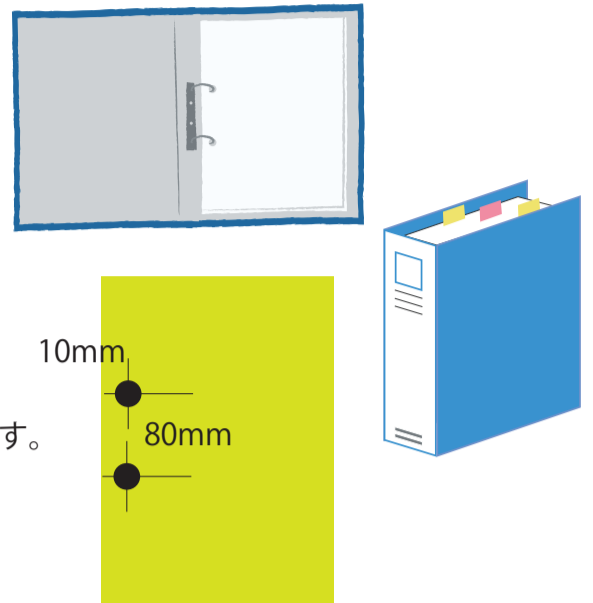


穴加工サイズ 一覧です。



穴の大きさは直径です。

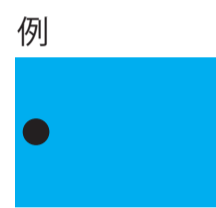
一般的にファイル等で
使用される穴の大きさは、6mm になります。



ファイル等で使用される場合は、
【2つ穴あけ標準位置について】
穴の直径 6mm となります。
穴（の中心）と穴（の中心）の間隔は 80mm
仕上がり位置（左側）から穴の中心までの間隔は 10mm です。

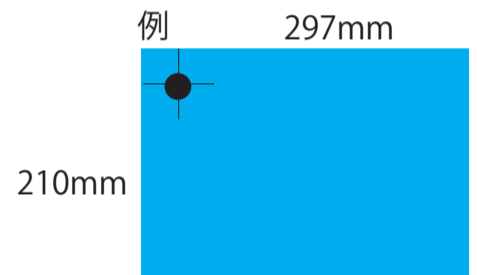
○指定位置（プレビューを PDF メールします。）

B4 サイズの紙
257mm の方から 15mm
364mm の方から 15mm の位置に
5mm の穴を 1 つあけて欲しい。



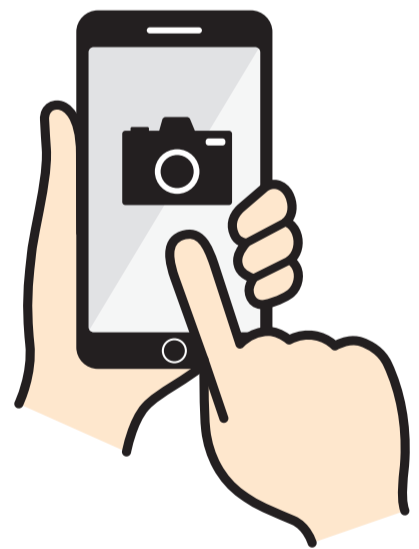
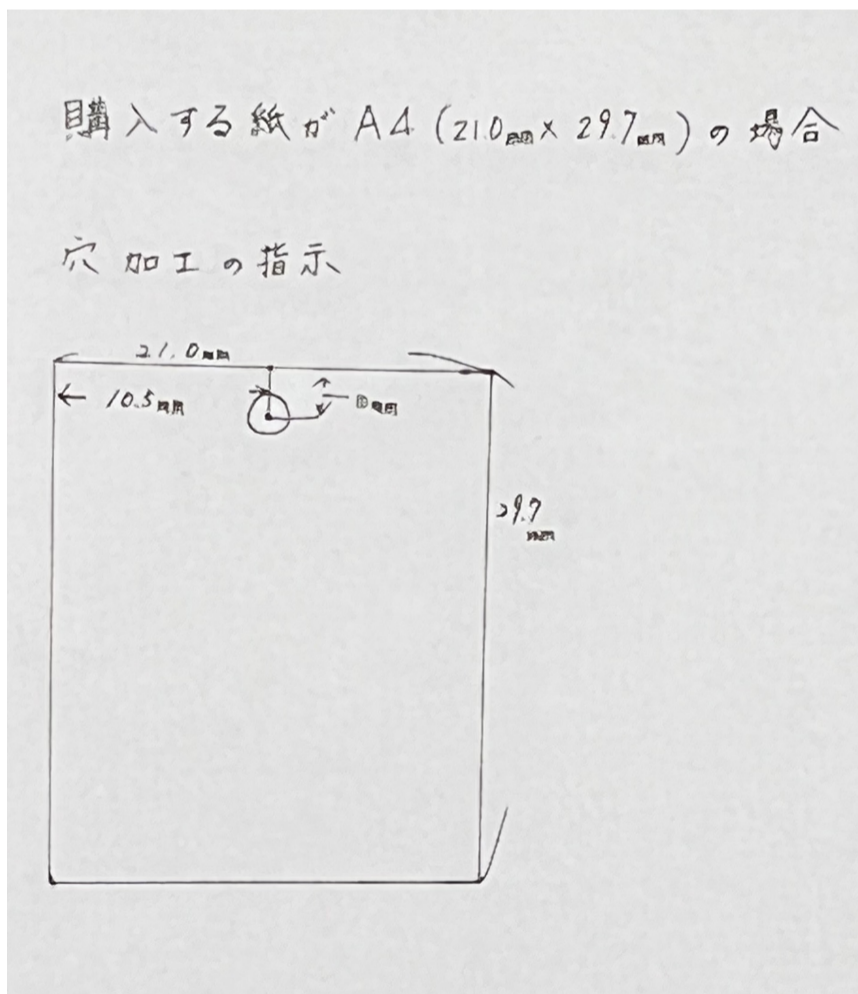
○複数の場合（プレビューを PDF メールします。）

A4 サイズの紙
210mm の方から 15mm
297mm の方から 15mm の位置に
8mm の穴を 2 つあけて欲しい。



販売用紙サイズ
ここでは A4 とします。
210mm の方から 15mm
297mm の方から 15mm

手書きのメモを写真をとって画像や PDF を送信して
いただいても OK です。



ご注意事項

- 穴あけ位置のご指示をいただく場合は、必ず穴の中心からの数値を記入ください。
- 穴あけ加工のご指示をデータ内にいただく際はそのまま印刷されてしまいますので、実線として残らないようにご注意ください。
- 穴の位置が不明、穴（と穴）の位置、大きさによっては進行がストップしてしまう可能性があります。
- 折り加工商品や、冊子商品などに穴あけ加工をされる場合は、実際の穴あけ枚数 × 部数での加工料金及び納期が加算されますのでご注意くださいませ。
- 若干ズレが生じる可能性があります。あらかじめご了承ください。