

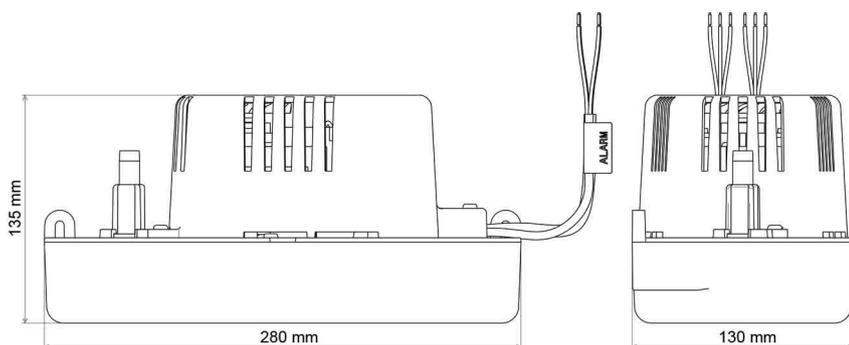
FLOWATCH® TANK

Bomba centrífuga alto rendimiento para la evacuación de condensados cargados y ácido de calderas de condensación a gas hasta 60kW / 200 000BTU.

Ref: DE13QCA700



pH > 2.5



pH > 2.5

Diámetro del tubo
Descarga - 9/12 o 6/9 mm - No suministrado



Ventajas



Alto rendimiento

Caudal 788 l/h
Altura de descarga 5.5 m

180°



Bomba reversible

El deposito es reversible, lo que permite a la FLOWATCH® TANK de ser instalada dentro de toda configuración.



Válvula anti retorno desmontable

La válvula anti retorno suministrado se desmonta fácilmente por ¼ de vuelta.



2 diámetros de salida posibles

Salida de origen para tubo de 9/12 mm
+ reductor para tubo de 6/9 mm



Reductor de entrada de condensados

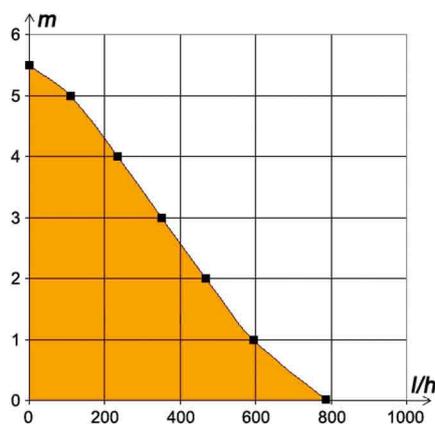
Evita todo problema de conexión de la caldera a la bomba.

Características

Caudal máx.	788 l/h
Altura de descarga máx.	5.5 m
Resistencia pH	pH > 2.5
Temperatura max de los condensados	60°C
Potencia eléctrica	80W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma	NO-NC 3A
Nivel sonoro	47 dBA
Protección IP	IP20
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	30%
Longitud del cable alimentación/alarma	2m / 1m
Dimensiones	280 x 130 x 135 mm

* La bomba es capaz de funcionar 30% del tiempo si es necesario. (ej. 3s ON / 7s OFF)

Caudal



Contenido del pack

Bomba con Válvula anti retorno, 3 tapones - Adaptador de entrada - Adaptador de salida 6/9mm - Tornillos y tacos