air plus pur à toute la maison en éliminant jusqu'à 99,98 % des particules en suspension dans l'air<sup>4</sup> 99,9 % du virus de la grippe A (H1N1)<sup>5</sup>. Ce niveau de filtration le rend jusqu'à 100 fois plus efficace qu'un filtre standard de 1 po<sup>6</sup>.

De plus, c'est le SEUL purificateur d'air électronique pour toute la maison qui est certifié "asthma & allergy friendly"™ par la Fondation Américaine de l'asthme et des allergies.



### HUMIDIFICATEURS

Fournir la bonne quantité d'humidité à l'air de votre maison, en s'adaptant de l'été à l'hiver.

Contactez votre concessionnaire ou visitez [Trane.com/Residential](https://Trane.com/Residential) pour en savoir plus.



## Votre confort d'abord !

Contactez votre concessionnaire pour votre entretien annuel. Ils ont les connaissances et l'expertise pour vous guider et vous conseiller sur l'entretien qui est nécessaire pour ce type de système.

Le travail sera fait de la bonne façon et avec professionnalisme, car se sont des concessionnaires certifiés Trane.



Rien n'arrête une Trane.

TRANE  
TECHNOLOGIES™

Toutes les marques déposées citées appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

À propos de Trane

Trane - par Trane Technologies (bourse de New York : TT), innovateur climatique mondial - crée des environnements intérieurs confortables et écoénergétiques à usages commercial et résidentiel. Pour plus d'informations, rendez-vous sur [Trane.com](https://Trane.com) ou [TraneTechnologies.com](https://TraneTechnologies.com)

© 2022 TRANE. TOUS DROITS RÉSERVÉS. 72-1287-15 04/22