



Listino  
Prezzi  
n. 21  
2021

## INDICE

### BASE SOLVENTE

04 SISTEMA TINTOMETRICO

04 Paste

06 Convertitori

10 PRODOTTI PRONTI

10 Fondi

11 Finiture

13 Leghe speciali

14 LINEA CASA

15 LINEA CAR REFINISHING

15 Fondi

16 Finiture

17 Stucchi

17 Tinte pronte serie 47.3 + 55.1

18 CATALIZZATORI

19 ADDITIVI

20 DILUENTI

22 Prezzi per prodotti in tinta campione

23 Tabella gruppi prodotti a solvente

### BASE ACQUA

24 SISTEMA TINTOMETRICO

24 Paste

24 Convertitori

26 Catalizzatori

27 Additivi

27 Prezzi per prodotti in tinta campione

28 Tabella gruppi prodotti all'acqua

29 Attrezzature

33 Condizioni di vendita

## LEGENDA

#### LIVELLI DI BRILLANTEZZA IN GLOSS (A 60 GRADI)

|         |            |                 |
|---------|------------|-----------------|
| Level 1 | Lucido     | > 80 Gloss      |
| Level 2 | Semilucido | 50 < Gloss < 80 |
| Level 3 | Semiopaco  | 30 < Gloss < 50 |
| Level 4 | Opaco      | < 30 Gloss      |

#### PESI PRODOTTI FINITI DA CONVERTITORI IN PREPESATO

| kg. Prepesato                              | kg. Prodotto Finito |
|--|---------------------|
| 3,5 · 3,75 · 4 · 4,25<br>4,5 · 4,55 · 4,75 | 5                   |
| 14 · 15 · 16 · 18                          | 20                  |
| 20 · 21,3                                  | 25                  |

## INDICE ANALITICO

| COD.    | pag. | COD.      | pag. | COD.       | pag. | COD.       | pag. | COD.         | pag. |
|---------|------|-----------|------|------------|------|------------|------|--------------|------|
| 01.012  | 18   | 047.404   | 5    | 08W.066    | 24   | 39.4.70223 | 10   | 62.1.K1      | 8    |
| 01.013  | 18   | 047.405   | 5    | 08W.077    | 24   | 41.1.00008 | 12   | 62.2.K1      | 8    |
| 01.014  | 18   | 047.406   | 5    | 08W.107    | 24   | 41.1.90128 | 16   | 62.3.K1      | 8    |
| 01.017  | 19   | 047.407   | 5    | 08W.111    | 24   | 41.1.90130 | 16   | 62.4.K1      | 8    |
| 01.025  | 19   | 07.001    | 20   | 08W.112    | 24   | 41.1.90166 | 16   | 62.6.K1      | 8    |
| 01.H1   | 18   | 07.003    | 20   | 08W.114    | 24   | 41.4.00008 | 12   | 63.1.K2      | 8    |
| 01.H2   | 18   | 07.005    | 20   | 08W.115    | 24   | 41.4.90128 | 16   | 63.6.K2      | 8    |
| 01.H2L  | 18   | 07.006    | 20   | 08W.119    | 24   | 41.4.90130 | 16   | 661.1.K1     | 9    |
| 01.H2R  | 18   | 07.010    | 20   | 08W.122    | 24   | 42.1.K7    | 7    | 661.3.K1     | 9    |
| 01.H3   | 18   | 07.013    | 20   | 08W.124    | 24   | 42.2.K7    | 7    | 671.K1       | 8    |
| 01.H3T  | 18   | 07.020    | 20   | 08W.125    | 24   | 45.4.90550 | 13   | 68.1.90130   | 12   |
| 01.H3TL | 18   | 07.030    | 21   | 08W.126    | 24   | 45.4.K1    | 7    | 68.1.K1      | 8    |
| 01.H3TR | 18   | 07.033    | 21   | 08W.127    | 24   | 47.1.90135 | 13   | 68.3.K2      | 8    |
| 01.H5T  | 18   | 07.044    | 21   | 08W.128    | 24   | 47.3       | 17   | 68W1.K1      | 25   |
| 01.H5TL | 18   | 07.050    | 21   | 08W.129    | 24   | 47.3.7016M | 17   | 69.0.70134   | 15   |
| 01.H5TR | 18   | 07.051    | 21   | 08W.130    | 24   | 47.3.7017M | 17   | 69.3.90150   | 11   |
| 01.H10T | 18   | 07.055    | 21   | 08W.133    | 24   | 47.3.7018M | 17   | 69.3.90900   | 15   |
| 01W.001 | 26   | 07.060    | 21   | 08W.401    | 24   | 47.3.90299 | 17   | 69.4.70133   | 15   |
| 01W.002 | 26   | 07.062    | 21   | 08W.402    | 24   | 47.3.F268A | 17   | 69.4.70266   | 15   |
| 02.001  | 19   | 07.065    | 21   | 10W1.K1    | 25   | 47.3.F0597 | 17   | 72.1.K7      | 9    |
| 02.003  | 19   | 07.075    | 21   | 10W3.K1    | 25   | 47.3.F0601 | 17   | 72.2.K7      | 9    |
| 02.023  | 19   | 07.093    | 21   | 11.1.00006 | 12   | 47.3.F602A | 17   | 72.3.K7      | 9    |
| 02.025  | 19   | 07.094    | 21   | 11.4.00002 | 12   | 47.3.F612A | 17   | 72.4.K7      | 9    |
| 02.030  | 19   | 07.096    | 21   | 12.1.00016 | 12   | 47.3.F620B | 17   | 72W1.K1      | 25   |
| 02.031  | 19   | 07.115    | 21   | 12.4.00020 | 12   | 47.3.F0632 | 17   | 74.1.K2      | 9    |
| 02.040  | 19   | 080.10105 | 5    | 21.1.K1    | 6    | 47.3.F0647 | 17   | 75W1.K1      | 25   |
| 02.120  | 19   | 080.20108 | 5    | 21.2.K2    | 6    | 47.3.F647M | 17   | 76.1.IC105   | 13   |
| 02.140  | 19   | 080.30100 | 5    | 21.6.K1    | 6    | 47.3.F0675 | 17   | 76.1.IC194   | 13   |
| 02.150  | 19   | 080.30109 | 5    | 21W2.K1    | 25   | 47.3.F891B | 17   | 76.1.IC444   | 13   |
| 02.V50  | 19   | 080.60106 | 5    | 21W6.K1    | 25   | 47.3.O0157 | 17   | 78.3.90130   | 14   |
| 02W.001 | 26   | 082.020   | 13   | 24.1.90130 | 11   | 47.3.RN676 | 17   | 78.8.OFM     | 9    |
| 02W.005 | 26   | 082.025   | 13   | 25.2.K1    | 6    | 47.5.K2    | 7    | 78.8.OFMC    | 14   |
| 02W.020 | 26   | 082.100   | 13   | 29.0.70121 | 10   | 48.1.K1    | 7    | 78W1.K1      | 25   |
| 03.003  | 19   | 084.000   | 5    | 29.1.00001 | 11   | 48.3T90128 | 16   | 78W2.K1      | 25   |
| 03.006  | 19   | 084.002   | 5    | 29.1.90130 | 11   | 49.2.R7047 | 15   | 79.2.70121   | 10   |
| 03.007  | 19   | 084.005   | 4    | 29.3.70121 | 10   | 49.3.00002 | 16   | 79.2.K1      | 6    |
| 03.009  | 19   | 084.008   | 5    | 29.3.90130 | 10   | 49.9.60117 | 11   | 79.3.K1      | 6    |
| 03.017  | 20   | 084.028   | 4    | 29.3.K1    | 5    | 49.9.90130 | 14   | 79.3MR7040   | 10   |
| 03.019  | 20   | 084.040   | 5    | 29.3.R7035 | 10   | 50.1.K1    | 7    | 79W1.K1      | 24   |
| 03.023  | 20   | 084.066   | 4    | 29.4.70223 | 11   | 55.1       | 17   | 79W1.R7035   | 26   |
| 03.029  | 20   | 084.077   | 4    | 29.5.K1    | 6    | 55.1.F0210 | 17   | 79W2.K1      | 24   |
| 03.034  | 20   | 084.101   | 4    | 29.5.R7035 | 11   | 55.1.F0249 | 17   | ATZ ALZ1     | 29   |
| 03.035  | 20   | 084.102   | 4    | 29W2.00001 | 26   | 55.1.F268A | 17   | ATZ AMET     | 29   |
| 03.040  | 20   | 084.103   | 4    | 29W5.K1    | 24   | 55.1.F0601 | 17   | ATZ AMETCM   | 29   |
| 03.050  | 20   | 084.108   | 4    | 29W5.R7035 | 26   | 55.1.IC194 | 17   | ATZ BLC7     | 29   |
| 03.060  | 20   | 084.119   | 4    | 34.4.70175 | 17   | 55.1.K1    | 7    | ATZ BLC35    | 29   |
| 03W.001 | 27   | 084.120   | 4    | 34.4.70177 | 17   | 57.1.K1    | 7    | ATZ CA-FM    | 29   |
| 03W.002 | 27   | 084.122   | 4    | 34.4.90130 | 17   | 57.3.K1    | 7    | ATZ CARREF   | 29   |
| 03W.003 | 27   | 084.124   | 4    | 37.0.00101 | 14   | 60.1.00001 | 12   | ATZ COP1     | 29   |
| 03W.004 | 27   | 084.125   | 4    | 37.1.00001 | 14   | 60.1.90130 | 12   | ATZ COP2     | 29   |
| 03W.005 | 27   | 084.126   | 4    | 37.1.90130 | 14   | 60.1.K1    | 8    | ATZ CPT      | 29   |
| 047.000 | 7    | 084.127   | 4    | 37.1.90140 | 14   | 60.2.00001 | 13   | ATZ ETIC2-A4 | 29   |
| 047.037 | 4    | 084.130   | 4    | 37.1.K3    | 6    | 60.3.K1    | 8    | ATZ ETIC-A4  | 29   |
| 047.044 | 4    | 084.132   | 4    | 37.1.K7    | 14   | 60.3.OFM   | 9    | ATZ MOD20    | 29   |
| 047.050 | 4    | 084.133   | 4    | 37.3.00001 | 14   | 60.4.00001 | 13   | ATZ MOD41    | 29   |
| 047.066 | 4    | 084.134   | 4    | 37.3.90130 | 14   | 60W1.K1    | 25   | ATZ MVR500   | 29   |
| 047.067 | 4    | 084.204   | 4    | 37.3.K3    | 6    | 60W3.K1    | 25   | ATZ MZ1      | 29   |
| 047.069 | 4    | 084.205   | 5    | 37.3.K7    | 14   | 61.1.X20   | 16   | ATZ RAL K7   | 29   |
| 047.074 | 4    | 084.206   | 5    | 37.3.OFM   | 9    | 61.1.X99   | 15   | ATZ SP61     | 29   |
| 047.077 | 4    | 084.TR029 | 5    | 37.3.OFMC  | 14   | 61.1.X99/2 | 15   | ATZ SP4100   | 29   |
| 047.230 | 5    | 084.TR030 | 5    | 39.0.31122 | 14   | 61.1.X99/3 | 15   | ATZ VGL1     | 29   |
| 047.401 | 5    | 08W.002   | 24   | 39.0.90131 | 14   | 61.1.X300  | 16   | I0S BP1      | 29   |
| 047.402 | 5    | 08W.005   | 24   | 39.0.90135 | 14   | 61.1.X500  | 16   | I0S BP5      | 29   |
| 047.403 | 5    | 08W.040   | 24   | 39.2.70121 | 14   | 61.4.X30   | 16   | I0S SC23     | 29   |

## PASTE COLORANTI STANDARD

|  |  |  |  |  | €/kg                         |
|---|---|---|---|---|------------------------------|
| <b>PASTE COLORANTI PER IL SISTEMA TINTOMETRICO SIROMIX.</b>                       |   |   |   |   |                              |
| 084.130   | BIANCO TITANIO  | kg. 6,0   | 4   | 1,78  | <b>21,10</b>                 |
| 084.101   | GIALLO MEDIO SOLIDO   | kg. 3,5   | 4   | 1,12  | <b>62,30</b>                 |
| 084.102   | GIALLO LIMONE ALTA COPERTURA  | kg. 3,5   | 4   | 1,16  | <b>38,95</b>                 |
| 084.103   | GIALLO CALDO ALTA COPERTURA   | kg. 3,5   | 4   | 1,13  | <b>47,30</b>                 |
| 084.125   | GIALLO OCRA   | kg. 5,0   | 4   | 1,68  | <b>18,90</b>                 |
| 084.204   | PASTA GIALLO LIMONE BV  | kg. 5,0   | 4   | 1,55  | <b>83,45</b>                 |
| 084.108   | ARANCIO ORGANICO  | kg. 3,5<br>kg. 1,0  | 4<br>3  | 1,02  | <b>62,30</b><br><b>63,30</b> |
| 084.119   | ROSSO FUCSIA  | kg. 3,5<br>kg. 1,0  | 4<br>3  | 0,97  | <b>68,95</b><br><b>69,95</b> |
| 084.122   | ROSSO OSSIDO  | kg. 6,0   | 4   | 1,92  | <b>21,70</b>                 |
| 084.132   | ROSSO SCARLATTO   | kg. 3,5<br>kg. 1,0  | 4<br>3  | 1,06  | <b>57,85</b><br><b>58,85</b> |
| 084.127   | VIOLETTO  | kg. 3,5<br>kg. 1,0  | 4<br>3  | 1,00  | <b>57,85</b><br><b>58,85</b> |
| 084.133   | VIOLETTO AMARANTO   | kg. 3,5<br>kg. 1,0  | 4<br>3  | 1,02  | <b>72,30</b><br><b>73,30</b> |
| 084.124   | VERDE   | kg. 3,5   | 4   | 1,04  | <b>35,60</b>                 |
| 084.126   | BLU   | kg. 3,5   | 4   | 1,05  | <b>43,35</b>                 |
| 084.134   | BLU FTALO ALFA  | kg. 3,5   | 4   | 1,04  | <b>46,15</b>                 |
| 084.028   | NERO TINTE  | kg. 3,5   | 4   | 1,03  | <b>24,15</b>                 |
| 084.120   | NERO PROFONDO   | kg. 3,5   | 4   | 1,04  | <b>39,90</b>                 |
| 084.066 *   | ALLUMINIO FINE C  | kg. 3,5   | 4   | 1,08  | <b>25,60</b>                 |
| 084.077 *   | ALLUMINIO GROSSO L  | kg. 3,5   | 4   | 1,14  | <b>66,75</b>                 |
| 084.005   | NEUTRO  | kg. 6,0   | 4   | 2,15  | <b>10,60</b>                 |

\* Migliorata stabilità e migliorata la formula.

## BASI ALLUMINIO

|    |  |  |  |  | €/kg         |
|---|---|---|---|---|--------------|
| <b>BASI OPACHE ALLUMINIO PER LA FORMULAZIONE DI TINTE PRONTE PER CAR REFINISHING.</b> |   |   |   |   |              |
| 047.050   | BC ALU EXTRA FINE C (11µm)  | kg. 1   | 3   | 1,04  | <b>52,75</b> |
| 047.066   | BC ALU FINE C (14µm)  | kg. 1   | 3   | 1,03  | <b>29,45</b> |
| 047.067   | BC ALU MEDIO C (18µm)   | kg. 1   | 3   | 1,03  | <b>36,50</b> |
| 047.044   | BC ALU GROSSO C (24µm)  | kg. 1   | 3   | 1,04  | <b>46,40</b> |
| 047.037   | BC ALU MEDIO L (29µm)   | kg. 1   | 3   | 1,05  | <b>55,25</b> |
| 047.077   | BC ALU GROSSO L (34µm)  | kg. 1   | 3   | 1,05  | <b>50,65</b> |
| 047.069   | BC ALU EXTRA GROSSO C (32µm)  | kg. 1   | 3   | 1,02  | <b>35,75</b> |
| 047.074   | BC ALU FINE L (25µm)  | kg. 1   | 3   | 1,04  | <b>46,40</b> |

C= corn flake · L= lenticolare  
µm= dimensione in microns

## BASI PERLA

|   |                          |       |   |      | €/kg         |
|---|--------------------------|-------|---|------|--------------|
| <b>BASI OPACHE PERLA PER LA FORMULAZIONE DI TINTE PRONTE PER CAR REFINISHING.</b> |                          |       |   |      |              |
| 047.401   | BC PERLA BIANCO          | kg. 1 | 3 | 1,07 | <b>53,15</b> |
| 047.402   | BC PERLA BIANCO FINE     | kg. 1 | 3 | 1,08 | <b>95,95</b> |
| 047.403   | BC PERLA CANGIANTE BLU   | kg. 1 | 3 | 1,08 | <b>90,85</b> |
| 047.404   | BC PERLA CANGIANTE VERDE | kg. 1 | 3 | 1,07 | <b>89,70</b> |
| 047.405   | BC PERLA CANGIANTE VIOLA | kg. 1 | 3 | 1,07 | <b>99,15</b> |
| 047.406   | BC PERLA GIALLA          | kg. 1 | 3 | 1,08 | <b>94,55</b> |
| 047.407   | BC PERLA ROSSA           | kg. 1 | 3 | 1,07 | <b>91,85</b> |
| 047.230   | BC MICROTITANIO          | kg. 1 | 3 | 1,08 | <b>91,40</b> |

## PASTE FLUORESCENTI\*

|  |         |       |   |      | €/kg          |
|--|---------|-------|---|------|---------------|
| <b>L'EFFETTO FLUORESCENTE OTTENUTO CON QUESTE PASTE PUÒ DIMINUIRE NEL TEMPO QUANDO APPLICATE IN ESTERNO.</b> |         |       |   |      |               |
| 080.10105  | GIALLO  | kg. 1 | 3 | 1,17 | <b>106,90</b> |
| 080.20108  | ARANCIO | kg. 1 | 3 | 1,17 | <b>106,90</b> |
| 080.30100  | ROSA    | kg. 1 | 3 | 1,17 | <b>106,90</b> |
| 080.30109  | ROSSO   | kg. 1 | 3 | 1,17 | <b>106,90</b> |
| 080.60106  | VERDE   | kg. 1 | 3 | 1,17 | <b>106,90</b> |

\* Gli smalti prodotti con paste serie 080. non hanno stabilità all'esterno nel tempo.

