

Adhesivo acrílico de alta resistencia AT-XP®

AT-XP es un anclaje adhesivo de base acrílica y de alta resistencia, de dos componentes con proporción 10:1, para el anclaje de varilla roscada y de refuerzo en concreto y mampostería (con y sin fisuras), que se utiliza en una amplia variedad de condiciones. El adhesivo AT-XP se suministra fácilmente en ambientes fríos o cálidos y en temperaturas por debajo del punto de congelación, sin necesidad de calentar el cartucho.

Características

- Apropriado para uso en concreto seco o saturado con agua.
- Un año de vida útil para cartuchos sin abrir (13 oz y 30 oz) almacenados en temperaturas de entre 14 °F (10 °C) y 80 °F (27 °C). Dieciocho meses de vida útil para cartuchos sin abrir (10 oz.) almacenados en temperaturas de entre 14 °F (-10 °C) y 80 °F (27 °C).
- Se cura en 24 horas o menos en temperaturas de sustrato tan bajas como de 14 °F (-10 °C). Se cura en 30 minutos a temperaturas de 86 °F (30 °C).

Aplicaciones

- Anclaje de varilla roscada y anclaje de varilla de refuerzo en concreto y mampostería
- Instalación en orientaciones hacia abajo, horizontales e inclinadas hacia arriba (incluso en altura)

Códigos

Concreto: IAPMO UES ER-263 (incluidas las normas de la Ciudad de Los Ángeles); FL16230.

Mampostería: IAPMO UES ER-281 (incluidas las normas de la Ciudad de Los Ángeles y el Complemento del Código de Construcción de Florida); FL16230.

ASTM C881 y AASHTO M235:

tipos I/IV, grado 3, clase A, B y C, excepto que AT-XP no es un adhesivo epóxico.

NSF/ANSI/CAN 61 (43.2 in.² / 1,000 gal.).

Instrucciones de instalación y aplicación

- Las superficies a las que se aplica el adhesivo deben limpiarse mediante un método de limpieza de agujeros que esté aprobado. Aprobado para instalación con sistema de brocas de vacío sin limpieza de agujeros adicional.
- Al momento de la instalación, la temperatura del material base debe ser igual o superior a 14 °F (10 °C). Para obtener mejores resultados, el material debe tener una temperatura de entre 14 °F (-10 °C) y 80 °F (27 °C) al momento de la aplicación.
- Para calentar materiales fríos, almacene los cartuchos en un área o contenedor de almacenamiento con temperatura cálida uniforme. No sumerja los cartuchos en agua ni utilice el microondas para calentarlos.
- El material mezclado en la boquilla puede endurecerse en 3 o 4 minutos al permanecer a una temperatura de 70 °F (21 °C).

Especificaciones sugeridas

Para obtener más información, visite strongtie.com.



Adhesivo AT-XP

Sistemas de cartucho del adhesivo AT-XP

N.º de modelo	Capacidad (onzas) (pulg. cúbicas)	Tipo de cartucho	Cantidad por caja	Herramienta de suministro	Boquilla mezcladora
AT-XP10 ¹	9.4 (16.9)	Coaxiales	6	CDT10S	AMN19Q
AT-XP13 ¹	12.5 (22.5)	Gemelos	10	ADT813S	
AT-XP30 ¹	30 (54)	Gemelos	5	ADT30S ADTA30P o ADTA30CKT	

1. Cada boquilla mezcladora AMN19Q con extensión integrada viene con un cartucho.
2. Use solamente boquillas mezcladoras Simpson Strong-Tie®, de acuerdo con las instrucciones de Simpson Strong-Tie. Las modificaciones o el uso inapropiado de la boquilla mezcladora pueden perjudicar el desempeño del adhesivo AT-XP.
3. Está prohibido el uso de herramientas neumáticas sin vástago para suministrar cartuchos de adhesivo coaxiales de un solo tubo.
4. Para obtener información detallada sobre las herramientas de suministro, las boquillas mezcladoras y otros accesorios para adhesivos, consulte la página strongtie.com.
5. Las pautas para determinar la cantidad de cartuchos están disponibles en strongtie.com/apps.

Programa de curado

Temperatura del material base		Tiempo de gelatinización (min.)	Tiempo de curado (horas)
°F	°C		
14	-10	30	24
32	0	15	8
50	10	7	3
68	20	4	1
86	30	1½	30 min.
100	38	1	20 min.

1. Para concreto saturado con agua, los tiempos de curado deben ser el doble de lo indicado.