



Naschen vereinfacht

Ein zukunftsweisender Snack-Automat, der das Modell G-Snack PLUS mit der gleichen Software und technischen Eigenschaften der Design-Linie ausstattet.

Eine großflächige und hell erleuchtete Front unterstützt die optimale Produktpräsentation.

Klare Bedienerinformationen über ein großflächiges Grafikdisplay in blauer Schrift und ein neues, einfaches Türverriegelungssystem.

SM8

G-Snack Standard Eight (VIII) Master - SM8

	SM8
ABMESSUNGEN H x B x T (mm)	1830* x 980 x 845
NETTOGEWICHT (Standard-Gerät ohne Optionen)	310 kg
AUSWAHLEN PRO ETAGE	8
ANZAHL ETAGEN	Standard 6 / max. 7
AUSWAHLEN	max. 56
STEUERUNG	Executive / MDB
TEMPERATURKONTROLLE	Elektronisch
INNENTEMPERATUR	+2°C bis +18°C
MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME	600 W
ELEKTROANSCHLUSS	230 V / 50 Hz
KLIMA KLASSE	ST (+16°C bis +38°C)
ENERGIEKLASSE	E (Kat. 2) - F (Kat. 3) - F (Kat. 4)
ENERGIEVERBRAUCH - kWh/Jahr	1704 (Kat. 2) - 2133 (Kat. 3) - 2114 (Kat. 4)
ENERGIEKLASSE (HC-R290)	G (Kat. 2) - G (Kat. 3) - G (Kat. 4)
ENERGIEVERBRAUCH - kWh/Jahr	2337 (Kat. 2) - 2787 (Kat. 3) - 2589 (Kat. 4)

OPTIONAL
PRODUKTLIFT
DUO SYNCHRO SPIRALE (NEU)
DOPPELSPIRALMOTOR
DUO KIT FÜR DOPPELTE KAPAZITÄT BEI KLEINEN PRODUKTEN
FÜHRUNGEN FÜR SANDWICH / BAGUETTE PACKUNGEN
7. ETAGE
WANDABSTANDSHALTERUNG UND BODENBEFESTIGUNG
SCHLOß ABDECKUNG
WAND - UND BODENBEFESTIGUNG KIT
SPEZIELL CODIERTES SCHLOSS (RIELDA)
VERSCHLIESSBARE KASSENSYSTEME
KUNDENSPEZIFISCHE DEKORATION
GEHÄUSEFARBE NACH WAHL
CO2 KÜHLUNG VERFÜGBAR

* Mit Nivellierschrauben

*** Die Anlage enthält fluorierte Treibhausgase. Die fluorierten Treibhausgase sind in hermetisch abgeschlossenen Anlagen enthalten.