## PASTE SPECIALI

|   |                           |                    |        |      | €/kg                         |
|---|---------------------------|--------------------|--------|------|------------------------------|
| <b>PASTE SPECIALI PER MODIFICARE L'ASPETTO ESTETICO DEL FILM E ALTRE.</b> |                           |                    |        |      |                              |
| 084.000   | RESINA PER PASTE          | kg. 5,0            | 4      | 1,00 | <b>16,30</b>                 |
| 084.002   | OPACIZZANTE               | kg. 3,5            | 4      | 1,02 | <b>16,70</b>                 |
| 084.008   | TESTURIZZATA FINE         | kg. 3,0<br>kg. 1,0 | 4<br>3 | 1,02 | <b>57,85</b><br><b>58,85</b> |
| 084.040   | TESTURIZZATA              | kg. 3,0<br>kg. 1,0 | 4<br>3 | 0,92 | <b>50,05</b><br><b>51,05</b> |
| 084.205   | PASTA GIALLO MEDIO BV     | kg. 5,0            | 4      | 1,60 | <b>110,10</b>                |
| 084.206   | PASTA ARANCIO BV          | kg. 4,0            | 4      | 1,31 | <b>105,70</b>                |
| 084.TR029   | TRASPARENTE ROSSO OSSIDO  | kg. 3,5            | 4      | 1,06 | <b>27,40</b>                 |
| 084.TR030   | TRASPARENTE GIALLO OSSIDO | kg. 3,5            | 4      | 1,10 | <b>31,25</b>                 |

## CONVERTITORI • FONDI

|  |  |                     |   |      | €/kg                         |
|--|--|---------------------|---|------|------------------------------|
| <b>EPOSSIDICI - FONDI BICOMPONENTI CON ECCELLENTE ADESIONE SU ACCIAIO, LAMIERA ZINCATA ED ALLUMINIO.</b> |  |                     |   |      |                              |
| 29.3.K1  | Fondo-intermedio con fosfato di zinco.<br>Catalisi:<br>02.120 normale al 20% in peso<br>02.140 rapido al 20% in peso<br>02.150 rapido extra al 20% in peso<br>02.V50 per trasformare il primer in epossivinilico 20% in peso<br>Diluyente: 07.006 (5 - 20%)<br>Conv./ Paste: 80:20 | kg. 20 p<br>kg. 4 p | 4 | 1,48 | <b>12,35</b><br><b>12,95</b> |

## CONVERTITORI • FONDI

|    |   |  |  |  | €/kg                       |
|---|--|---|---|---|----------------------------|
| <b>FONDO AD ALTO SOLIDO PER SUPERFICI METALLICHE E CALCESTRUZZO.</b>  |  |   |   |   |                            |
| <b>29.5.K1</b>  | Primer epossidico bicomponente ad alto solido. Adesione su acciaio, alluminio, lamiera zincata e calcestruzzo.<br>Catalisi:<br>02.003 al 20% in peso<br>Diluyente: 07.006 (5 - 10%)<br>Conv./ Paste: 80:20 | kg. 20 p  |   | 1,69  | <b>13,45</b>               |
| <b>ALCHIDICI NITRORESISTENTI - FONDI INDUSTRIALI MONOCOMPONENTI DOTATI D'ELEVATA RESISTENZA ALLA CORROSIONE E SOPRAVERNICIABILI CON SMALTI NITRO E SINTETICI.</b> |  |   |   |   |                            |
| <b>79.2.K1</b>  | Fondo con fosfato di zinco.<br>Diluyente 07.005 - 07.001 (0 - 20%)<br>Conv./ Paste 85:15   | kg. 21,3 p<br>kg. 4,25 p  | 4   | 1,44  | <b>8,70</b><br><b>9,30</b> |
| <b>79.3.K1</b>  | Fondo a base di resine alchidico-viniliche<br>Diluyente 07.005 - 07.001 (20%)<br>Conv./ Paste 85:15  | kg. 4,25 p  | 4   | 1,30  | <b>11,20</b>               |

## CONVERTITORI • FINITURE

|   |    |  |  |  | €/kg                         |
|---|--|--|--|--|------------------------------|
| <b>EPOSSIDICI - SMALTI BICOMPONENTI AD ADESIONE DIRETTA (DTM) SU ACCIAIO, LAMIERE ZINCATE ED ALLUMINIO. NELLE APPLICAZIONI IN ESTERNO SI POSSONO VERIFICARE VARIAZIONI COLORIMETRICHE DOPO PROLUNGATA ESPOSIZIONE ALLA LUCE SOLARE.</b> |  |  |  |  |                              |
| <b>21.1.K1</b>  | <b>LUCIDO</b><br>Catalisi: 02.025 al 40% in peso<br>Diluyente 07.006 (0 - 20%)<br>Conv./ Paste 75:25   | kg. 15 p<br>kg. 3,75 p   | 4  | 1,43   | <b>14,40</b><br><b>15,00</b> |
| <b>21.2.K2</b>  | <b>SEMILUCIDO</b><br>Catalisi: 02.120 normale, 02.140 rapido o 02.150 rapido extra al 20% in peso<br>Diluyente 07.006 (0 - 20%)<br>Conv./ Paste 80:20          | kg. 20 p<br>kg. 4 p  | 4  | 1,56   | <b>10,90</b><br><b>11,50</b> |
| <b>21.6.K1</b>  | <b>SEMILUCIDO BUCCIATO</b><br>Catalisi: 02.120 normale, 02.140 rapido o 02.150 rapido extra al 20% in peso<br>Diluyente 07.006 (0 - 20%)<br>Conv./ Paste 80:20 | kg. 20 p<br>kg. 4 p  | 4  | 1,53   | <b>12,35</b><br><b>12,95</b> |
| <b>SMALTO SPECIFICO PER PAVIMENTAZIONI IN CEMENTO INDUSTRIALI, SOGGETTE A CARRABILITÀ ED ELEVATO CALPESTIO.</b>   |  |  |  |  |                              |
| <b>25.2.K1</b>  | <b>SEMILUCIDO PER CEMENTO</b><br>Catalisi: 02.031 al 15% in peso<br>Diluyente 07.006 (0 - 5%)<br>Conv./ Paste 91:9   | kg. 4,55 p   | 4  | 1,77   | <b>18,85</b>                 |
| <b>SINTETICI A PENNELLO</b>   |  |  |  |  |                              |
| Smalti monocomponenti con ottimo potere anticorrosivo, applicabili come mano unica su superfici ferrose anche arrugginite, o su legno.  |  |  |  |  |                              |
| <b>37.1.K3</b>  | <b>LUCIDO</b><br>Diluyente 07.005 (5 - 15%)<br>Conv./ Paste 80:20  | kg. 16 p<br>kg. 4 p  | 4  | 1,10   | <b>15,15</b><br><b>15,75</b> |
| <b>37.3.K3</b>  | <b>SEMIOPACO</b><br>Diluyente 07.005 (5 - 15%)<br>Conv./ Paste 80:20   | kg. 16 p<br>kg. 4 p  | 4  | 1,20   | <b>12,35</b><br><b>12,95</b> |

**CONVERTITORI • FINITURE**

|    |    |  |  |  | €/kg                         |
|---|---|---|---|---|------------------------------|
| <b>NITROSINTETICI INDUSTRIALI - SMALTI MONOCOMPONENTI CON ECCELLENTE RAPIDITÀ DI ESSICCAZIONE ED ELEVATO VALORE ESTETICO.</b> |   |   |   |   |                              |
| 42.1.K7   | <b>LUCIDO</b><br>Diluyente 07.001 (40 - 60%)<br>Conv./ Paste 80:20  | kg. 16 p  |   | 0,95  | <b>13,30</b>                 |
|   |   | kg. 4 p   | 4   |   | <b>13,90</b>                 |
| 42.2.K7   | <b>SEMILUCIDO</b><br>Diluyente 07.001 (40 - 60%)<br>Conv./ Paste 80:20  | kg. 16 p  |   | 0,94  | <b>13,75</b>                 |
|   |   | kg. 4 p   | 4   |   | <b>14,35</b>                 |
| <b>SILICONICO PER ALTE TEMPERATURE</b>  |   |   |   |   |                              |
| 45.4.K1   | <b>OPACO</b><br>Smalto resistente a temperature elevate, fino a 600° C. Applicabile direttamente sulla superficie pulita, ha bisogno di essere riscaldato inizialmente a 180-200° C. per 30', prima di portarlo alle temperature d'esercizio più elevate. Pigmentabile con paste coloranti specifiche, resistenti a 600° C.: consultare il manuale Siromix.<br>Diluyente 07.005 - 07.001 - 07.010 (5 - 10%)<br>Conv./ Paste : 90:10 | kg. 4,5 p   | 4   | 1,15  | <b>18,25</b>                 |
| <b>BASE OPACA</b>   |   |   |   |   |                              |
| 47.5.K2   | Base monocomponente da utilizzare con pigmenti alluminio e perla per verniciature di tipo doppio strato.<br>Diluyente 07.093 (80-100%)<br>Conv./ Paste 80:20  | kg. 3,3**   | 4   | 0,90  | <b>32,20</b>                 |
| 047.000   | <b>LEVELER PER BASE OPACA</b><br>Impiegato per migliorare l'inserimento delle paste coloranti nella base opaca: miscelare lo 047.000 con le paste e quindi aggiungere il 47.5.K2.   | kg. 3,2   | 4   | 0,95  | <b>21,50</b>                 |
| <b>ACRILICO MONOCOMPONENTE</b>  |   |   |   |   |                              |
| 48.1.K1   | <b>LUCIDO</b><br>Smalto ad adesione diretta su metalli (DTM) e plastiche, essicca rapidamente, ottimo per bombolette spray.<br>Diluyente 07.013 (5 - 15%)<br>Conv./ Paste 80:20   | kg. 4 p   | 4   | 0,92  | <b>25,25</b>                 |
| <b>ACRILICI BICOMPONENTI - SMALTI PER CARROZZERIA INDUSTRIALE ED AUTO.</b>  |   |   |   |   |                              |
| 50.1.K1                                    | <b>LUCIDO</b><br>Smalto ad elevatissimo residuo secco ( <b>UHS</b> ), con tenore di VOC di 420 g/l. Certificato secondo la norma <b>UNI EN ISO 12944</b> come protettivo contro la corrosione.<br>Catalisi: 01.H10T al 25% in peso<br>Conv./ Paste 70:30  | kg. 3,5**   | 4   | 1,03  | <b>27,55</b>                 |
| 55.1.K1   | <b>LUCIDO</b><br>Smalto ad alto solido ( <b>HS</b> )<br>Catalisi: 01.H2 al 50% in peso<br>Diluyente 07.013 - 07.030 (0 - 15%)<br>Conv./ Paste 70:30   | kg. 3,5**   | 4   | 1,02  | <b>18,70</b>                 |
| 57.1.K1                                    | <b>LUCIDO</b><br>Smalto <b>UHS</b> (VOC ≤ 420 g/l), ad adesione diretta (DTM), certificato secondo la norma <b>UNI EN ISO 12944</b> come protettivo contro la corrosione.<br>Catalisi: 01.H5T al 25% in peso<br>Diluyente 07.013 (0 - 15%)<br>Conv./ Paste 75:25  | kg. 15 p<br>kg. 3,75 p  | 4   | 1,15  | <b>19,10</b><br><b>19,70</b> |
| 57.3.K1   | <b>SEMIOPACO</b><br>Smalto <b>UHS</b> (VOC ≤ 420 g/l), ad adesione diretta (DTM). Applicabile con airless.<br>Catalisi: 01.H3T al 25% in peso<br>Diluyente 07.013 (0 - 20%)<br>Conv./ Paste 80:20   | kg. 16 p<br>kg. 4 p   | 4   | 1,25  | <b>19,10</b><br><b>19,70</b> |

\* Da utilizzare solo con pigmenti resistenti alla temperatura (vedi manuale Siromix).

\*\* Il prodotto viene confezionato in barattolo trimatic da 3,5 kg., non prepesato.

## CONVERTITORI • ACRILICI BICOMPONENTI

|               |                         |  |  |  | €/kg         |
|--|--|---|---|---|--------------|
| <b>SMALTO EXTRA, PRIVO DI INERTI, AD ADESIONE DIRETTA (DTM), SPECIFICO PER LEGHE SPECIALI.</b> |  |   |   |   |              |
| 60.1.K1  | <b>LUCIDO</b><br>Catalisi: 01.014 al 33% in peso<br>Diluyente 07.013 (10 - 20%)<br>Conv./ Paste 70:30    | kg. 14 p  |   | 1,00  | <b>23,55</b> |
|  |  | kg. 3,5 p   | 4   |   | <b>24,15</b> |
| 60.3.K1  | <b>SEMIOPACO</b><br>Catalisi: 01.014 al 20% in peso<br>Diluyente 07.013 (20 - 30%)<br>Conv./ Paste 80:20 | kg. 20 p  |   | 1,20  | <b>17,80</b> |
|  |  | kg. 4 p   | 4   |   | <b>18,40</b> |
| <b>SMALTO INDUSTRIALE, AD ADESIONE DIRETTA (DTM). APPLICABILE CON POMPA AIRLESS.</b>           |  |   |   |   |              |
| 62.1.K1  | <b>LUCIDO</b><br>Catalisi: 01.014 al 25% in peso<br>Diluyente 07.013 (0 - 10%)<br>Conv./ Paste 70:30     | kg. 14 p  |   | 1,20  | <b>18,90</b> |
|  |  | kg. 3,5 p   | 4   |   | <b>19,50</b> |
| 62.2.K1  | <b>SEMILUCIDO</b><br>Catalisi 01.014 al 20% in peso<br>Diluyente 07.013 (0 - 20%)<br>Conv./ Paste 75:25  | kg. 15 p  |   | 1,24  | <b>16,50</b> |
| 62.3.K1  | <b>SEMIOPACO</b><br>Catalisi: 01.014 al 20% in peso<br>Diluyente 07.013 (0 - 20%)<br>Conv./ Paste 80:20  | kg. 16 p  |   | 1,28  | <b>15,65</b> |
|  |  | kg. 4 p   | 4   |   | <b>16,25</b> |
| 62.4.K1  | <b>OPACO</b><br>Catalisi 01.014 al 20% in peso<br>Diluyente 07.013 (0 - 20%)<br>Conv./ Paste 80:20       | kg. 16 p  |   | 1,26  | <b>15,95</b> |
| 62.6.K1  | <b>BUCCIATO</b><br>Catalisi: 01.014 al 20% in peso<br>Diluyente 07.013 (0 - 15%)<br>Conv./ Paste 80:20   | kg. 20 p  |   | 1,31  | <b>17,40</b> |

