



BLOCK SOLDER

DESCRIPCIÓN

- Producto penetrante y de curado térmico para la reparación de grietas en el bloque motor.
- Eficiencia óptima en la mayoría de tipos de grietas.
- Efecto de larga duración.
- Fácil de usar.
- Producto sin riesgos.



INDICACIONES DE USO

- Desconectar el radiador y la bomba de agua del bloque motor.
- Vaciarlo, limpiarlo y rellenarlo con agua.
- Arrancar el motor y mantenerlo en marcha hasta que el agua alcance 70-80 °C.
- Apagar el motor, retirar 0.5L. de agua y verter el BLOCK SOLDER.
- Arrancar de nuevo el motor y mantenerlo hasta que el agua comience a hervir.
- Vaciar el bloque motor (agua + BLOCK SOLDER) y dejar que el proceso de curado térmico tenga lugar de forma natural durante 1 hora.
- Conectar el radiador al bloque motor y llenar el circuito de refrigeración.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedad	Unidad	Método	Valor
Aspecto	-	Visual	Líquido viscoso
Color	-	Visual	Red
Densidad @ 20°C	g/ml	ASTM D1122	1.30 – 1.35
Endurecimiento	-	1h @ 120°C	Very hard
Resistencia al calor	°C	Interna	1000

Nota: Estos datos representan valores medios medidos después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la determinación de especificaciones.

REFERENCIAS Y CAPACIDADES

12512 400ml

Fecha de revision: 13.12.2016

FICHA TÉCNICA

FICHA TÉCNICA

