



## 快速啟動指南

型號: C00 | V1.0

### 一般



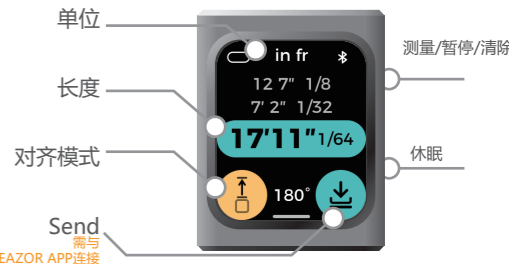
### 主菜單



### 二級菜單



### 雷射尺



### 水平尺



將裝置的一側朝上放置，產品將進入單軸水平模式



將裝置的螢幕朝上放置，產品將切換到雙軸水平模式

- 1) 前對齊  
從裝置頂部測量
- 2) 後對齊  
沿裝置底部測量
- 3) 模組後對齊  
從模組底部測量 \* 需要模組

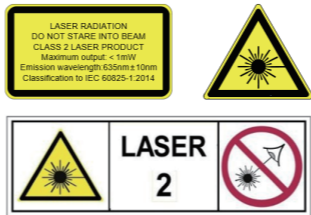
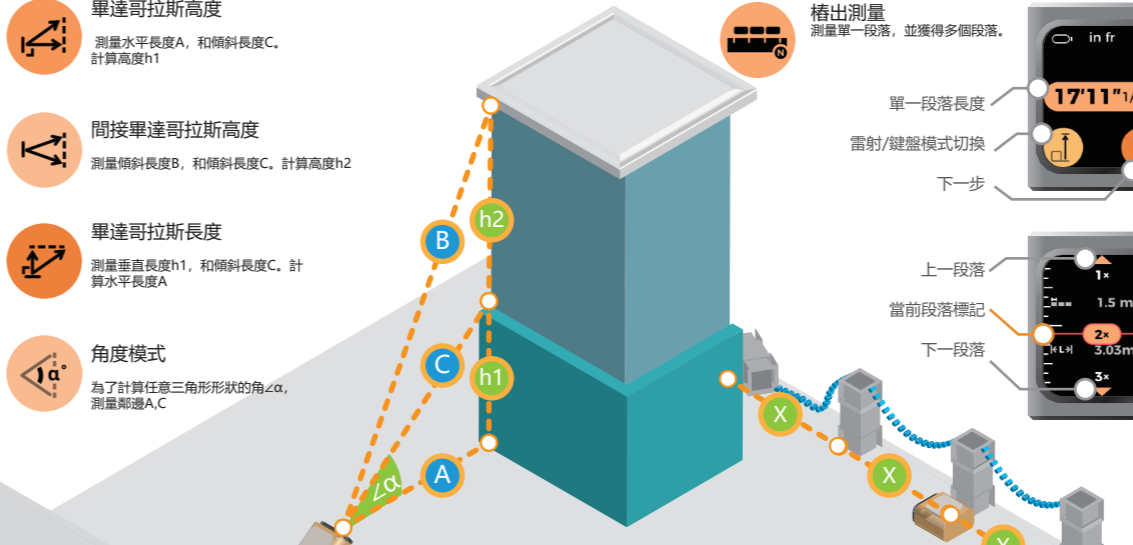
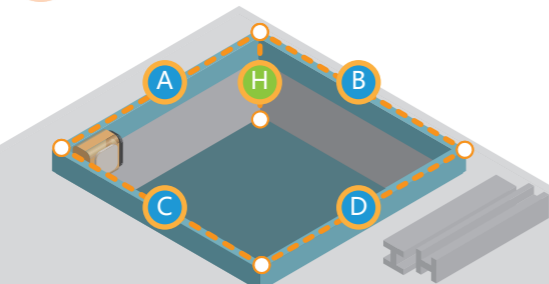
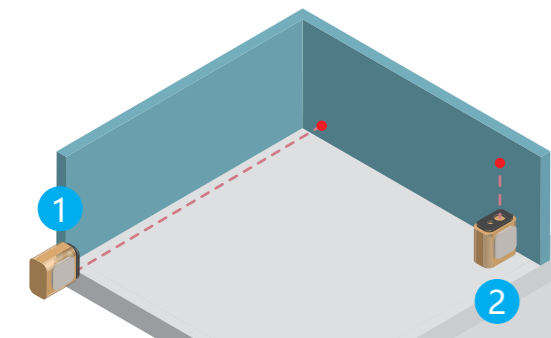
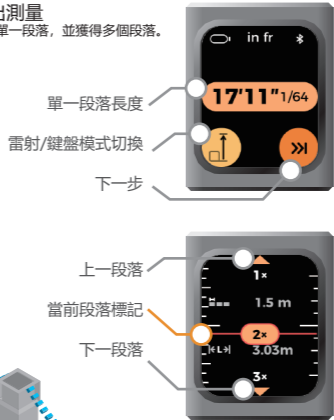
### 專業雷射尺