## CONVERTITORI • POLIURETANICI BICOMPONENTI

|          |    |  |  |  | €/kg         |
|---|---|---|---|---|--------------|
| <b>SMALTO POLIURETANICO PER CARROZZERIA INDUSTRIALE E GRANDI SUPERFICI.</b>                 |   |   |   |   |              |
| 67.1.K1  | <b>LUCIDO</b><br>Smalto extra <b>UHS</b> , con tenore di VOC di 420 g/l. Applicato con fondo epossidico o acrilico specifico, è certificato secondo la norma <b>UNI EN ISO 12944</b> come protettivo contro la corrosione.<br>Catalisi: 01.H5T al 50% in peso<br>Conv./ Paste 70:30 | kg. 20  |   | 1,04  | <b>26,90</b> |
|   |   | kg. 3,5*  | 4   |   | <b>27,50</b> |
| * Il prodotto viene confezionato in barattolo trimatic da 3,5 kg., non prepesato.           |   |   |   |   |              |
| <b>POLIURETANICO EXTRA</b>  |   |   |   |   |              |
| 68.1.K1  | <b>LUCIDO</b><br>Smalto extra. Applicato con fondo epossidico o acrilico specifico, è certificato secondo la norma <b>UNI EN ISO 12944</b> come protettivo contro la corrosione.<br>Catalisi: 01.014 o 01.017 al 50% in peso<br>Diluyente 07.013 (0 - 20%)<br>Conv./ Paste 70:30    | kg. 14 p  |   | 1,02  | <b>17,50</b> |
|   |   | kg. 3,5 p   | 4   |   | <b>18,10</b> |
| 68.3.K2   | <b>SEMIOPACO</b><br>Catalisi: 01.014 al 25% in peso<br>Diluyente 07.013 (15 - 20%)<br>Conv./ Paste 70:30  | kg. 14 p  |   | 1,17  | <b>15,65</b> |
|   |   | kg. 3,5 p   | 4   |   | <b>16,25</b> |
| <b>SMALTO INDUSTRIALE</b>   |   |   |   |   |              |
| 63.1.K2   | <b>LUCIDO</b><br>Catalisi: 01.014 al 40% in peso<br>Diluyente 07.013 (15 - 20%)<br>Conv./ Paste 75:25   | kg. 15 p  |   | 0,98  | <b>12,30</b> |
|   |   | kg. 3,75 p  | 4   |   | <b>12,90</b> |
| 63.6.K2  | <b>BUCCIATO SEMILUCIDO</b><br>Catalisi: 01.013 al 20% in peso o 01.014 al 33% in peso<br>Diluyente 07.013 (0 - 20%)<br>Conv./ Paste 80:20   | kg. 20 p  |   | 1,33  | <b>13,10</b> |

## CONVERTITORI • POLIURETANICI BICOMPONENTI

|   |                               |  |  |  | €/kg         |
|--|--|---|---|---|--------------|
| <b>SMALTI ACRIL-POLIURETANICI EXTRA, UHS (VOC &lt; 420 G/L), AD ADESIONE DIRETTA SU METALLI, SPECIFICI PER APPLICAZIONI AD ALTI SPESSORI. SONO INDIRIZZATI NELLA CARPENTERIA E RIVESTIMENTO DI CONTAINERS.</b> |  |   |   |   |              |
| <b>661.1.K1</b>  | <b>LUCIDO</b><br>Catalisi: 01.014 al 25% in peso<br>Diluyente 07.013 o 07.044 (10 - 15%)<br>Conv./ Paste 70:30 | kg. 20 p  |   | 1,23  | <b>18,85</b> |
| <b>661.3.K1</b>  | <b>SEMIOPACO</b><br>Catalisi: 01.014 al 25% in peso<br>Diluyente 07.013 (10 - 15%)<br>Conv./ Paste 70:30       | kg. 20 p  |   | 1,30  | <b>16,35</b> |

## CONVERTITORI • RAPIDA ESSICCAZIONE

|                   |                               |  |  |  | €/kg                         |
|--|--|---|---|---|------------------------------|
| <b>SMALTO A BASE DI RESINE ALCHIDICHE A RAPIDA ESSICCAZIONE PRIVO DI INERTI.</b>                   |  |   |   |   |                              |
| <b>74.1.K2</b>    | <b>LUCIDO</b><br>Smalto rapida essiccazione extra<br>Diluyente 07.005 - 07.001 (0 - 15%)<br>Conv./ Paste 80:20 | kg. 16 p<br>kg. 4 p   |   | 1,00  | <b>11,50</b><br><b>12,10</b> |
| <b>SMALTI A RAPIDA ESSICCAZIONE INDUSTRIALE.</b>   |  |   |   |   |                              |
| <b>72.1.K7</b>    | <b>LUCIDO</b><br>Diluyente 07.005 - 07.001 (10 - 20%)<br>Conv./ Paste 80:20                                    | kg. 20 p<br>kg. 4 p   |   | 1,35  | <b>10,05</b><br><b>10,65</b> |
| <b>72.2.K7</b>  | <b>FINITURA SEMILUCIDA</b><br>Diluyente 07.005 - 07.001 (10 - 20%)<br>Conv./ Paste 80:20                       | kg. 20 p<br>kg. 4 p   |   | 1,15  | <b>9,55</b><br><b>10,15</b>  |
| <b>72.3.K7</b>  | <b>SEMIOPACO</b><br>Diluyente 07.005 - 07.001 (10 - 20%)<br>Conv./ Paste 80:20                                 | kg. 20 p  |   | 1,17  | <b>9,20</b>                  |
| <b>72.4.K7</b>  | <b>OPACO</b><br>Diluyente 07.005 - 07.001 (10 - 20%)<br>Conv./ Paste 85:15                                     | kg. 21,3 p  |   | 1,25  | <b>8,90</b>                  |

## FERROMICACEI\*

|   |    |  |  |  | €/kg                         |
|--|---|---|---|---|------------------------------|
| <b>SMALTI A BASE DI OSSIDO DI FERRO MICACEO PER IL TRATTAMENTO DI MANUFATTI METALLICI, IN ESTERNO. SONO PRESENTI 3 TIPOLOGIE, SINTETICO, A BASE DI RESINE SINTETICHE, VINILICO, MONOCOMPONENTE DTM IDONEO PER LAMIERE ZINCATE E ACRILICO, BICOMPONENTE, DTM.</b> |   |   |   |   |                              |
| <b>37.3.OFM</b>  | <b>TINTA BASE ARGENTO</b><br>Smalto anticorrosivo sintetico, monocomponente, da applicare su superfici trattate con fondo idoneo.<br>Diluyente 07.005 (5 - 20%)<br>Conv./ Paste 95:5                        | kg. 25<br>kg. 4,75 p  |   | 1,40  | <b>13,30</b><br><b>13,90</b> |
| <b>ACRILICO 2K</b>   |   |   |   |   |                              |
| <b>60.3.OFM</b>  | <b>TINTA BASE ARGENTO</b><br>Smalto anticorrosivo acrilico, bicomponente, per applicazioni dirette su metallo (DTM).<br>Catalisi: 01.014 al 20% in peso<br>Diluyente 07.013 (15 - 25%)<br>Conv./ Paste 95:5 | kg. 25<br>kg. 4,75 p  |   | 1,39  | <b>16,30</b><br><b>16,90</b> |
| <b>MONOCOMPONENTE VINILICO</b>   |   |   |   |   |                              |
| <b>78.8.OFM</b>  | <b>TINTA BASE ARGENTO</b><br>Smalto anticorrosivo vinilico, monocomponente, per applicazioni dirette su metallo (DTM).<br>Diluyente 07.005 (15 - 20%)<br>Conv./ Paste 95:5                                  | kg. 25<br>kg. 4,75 p  |   | 1,25  | <b>17,10</b><br><b>17,70</b> |

\*Disponibile cartella colori.

## FONDI MONOCOMPONENTI

Mano d'ancoraggio per metalli con funzione di preparazione del supporto e protezione anticorrosiva.

|                   |   |                 |   |      | €/kg                        |
|-------------------|---|-----------------|---|------|-----------------------------|
| <b>39.4.70223</b> | <b>ZINCANTE MONOCOMPONENTE</b><br>Fondo zincante ad elevato tenore di zinco metallico.<br>Diluyente 07.006 (0 - 5%)   | kg. 25          |   | 2,45 | <b>22,75</b>                |
| <b>SIRNOX N</b>   |   |                 |   |      |                             |
| <b>79.2.70121</b> | <b>GRIGIO</b><br>Fondo industriale con fosfato di zinco, sovraverniciabile con smalti nitro o sintetici.<br>Diluyente 07.001 - 07.005 (15 - 25%)                        | kg. 25<br>kg. 5 | 4 | 1,46 | <b>9,50</b><br><b>10,10</b> |
| <b>SIRNOX V</b>   |   |                 |   |      |                             |
| <b>79.3MR7040</b> | <b>GRIGIO R7040</b><br>Fondo industriale vinilico, ad elevata resistenza alla corrosione, per acciaio, lamiere zincate ed alluminio.<br>Diluyente 07.001 - 07.005 (20%) | kg. 5           | 4 | 1,33 | <b>12,25</b>                |

## FONDI BICOMPONENTI

Mano d'ancoraggio per metalli con funzione di preparazione del supporto e protezione anticorrosiva, ad elevatissimo potere adesivo.  
Di natura epossidica, acrilica e wash primer.

|                    |  |                          |  |                | €/kg   |
|--------------------|--|--------------------------|--|----------------|--|
| <b>EPOFIX BASE</b> |  |                          |  |                |  |
| <b>29.0.70121</b>  | <b>GRIGIO</b><br>Fondo epossidico al fosfato di zinco, per metalli e calcestruzzo.<br>Catalisi:<br>02.040 al 20% in peso<br>02.V50 per trasformare il primer in epossivinilico 15% in peso<br>Diluyente 07.006 (10 - 15%)  | kg. 25                   |  | 1,58           | <b>9,85</b>                                  |
| <b>EPOFIX</b>      |  |                          |  |                |  |
| <b>29.3.70121</b>  | <b>GRIGIO</b><br>Fondo - intermedio epossidico al fosfato di zinco, per metalli e calcestruzzo; come intermedio su zincanti.<br>Catalisi:<br>02.120 normale al 20% in peso<br>02.150 molto rapido al 20% in peso<br>02.V50 per trasformare il primer in epossivinilico 20% in peso<br>Diluyente 07.006 (5 - 20%)   | kg. 25<br>kg. 5<br>kg. 1 |  | 1,64<br>4<br>6 | <b>12,15</b><br><b>12,75</b><br><b>13,35</b> |
| <b>29.3.R7035</b>  | <b>GRIGIO RAL 7035</b><br>Fondo - intermedio epossidico al fosfato di zinco, per metalli e calcestruzzo; come intermedio su zincanti.<br>Catalisi:<br>02.120 normale al 20% in peso<br>02.150 molto rapido al 20% in peso<br>02.V50 per trasformare il primer in epossivinilico 20% in peso<br>Diluyente 07.006 (5 - 20%)<br>Specifico per applicazione di cicli certificati secondo <b>UNI EN ISO 12944</b> per la protezione dalla corrosione. | kg. 25                   |  | 1,64           | <b>12,15</b>                                 |
| <b>29.3.90130</b>  | <b>BIANCO</b><br>Fondo - intermedio epossidico al fosfato di zinco, per metalli e calcestruzzo.<br>Catalisi:<br>02.120 normale al 20% in peso<br>02.150 molto rapido al 20% in peso<br>02.V50 per trasformare il primer in epossivinilico 20% in peso<br>Diluyente 07.006 (5 - 20%)  | kg. 25<br>kg. 5          |  | 1,69<br>4      | <b>13,00</b><br><b>13,60</b>                 |

## FONDI BICOMPONENTI

|                   |  |        |   |      | €/kg         |
|-------------------|--|--------|---|------|--------------|
| <b>EPOFIX B/B</b> |  |        |   |      |              |
| 29.1.90130        | <b>BIANCO</b><br>Fondo epossidico al fosfato di zinco, per applicazioni <b>bagnato su bagnato</b> con elevata adesione su metalli, calcestruzzo e materie plastiche.<br>Catalisi: 02.150 o con 02.140 al 20% in peso<br>Diluyente 07.006 (30 - 35%)  | kg. 5  | 4 | 1,30 | <b>18,75</b> |
| <b>EPOFIX HS</b>  |  |        |   |      |              |
| 29.5.R7035        | <b>GRIGIO R7035</b><br>Fondo epossidico al fosfato di zinco, ad alto solido con elevata adesione su metalli, tra cui leghe speciali e calcestruzzo.<br>Catalisi: 02.003 al 20% in peso<br>Diluyente 07.006 (5 - 10%)   | kg. 25 |   | 1,79 | <b>12,95</b> |
| 29.4.70223        | <b>ZINCANTE EPOSSIDICO</b><br>Primer epossidico zincante con elevatissimo contenuto in zinco metallico.<br>Catalisi: 02.023 al 10% in peso<br>Diluyente: 07.006 (0-5%)   | kg. 25 |   | 3,02 | <b>24,75</b> |
| 29.1.00001        | <b>ISOLANTE EPOSSIDICO TRASPARENTE</b><br>Primer d'ancoraggio per superfici metalliche o impregnante per consolidare superfici cementizie. Può essere finitura trasparente per leghe speciali. Indicato particolarmente per usi interni.<br>Catalisi: 02.001 al 100% in peso<br>Diluyente 07.006 (30 - 100%) | kg. 5  | 4 | 0,98 | <b>15,30</b> |
| <b>ACRYDUR</b>    |  |        |   |      |              |
| 69.3.90150        | <b>BIANCO EXTRA</b><br>Fondo acrilico con fosfato di zinco, per acciaio, alluminio e lamiera zincate; specifico per applicazione di cicli certificati secondo <b>UNI EN ISO 12944</b> per la protezione dalla corrosione.<br>Catalisi: 01.014 al 15% in peso<br>Diluyente 07.013 (10 - 20%)                  | kg. 5  | 4 | 1,70 | <b>14,30</b> |
| <b>SIRODOUR</b>   |  |        |   |      |              |
| 49.9.60117        | <b>WASH PRIMER VERDE</b><br>Primer per promuovere l'adesione su superfici metalliche.<br>Catalisi: 07.115 al 100% in volume  | kg. 5  | 4 | 0,99 | <b>22,20</b> |

## FINITURE PER USO ALIMENTARE

Smalti per cicli applicativi specifici, costituiti da un fondo epossidico associato a finitura bicomponente epossidica, acrilica o poliuretanica, che rispondono ai requisiti del **Regolamento (CE) 1935/04**, certificati per il contatto con prodotti alimentari.

|                     |   |       |   |      | €/kg         |
|---------------------|---|-------|---|------|--------------|
| <b>VETRIFICANTE</b> |   |       |   |      |              |
| 24.1.90130          | <b>BIANCO LUCIDO</b><br>Rivestimento epossidico, ottima adesione su metallo e cemento. Applicato con fondo specifico, è certificato per prodotti con contatto alimentari. Indicato per il contenimento d'acqua potabile e vasi vinari, esente da solventi.<br>Catalisi: 02.030 al 33% in peso<br>Diluyente: Se necessario, diluire solo con alcol etilico per uso alimentare (5%) | kg. 3 | 4 | 1,20 | <b>25,80</b> |

## FINITURE PER USO ALIMENTARE

|   |                      |  |  |       |   |      | €/kg         |
|---|----------------------|--|--|-------|---|------|--------------|
| <b>ACRYLAC</b>  |                      |  |  |       |   |      |              |
| <b>60.1.90130</b>   | <b>BIANCO LUCIDO</b> |  |  | kg. 5 | 4 | 1,20 | <b>20,80</b> |
| Rivestimento acrilico con ottima adesione su metallo. Applicato con fondo specifico, è certificato per il contatto con alimenti ed indicato nel rivestimento di superfici destinate a lavorazioni alimentari o al contenimento d'acqua potabile.<br>Catalisi: 01.014 al 33% in peso<br>Diluente 07.013 (10 - 20%) |                      |  |  |       |   |      |              |
| <b>POLIFAN</b>  |                      |  |  |       |   |      |              |
| <b>68.1.90130</b>   | <b>BIANCO LUCIDO</b> |  |  | kg. 5 | 4 | 1,28 | <b>19,65</b> |
| Rivestimento poliuretano; applicato con fondo specifico, è certificato per il contatto con alimenti ed indicato nel rivestimento di superfici destinate a lavorazioni alimentari o al contenimento d'acqua potabile.<br>Catalisi: 01.014 al 50% in peso<br>Diluente 07.013 (10 - 20%)                             |                      |  |  |       |   |      |              |

## FINITURE PER LEGHE SPECIALI

Linea di prodotti indirizzata al rivestimento di articoli in leghe speciali, galvanica, argenteria, bigiotteria, occhialeria e complementi d'arredo. Monocomponenti che induriscono a temperatura ambiente (nitro) o bicomponenti a forno o acrilici.

|   |                           |  |  |        |  |      | €/kg         |
|---|---------------------------|--|--|--------|--|------|--------------|
| <b>THERMODUR</b>  |                           |  |  |        |  |      |              |
| A forno, indurimento a 160° C per 30'. Vernice ad elevate resistenze meccaniche e chimiche, indicata per usi interni.<br>Diluente: 07.062 - 07.044 (40 - 60%) |                           |  |  |        |  |      |              |
| <b>12.1.00016</b>   | <b>LUCIDO TRASPARENTE</b> |  |  | kg. 20 |  | 0,96 | <b>14,35</b> |
| <b>12.4.00020</b>   | <b>OPACO TRASPARENTE</b>  |  |  | kg. 20 |  | 1,03 | <b>15,65</b> |
| <b>THERMODUR</b>  |                           |  |  |        |  |      |              |
| A forno, indurimento a 130° C per 30'. Vernice ad elevate resistenze meccaniche e chimiche, per interni ed esterni.<br>Diluente: 07.010 - 07.003 (15 - 30%)   |                           |  |  |        |  |      |              |
| <b>11.1.00006</b>   | <b>EXTRA LUCIDO</b>       |  |  | kg. 20 |  | 0,97 | <b>16,70</b> |
| <b>11.4.00002</b>   | <b>OPACO</b>              |  |  | kg. 20 |  | 0,98 | <b>18,10</b> |

