

# Modell 460 Deckeldruckmaschine

bis 6-Farben-Druck

**VAN DAM**

Van Dam Machine B.V.  
Lemelerbergweg 28a, P.O. Box 12612  
1100 AP Amsterdam Z.O./Holland  
Tel. +31 20 697 24 11  
Fax +31 20 697 95 26

Van Dam Machine Corporation  
20 Andrews Drive, West Paterson  
N.J. 07424-2640/USA  
Tel. +1 201 785 4444  
Fax +1 201 785 1167

Van Dam Machine GmbH Vertrieb Deutschland  
Steigstrasse 6, D-76327 Pfinztal 1/Deutschland  
Tel. +49 721 46 09 36  
Fax +49 721 46 27 51

Van Dam France  
9, avenue Audran, 78 360 Montesson/France  
Tel. +33 1 39 13 66 42  
Fax +33 1 39 68 04 48

# Modell 460 Deckeldruckmaschine

Präzisionsdruckeinstellung von Auftragwalzen und Plattenzylindern ist während des Maschinenbetriebs von einer Seite aus möglich. Die schnelle und präzise Einstellung ermöglicht dem Bedienungspersonal Halbtonbedruckungen für höchste Ansprüche ohne nachträgliches Fliessen.

Die Farbwerke lassen sich individuell zu- und abschalten. Dies und die Verriegelung der Walzeneinstellung ist besonders für Halbtonbilder von Bedeutung.

Jedes Farbwerk verfügt über 7 Präzisions-Verreibewalzen. ZWEI Formenwalzen unterschiedlichen Durchmessers gewährleisten perfekten Druckfarbentransport zur Klischeeplatte.

Plattenzylinder können Ihrem Plattenbestand angepasst werden. Vorregistrierlöcher in Platten mit Kammstäben gestatten dem Bedienungsmann, die Plattenregistrierung mit minimalem Zeitaufwand durchzuführen.

Optische Bohrlehre vorhanden. Leichte Axial- und Umfangs-Feineinstellung der Plattenzylinder. Axialeinstellung bei laufender Presse (Laufregister). Gefederte Zahnräder verhindern Spielraum. Farbkasten ist dank spezieller Konstruktion absolut dicht.

Automatische Deckelaufgabe auf Zufahrtisch mit Vakuumführung vor und nach der Bedruckung. Vakuumtisch mit hartchromierter Oberfläche.

Auswechselbares Teil im Aufgabebereich für Montage von Vorbehandlungsapparat.

Kontrolle Deckel-Dopplung: doppelter Deckel wird bei laufender Maschine ausgesondert.

Kein Deckel - keine Bedruckung.

Schneller Wechsel von einer Deckelgröße auf die andere. Leicht auswechselbarer Druckzylinder, einseitig demontierbar, für spezielle Gegendruckschuhe bei erhöhten Deckeln.

Verwendet werden Spezialkugellager mit Lebensdauerschmierung.

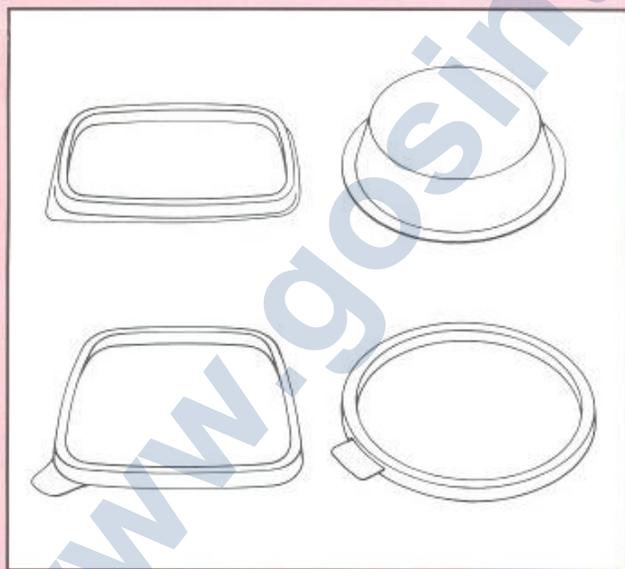
Inlinie Abnahme und Transportsystem zum Trockenband mit gesteuerten Infrarot-Mikrowellenelementen und Kühlstrecke.

Die Heizkörper schwenken automatisch ab wenn das Förderband stoppt, damit kein Deckel schmelzen kann.

Ein zentrales Schaltpult enthält alle Schalter, Startknöpfe usw. sowie die Instrumente zur Kontrolle der einzelnen Luftdrücke. Geschwindigkeitsmesser ist serienmässig eingebaut.

Vorbehandlungseinheit (mit Gasflamme) für PE- oder PP-Deckel ist vorhanden.

Komplette Betriebsanleitungen mit Zeichnungen, Wartungsplan und Liste mit empfohlenem Ersatzteilbestand werden mitgeliefert.



## Maschinendaten

MODELL	460 DL Doppellinie	460 SL Einzellinie
LEISTUNG: bis	36.000 pro Stunde	18.000 pro Stunde
DECKEL		
Höhe	: max. 47 mm	max. 47 mm
Rund:		
Durchmesser	: max. 135 mm	max. 285 mm
Druckflächen-		
durchmesser	: max. 120 mm	max. 250 mm
Viereckig oder oval		
Abmessungen	: max. 135 x 290 mm	max. 285 x 500 mm
Druckfläche	: max. 120 x 270 mm	max. 250 x 270 mm
Anschlusswert		
Druckmaschine	: 4 kW	
Anschlusswert der		
kompletten Anlage	: 15 kW	
Voltzahl	: auf Wunsch	
Luftdruck	: 5 bar	
Luftverbrauch	: 40-60 m <sup>3</sup> /Std.	
Vakuum	: 50-90%	
Vakuumlftverbrauch	: 40 m <sup>3</sup> /Std.	
Gewicht der Druckmaschine:	1.300 kg	

Eine komplette Deckelbedruckungsanlage besteht aus:

- Automatischer Schneckenzufuhr
- Druckmaschine
- Trockenband (I.R. oder U.V.) mit Kühlstrecke
- Automatischem Stapler

Vorführung, Preise und Lieferfristen auf Anfrage.