- 面積模式**  
測量邊A和B的長度。裝置將自動計算頂部矩形的面積
- 體積模式**  
測量高度(H)，然後測量邊A和B的長度。裝置將加總空間的總體積
- 連續牆面積**  
首先測量高度(H)，然後，測量邊A、B、C、D等的長度。裝置將總結所有垂直牆面的總面積。

- 畢達哥拉斯高度**  
測量水平長度A，和傾斜長度C。計算高度h1
- 間接畢達哥拉斯高度**  
測量傾斜長度B，和傾斜長度C。計算高度h2
- 畢達哥拉斯長度**  
測量垂直高度h1，和傾斜長度C。計算水平長度A
- 角度模式**  
為了計算任意三角形形狀的角 $\alpha$ ，測量鄰邊A、C

### 樁出測量

測量單一段落，並獲得多個段落。



在線用戶說明  
訪問詳細的多語言說明手冊、常見問題解答和教學影片，有：英語 | 中文 | 日語 | 德語 | 西班牙語 | 意大利語 | 法語。



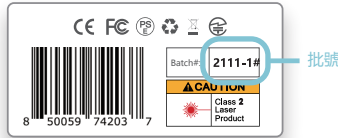
版權  
以上產品規格如有變更，恕不另行通知。所有解釋權歸HOZO DESIGN CO.所有。  
所有商標、圖像、技術數據和知識產權均為HOZO DESIGN CO., Limited的財產，受版權侵權的保護。



## 保固

保固期  
HOZO Design. CO. - 一年有限消費者保固涵蓋您自購買之日起一年內因製造缺陷導致的產品。

如何送修  
如果產品需要維修，請聯繫經銷商並相應發送產品，並提供有效的批號和購買證明。



支持電郵: [customersupport@hozodesign.com](mailto:customersupport@hozodesign.com)  
在線表格: [hozodesign.com/pages/support-center](http://hozodesign.com/pages/support-center)

特殊情況  
以下情況在保修期間不屬於保固政策，將會收取額外費用進行維修。

- 1) 用戶不當使用、維護或儲存導致的損壞。
- 2) 未經授權的情況下拆卸零件。
- 3) 無購買證明。
- 4) 序列號與送修的產品不符或已被更改。
- 5) 因不可抗力導致的機身損壞。
- 6) 零件正常磨損，需要更換。
- 7) 使用或儲存的溫度/濕度異常導致的損壞。
- 8) 未按說明充電導致的電池損壞。
- 9) 未按說明操作導致的任何損壞。

## 技術規格

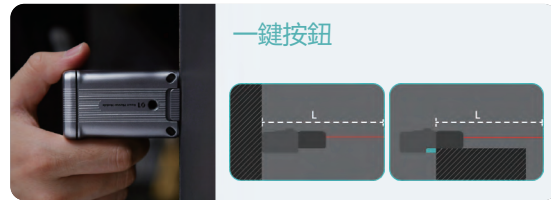
電池	900mAh, 輸入: 5V-1A
材質	ABS塑膠, PC塑膠
顯示螢幕	1.89英寸IPS LCD顯示螢幕, 配有強化玻璃
解析度	240ppi
精準度	± 1/16英寸 (± 2mm)* 在理想情況下
範圍	164英尺 (50米)
應用程式	藍牙連接MEAZOR APP