## TRASPARENTI NITRO

|  |                           |  |  |        |  |      | €/kg         |
|--|---------------------------|--|--|--------|--|------|--------------|
| <b>SIROID NITROACRILICO</b>  |                           |  |  |        |  |      |              |
| Nitroacrilico con elevate prestazioni adesive e meccaniche. Indicato specialmente per usi interni. |                           |  |  |        |  |      |              |
| <b>41.1.00008</b>  | <b>LUCIDO TRASPARENTE</b> |  |  | kg. 20 |  | 0,91 | <b>16,20</b> |
| <b>41.4.00008</b>  | <b>OPACO TRASPARENTE</b>  |  |  | kg. 20 |  | 0,94 | <b>16,95</b> |

## TRASPARENTI ACRILICI

|  |               |  |  |       |   |      | €/kg         |
|--|---------------|--|--|-------|---|------|--------------|
| <b>ACRYLAC</b>   |               |  |  |       |   |      |              |
| Bicomponente con elevatissime caratteristiche di resistenza meccanica e chimica, specialmente per applicazioni in esterno. |               |  |  |       |   |      |              |
| <b>60.1.00001</b>  | <b>LUCIDO</b> |  |  | kg. 5 | 4 | 1,00 | <b>19,10</b> |
| Catalisi: 01.014 al 33% in peso<br>Diluente 07.013 (10 - 20%)  |               |  |  |       |   |      |              |

## TRASPARENTI ACRILICI

|            |  |  |  |  | €/kg         |
|------------|--|---|---|---|--------------|
| 60.2.00001 | <b>SEMILUCIDO</b><br>Catalisi: 01.014 al 20% in peso<br>Diluyente 07.013 (20%) | kg. 5   | 4   | 0,98  | <b>19,65</b> |
| 60.4.00001 | <b>OPACO</b><br>Catalisi: 01.014 al 15% in peso<br>Diluyente 07.013 (20 - 30%) | kg. 5   | 4   | 1,02  | <b>19,65</b> |

## CARROZZERIA INDUSTRIALE

Linea di smalti a rapida essiccazione per carrozzeria industriale e telai

|  |                                 |  |  |  | €/kg         |
|--|---------------------------------|---|---|---|--------------|
| <b>SIROLUX - SMALTO SINTETICO R.E.</b> |                                 |   |   |   |              |
| 76.1.IC105                             | <b>LUCIDO ROSSO TELAI IC105</b> | kg. 5   | 4   | 1,21  | <b>12,30</b> |
| 76.1.IC194                             | <b>LUCIDO BIANCO IC194</b>      | kg. 5   | 4   | 1,36  | <b>15,40</b> |
| 76.1.IC444                             | <b>LUCIDO GRIGIO IC444</b>      | kg. 5   | 4   | 1,18  | <b>12,30</b> |

## VARI E PRODOTTI PER EFFETTI SPECIALI

Smalti destinati a specifiche applicazioni, quali alte temperature, smalti removibili. Basi opache per doratura, cromatura o simili, da applicare su fondo o smalto lucido, in più mani e rivestito con vernice trasparente.

|                                |   |  |  |  | €/kg         |
|--------------------------------|---|---|---|---|--------------|
| <b>SMALTO ALTE TEMPERATURE</b> |   |   |   |   |              |
| 45.4.90550                     | <b>NERO OPACO 600°C</b><br>Finitura a base di resine siliconiche con tenuta fino a 600°C, aderisce su supporti di ferro sabbati.<br>Per avere il massimo rendimento alle alte temperature, è necessario riscaldare lo smalto applicato ed indurito, a 180-200°C per 30' prima di portarlo alle temperature d'esercizio.<br>Diluyente 07.013 (10 - 15%)<br>Resa 10 m <sup>2</sup> /kg. | kg. 5   | 4   | 1,20  | <b>21,90</b> |

## VERNICE PELABILE

|            |  |  |  |  | €/kg         |
|------------|--|---|---|---|--------------|
| 47.1.90135 | <b>BIANCA SEMILUCIDA</b><br>Vernice a base di resine viniliche, molto rapida nell' essiccazione, è applicata su manufatti metallici, anche nei trattamenti galvanici o vetro come protettivo, a seguito removibile a strappo senza lacerazione.<br>Diluyente 07.001 (10 - 20%) | kg. 5   | 4   | 1,15  | <b>23,00</b> |

## PRODOTTI PER EFFETTI SPECIALI

|         |   |  |  |  | €/kg          |
|---------|---|---|---|---|---------------|
| 082.025 | <b>BASE ORO</b><br>Base opaca monocomponente per dorature, in applicazioni a doppio strato, nel settore oggettistica e complementi d'arredo.  | kg. 1,0   | 3   | 1,10  | <b>41,10</b>  |
| 082.020 | <b>BASE RAME</b><br>Base opaca monocomponente per conferire aspetto rame, in applicazioni a doppio strato, nel settore oggettistica e complementi d'arredo.   | kg. 1,0   | 3   | 1,10  | <b>75,65</b>  |
| 082.100 | <b>BASE ALLUMINIO CROMO</b><br>Base monocomponente costituita da alluminio metallico in veicolo organico, per conferire ai vari manufatti l'aspetto cromato, rivestito a finire con vernice trasparente.<br>Diluyente 07.093 (100%) | kg. 0,75  | 6   | 0,84  | <b>110,65</b> |

**LINEA CASA** 

Nuova linea di prodotti per il fai da te. Fornisce una gamma essenziale dei prodotti di largo utilizzo, come fondi per ferro, zincato e alluminio, smalti sintetici e convertitori, convertitori ferromicacei, fondo e protettivi per legno.

|  |  |  |  |  | €/Lt |                              |
|---|---|---|---|---|------|------------------------------|
| <b>FONDI</b>  |   |   |   |   |      |                              |
| <b>39.0.90131</b>   | <b>PRIMEX BIANCO</b>  | Fondo- sottosmalto  | lt. 2,5<br>lt. 0,75   | 4<br>6  | 1,51 | <b>11,95</b><br><b>12,50</b> |
| <b>39.0.31122</b>   | <b>PRIMEX ROSSO</b>   | Fondo anticorrosivo al fosfato di zinco   | lt. 2,5<br>lt. 0,75   | 4<br>6  | 1,51 | <b>12,70</b><br><b>13,25</b> |
| <b>39.2.70121</b>   | <b>PRIMEX GRIGIO</b>  | Fondo anticorrosivo al fosfato di zinco   | lt. 2,5<br>lt. 0,75   | 4<br>6  | 1,46 | <b>12,70</b><br><b>13,25</b> |
| <b>78.3.90130</b>   | <b>SIROFLEX BIANCO</b>  | Fondo- finitura per zincato   | lt. 2,5<br>lt. 0,75   | 4<br>6  | 1,52 | <b>15,55</b><br><b>16,10</b> |
| <b>49.9.90130</b>   | <b>MONODOUR BIANCO</b>  | Wash primer. Primer aggrappante per alluminio e zincato.                            | lt. 2,5<br>lt. 0,75   | 4<br>6  | 1,01 | <b>22,90</b><br><b>23,45</b> |
| <b>SMALTI SINTETICI</b>   |   |   |   |   |      |                              |
| <b>37.1.K7</b>  | <b>PREMIERE LUCIDO</b>  | Convertitore sintetico a pennello   | lt. 2,15 p.<br>lt. 0,65 p.  | 4<br>6  | 1,10 | <b>17,80</b><br><b>18,35</b> |
| <b>37.3.K7</b>  | <b>PREMIERE SEMIOPACO</b>   | Convertitore sintetico a pennello   | lt. 2,15 p.<br>lt. 0,65 p.  | 4<br>6  | 1,20 | <b>15,60</b><br><b>16,15</b> |
| <b>37.1.90130</b>   | <b>PREMIERE BIANCO LUCIDO</b>   | Smalto sintetico a pennello   | lt. 2,5<br>lt. 0,75   | 4<br>6  | 1,25 | <b>20,00</b><br><b>20,55</b> |
| <b>37.3.90130</b>   | <b>PREMIERE BIANCO SEMIOPACO</b>  | Smalto sintetico a pennello   | lt. 2,5<br>lt. 0,75   | 4<br>6  | 1,30 | <b>17,50</b><br><b>18,05</b> |
| <b>37.1.90140</b>   | <b>PREMIERE GEL BIANCO LUCIDO</b>   | Smalto sintetico a pennello GEL   | lt. 2,5<br>lt. 0,75   | 4<br>6  | 1,26 | <b>22,10</b><br><b>22,65</b> |
| <b>SMALTI SINTETICI FERROMICACEI</b>  |   |   |   |   |      |                              |
| <b>37.3.OFMC</b>  | <b>PREMIERE OFM</b>   | Convertitore ferromicaceo sintetico. Va utilizzato sopra ad un fondo anticorrosivo. | lt. 2,38 p.<br>lt. 0,71 p.  | 4<br>6  | 1,40 | <b>20,10</b><br><b>20,65</b> |
| <b>78.8.OFMC</b>  | <b>SIROFLEX OFM</b>   | Convertitore ferromicaceo vinilico. Va utilizzato mano unica anche su zincato.      | lt. 2,38 p.<br>lt. 0,71 p.  | 4<br>6  | 1,25 | <b>23,05</b><br><b>23,60</b> |
| <b>PRODOTTI PER LEGNO</b>   |   |   |   |   |      |                              |
| <b>39.0.90135</b>   | <b>SIROPAC CMT BIANCO</b>   | Cementite<br>Fondo per legno  | lt. 2,5<br>lt. 0,75   | 4<br>6  | 1,70 | <b>13,65</b><br><b>14,20</b> |
| <b>37.0.00101</b>   | <b>VELVEX PROTETTIVO</b>  | Protettivo cerato per legno<br>Trasparente vellutato                                | lt. 2,5<br>lt. 0,75   | 4<br>6  | 0,93 | <b>16,95</b><br><b>17,50</b> |
| <b>37.1.00001</b>   | <b>VELVEX LUCIDO</b>  | Flatting lucido trasparente   | lt. 2,5<br>lt. 0,75   | 4<br>6  | 0,93 | <b>13,30</b><br><b>13,85</b> |
| <b>37.3.00001</b>   | <b>VELVEX SEMIOPACO</b>   | Flatting semiopaco trasparente  | lt. 2,5<br>lt. 0,75   | 4<br>6  | 0,93 | <b>15,70</b><br><b>16,25</b> |

## FONDI CARTEGGIABILI

|  |                             |  |  |                  |        | €/Lt                         |
|--|-----------------------------|--|--|------------------|--------|------------------------------|
| <b>BASIC 2</b>   |                             |  |  |                  |        |                              |
| Fondi acrilici bicomponenti da impiegare nel rapporto di catalisi 5:1 in volume, con funzione di fondo-intermedio ad elevato potere riempitivo, facili da carteggiare e privi di assorbimento. Oltre che alla carrozzeria, ottimi anche su plastica. Sono tinteggiabili con le paste del sistema tintometrico Siromix (massimo al 5%).<br>Catalisi: 01.H3 al 20% in vol. o con 01.H3T al 20% in vol.<br>Diluyente 07.093 (25% in vol.) |                             |  |  |                  |        |                              |
| <b>69.4.70133</b>  | <b>GRIGIO CHIARO</b>        |  |  | lt 3,5<br>lt 1,0 | 4<br>6 | <b>16,35</b><br><b>16,95</b> |
| <b>69.4.70266</b>  | <b>GRIGIO SCURO</b>         |  |  | lt 3,5<br>lt 1,0 | 4<br>6 | <b>16,35</b><br><b>16,95</b> |
| <b>BASIC AIR</b>   |                             |  |  |                  |        |                              |
| <b>69.0.70134</b>  | <b>GRIGIO</b>               |  |  | lt 1,0           | 6      | <b>16,60</b>                 |
| Fondo acrilico bicomponente a rapida essiccazione all'aria, dotato d'elevato potere riempitivo. Idoneo sia per metallo che cemento.<br>Catalisi 01.H1 al 20% in volume<br>Diluyente 07.093 (10 - 20% in vol.) o 07.044 (10-20% in vol.)  |                             |  |  |                  |        |                              |
| <b>BASIC BAGNATO SU BAGNATO</b>  |                             |  |  |                  |        |                              |
| <b>69.3.90900</b>  | <b>BB BIANCO</b>            |  |  | lt 3,5<br>lt 1,0 | 4<br>6 | <b>21,90</b><br><b>22,50</b> |
| Fondo acrilico bagnato su bagnato, dotato d'elevato potere riempitivo. Idoneo sia per metallo che cemento.<br>Catalisi 01.H2 al 20% in volume<br>Diluyente 07.060 o 07.044 (10 - 35% in vol.)  |                             |  |  |                  |        |                              |
| <b>FONDO NITRO</b>   |                             |  |  |                  |        |                              |
| <b>49.2.R7047</b>  | <b>CARTEGGIABILE GRIGIO</b> |  |  | lt 1,0           | 6      | <b>15,25</b>                 |
| Fondo isolante monocomponente a base nitrocellulosa, rapido all'essiccazione e facile da carteggiare.<br>Diluyente 07.001 (40 - 50% in vol.)   |                             |  |  |                  |        |                              |

## TRASPARENTI ACRILICI RAPIDI

Trasparenti studiati per cicli di applicazione veloci, fondo e doppio strato a rapida essiccazione, pronti in 2 ore con irraggiamento IR o 3 ore all'aria (a 25° C).

|  |                              |  |  |              |        | €/Lt                         |
|--|------------------------------|--|--|--------------|--------|------------------------------|
| <b>61.1.X99</b>  | <b>CLEAR 99 UHS 420 FAST</b> |  |  | lt 1         | 6      | <b>43,50</b>                 |
| Trasparente acrilico <b>UHS</b> (VOC 420 g/l). Essiccazione in 15' con lampada IR (80°C) o 15' a 60°C.<br>Catalisi: 01.H5T al 50% in volume<br>Diluyente 07.060 (0 - 10% in vol.)          |                              |  |  |              |        |                              |
| <b>61.1.X99/2</b>  | <b>CLEAR MS SR AIR</b>       |  |  | lt. 1        | 6      | <b>18,35</b>                 |
| Trasparente acrilico <b>MS</b> lucidabile in 90' a temperatura ambiente (25°C) o in 15' con lampada IR (80° C.)<br>Catalisi: 01.H2 al 50% in volume<br>Diluyente 07.093 (0 - 5% in vol.)   |                              |  |  |              |        |                              |
| <b>61.1.X99/3</b>  | <b>CLEAR HS SR AIR</b>       |  |  | lt.5<br>lt.1 | 4<br>6 | <b>20,00</b><br><b>21,00</b> |
| Trasparente acrilico <b>HS</b> lucidabile in 90' a temperatura ambiente (25°C) o in 15' con lampada IR (80° C.)<br>Catalisi: 01.H3T al 50% in volume<br>Diluyente 07.093 (5 - 10% in vol.) |                              |  |  |              |        |                              |

## TRASPARENTI ACRILICI

Trasparenti tipici come finitura nei cicli a doppio strato. Di facile applicazione, elevata resistenza agli idrocarburi ed alle intemperie.

|            |   |  |  | €/Lt         |
|---|--|---|---|--------------|
| 61.1.X500  | <b>CLEAR EXTRA UHS 420</b><br>Trasparente acrilico <b>UHS</b> (VOC 420 g/l), con eccezionale trasparenza, facile applicazione.<br>Catalisi: 01.H5T al 50% in volume<br>Diluyente 07.055 (5% in vol)  | lt.5  | 4   | <b>23,75</b> |
|   |  | lt.1  | 6   | <b>24,75</b> |
| 61.1.X300  | <b>CLEAR EXTRA HS SCRATCH RESISTANT</b><br>Trasparente acrilico <b>HS</b> con eccezionale resistenza al graffio ed alle intemperie. Facile applicazione, non richiede diluizioni, presenta una trasparenza eccellente e grande distensione.<br>Catalisi: 01.H3T al 50% in volume<br>Diluyente 07.093 - 07.094 (5% in vol.) | lt.5  | 4   | <b>20,50</b> |
|   |  | lt.1  | 6   | <b>21,50</b> |
| 61.4.X30  | <b>CLEAR HS OPACO</b><br>Trasparente acrilico <b>HS</b> con eccezionale resistenza al graffio.<br>Catalisi: 01.H2 al 20% in volume<br>Diluyente 07.093 - 07.094 (20% in vol.)  | lt 1  | 6   | <b>27,45</b> |
| 61.1.X20  | <b>CLEAR MS SCRATCH RESISTANT</b><br>Trasparente acrilico <b>MS</b> con eccezionale resistenza al graffio.<br>Catalisi: 01.H2 al 50% in volume   | lt 5  | 4   | <b>17,50</b> |
|   |  | lt 1  | 6   | <b>18,50</b> |

## SMALTI NITROSINTETICI

Smalti a base di nitrocellulosa, in versione lucida od opaca e nei colori metallizzato, bianco e nero, impiegati nel car refinishing, essenzialmente per il recupero di cerchioni o accessori.

