



**1º Desmontar el soporte de escape original.**

**2º Colocar el soporte CNC del kit con los tornillos avellanados.**

**3º Colocar el soporte original sobre la pieza CNC con los tornillos originales y dos arandelas en cada tornillo entre el soporte CNC y el original**

**4º Tornillo largo + arandela para sujetar el escape.**