## MEAZOR APP



## 智慧企劃師

在平面企劃上變得更聰明



## 雙向雷射+

最快結果 + 多元需求



## 測量滾輪

從曲線到線條，按任何尺度測量

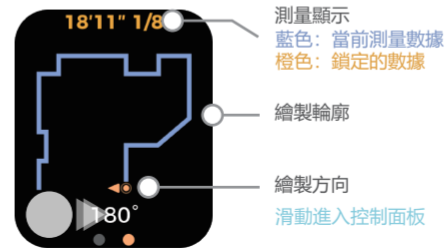
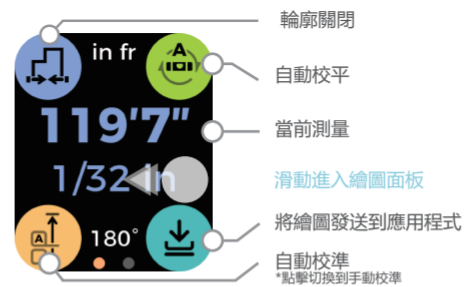




## 快速启动指南

型號：C-M01 | V1.0

### Basic



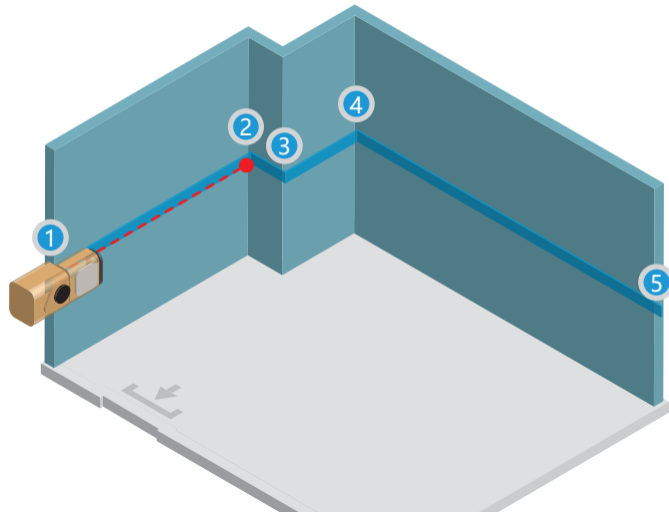
### 技術規格

電池	配合2xAA電池使用 (不包括)
電源	輸入：5V--1A, 輸出：5V--1A
材質	ABS塑膠、PC塑膠、鋁合金
搖杆	360度, 解析度1度



## 智慧房間

將雷射指向牆壁進行測量。然後，使用搖杆選擇牆壁的方向。對每面牆重複測量過程，以測量整個房間



### 1) 測量牆壁

將產品放在起始點 (1)，對準終點 (2)，按下測量按鈕鎖定距離。然後，再次按下測量按鈕，在繪圖板上繪製第一條線。



### 2) 選擇下一面牆的方向

使用搖杆指向下一面牆的方向。重複測量過程，依序繪製牆壁2、3、4和5。確保每面新牆都與前面面牆相鄰。



## 自動校平

此功能計算牆壁間的水平距離，最小化測量過程中的潛在錯誤。例如：測量牆壁AB時，如果B點有障礙物，則測量到Ab'點。裝置將計算AB的實際水平長度。



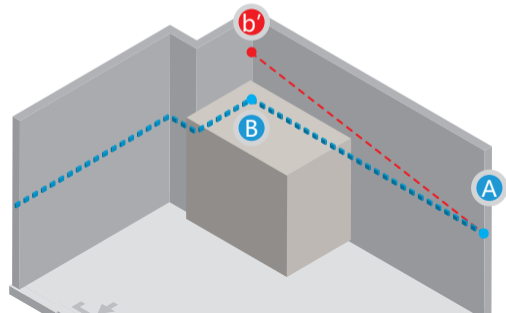
## 自動校平不可用

如果設備過度傾斜 (超過30°)，自動校平可能會被禁用。



## 自動校平關閉

根據使用者偏好，可以手動關閉自動校平功能。



## 自動對齊

裝置根據測量觸發方式自動選擇起始點。

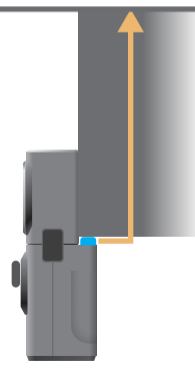
### 前按鈕觸發

啟動前測量按鈕會從模組底部對齊裝置。



### 後按鈕觸發

使用後測量按鈕會從主機和模組間的縫隙對齊裝置。



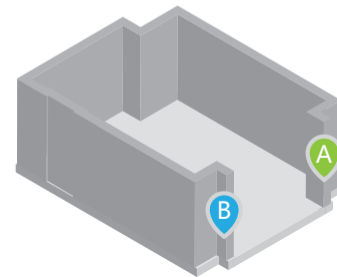
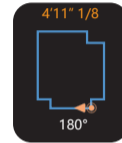
## 輪廓關閉