|  |  |  |  | €/Lt         |
|---|---|---|---|--------------|
| 41.1.90166  | <b>GRIGIO RUOTE METALLIZZATO</b>  | lt 5,00   | 4   | <b>13,00</b> |
|   |   | lt 0,75   | 6   | <b>14,00</b> |
| 41.1.90128  | <b>NERO LUCIDO</b>  | lt 0,75   | 6   | <b>18,60</b> |
| 41.4.90128  | <b>NERO OPACO</b>   | lt 5,00   | 4   | <b>14,10</b> |
|   |   | lt 0,75   | 6   | <b>15,10</b> |
| 41.1.90130  | <b>BIANCO LUCIDO</b>  | lt 0,75   | 6   | <b>18,60</b> |
| 41.4.90130  | <b>BIANCO OPACO</b><br>Diluyente 07.001 (40 - 60% in vol.)                          | lt 0,75   | 6   | <b>18,60</b> |

## PRODOTTI PER MATERIE PLASTICHE

Primer e smalti specifici per le superfici plastiche dell'auto, con grande affinità ed adesione su questi materiali, quali ABS, Poliammide e Plexiglass, nonché poliuretani e polipropilene dei paraurti.

|  |   |  |  | €/Lt         |
|---|--|---|---|--------------|
| <b>ACRYPLAST PER PARAURTI</b>   |  |   |   |              |
| 48.3T90128  | <b>TEXT NERO</b><br>Smalto monocomponente nero per la verniciatura di plastiche e paraurti in particolare.<br>Indurimento accelerato 60°C 30 min<br>Diluyente 07.093 (30% in vol.) | lt 0,75   | 6   | <b>27,15</b> |
|   |  |   |   |              |
| <b>PRIMER PER POLIPROPILENE</b>   |  |   |   |              |
| 49.3.00002  | <b>TRASPARENTE</b><br>Promotore d'adesione per applicazioni di smalti su supporti in polipropilene.  | lt 0,75   | 6   | <b>22,45</b> |

## STUCCHI

Stucchi bicomponenti a base poliestere per livellare imperfezioni della carrozzeria, dotati di elevata adesione sulla lamiera nuda, rapidità di indurimento e facilmente carteggiabili.

|            |  |          |    | €/Lt         |
|------------|--|----------|----|--------------|
| 34.4.70175 | <b>A SPATOLA GRIGIO</b><br>Stucco poliestere ad utilizzo industriale, ottima adesione su ferro, acciaio, ghisa e alluminio trattato. Facile carteggiabilità. | lt. 1    | 12 | <b>33,05</b> |
| 34.4.90130 | <b>LIGHT BIANCO</b><br>Stucco poliestere a basso peso specifico.   | lt. 0,75 | 12 | <b>58,80</b> |
| 34.4.70177 | <b>STUCCO VETRORESINA</b><br>Stucco poliestere rinforzato con fibre di vetro.  | lt. 0,75 | 12 | <b>50,40</b> |

## ELENCO TINTE DI CARTELLA CAR REFINISHING

|      |   |      |   | €/Lt         |
|------|---|------|---|--------------|
| 47.3 | <b>BASE DOPPIO STRATO</b>   | lt 1 | 3 | <b>31,30</b> |
| 55.1 | <b>LUCIDO DIRETTO ACRILICO 2K</b><br>Catalisi: 01.H2 al 50% in volume | lt 1 | 3 | <b>29,40</b> |

| 47.3.7017M               | <b>BMW</b><br>354 Grigio Met.        |
|--------------------------|--------------------------------------|
| 47.3.7018M               | <b>PEUGEOT</b><br>EZR Gris aluminium |
| 55.1.F0210               | <b>FIAT</b><br>210 Bianco            |
| 55.1.F0249               | <b>FIAT</b><br>249 Bianco Banchisa   |
| 47.3.F268A<br>55.1.F268A | <b>FIAT</b><br>268/A Bianco          |
| 47.3.F0597               | <b>FIAT</b><br>597/A BC Blu met.     |
| 47.3.F0601<br>55.1.F0601 | <b>FIAT</b><br>601 Nero              |
| 47.3.F602A               | <b>FIAT</b><br>602/A Alluminio       |
| 47.3.F612A               | <b>FIAT</b><br>612/A Grigio Elisa    |
| 47.3.F620B               | <b>FIAT</b><br>620/B Grigio Met.     |

| 47.3.F0632 | <b>FIAT</b><br>632 Nero                          |
|------------|--|
| 47.3.F0647 | <b>FIAT</b><br>647 Grigio Steel Grana Fine Melfi |
| 47.3.F647M | <b>FIAT</b><br>647 Grigio Steel Grana Grossa     |
| 47.3.F0675 | <b>FIAT</b><br>675 Grigio sc. Met.               |
| 47.3.F891B | <b>FIAT</b><br>891/B Nero Provocatore            |
| 47.3.90299 | <b>FORD</b><br>2431 Moondust Silver              |
| 55.1.IC194 | <b>IVECO</b><br>IC 194 Bianco                    |
| 47.3.O0157 | <b>OPEL</b><br>157 Star Silber III               |
| 47.3.RN676 | <b>RENAULT</b><br>676 Nero Met.                  |
| 47.3.7016M | <b>VW-AUDI</b><br>L A7W Reflex Silber            |

## CATALIZZATORI ACRILICI

|            |   |  |  |  | €/Lt   |
|---|--|---|---|---|--|
| <b>ACRYREX</b>  |  |   |   |   |  |
| 01.H1   | <b>CAT. MS STD</b><br>Per 69.0.70134 - Cat. 20% in volume  | lt 0,2  | 6   | 0,95  | <b>27,35</b>   |
| 01.H2   | <b>CAT.</b><br>Per 55.1 - Cat. 50% in volume<br>Per 61.1.X20 - Cat. 50% in volume<br>Per 61.4.X30 - Cat. 20% in volume<br>Per 61.1.X99/2 - Cat. 50% in volume<br>Per 69.3.90900 - Cat. 20% in volume | lt 2,5<br>lt 0,7<br>lt/ kg. 0,5<br>lt 0,2   | 4<br>4<br>6<br>6  | 0,97  | <b>24,30</b><br><b>25,80</b><br><b>25,80</b><br><b>28,80</b> |
| 01.H2L  | <b>CAT. LENTO</b><br>Per 61.1.X20 - Cat. 50% in volume   | lt 0,5  | 6   | 0,96  | <b>27,10</b>   |
| 01.H2R  | <b>CAT. RAPIDO</b><br>Per 61.1.X20 - Cat. 50% in volume  | lt 0,5  | 6   | 0,97  | <b>26,40</b>   |
| 01.H3   | <b>CAT. HS STD</b><br>Per 69.4.70133 - Cat. 20% in volume<br>Per 69.4.70266 - Cat. 20% in volume   | lt 0,7<br>lt 0,2  | 4<br>6  | 0,99  | <b>29,85</b><br><b>32,85</b>                                 |
| 01.H3T     | <b>CAT. HS STD</b><br>Per 61.1.X300 - Cat. 50% in volume<br>Per 61.1.X99/3 - Cat. 50% in volume<br>Per 57.3 - Cat. 25% in peso   | lt/ kg. 2,5<br>lt 0,7<br>lt 0,5<br>kg. 5  | 4<br>4<br>6<br>4  | 0,99  | <b>29,15</b><br><b>30,65</b><br><b>30,65</b><br><b>29,15</b> |
| 01.H3TL  | <b>CAT. HS LENTO</b><br>Per 61.1.X300 - Cat. 50% in volume   | lt 0,5  | 6   | 1,00  | <b>30,80</b>   |
| 01.H3TR  | <b>CAT. HS RAPIDO</b><br>Per 61.1.X300 - Cat. 50% in volume  | lt 0,5  | 6   | 1,00  | <b>30,80</b>   |
| 01.H5T   | <b>CAT. UHS STD</b><br>Per 61.1.X99 - Cat. 50% in volume<br>Per 61.1.X500 - Cat. 50% in volume<br>Per 67.1.K1 - Cat. 50% in peso<br>Per 57.1 - Cat. 25% in peso                                      | lt 2,5<br>lt/ kg. 0,5   | 4<br>6  | 1,04  | <b>34,20</b><br><b>35,70</b>                                 |
| 01.H5TL  | <b>CAT. UHS LENTO</b><br>Per 61.1.X500 - Cat. 50% in volume  | lt 0,5  | 6   | 1,00  | <b>35,85</b>   |
| 01.H5TR  | <b>CAT. UHS RAPIDO</b><br>Per 61.1.X500 - Cat. 50% in volume   | lt 0,5  | 6   | 1,03  | <b>35,85</b>   |
| 01.H10T  | <b>CAT. UHS EXTRA PLUS</b><br>Per 50.1.K1 - Cat. 25% in peso   | kg. 1,0   | 6   | 1,04  | <b>39,05</b>   |

## CATALIZZATORI POLIURETANICI

|         |    |  |  |  | €/kg   |
|--|---|---|---|---|--|
| <b>POLIREX</b>   |   |   |   |   |  |
| 01.012   | <b>CATALIZZATORE NON INGIALLENTE LENTO PER ESTERNI</b><br>Versione lenta dello 01.014. I rapporti di catalisi sono gli stessi.  | kg. 5   | 4   | 0,96  | <b>26,90</b>                                 |
| 01.013  | <b>CATALIZZATORE PER BUCCIATI</b><br>Per 63.6 - Cat. 20% in peso  | kg. 5   | 4   | 0,99  | <b>22,35</b>                                 |
| 01.014   | <b>CATALIZZATORE NON INGIALLENTE PER ESTERNI</b><br>Per 60.1 - Cat. 33% in peso<br>Per 60.2.00001 - Cat. 20% in peso<br>Per 60.3 - Cat. 20% in peso<br>Per 60.4.00001 - Cat. 15% in peso<br>Per 62.1 - Cat. 25% in peso<br>Per 62.2 - Cat. 20% in peso<br>Per 62.3 - Cat. 20% in peso<br>Per 62.4 - Cat. 20% in peso<br>Per 62.6 - Cat. 20% in peso<br>Per 63.1 - Cat. 40% in peso<br>Per 63.6 - Cat. 33% in peso<br>Per 661.1.K1 - Cat. 25% in peso<br>Per 661.3.K1 - Cat. 25% in peso<br>Per 68.1 - Cat. 50% in peso<br>Per 68.3 - Cat. 25% in peso<br>Per 60.3 OFM - Cat. 20% in peso<br>Per 69.3.90150 - Cat. 15% in peso | kg. 5,0<br>kg. 2,5<br>kg. 1,0   | 4<br>4<br>6   | 0,97  | <b>25,75</b><br><b>26,35</b><br><b>26,75</b> |

## CATALIZZATORI POLIURETANICI

|        |  |         |   |      | €/kg         |
|--------|--|---------|---|------|--------------|
| 01.017 | <b>CATALIZZATORE MISTO RAPIDO</b><br>Per 68.1 - Cat. 50% in peso | kg. 2,5 | 4 | 0,98 | <b>24,60</b> |
| 01.025 | <b>CATALIZZATORE PER INTERNI</b><br>Per 68.1 - Cat. 50% in peso  | kg. 2,5 | 4 | 1,05 | <b>19,45</b> |

## CATALIZZATORI EPOSSIDICI

|               |  |                           |             |      | €/kg   |
|---------------|--|---------------------------|-------------|------|--|
| <b>EPOREX</b> |  |                           |             |      |  |
| 02.001        | <b>CATALIZZATORE PER ISOLANTE</b><br>Per 29.1.00001 - Cat. 100% in peso                          | kg. 5                     | 4           | 0,89 | <b>14,30</b>                                 |
| 02.003        | <b>CATALIZZATORE EPOSSIDICO HS</b><br>Per 29.5 - Cat. 20% in peso                                | kg. 5                     | 4           | 0,94 | <b>26,25</b>                                 |
| 02.023        | <b>CATALIZZATORE PER ZINCANTE EPOSSIDICO</b><br>Per 29.4.70223 - Cat. 10% in peso                | kg. 2,5                   | 4           | 0,89 | <b>14,70</b>                                 |
| 02.025        | <b>CATALIZZATORE EPOSSIDICO</b><br>Per 21.1 - Cat. 40% in peso                                   | kg. 5<br>kg. 1            | 4<br>6      | 0,91 | <b>16,05</b><br><b>17,05</b>                 |
| 02.030        | <b>CATALIZZATORE EPOSSIDICO</b><br>Per 24.1.90130 - Cat. 33% in peso                             | kg. 1                     | 6           | 1,03 | <b>40,05</b>                                 |
| 02.031        | <b>CATALIZZATORE EPOSSIDICO</b><br>Per 25.2 - Cat. 15% in peso                                   | kg. 0,75                  | 6           | 1,04 | <b>37,75</b>                                 |
| 02.040        | <b>CATALIZZATORE EPOSSIDICO</b><br>Per 29.0.70121 - Cat. 20% in peso                             | kg. 5                     | 4           | 0,89 | <b>18,50</b>                                 |
| 02.140        | <b>CATALIZZATORE EPOSSIDICO RAPIDO</b><br>Per 21.2 - 21.6 - 29.1.90130 - 29.3 - Cat. 20% in peso | kg. 5<br>kg. 1            | 4<br>6      | 0,91 | <b>16,60</b><br><b>17,60</b>                 |
| 02.120        | <b>CATALIZZATORE STANDARD</b><br>Per 21.2 - 21.6 - 29.3 - Cat. 20% in peso                       | kg. 5<br>kg. 1<br>kg. 0,2 | 4<br>6<br>6 | 0,92 | <b>18,50</b><br><b>19,50</b><br><b>21,50</b> |
| 02.150        | <b>CATALIZZATORE RAPIDO EXTRA</b><br>Per 21.2 - 21.6 - 29.1.90130 - 29.3 - Cat. 20% in peso      | kg. 5<br>kg. 1            | 4<br>6      | 0,98 | <b>24,75</b><br><b>25,75</b>                 |
| 02.V50        | <b>CATALIZZATORE EPOSSIVINILICO</b><br>Per 29.3 - Cat. 20% in peso                               | kg. 5                     | 4           | 0,93 | <b>19,20</b>                                 |

## ADDITIVI PER PRODOTTI A SOLVENTE

|        |  |       |   |      | €/kg          |
|--------|--|-------|---|------|---------------|
| 03.003 | <b>SICCATIVO PER SINTETICI</b><br>Aumenta la rapidità di essiccazione dei sistemi sintetici, impiegare da 0,3 a 0,8% in peso sul prodotto finito.  | kg. 1 | 6 | 0,92 | <b>23,60</b>  |
| 03.006 | <b>PROMOTORE DI ADESIONE</b><br>Aumenta l'adesione di sistemi acrilici e poliuretanic bicomponenti, impiegare dal 2 al 4% in peso sul prodotto finito.   | kg. 1 | 6 | 0,93 | <b>31,85</b>  |
| 03.007 | <b>ADDITIVO ANTI UV</b><br>Migliora la resistenza all'esposizione alla luce dei sistemi in cui viene impiegato, impiegare dal 1,5 al 3% in peso sul prodotto finito.   | kg. 1 | 6 | 0,95 | <b>122,35</b> |
| 03.009 | <b>ADDITIVO ANTIBOLLE</b><br>Aiuta il degassamento del film di vernice, suggerito sempre qualora si desideri applicare a pennello o rullo i prodotti Siro, Impiegare dal 0,5% al 1,5% in peso sul prodotto finito. | kg. 1 | 6 | 0,90 | <b>17,80</b>  |

## ADDITIVI PER PRODOTTI A SOLVENTE

|           |    |  |  |  | €/kg          |
|--|---|---|---|---|---------------|
| 03.017    | <b>ANTIPELLE PER SINTETICI AD ARIA</b><br>Aumenta la vita in barattolo del prodotto una volta che lo si richiude dopo l'utilizzo, impiegare dal 0,2% al 0,5% in peso sul prodotto finito.   | kg. 1   | 6   | 0,92  | <b>26,60</b>  |
| 03.019    | <b>ADDITIVO ELETTROSTATICO</b><br>Regola la conducibilità del sistema per migliorarne l'applicazione in elettrostatica, impiegare dal 0,2% al 0,5% in peso sul prodotto finito.   | kg. 1   | 6   | 0,90  | <b>26,15</b>  |
| 03.023    | <b>ACCELERANTE PER EPOSSIDICI</b><br>Rende più rapidi i sistemi epossidici bicomponenti, da introdurre nel sistema al momento della Catalisi: impiegare dal 0,5% al 1,0% in peso sul prodotto finito.   | kg. 1   | 6   | 0,92  | <b>23,20</b>  |
| 03.029    | <b>ADDITIVO PER VETRO</b><br>Dà o migliora le proprietà di adesione su vetro e ceramica del sistema in cui viene inserito, impiegare dal 2% al 3% sul prodotto finito.  | kg. 1   | 6   | 0,98  | <b>108,50</b> |
| 03.034    | <b>SICCATIVO PER POLIURETANICI E ACRILICI</b><br>Accelera i tempi di essiccazione superficiale, il tempo di fuori impronta, un impiego eccessivo può dare problemi di puntinatura e compromettere le adesioni, impiegare dal 1% al 3% in peso sul componente A. | kg. 1   | 6   | 0,91  | <b>54,95</b>  |
| 03.035    | <b>ADDITIVO ANTIGRAFFITI</b><br>Migliora la capacità di resistenza allo sporco nei sistemi poliuretanic e acrilico bicomponenti. Impiegare dal 2% al 4% in peso sul componente A.   | kg. 1   | 6   | 0,95  | <b>132,35</b> |
| 03.040   | <b>ADDITIVO ADESIONE SU METALLO</b><br>Migliora le adesioni su alluminio, leghe e lamiera zincata, altera la brillantezza finale del film di vernice. Impiegare dal 3% al 5% in peso sul prodotto finito.   | kg. 1   | 6   | 0,95  | <b>85,65</b>  |
| 03.050  | <b>ACCELERANTE PER ACRILICI E POLIURETANICI</b><br>Accelera i tempi di indurimento in profondità, lo sviluppo della durezza del film; un impiego eccessivo può dare problemi di velatura. Impiegare dallo 0,2% all'1% in peso sul prodotto finito.              | kg. 1   | 6   | 0,98  | <b>22,80</b>  |
| 03.060  | <b>ADDITIVO PER RUGGINE</b><br>Rende possibile applicare un prodotto anche su ferro arrugginito. Impiegare dal 4% al 6% in peso sul prodotto finito.  | kg. 1   | 6   | 0,98  | <b>65,05</b>  |

