



Mini Split Hi-Wall Inverter WiFi Glass Panel

9,000 hasta 24,000 BTU/h



Mini Split High Wall Inverter de Trane. Lo mejor en tecnología, eficiencia energética y confort para climatización durante todo el año.

El diseño, la funcionalidad y la eficiencia están hechos a la medida para proporcionar un ambiente cómodo y acogedor.

El Mini Split Hi-Wall de Trane ofrece un rendimiento excepcional de energía y confort térmico que solo la tecnología inverter puede ofrecer.

¡El diseño es exclusivo y único, con un panel de vidrio de lujo, porque además de la calidad superior, la apariencia también es importante!

El acondicionador de aire Mini Split Hi-Wall Inverter de Trane cuenta con una línea completa con capacidades desde 9,000 BTU/h hasta 24,000 BTU/h. Los equipos de Trane también salen de fábrica cargados con refrigerante ecológico R-410A, no tóxico, no inflamable y no dañino para la capa de ozono.



Tecnología Inverter



Serpentín de Cobre



Eficiencia Premium



Filtro de 4 etapas



Certificación SEC



Wi-Fi



Gás Refrigerante Ecológico R-410A



Bajo Nivel de Ruido



Trane tiene más de 100 años de experiencia en equipos, servicios y soluciones en aire acondicionado y conquistó la posición de pionero combinando su tradición y la capacidad de innovar con el desarrollo de productos de calidad y rendimiento superiores, además de una poderosa red de distribución para sus productos. Atento a las necesidades del dinámico mercado actual, ofrece productos de tecnología de punta orientados a mejorar la experiencia y calidad de vida de clientes, con el fin de hacer los entornos más seguros, más cómodos y conscientes, desde hoy y para las próximas generaciones.



Principales Características



Alta eficiencia energética en todas las capacidades.



5 velocidades para suministro de aire incluidas las funciones "silencioso" y "turbo".



Nuevo algoritmo operativo que evita deshumidificación excesiva del medio ambiente.



Protección adicional contra corrosión del tipo "Blue Fin" las aletas de la unidad interior y exterior"



Fácil instalación con opción de drenaje en ambos lados de la unidad interior, acceso a la placa electrónica y diagnósticos operativos.



Re-arranque automático en caso de eventual falla en el suministro de energía eléctrica.



Equipo Full inverter, compresor, ventiladores de unidad interior y exterior.



Control remoto inalámbrico de fácil uso, simple e intuitivo.



Mejor distribución del aire con "swing" automático.



Función "I Feel" con sensor de temperatura en el control inalámbrico, lo que garantiza un ajuste de temperatura más preciso.



Atención al detalle con la función de bloqueo para niños.



Función de temporizador que le permite configurar la hora de encender y apagar el dispositivo.



Función Wi-Fi integrada para una fácil y cómoda operación desde cualquier lugar.



Aplicación SmartLife – SmartHome disponible para iOS y Android.

Mini Split High Wall Inverter Trane®

BOMBA DE CALOR

Modelo	Interior Exterior	4MXW2309BF000AA 4TXK2309BFP00AA	4MXW2312BF000AA 4TXK2312BFP00AA	4MXW2318BF000AA 4TXK2318BFP00AA	4MXW2324BF000AA 4TXK2324BFP00AA	
Capacidad Nominal Enfri.	Btu/h	9,000	12,000	18,000	24,000	
Capacidad Nominal Cal.	Btu/h	9,000	12,000	18,000	24,000	
Potencia Eléctrica Enf/Calor	W	665/627	962/971	1,466/1,344	2,330/2,700	
Clas. Energetica Enf/Calor	A	A/A	A/A	A/A	A/D	
EER	W/W	4.05	3.61	3.37	3.22	
COP	W/W	4.41	3.75	3.83	2.96	
Voltaje	V	208-230V/50Hz/1P	208-230V/50Hz/1P	208-230V/50Hz/1P	208-230V/50Hz/1P	
Flujo de aire (A/M/B)	m ³ /h	650/590/490	650/590/490	1,030/970/810	1,440/1,325/1,095	
Interior	Nivel de ruido (A/M/B)	dB(A)	39/35/30	39/35/30	49/43/38	50/44/39
	Dim. (ancho x alto x largo)	mm	811x292x205	811x292x205	1,010x315x220	1,186x340x260
	Peso neto	Kg	8	8	13	17
Exterior	Nivel de ruido	dB(A)	52	52	56	57
	Dim. (ancho x alto x largo)	mm	715x492x240	715x492x240	780x605x290	845x699x380
	Peso neto	Kg	25	25	33	58
Tubería	Línea de gas	mm / pulg	Φ9.52 (3/8")	Φ9.52 (3/8")	Φ9.52 (3/8")	Φ12(1/2")
	Línea de líquido	mm / pulg	Φ6 (1/4")	Φ6 (1/4")	Φ6(1/4")	Φ6 (1/4")
	Longitud máxima de tubería	m	15	15	25	25
	Diferencia de altura máxima	m	10	10	10	10

Notas:

1. Datos de eficiencia energética a cargas totales según las condiciones de ensayo SEC
2. Cualquier diseño y especificación está sujeta a cambios sin previo aviso con el fin de mejorar el producto.
3. Los valores de presión sonora indicados se han medido con una cámara anecoica.

Descarga la aplicación Wifi con el código QR abajo o busque por el aplicativo – SmartLife-SmartHome en la tienda de su teléfono.



Trane – de Trane Technologies (NYSE: TT), una empresa mundial de tecnología climática, ambientes interiores cómodos y energéticamente eficientes para aplicaciones comerciales y residenciales. Para obtener más información, visite trane.com o tranetechnologies.com.

Trane tiene una política de mejora continua de producto y de datos de producto, y se reserva el derecho a modificar el diseño y las especificaciones sin previo aviso. Estamos comprometidos en utilizar prácticas de impresión respetuosas con el medio ambiente.

© 2020 Trane. Todos los derechos reservados.

MS-SLB085-EM
Fecha 01/11/2021