連接第一面牆的起始點到最後一面牆的終點。這將創建一個封閉的輪廓，可以發送到應用程式以便於計算面積。

### 輪廓外殼關閉



### 輪廓外殼開啟





## 快速启动指南

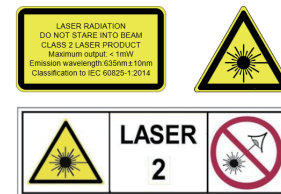
型號：C-M03 | V1.0

### 基本資訊



### 技術規格

電源	輸入：5V-1A
材質	ABS塑膠、PC塑膠、鋁合金
精準度	±1/8英寸 (±3mm) *在理想情況下
範圍	最大330英尺 (100米) 雙側
交叉雷射	520nm (綠色光束) 90°擴展角度



#### 雙側雷射測量

啟用從裝置兩端進行測量，快速確定兩面牆之間的距離。

#### 1) 雙重對齊

啟動裝置兩端的雷射進行測量

#### 2) 三腳架對齊

利用裝置的三腳架孔進行對齊測量。

#### 自動水平調節

產品自動計算牆壁之間的水平距離，減少測量錯誤的可能性。

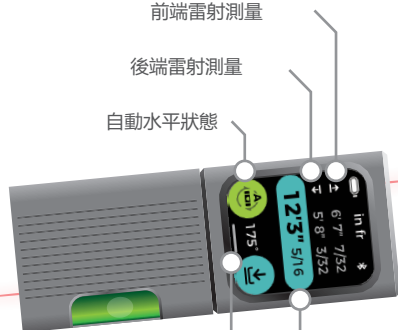
#### 前端雷射測量

#### 後端雷射測量

#### 自動水平狀態

#### 傾斜角度

#### 總測量



#### 自動水平調節 開啟

測量牆壁AB時，如果您測量線條a'b'，裝置將自動計算AB的水平長度。

#### 自動水平調節不可用

如果裝置傾斜角度過大 (超過30°)，自動水平調節將變為不活動狀態。

#### 自動水平調節 關閉

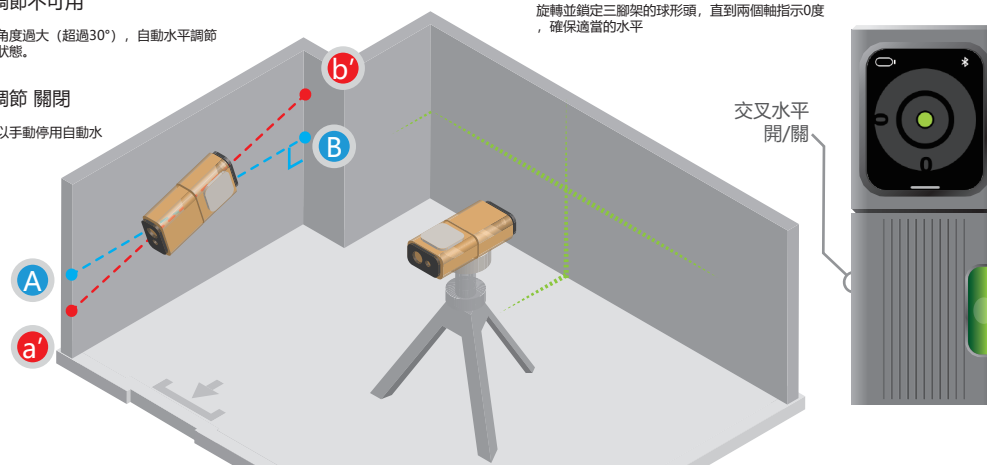
根據需要，可以手動停用自動水平調節功能。

#### 交叉雷射水平

按壓模組側面的綠色交叉按鈕，啟動交叉線功能。

#### 調整水平

旋轉並鎖定三腳架的球形頭，直到兩個軸指示0度，確保適當的水平





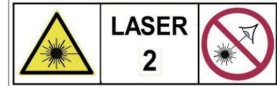
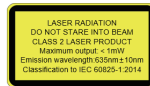
## 基本資訊