## DILUENTI PER INDUSTRIA

|  |   |  |  | €/Lt         |
|---|--|---|---|--------------|
| 07.001  | <b>NITRO ANTINEBBIA</b><br>Diluyente veloce e con ottimo potere di taglio.   | lt 20   |   | <b>9,55</b>  |
| 07.003  | <b>SINTETICO A FORNO</b><br>Diluyente per smalti a forno. Elettrostatico.  | lt 20   |   | <b>9,00</b>  |
| 07.005  | <b>SINTETICO PER PRODOTTI A RAPIDA ESSICCAZIONE</b><br>Non utilizzabile per prodotti nitro.  | lt 20   |   | <b>8,95</b>  |
|   |  | lt 5  | 4   | <b>9,55</b>  |
|   |  | lt 1  | 6   | <b>10,50</b> |
| 07.006  | <b>EPOSSIDICO</b><br>Ottima combinazione tra potere di taglio e rapidità di essiccazione.  | lt 20   |   | <b>10,25</b> |
|   |  | lt 5  | 4   | <b>10,85</b> |
|   |  | lt 1  | 6   | <b>11,85</b> |
| 07.010  | <b>SINTETICO A FORNO</b>   | lt 20   |   | <b>6,85</b>  |
| 07.013  | <b>POLIURETANICO</b><br>Ottimizza la velocità di essiccazione con il potere di taglio, impiegare con temperature inferiori a 25°C. | lt 20   |   | <b>14,70</b> |
|   |  | lt 5  | 4   | <b>15,30</b> |
|   |  | lt 1  | 6   | <b>16,30</b> |
| 07.020  | <b>ANTISBIANCA</b><br>Per impiego ad alte temperature con alti tassi di umidità.   | lt 20   |   | <b>9,55</b>  |

## DILUENTI PER INDUSTRIA

|         |   |  |  | €/Lt  |
|--|--|---|---|-------|
| 07.030   | <b>POLIURETANICO LENTO</b><br>Per temperature tra 25 e 35°C.   | lt 5  | 4   | 10,80 |
| 07.033   | <b>DI LAVAGGIO ESENTE DA AROMATICI</b><br>Esente da aromatici, con ottimo potere sgrassante.   | lt 20   |   | 7,70  |
| 07.044   | <b>ACIDO LENTO</b><br>Ottimo potere di taglio, da impiegare tra 25 e 35°C, migliora le adesioni dei sistemi in cui viene impiegato (no in epossidico).                       | lt 5  | 4   | 12,10 |
| 07.062   | <b>SINTETICO A FORNO</b><br>Diluyente acido per smalti a forno.  | lt 25   |   | 9,80  |
| 07.065  | <b>EPOSSIDICO EXTRA</b><br>Ottimizza il livellamento dei sistemi epossidici, da impiegare nei fondi per applicazioni bagnato su bagnato.                                     | lt 5  | 4   | 15,35 |
| 07.115   | <b>ACIDO RAPIDO</b><br>Diluyente rapido, con ottimo potere di taglio, da impiegare sotto i 25°C, migliora le adesioni dei sistemi in cui viene impiegato (no in epossidico). | lt 5  | 4   | 8,80  |

## DILUENTI PER CAR REFINISHING

|           |               |  |  | €/Lt           |
|--|--|---|---|----------------|
| 07.093   | <b>ACRILICO</b><br>Per temperature tra 15 e 25°C.  | lt 5<br>lt 1  | 4<br>6  | 14,45<br>15,05 |
| 07.094   | <b>ACRILICO LENTO</b><br>Per temperature tra 25 e 35°C.  | lt 5<br>lt 1  | 4<br>6  | 11,80<br>12,40 |
| 07.055  | <b>ACRILICO MEDIO</b><br>Dilatante per sistemi HS e UHS.                                       | lt 5<br>lt 1  | 4<br>6  | 14,60<br>15,20 |
| 07.060   | <b>ACRILICO EXTRA</b><br>Super dilatante per sistemi UHS.                                      | lt 5<br>lt 1  | 4<br>6  | 24,90<br>25,50 |
| 07.075   | <b>ACRILICO EXTRA LENTO</b><br>Per grandi superfici, onde limitare il problema dello spolvero. | lt 5<br>lt 1  | 4<br>6  | 9,60<br>10,50  |
| 07.096   | <b>ACRILICO RAPIDO</b><br>Per temperature sotto i 15°C.  | lt 5<br>lt 1  | 4<br>6  | 13,95<br>14,55 |

## ANTISILICONE

|  |  |  |  | €/Lt  |
|---|---|---|---|-------|
| 07.050  | <b>ANTISILICONE</b>   | lt 1  | 6   | 10,05 |
| 07.051  | <b>ANTISILICONE RAPIDO</b>  | lt 1  | 6   | 9,80  |

Le quotazioni dei solventi sono attualmente soggette a continue fluttuazioni, il presente listino diluenti va considerato come indicativo e verrà da noi aggiornato costantemente.

## BASE SOLVENTE

|  | GR. 1   | GR. 2   | GR. 3   | GR. 4   | GR. 5   |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|
| 21.1  | € 15,90 | € 16,90 | € 18,40 | € 19,90 | € 22,90 |
| 21.2  | € 12,40 | € 13,40 | € 14,90 | € 16,40 | € 19,40 |
| 21.6  | € 13,85 | € 14,85 | € 16,35 | € 17,85 | € 20,85 |
| 25.2  | € 20,35 | € 21,35 | € 22,85 | € 24,35 | € 27,35 |
| 37.1  | € 16,65 | € 17,65 | € 19,15 | € 20,65 | € 23,65 |
| 37.3  | € 13,80 | € 14,80 | € 16,30 | € 17,80 | € 20,80 |
| 42.1  | € 14,80 | € 15,80 | € 17,30 | € 18,80 | € 21,80 |
| 42.2  | € 15,25 | € 16,25 | € 17,75 | € 19,25 | € 22,25 |
| 48.1  | € 26,75 | € 27,75 | € 28,25 | € 29,75 | € 32,75 |
| 50.1  | € 29,05 | € 30,05 | € 31,55 | € 33,05 | € 36,05 |
| 55.1  | € 20,20 | € 21,20 | € 22,70 | € 24,20 | € 27,20 |
| 57.1  | € 20,60 | € 21,60 | € 23,10 | € 24,60 | € 27,60 |
| 57.3  | € 20,60 | € 21,60 | € 23,10 | € 24,60 | € 27,60 |
| 60.1  | € 25,05 | € 26,05 | € 27,55 | € 29,05 | € 32,05 |
| 60.3  | € 19,30 | € 20,30 | € 21,80 | € 23,30 | € 26,30 |
| 62.1  | € 20,40 | € 21,40 | € 22,90 | € 24,40 | € 27,40 |
| 62.2  | € 18,00 | € 19,00 | € 20,50 | € 22,00 | € 25,00 |
| 62.3  | € 17,15 | € 18,15 | € 19,65 | € 21,15 | € 24,15 |
| 62.4  | € 17,45 | € 18,45 | € 19,95 | € 21,45 | € 24,45 |
| 62.6  | € 18,90 | € 19,90 | € 21,40 | € 22,90 | € 25,90 |
| 63.1  | € 13,80 | € 14,80 | € 16,30 | € 17,80 | € 20,80 |
| 63.6  | € 14,60 | € 15,60 | € 17,10 | € 18,60 | € 21,60 |
| 67.1  | € 28,40 | € 29,40 | € 30,90 | € 32,40 | € 35,40 |
| 68.1  | € 19,00 | € 20,00 | € 21,50 | € 23,00 | € 26,00 |
| 68.3  | € 17,15 | € 18,15 | € 19,65 | € 21,15 | € 24,15 |
| 72.1  | € 11,55 | € 12,55 | € 14,05 | € 15,55 | € 18,55 |
| 72.2  | € 11,05 | € 12,05 | € 13,55 | € 15,05 | € 18,05 |
| 72.3  | € 10,70 | € 11,70 | € 13,20 | € 14,70 | € 17,70 |
| 72.4  | € 10,40 | € 11,40 | € 12,90 | € 14,40 | € 17,40 |
| 74.1  | € 13,00 | € 14,00 | € 15,50 | € 17,00 | € 20,00 |

Per ordini a campione il cliente si impegnerà ad accettare quantità > o < del 5% rispetto alla quantità ordinata. La quantità minima per ordine è 200 kg.; per ordini inferiori, qualora accettati, verrà applicato un sovrapprezzo del 30%. I prezzi sono indicativi e sono comprensivi del costo del servizio.

## DIVISIONE PER GRUPPI DI PREZZO DELLE TINTE RAL

All'interno delle varie famiglie di tinte esistono differenze notevolissime di costo tra tinte apparentemente simili. Abbiamo diviso il ns. listino in 5 gruppi di prezzo: diamo qui di seguito indicazioni sull'appartenenza ai vari gruppi di prezzo delle tinte Ral. Tutti i prezzi dei colori RAL sono calcolati utilizzando formule ecologiche e sono raggruppati per gruppi da 1 a 5.

| RAL       |       |           |       |           |       |           |       |           |       |           |       |
|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|
| RAL. 1000 | GR. 1 | RAL. 2008 | GR. 4 | RAL. 4007 | GR. 5 | RAL. 6006 | GR. 1 | RAL. 7007 | GR. 1 | RAL. 8004 | GR. 1 |
| RAL. 1001 | GR. 1 | RAL. 2009 | GR. 5 | RAL. 4008 | GR. 3 | RAL. 6007 | GR. 3 | RAL. 7008 | GR. 1 | RAL. 8007 | GR. 3 |
| RAL. 1002 | GR. 1 | RAL. 2010 | GR. 4 | RAL. 4009 | GR. 1 | RAL. 6008 | GR. 4 | RAL. 7009 | GR. 1 | RAL. 8008 | GR. 3 |
| RAL. 1003 | GR. 4 | RAL. 2011 | GR. 4 | RAL. 4010 | GR. 5 | RAL. 6009 | GR. 2 | RAL. 7010 | GR. 1 | RAL. 8011 | GR. 1 |
| RAL. 1004 | GR. 3 | RAL. 2012 | GR. 3 | RAL. 4011 | GR. 4 | RAL. 6010 | GR. 2 | RAL. 7011 | GR. 1 | RAL. 8012 | GR. 1 |
| RAL. 1005 | GR. 5 | RAL. 2013 | GR. 5 | RAL. 4012 | GR. 3 | RAL. 6011 | GR. 1 | RAL. 7012 | GR. 1 | RAL. 8014 | GR. 3 |
| RAL. 1006 | GR. 4 | RAL. 3000 | GR. 4 | RAL. 5000 | GR. 2 | RAL. 6012 | GR. 1 | RAL. 7013 | GR. 1 | RAL. 8015 | GR. 3 |
| RAL. 1007 | GR. 4 | RAL. 3001 | GR. 5 | RAL. 5001 | GR. 2 | RAL. 6013 | GR. 1 | RAL. 7015 | GR. 1 | RAL. 8016 | GR. 1 |
| RAL. 1011 | GR. 1 | RAL. 3002 | GR. 5 | RAL. 5002 | GR. 3 | RAL. 6014 | GR. 1 | RAL. 7016 | GR. 1 | RAL. 8017 | GR. 1 |
| RAL. 1012 | GR. 5 | RAL. 3003 | GR. 5 | RAL. 5003 | GR. 3 | RAL. 6015 | GR. 1 | RAL. 7021 | GR. 1 | RAL. 8019 | GR. 1 |
| RAL. 1013 | GR. 1 | RAL. 3004 | GR. 5 | RAL. 5004 | GR. 2 | RAL. 6016 | GR. 2 | RAL. 7022 | GR. 1 | RAL. 8022 | GR. 2 |
| RAL. 1014 | GR. 1 | RAL. 3005 | GR. 5 | RAL. 5005 | GR. 3 | RAL. 6017 | GR. 3 | RAL. 7023 | GR. 1 | RAL. 8023 | GR. 3 |
| RAL. 1015 | GR. 1 | RAL. 3007 | GR. 5 | RAL. 5007 | GR. 2 | RAL. 6018 | GR. 5 | RAL. 7024 | GR. 1 | RAL. 8024 | GR. 1 |
| RAL. 1016 | GR. 5 | RAL. 3009 | GR. 2 | RAL. 5008 | GR. 1 | RAL. 6019 | GR. 1 | RAL. 7025 | GR. 1 | RAL. 8025 | GR. 1 |
| RAL. 1017 | GR. 3 | RAL. 3011 | GR. 5 | RAL. 5009 | GR. 2 | RAL. 6020 | GR. 1 | RAL. 7026 | GR. 1 | RAL. 8028 | GR. 1 |
| RAL. 1018 | GR. 5 | RAL. 3012 | GR. 2 | RAL. 5010 | GR. 3 | RAL. 6021 | GR. 1 | RAL. 7030 | GR. 1 | RAL. 8029 | GR. 5 |
| RAL. 1019 | GR. 1 | RAL. 3013 | GR. 4 | RAL. 5011 | GR. 3 | RAL. 6022 | GR. 2 | RAL. 7031 | GR. 1 | RAL. 9001 | GR. 1 |
| RAL. 1020 | GR. 1 | RAL. 3014 | GR. 2 | RAL. 5012 | GR. 2 | RAL. 6024 | GR. 4 | RAL. 7032 | GR. 1 | RAL. 9002 | GR. 1 |
| RAL. 1021 | GR. 4 | RAL. 3015 | GR. 2 | RAL. 5013 | GR. 3 | RAL. 6025 | GR. 1 | RAL. 7033 | GR. 1 | RAL. 9003 | GR. 1 |
| RAL. 1023 | GR. 5 | RAL. 3016 | GR. 3 | RAL. 5014 | GR. 1 | RAL. 6026 | GR. 3 | RAL. 7034 | GR. 1 | RAL. 9004 | GR. 1 |
| RAL. 1024 | GR. 1 | RAL. 3017 | GR. 3 | RAL. 5015 | GR. 2 | RAL. 6027 | GR. 1 | RAL. 7035 | GR. 1 | RAL. 9005 | GR. 4 |
| RAL. 1026 | GR. 5 | RAL. 3018 | GR. 3 | RAL. 5017 | GR. 3 | RAL. 6028 | GR. 1 | RAL. 7036 | GR. 1 | RAL. 9006 | GR. 3 |
| RAL. 1027 | GR. 4 | RAL. 3020 | GR. 5 | RAL. 5018 | GR. 1 | RAL. 6029 | GR. 5 | RAL. 7037 | GR. 1 | RAL. 9007 | GR. 4 |
| RAL. 1028 | GR. 5 | RAL. 3022 | GR. 3 | RAL. 5019 | GR. 2 | RAL. 6032 | GR. 3 | RAL. 7038 | GR. 1 | RAL. 9010 | GR. 1 |
| RAL. 1032 | GR. 5 | RAL. 3024 | GR. 5 | RAL. 5020 | GR. 3 | RAL. 6033 | GR. 1 | RAL. 7039 | GR. 1 | RAL. 9011 | GR. 1 |
| RAL. 1033 | GR. 4 | RAL. 3026 | GR. 5 | RAL. 5021 | GR. 2 | RAL. 6034 | GR. 1 | RAL. 7040 | GR. 1 | RAL. 9016 | GR. 1 |
| RAL. 1034 | GR. 4 | RAL. 3027 | GR. 5 | RAL. 5022 | GR. 3 | RAL. 6035 | GR. 4 | RAL. 7042 | GR. 1 | RAL. 9017 | GR. 3 |
| RAL. 1035 | GR. 2 | RAL. 3028 | GR. 5 | RAL. 5023 | GR. 1 | RAL. 6036 | GR. 5 | RAL. 7043 | GR. 1 | RAL. 9018 | GR. 1 |
| RAL. 1036 | GR. 5 | RAL. 3031 | GR. 4 | RAL. 5024 | GR. 1 | RAL. 6037 | GR. 5 | RAL. 7044 | GR. 1 | RAL. 9022 | GR. 3 |
| RAL. 1037 | GR. 4 | RAL. 3032 | GR. 5 | RAL. 5025 | GR. 5 | RAL. 6038 | GR. 5 | RAL. 7045 | GR. 1 | RAL. 9023 | GR. 4 |
| RAL. 2000 | GR. 5 | RAL. 3033 | GR. 5 | RAL. 5026 | GR. 5 | RAL. 7000 | GR. 1 | RAL. 7046 | GR. 1 |           |       |
| RAL. 2001 | GR. 4 | RAL. 4001 | GR. 3 | RAL. 6000 | GR. 1 | RAL. 7001 | GR. 1 | RAL. 7047 | GR. 1 |           |       |
| RAL. 2002 | GR. 5 | RAL. 4002 | GR. 5 | RAL. 6001 | GR. 3 | RAL. 7002 | GR. 1 | RAL. 7048 | GR. 3 |           |       |
| RAL. 2003 | GR. 5 | RAL. 4003 | GR. 4 | RAL. 6002 | GR. 3 | RAL. 7003 | GR. 1 | RAL. 8000 | GR. 1 |           |       |
| RAL. 2004 | GR. 5 | RAL. 4004 | GR. 5 | RAL. 6003 | GR. 1 | RAL. 7004 | GR. 1 | RAL. 8001 | GR. 2 |           |       |
| RAL. 2005 | GR. 5 | RAL. 4005 | GR. 3 | RAL. 6004 | GR. 2 | RAL. 7005 | GR. 1 | RAL. 8002 | GR. 1 |           |       |
| RAL. 2007 | GR. 5 | RAL. 4006 | GR. 5 | RAL. 6005 | GR. 3 | RAL. 7006 | GR. 1 | RAL. 8003 | GR. 2 |           |       |

