



PRÉSENTE LA  
**PENTACARE V12**  
DE  
**MINOTAIR**

**LA SOLUTION** de ventilation pour les bâtiments performants.



**116%**

d'efficacité en  
récupération de  
chaleur (HVI)



**53 L/jr**

en capacité  
de  
déshumidification



**11 500 BTU/h**

de puissance  
de  
climatisation



**HEPA MERV 15**

de niveau  
de  
filtration de l'air

**CONTACTEZ-NOUS**

**450-592-4200**

[www.bourcierventilation.com/Minotair](http://www.bourcierventilation.com/Minotair)



*Suivez ce lien QR  
pour voir la brochure.*



*Voyez-la en réalité augmentée  
avec votre téléphone ou votre tablette.*