- 鎖扣
- \* 按壓兩側扣子以解鎖模組
- 測距 開/關
- 返回/清除按鈕
- 滾動尺 開/關  
輕觸或長按按鈕開始測量。  
再次輕觸或鬆開停止測量。
- 交叉雷射線發射器

## 技術規格

- 電源 輸入：5V-1A
- 材質 ABS塑膠，PC塑膠，鋁合金
- 精準度  $\pm 1/32$ 英寸 ( $\pm 1$ mm) \*或 $\pm 0.2\%$  在理想情況下
- 範圍 最大330英尺 (100米) 解析度為0.5mm
- 交叉雷射 635nm (紅色光束)
- 比例尺 93內建比例尺在8種模式+自定義比例尺



## 快速启动指南

型號：C-M05 | V1.0

### 滾動尺

在使用雷射線引導的同時，將尺子滾動過物體的邊緣。使用垂直雷射線確定起始/終點。

### 點對點對齊

從起點測量到終點，都集中在滾動輪上。

### 點對側對齊

從滾動輪的中心開始測量，結束於設備的左側。額外寬度43毫米 (1.69英寸) 將包含在測量中。

### 比例尺

從93個標準比例尺中選擇。使用滾動尺沿著列印比例圖的線進行測量，由雷射線輔助。

### 自定義比例尺

適用於非標準比例尺的圖紙。當圖紙的比例不標準或使用非標準刻度時，使用此功能。裝置將根據輸入的長度計算測量比例。



將測量數據發送到應用程式

選擇比例尺



按量度按鈕確認比例

切換比例尺模式  
左右滑動以在公制和英制模式之間切換。



### 步驟1：測量圖紙長度

使用滾動尺測量圖紙上的長度，或透過鍵盤手動輸入長度。



選擇滾動尺或鍵盤來輸入長度。



### 步驟2：測量實際長度

使用雷射測量儀測量對應於圖紙的物體的實際長度，或透過鍵盤手動輸入長度。



選擇雷射測量儀或鍵盤來輸入長度。

## 41種內建公制比例尺

Arch	ENG I	ENG II	MAP
1/1			
1/2	1/125	1/1000	1/100k
1/3	1/150	1/1250	1/125k
1/4	1/200	1/1500	1/200k
1/5	1/250	1/1625	1/250k
1/10	1/300	1/2000	1/500k
1/20	1/400	1/2500	1/1000k
1/25	1/500	1/5000	1/2000k
1/30		1/6000	1/2500k
1/40		1/10k	
1/50		1/12.5k	
1/72		1/20k	
1/75		1/25k	
1/100		1/50k	

## 52種內建美國標準比例尺

Arch	ENG I	ENG II	MAP
1' = 1'			
6" = 1'	1" = 10'	1" = 300'	1" = 1 Mi
4" = 1'	1" = 20'	1" = 333'	1" = 1.5 Mi
3" = 1'	1" = 30'	1" = 416.6'	1" = 2 Mi
2" = 1'	1" = 40'	1" = 500'	1" = 3 Mi
1 1/2" = 1'	1" = 50'	1" = 583.3'	1" = 4 Mi
1" = 1'	1" = 60'	1" = 600'	1" = 5 Mi
3/4" = 1'	1" = 70'	1" = 625'	1" = 6 Mi
1/2" = 1'	1" = 80'	1" = 666'	1" = 10 Mi
3/8" = 1'	1" = 83.3'	1" = 750'	1" = 20 Mi
1/4" = 1'	1" = 90'	1" = 1000'	1" = 24 Mi
3/16" = 1'	1" = 100'	1" = 1200'	1" = 25 Mi
1/8" = 1'	1" = 166.6'	1" = 2000'	
3/32" = 1'	1" = 200'	1" = 3000'	
1/16" = 1'	1" = 250'		