\* Tinte metallizzate - prezzi su richiesta

## PASTE COLORANTI

|  |  |  |  |  | €/kg  |
|---|---|---|---|---|-------|
| 08W.002   | OPACIZZANTE WB  | kg. 1,0   | 3   | 0,98  | 17,55 |
| 08W.005   | NEUTRO WB   | kg. 6,0   | 4   | 2,36  | 15,25 |
| 08W.107   | GIALLO MEDIO WB   | kg. 3,5   | 4   | 1,10  | 81,05 |
| 08W.112   | GIALLO LIMONE WB  | kg. 3,5   | 4   | 1,27  | 90,10 |
| 08W.114   | ARANCIO WB  | kg. 3,5   | 4   | 1,10  | 70,00 |
| 08W.119   | ROSSO FUCSIA WB   | kg. 1,0   | 3   | 1,05  | 76,25 |
| 08W.122   | ROSSO OSSIDO WB   | kg. 6,0   | 4   | 1,78  | 24,75 |
| 08W.124   | VERDE WB  | kg. 3,5   | 4   | 1,12  | 34,60 |
| 08W.125   | GIALLO OSSIDO WB  | kg. 5,0   | 4   | 1,71  | 24,00 |
| 08W.126   | BLU WB  | kg. 3,5   | 4   | 1,07  | 38,00 |
| 08W.127   | VIOLETTO WB   | kg. 1,0   | 3   | 1,04  | 81,95 |
| 08W.128   | NERO WB   | kg. 3,5   | 4   | 1,07  | 28,65 |
| 08W.129   | ROSSO WB  | kg. 3,5   | 4   | 1,07  | 70,00 |
| 08W.130   | BIANCO TITANIO WB   | kg. 6,0   | 4   | 1,94  | 25,45 |
| 08W.133   | ROSSO AMARANTO WB   | kg. 1,0   | 3   | 1,06  | 75,20 |
| 08W.040   | TESTURIZZATA WB   | kg. 1,0   | 3   | 0,98  | 47,70 |
| 08W.066   | ALLUMINIO WB  | kg. 1,0   | 3   | 1,16  | 89,05 |
| 08W.077   | ALLUMINIO GRANA GROSSA WB   | kg. 1,0   | 3   | 1,19  | 72,45 |
| 08W.111   | GIALLO MEDIO STD WB*  | kg. 1,0   | 3   | 1,16  | 50,25 |
| 08W.115   | GIALLO LIMONE STD WB*   | kg. 3,5   | 4   | 1,22  | 39,70 |
| 08W.401   | PERLA BIANCO WB   | kg. 1,0   | 3   | 1,09  | 41,15 |
| 08W.402   | PERLA BIANCO FINE WB  | kg. 3,5   | 4   | 1,17  | 80,50 |

\* Le paste 08W.111/ 08W.115 sono alternative rispettivamente alle 08W.107/ 08W.112; hanno prezzi più competitivi, ma forniscono minore resistenza chimica all'esterno.

## CONVERTITORI • FONDI

|          |   |  |  |  | €/kg  |
|---|--|---|---|---|-------|
| <b>EPOSSIDICO WB EXTRA</b>  |  |   |   |   |       |
| 29W5.K1  | <b>OPACO</b><br>Primer epossidico bicomponente WB. Adesione diretta su ferro, alluminio e lamiera zincata.<br>Catalisi: 02W.020 al 33% in peso<br>Conv./ Paste 80:20 | kg. 20 p  |   | 1,80  | 19,10 |
| <b>FONDO ANTIRUGGINE SINTETICO R.E. ALL'ACQUA</b>   |  |   |   |   |       |
| 79W1.K1   | <b>EXTRA SEMIOPACO</b><br>Primer anticorrosivo all'acqua a base di emulsioni alchidiche e butadiene, ad adesione diretta su ferro e alluminio.<br>Conv./ Paste 90:10 | kg. 18 p  |   | 1,06  | 17,75 |
| 79W2.K1   | <b>OPACO</b><br>Mano unica ad adesione diretta opaco a base di resine stirolo-acriliche.<br>Conv./ Paste 90:10   | kg. 18 p  |   | 1,32  | 15,80 |

## CONVERTITORI • FINITURE

|   |                 |  |  |  | €/kg                         |
|--|--|---|---|---|------------------------------|
| <b>A FORNO ALL'ACQUA</b>   |  |   |   |   |                              |
| Smalto WB a forno con indurimento a 130°C per 30-40'.  |  |   |   |   |                              |
| 10W1.K1   | <b>LUCIDO</b><br>Conv./ Paste 80:20  | kg. 16 p  |   | 1,06  | <b>15,65</b>                 |
| 10W3.K1   | <b>SEMIOPACO</b><br>Conv./ Paste 80:20   | kg. 16 p  |   | 1,18  | <b>13,75</b>                 |
| <b>EPOSSIDICO ALL'ACQUA</b>  |  |   |   |   |                              |
| Smalto epossidico bicomponente WB con adesione diretta su ferro, alluminio e ferro zincato.<br>Sconsigliato per applicazioni all'esterno.                    |  |   |   |   |                              |
| 21W2.K1   | <b>SEMILUCIDO</b><br>Catalisi: 02W.005 al 50% in peso<br>Conv./ Paste 80:20                      | kg. 20 p  |   | 1,65  | <b>19,10</b>                 |
| 21W6.K1   | <b>BUCCIATO</b><br>Catalisi: 02W.005 al 50% in peso<br>Conv./ Paste 80:20                        | kg. 20 p  |   | 1,59  | <b>17,90</b>                 |
| <b>ACRILICO ALL'ACQUA</b>  |  |   |   |   |                              |
| Smalto acrilico WB bicomponente ad adesione diretta per ferro, alluminio, ferro zincato e vari tipi di supporti plastici.                                    |  |   |   |   |                              |
| 60W1.K1   | <b>LUCIDO</b><br>Catalisi: 01W.001 al 25% in peso<br>Conv./ Paste 75:25                          | kg. 15 p<br>kg. 3,75 p  | 4   | 1,04  | <b>21,20</b><br><b>21,80</b> |
| 60W3.K1   | <b>SEMIOPACO</b><br>Catalisi: 01W.001 - 01W.002 al 15% in peso<br>Conv./ Paste 80:20             | kg. 16 p  |   | 1,33  | <b>17,30</b>                 |
| <b>POLIURETANICO ALL'ACQUA</b>   |  |   |   |   |                              |
| Smalto poliuretano WB bicomponente ad adesione diretta per ferro, alluminio, ferro zincato.  |  |   |   |   |                              |
| 68W1.K1   | <b>LUCIDO</b><br>Catalisi: 01W.001 al 25% in peso o 01W.002 al 20% in peso<br>Conv./ Paste 70:30 | kg. 14 p<br>kg. 3,5 p   | 4   | 1,05  | <b>21,15</b><br><b>22,15</b> |
| <b>RAPIDA ESSICCAZIONE ALL'ACQUA</b>   |  |   |   |   |                              |
| Smalto alchidico economico rapida essiccazione WB ad adesione diretta su ferro e alluminio trattati.<br>Vedere scheda tecnica per ottenere gradi di opacità. |  |   |   |   |                              |
| 72W1.K1  | <b>LUCIDO</b><br>Conv./ Paste 80:20  | kg. 16 p  |   | 1,02  | <b>16,45</b>                 |
| Smalto alchidico rapida essiccazione WB ad adesione diretta su ferro e alluminio trattati.<br>Vedere scheda tecnica per ottenere gradi di opacità.           |  |   |   |   |                              |
| 75W1.K1   | <b>LUCIDO</b><br>Conv./ Paste 80:20  | kg. 16 p  |   | 1,00  | <b>17,95</b>                 |
| <b>MANOUNICA ALL'ACQUA</b>   |  |   |   |   |                              |
| Smalto a base di emulsione acrilica ad adesione diretta su ferro, alluminio e ferro zincato trattati.  |  |   |   |   |                              |
| 78W1.K1  | <b>LUCIDO</b><br>Conv./ Paste 80:20  | kg. 16 p  |   | 1,05  | <b>17,65</b>                 |
| 78W2.K1   | <b>SEMILUCIDO</b><br>Conv./ Paste 80:20  | kg. 16 p  |   | 1,05  | <b>14,30</b>                 |

## FONDI EPOSSIDICI

|   |  |  |  |  | €/kg         |
|--|---|---|---|---|--------------|
| <b>EPOFIX WB EXTRA</b>   |   |   |   |   |              |
| Fondo epossidico per anticorrosione base acqua. Ottima adesione su ferro, alluminio e zinco. Riverniciabile dopo 2-3 ore con finiture acqua o solvente. Cicli con questo fondo superano le 500 ore in nebbia salina (ASTM B117). |   |   |   |   |              |
| <b>29W5.R7035</b>   | <b>GRIGIO R7035</b>   | kg. 25  | 4   | 1,70  | <b>19,10</b> |
| Catalisi: 02W.020 al 35% in peso   |   | kg. 5   | 4   |   | <b>19,70</b> |
| Diluyente acqua demineralizzata  |   |   |   |   |              |
| Resa teorica 6-8 m <sup>2</sup> /kg.   |   |   |   |   |              |
| Essiccazione a 20°C  |   |   |   |   |              |
| Fuori Polvere 15-20'   |   |   |   |   |              |
| Fuori Tatto 45-60'   |   |   |   |   |              |
| Carteggiabile 18-24h   |   |   |   |   |              |
| <b>ISOLANTE EPOSSIDICO WB</b>  |   |   |   |   |              |
| Trasparente epossidico a base acqua indicato per impregnazione di manufatti in cemento.  |   |   |   |   |              |
| <b>29W2.00001</b>   | <b>TRASPARENTE</b>  | kg. 5   | 4   | 1,00  | <b>12,15</b> |
| Catalisi: 02W.001 al 50% in peso   |   |   |   |   |              |
| Diluyente acqua demineralizzata (30 - 50%)   |   |   |   |   |              |
| Resa teorica 16 m <sup>2</sup> /kg.  |   |   |   |   |              |
| Essiccazione a 25°C: fuori polvere 30 min. - 1h  |   |   |   |   |              |
| Totale 24-36h  |   |   |   |   |              |
| <b>SIRNOX WB EXTRA</b>   |   |   |   |   |              |
| Fondo antiruggine sintetico RE all'acqua. Ottima adesione su ferro e alluminio. Sovraverniciabile dopo 1-2 ore con finiture base acqua o solvente. 300 ore nebbia salina (ASTM B117).  |   |   |   |   |              |
| <b>79W1.R7035</b>  | <b>GRIGIO R7035</b>   | kg. 20  |   | 1,12  | <b>16,45</b> |
| Diluyente acqua demineralizzata  |   |   |   |   |              |
| Resa teorica 6-8 m <sup>2</sup> /kg.   |   |   |   |   |              |
| Essiccazione a 20°C: fuori polvere 15 min.   |   |   |   |   |              |

## Catalizzatori

## CATALIZZATORI

|                 |  |  |  |  | €/kg         |
|--|---|---|---|---|--------------|
| <b>ACRYREX BASE ACQUA</b>  |   |   |   |   |              |
| <b>01W.001</b>  | <b>CATALIZZATORE WB PER POLIURETANICI E ACRILICI</b>                                | kg. 5   | 4   | 1,00  | <b>92,75</b> |
| Per 60W1 - Cat. 25% in peso  |   | kg. 1   | 6   |   | <b>93,75</b> |
| Per 60W3 - Cat. 15% in peso  |   |   |   |   |              |
| Per 68W1 - Cat. 25% in peso  |   |   |   |   |              |
| <b>01W.002</b>  | <b>CATALIZZATORE WB PER POLIURETANICI E ACRILICI</b>                                | kg. 4   | 4   | 1,00  | <b>56,70</b> |
| Per 68W1 - Cat. 20% in peso  |   | kg. 1   | 6   |   | <b>57,70</b> |
| Per 60W3 - Cat. 15% in peso  |   |   |   |   |              |
| <b>EPOREX BASE ACQUA</b>   |   |   |   |   |              |
| <b>02W.001</b>  | <b>CATALIZZATORE PER ISOLANTE EPOSSIDICO WB</b>                                     | kg. 2,5   | 4   | 1,00  | <b>22,55</b> |
| Per 29W2.00001 - Cat. 50% in peso  |   |   |   |   |              |
| <b>02W.005</b>  | <b>CATALIZZATORE PER EPOSSIDICI WB</b>  | kg. 5   | 4   | 1,09  | <b>30,75</b> |
| Per 21W2 - Cat. 50% in peso  |   |   |   |   |              |
| Per 21W6 - Cat. 50% in peso  |   |   |   |   |              |
| <b>02W.020</b>  | <b>CATALIZZATORE PER EPOSSIDICI WB EXTRA</b>  | kg. 5   | 4   | 1,07  | <b>28,50</b> |
| Per 29W5.R7035 - Cat. 35% in peso  |   | kg. 1   | 6   |   | <b>29,50</b> |

## ADDITIVI PER PRODOTTI A BASE ACQUA

|          |    |  |  |  | €/kg         |
|---|---|---|---|---|--------------|
| 03W.001  | <b>ADDITIVO CORRETTORE DI PH</b><br>Impiegare dal 0,1% al 0,5% in peso sul prodotto finito.   | kg. 1   | 6   | 1,00  | <b>13,35</b> |
| 03W.002  | <b>DILATANTE ANTISCHIVANTE</b><br>Impiegare dal 1% al 1,5% in peso sul prodotto finito.   | kg. 1   | 6   | 0,98  | <b>83,05</b> |
| 03W.003  | <b>ADDITIVO ANTISCHIUMA</b><br>Impiegare dal 0,5% al 1% in peso sul prodotto finito.  | kg. 1   | 6   | 0,96  | <b>63,80</b> |
| 03W.004  | <b>ADDITIVO ADDENSANTE WB</b><br>Impiegare dal 0,5% al 1% in peso sul prodotto finito, meglio se pre-diluito in acqua ed introdotto sotto agitazione. | kg. 1   | 6   | 1,01  | <b>57,50</b> |
| 03W.005  | <b>RITARDANTE WB</b><br>Impiegare dal 1% al 5% in peso sul prodotto finito.   | kg. 1   | 6   | 0,90  | <b>14,65</b> |

## Prezzi per Prodotti in Tinta Campione

### BASE ACQUA

|  | GR. 1   | GR. 2   | GR. 3   | GR. 4   | GR. 5   |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|
| 10W1  | € 16,70 | € 17,90 | € 19,20 | € 22,75 | € 31,80 |
| 10W3  | € 15,20 | € 16,40 | € 17,65 | € 21,25 | € 30,45 |
| 21W2  | € 20,80 | € 20,65 | € 21,15 | € 29,10 | € 34,05 |
| 21W6  | € 19,80 | € 19,05 | € 20,15 | € 26,15 | € 28,10 |
| 60W1  | € 21,70 | € 22,65 | € 24,75 | € 28,70 | € 35,65 |
| 60W3  | € 19,35 | € 19,70 | € 21,75 | € 25,80 | € 35,55 |
| 68W1  | € 21,75 | € 22,90 | € 25,40 | € 30,15 | € 38,05 |
| 72W1  | € 17,35 | € 18,55 | € 19,80 | € 23,40 | € 32,35 |
| 75W1  | € 18,55 | € 19,75 | € 21,00 | € 24,60 | € 33,40 |
| 78W1  | € 18,30 | € 19,50 | € 20,80 | € 24,35 | € 33,20 |
| 78W2  | € 15,65 | € 16,85 | € 18,10 | € 21,70 | € 30,85 |

Per ordini a campione il cliente si impegnerà ad accettare quantità > o < del 5% rispetto alla quantità ordinata. Sotto i 200 kg., qualora gli ordini vengano eventualmente accettati, verrà applicato il sovrapprezzo del 30%. I prezzi sono indicativi e sono comprensivi del costo del servizio.

