

Adhesivo epóxico **ET-HP**<sup>®</sup>

ET-HP es un sistema de base epóxica de dos componentes, de alto contenido de sólidos, que se usa como material de mortero de alta resistencia para anclajes y que no se encoge. ET-HP está formulado para el anclaje en aplicaciones en concreto con y sin fisuras y en mampostería.

**Características**

- Apropriado para uso bajo condiciones de carga estática y sísmica en concreto con y sin fisuras y mampostería.
- Apropriado para uso en concreto seco o saturado con agua.
- Dos años de vida útil para cartuchos sin abrir almacenados en temperaturas de entre 45 °F (7 °C) y 90 °F (32 °C).

**Aplicaciones**

- Anclaje de varilla roscada y anclaje de varilla de refuerzo en concreto y mampostería sin refuerzo
- Instalación en orientaciones hacia abajo, horizontales e inclinadas hacia arriba (incluso en altura)

**Códigos**

Concreto: ICC-ES ESR-3372 (incluidas las normas de la Ciudad de Los Ángeles); FL15730.

Mampostería: IAPMO UES ER-241 (incluido el Complemento de Florida); FL16230.

Mampostería no reforzada (URM):  
ICC-ES ESR-3638.

ASTM C881 y AASHTO M235:  
tipos I/IV, II/V, clase B y C, grado 3.

**Instrucciones de instalación y aplicación**

- Las superficies a las que se aplica el adhesivo epóxico deben limpiarse mediante un método de limpieza de agujeros que esté aprobado.
- Al momento de la instalación, la temperatura del material base debe ser igual o superior a 50 °F (10 °C). Para obtener mejores resultados, el material debe tener una temperatura de entre 70 °F (21 °C) y 80 °F (27 °C) al momento de la aplicación.
- Para calentar materiales fríos, almacene los cartuchos en un área o contenedor de almacenamiento con temperatura cálida uniforme. No sumerja los cartuchos en agua ni utilice el microondas para calentarlos.
- El material mezclado en la boquilla puede endurecerse en 15 minutos al permanecer a una temperatura de 70 °F (21 °C).

**Especificaciones sugeridas**

Para obtener más información, visite [strongtie.com](http://strongtie.com).



Adhesivo ET-HP

Adhesivo epóxico **ET-HP®**

## ET-HP Sistemas de empaque

| N.º de modelo | Capacidad (onzas) | Tipo de paquete | Cantidad por caja | Herramientas de suministro       | Boquilla mezcladora |
|---------------|-------------------|-----------------|-------------------|----------------------------------|---------------------|
| ET-HP22-N¹    | 22                | Gemelos         | 10                | EDT22S,<br>EDTA22P,<br>EDTA22CKT | EMN22I              |

1. Cada cartucho incluye una boquilla mezcladora EMN22I y una extensión.
2. Use solamente boquillas mezcladoras Simpson Strong-Tie®, de acuerdo con las instrucciones de Simpson Strong-Tie. Las modificaciones o el uso incorrecto de la boquilla mezcladora pueden afectar el rendimiento del adhesivo ET-HP.
3. Para obtener información detallada sobre las herramientas de suministro, las boquillas mezcladoras y otros accesorios para adhesivos, consulte la página [strongtie.com](http://strongtie.com).
4. Las pautas para determinar la cantidad de cartuchos están disponibles en [strongtie.com/apps](http://strongtie.com/apps).

## Programa de curado

| Temperatura del material base |    | Tiempo de gelatinización (minutos) | Tiempo de curado¹ (horas) |
|-------------------------------|----|------------------------------------|---------------------------|
| °F                            | °C |                                    |                           |
| 50                            | 10 | 45                                 | 72                        |
| 60                            | 16 | 30                                 | 24                        |
| 80                            | 27 | 20                                 | 24                        |
| 100                           | 38 | 15                                 | 24                        |

1. Para concreto saturado con agua, los tiempos de curado deben ser el doble de lo indicado.