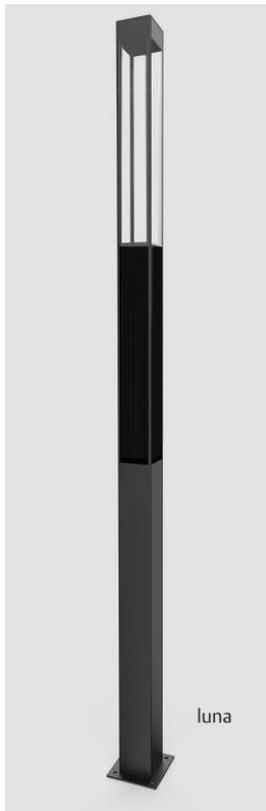




## POSTE SOLAR LUNA

### CARACTERISTICAS TECNICAS



#### LUMINARIA LED

1

Unidad

Luminaria LED con potencias máxima de 50w; 170lm/w; Perfil del dimmer sugerido para latitud de Santiago, Chile; Temperatura de color: 3000°K; Grado de protección IP65.

#### PANEL FOTOVOLTAICO

1

Unidad

Panel solar fotovoltaico integrado VERTICAL monocristalino marca Photinus 150Wp Celdas Fotovoltaicas de alto rendimiento, generación eléctrica a través de radiación solar directa e indirecta. Eficiencia del módulo y celdas fotovoltaicas superior a 22%; IK06. Panel solar de 4 caras verticales que forman un paralelepípedo de 360° independiente de su luminaria y batería. Panel solar certificado según norma internacional IEC61215 e IEC61730-2.

#### CONTROLADOR DE CARGA

Controlador de carga inteligente tecnología MPPT de 10 amperes con sensor crepuscular. Encendido y apagado de lámpara automático. Diseñado con compensación de temperatura, protección de descarga y de sobrecarga. Controlador de carga certificado según norma internacional IEC62509-2010, norma EN55015:2013+A1 y EN61547, norma ISO9001:2015.



AV. Eduardo Frei Montalva 3525. Conchali-Santiago/Fono: +(56-2)24215100 / 24215139

<https://ppe.cl/>

<https://solar.ppe.cl/>