## DIVISIONE PER GRUPPI DI PREZZO DELLE TINTE RAL

All'interno delle varie famiglie di tinte esistono differenze notevolissime di costo tra tinte apparentemente simili. Abbiamo diviso il ns. listino in 5 gruppi di prezzo: diamo qui di seguito indicazioni sull'appartenenza ai vari gruppi di prezzo delle tinte RAL.

| RAL       |       |           |       |           |       |           |       |           |       |           |       |
|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|
| RAL. 1000 | GR. 2 | RAL. 2008 | GR. 5 | RAL. 4009 | GR. 2 | RAL. 6008 | GR. 4 | RAL. 7008 | GR. 1 | RAL. 8002 | GR. 1 |
| RAL. 1001 | GR. 1 | RAL. 2009 | GR. 5 | RAL. 4010 | GR. 4 | RAL. 6009 | GR. 2 | RAL. 7009 | GR. 1 | RAL. 8003 | GR. 2 |
| RAL. 1002 | GR. 1 | RAL. 2010 | GR. 4 | RAL. 5000 | GR. 3 | RAL. 6010 | GR. 3 | RAL. 7010 | GR. 1 | RAL. 8004 | GR. 1 |
| RAL. 1003 | GR. 5 | RAL. 2011 | GR. 5 | RAL. 5001 | GR. 3 | RAL. 6011 | GR. 3 | RAL. 7011 | GR. 1 | RAL. 8007 | GR. 2 |
| RAL. 1004 | GR. 5 | RAL. 2012 | GR. 4 | RAL. 5002 | GR. 3 | RAL. 6012 | GR. 1 | RAL. 7012 | GR. 1 | RAL. 8008 | GR. 2 |
| RAL. 1005 | GR. 5 | RAL. 3000 | GR. 4 | RAL. 5003 | GR. 3 | RAL. 6013 | GR. 1 | RAL. 7013 | GR. 1 | RAL. 8011 | GR. 2 |
| RAL. 1006 | GR. 5 | RAL. 3001 | GR. 4 | RAL. 5004 | GR. 3 | RAL. 6014 | GR. 1 | RAL. 7015 | GR. 1 | RAL. 8012 | GR. 1 |
| RAL. 1007 | GR. 4 | RAL. 3002 | GR. 4 | RAL. 5005 | GR. 3 | RAL. 6015 | GR. 1 | RAL. 7016 | GR. 1 | RAL. 8014 | GR. 1 |
| RAL. 1011 | GR. 1 | RAL. 3003 | GR. 5 | RAL. 5007 | GR. 2 | RAL. 6016 | GR. 2 | RAL. 7021 | GR. 1 | RAL. 8015 | GR. 2 |
| RAL. 1012 | GR. 4 | RAL. 3004 | GR. 5 | RAL. 5008 | GR. 2 | RAL. 6017 | GR. 3 | RAL. 7022 | GR. 1 | RAL. 8016 | GR. 1 |
| RAL. 1013 | GR. 1 | RAL. 3005 | GR. 4 | RAL. 5009 | GR. 2 | RAL. 6018 | GR. 5 | RAL. 7023 | GR. 1 | RAL. 8017 | GR. 1 |
| RAL. 1014 | GR. 1 | RAL. 3007 | GR. 5 | RAL. 5010 | GR. 3 | RAL. 6019 | GR. 2 | RAL. 7024 | GR. 1 | RAL. 8019 | GR. 1 |
| RAL. 1015 | GR. 1 | RAL. 3009 | GR. 1 | RAL. 5011 | GR. 3 | RAL. 6020 | GR. 1 | RAL. 7025 | GR. 1 | RAL. 8022 | GR. 1 |
| RAL. 1016 | GR. 4 | RAL. 3011 | GR. 4 | RAL. 5012 | GR. 2 | RAL. 6021 | GR. 1 | RAL. 7026 | GR. 1 | RAL. 8023 | GR. 4 |
| RAL. 1017 | GR. 3 | RAL. 3012 | GR. 3 | RAL. 5013 | GR. 4 | RAL. 6022 | GR. 2 | RAL. 7030 | GR. 1 | RAL. 8024 | GR. 1 |
| RAL. 1018 | GR. 5 | RAL. 3013 | GR. 4 | RAL. 5014 | GR. 2 | RAL. 6024 | GR. 3 | RAL. 7031 | GR. 1 | RAL. 8025 | GR. 1 |
| RAL. 1019 | GR. 2 | RAL. 3014 | GR. 3 | RAL. 5015 | GR. 3 | RAL. 6025 | GR. 3 | RAL. 7032 | GR. 1 | RAL. 8028 | GR. 3 |
| RAL. 1020 | GR. 1 | RAL. 3015 | GR. 2 | RAL. 5017 | GR. 3 | RAL. 6026 | GR. 3 | RAL. 7033 | GR. 1 | RAL. 9001 | GR. 2 |
| RAL. 1021 | GR. 5 | RAL. 3016 | GR. 3 | RAL. 5018 | GR. 2 | RAL. 6027 | GR. 2 | RAL. 7034 | GR. 1 | RAL. 9002 | GR. 2 |
| RAL. 1023 | GR. 5 | RAL. 3017 | GR. 3 | RAL. 5019 | GR. 2 | RAL. 6028 | GR. 2 | RAL. 7035 | GR. 2 | RAL. 9003 | GR. 2 |
| RAL. 1024 | GR. 1 | RAL. 3018 | GR. 4 | RAL. 5020 | GR. 3 | RAL. 6029 | GR. 4 | RAL. 7036 | GR. 1 | RAL. 9004 | GR. 1 |
| RAL. 1027 | GR. 5 | RAL. 3020 | GR. 5 | RAL. 5021 | GR. 1 | RAL. 6032 | GR. 3 | RAL. 7037 | GR. 1 | RAL. 9005 | GR. 1 |
| RAL. 1028 | GR. 5 | RAL. 3022 | GR. 3 | RAL. 5022 | GR. 4 | RAL. 6033 | GR. 2 | RAL. 7038 | GR. 2 | RAL. 9006 | GR. 5 |
| RAL. 1032 | GR. 5 | RAL. 3027 | GR. 4 | RAL. 5023 | GR. 2 | RAL. 6034 | GR. 2 | RAL. 7039 | GR. 1 | RAL. 9007 | GR. 4 |
| RAL. 1033 | GR. 3 | RAL. 3031 | GR. 4 | RAL. 5024 | GR. 2 | RAL. 6037 | GR. 4 | RAL. 7040 | GR. 1 | RAL. 9010 | GR. 2 |
| RAL. 1034 | GR. 3 | RAL. 4001 | GR. 3 | RAL. 6000 | GR. 2 | RAL. 7000 | GR. 1 | RAL. 7042 | GR. 1 | RAL. 9011 | GR. 1 |
| RAL. 1037 | GR. 3 | RAL. 4002 | GR. 3 | RAL. 6001 | GR. 3 | RAL. 7001 | GR. 1 | RAL. 7043 | GR. 1 | RAL. 9016 | GR. 2 |
| RAL. 2000 | GR. 4 | RAL. 4003 | GR. 4 | RAL. 6002 | GR. 5 | RAL. 7002 | GR. 1 | RAL. 7044 | GR. 1 | RAL. 9017 | GR. 1 |
| RAL. 2001 | GR. 4 | RAL. 4004 | GR. 5 | RAL. 6003 | GR. 1 | RAL. 7003 | GR. 1 | RAL. 7045 | GR. 1 | RAL. 9018 | GR. 1 |
| RAL. 2002 | GR. 5 | RAL. 4005 | GR. 3 | RAL. 6004 | GR. 2 | RAL. 7004 | GR. 2 | RAL. 7046 | GR. 1 |           |       |
| RAL. 2003 | GR. 5 | RAL. 4006 | GR. 5 | RAL. 6005 | GR. 2 | RAL. 7005 | GR. 1 | RAL. 7047 | GR. 1 |           |       |
| RAL. 2004 | GR. 5 | RAL. 4007 | GR. 5 | RAL. 6006 | GR. 1 | RAL. 7006 | GR. 1 | RAL. 8000 | GR. 1 |           |       |
| RAL. 2006 | GR. 5 | RAL. 4008 | GR. 4 | RAL. 6007 | GR. 3 | RAL. 7007 | GR. 1 | RAL. 8001 | GR. 1 |           |       |

## ATTREZZATURE

|                                    |   | prezzo netto |
|------------------------------------|---|--------------|
| <b>SPETTROFOTOMETRO</b>            |   |              |
|                                    | Sistema spettrofotometrico per la formulazione delle tinte, completo di programma di formulazione Siro per prodotti industriali.  |              |
| ATZ SP4100                         | SPETTROFOTOMETRO DA BANCO Ci 4100   | € 7.200,00   |
| ATZ SP61                           | SPETTROFOTOMETRO PORTATILE Ci 61  | € 7.740,00   |
| <b>ARMADIO AGITATORE PER PASTE</b> |   |              |
| ATZ MOD20                          | MODULO 20 POSIZIONI DA 3,5 lt.<br>Armadio per lo stoccaggio e l'agitazione paste nei sistemi manuali.   | € 1.050,00   |
| ATZ COP2                           | COPERCHIO PER TRIMATIC lt.3,5   | € 13,10      |
| ATZ MOD41                          | MODULO 20 POSIZIONI (8X3,5 E 12X1)  | € 925,00     |
| ATZ ALZ1                           | ADATTATORE PER VASI DA lt.1   | € 8,10       |
| ATZ COP1                           | COPERCHIO PER TRIMATIC lt.1   | € 8,75       |
| <b>DOSATORE AUTOMATICO</b>         |   |              |
|                                    | Sono disponibili macchine dosatrici automatiche sia volumetriche che ponderali (Corob e Tecmec) di caratteristiche e dimensioni molto diverse. I prezzi possono variare dai 10.000 ai 35.000 €. |              |
| <b>BILANCE</b>                     |   |              |
| ATZ BLC7                           | BILANCIA ELETTRONICA DA 7 CHILI *   | € 550,00     |
| ATZ BLC35                          | BILANCIA ELETTRONICA DA 35 CHILI *  | € 1.450,00   |
| <b>AGITATORE</b>                   |   |              |
| ATZ MVR500                         | AGITATORE ELETTRICO A COLONNA MAVER "ALC W 750"   | € 3.110,00   |
| <b>ACCESSORI</b>                   |   |              |
| ATZ AMET                           | ASTE GRADUATE 5:1/2:1   | € 3,00       |
| ATZ AMETCM                         | ASTE GRADUATE UNIVERSALI IN CM.   | € 4,20       |
| <b>IMBALLI</b>                     |   |              |
| I0S SC23                           | LATTA DA 23 LITRI CON COPERCHIO A CRAVATTA  | € 5,00       |
| I0S BP5                            | BARATTOLO DA 5 LITRI CON COPERCHIO A PRESSIONE  | € 2,35       |
| I0S BP1                            | BARATTOLO DA 1 LITRO CON COPERCHIO A PRESSIONE  | € 0,65       |
| <b>AUSILIARI</b>                   |   |              |
| ATZ RAL K7                         | CARTELLA RAL K7   | € 7,25       |
| ATZ CA-FM                          | CARTELLA TINTE FERROMICACEE   | € 5,50       |
| ATZ CARREF                         | MAZZETTA TINTE CAR REFINISHING  | € 12,20      |
| ATZ MZ1                            | MAZZETTONE COLORI SIRO  | € 45,00      |
| ATZ VGL1                           | VALIGETTA CHROMINDUSTRY SIRO  | € 340,00     |
| ATZ CPT                            | CARTONCINI PROVA TINTA (PACCO DI 100 PEZZI)   | € 6,00       |
| ATZ ETIC-A4                        | ETICHETTA PER SISTEMA TINTOMETRICO A4 PICCOLA (PACCO DA 100 PEZZI)  | € 6,30       |
| ATZ ETIC2-A4                       | ETICHETTA PER SISTEMA TINTOMETRICO A4 GRANDE (PACCO DA 100 PEZZI)   | € 9,00       |

\* I prezzi indicati sono relativi a bilance standards. Per le versioni ATEX è prevista una maggiorazione.



### **ATZ BLC7**

Bilancia elettronica Sartorius  
da 7 Kg.

### **ATZ MVR 500**

Agitatore elettrico a colonna  
Maver





**ATZ COD300**

Dosatore automatico Corob  
Mod. D300

**ATZ COD600**

Dosatore automatico Corob  
Mod. D600



**ATZ MOD20**

Armadio agitatore per paste  
(20 posizioni da 3,5 lt)

**ATZ VGL1**

Valigetta Chromindustry Siro



## 1 - Accettazione ordini.

Tutti gli ordini si intendono effettivi dopo definitiva approvazione della nostra Direzione Commerciale.

## 2 - Prezzi in vigore.

I prezzi si intendono riferiti al listino in vigore al momento dell'ordine. L'azienda si riserva di variare i listini senza alcun preavviso ed è compito del compratore accertare le quotazioni in vigore all'atto dell'ordine.

## 3 - Resa.

I prezzi di listino si intendono franco destino solo per ordini superiori ai 100 chili. Per ordini inferiori si applicherà automaticamente un contributo spese di trasporto in fattura di € 9,50, con eccezione di Sicilia e Sardegna dove verrà applicato un contributo di € 14,00. Qualora il cliente richieda che la merce sia consegnata con automezzo munito di sponda idraulica, verranno addebitate in fattura € 52,00 per ogni consegna.

## 4 - Ordini minimi a campione.

- Fondi prodotti per macinazione minimo 500 kg.
- Smalti prodotti per macinazione minimo 300 kg.
- Smalti e fondi prodotti a tintometro minimo 200 kg.

Per ordini a campione il cliente si impegnerà ad accettare quantità > o < del 5% rispetto alla quantità ordinata. Sotto i 200 kg., qualora gli ordini vengano eventualmente accettati, verrà applicato il sovrapprezzo del 30%.

## 5 - Prezzi attrezzatura.

I prezzi del listino attrezzatura sono netti; non sono possibili quindi sconti e non viene riconosciuta alcuna provvigione.

## 6 - Termini consegna al corriere.

I termini di consegna si intendono al corriere si ritengono indicativi e la ditta venditrice non assume nessuna responsabilità in caso di ritardi. In generale i termini normali sono:

- n. 4 giorni lavorativi per merce a magazzino
- n. 10 giorni lavorativi per smalti a campione prodotti per via tintometrica.
- n. 15 giorni lavorativi per smalti a campione prodotti per macinazione.

## 7 - Cause di forza maggiore:

Le forniture potranno essere ridotte, posticipate o annullate da parte nostra, in caso di impossibilità a produrre o fornire le merci per cause che sfuggono al nostro controllo, quali la forza maggiore (guerre, scioperi, ecc.), eventi come avarie degli impianti, impedimenti dovuti a regolamentazioni particolari sulle importazioni o anormali condizioni di mercato esistenti al momento della contrattazione o del ricevimento ordine.

## 8 - Danni a merce in viaggio.

La merce viaggia a rischio e pericolo del compratore, anche se effettuata come vendita franco destino. Eventuale manomissione o danneggiamento dei colli vanno verificati all'atto della ricezione e contestati al vettore tramite annotazione scritta sulla copia della bolla di consegna che rimane al vettore stesso. Non verrà riconosciuta da Siro nessuna sostituzione se la merce non è stata contestata al vettore all'atto della consegna, mediante annotazione e firma sul documento di accompagnamento.

## 9 - Reclami.

Eventuali reclami per merce difettosa o non rispondente alla qualità richiesta devono essere notificati per iscritto entro otto giorni dal ricevimento; se il reclamo è valido e giustificato, il cliente ha diritto alla sola sostituzione del prodotto.

## 10 - Sostituzioni merce.

Sostituzioni eventuali della merce devono essere sempre preventivamente autorizzate per iscritto dalla società fornitrice ed effettuate franco destino. I ns. agenti di vendita non hanno facoltà di autorizzare ritiri di merce.

## 11 - Pagamenti.

Si riconoscono come liberatori solo i pagamenti effettuati alla sede della società in Teolo (PD). Nel caso di ritardato pagamento, verranno addebitati gli interessi di mora nella misura del Prime Rate ABI maggiorate di 5 punti, con decorrenza dal giorno successivo alla data di scadenza convenuta (Dir. 2000/35/CE del 29/06/2000). Nel caso di insoluti, verranno addebitate le spese sostenute. Ritardi costanti o superiori a 30 gg. oltre alle scadenze pattuite, daranno facoltà alla Società Venditrice di sospendere l'esecuzione degli ordini. Il cliente sarà tenuto al pagamento anche in caso di contestazione o controversia. Non è ammessa compensazione con eventuali crediti, di qualsiasi natura, nei confronti della Società Venditrice. La merce resterà di proprietà della Società Venditrice fino al buon fine del pagamento integrale della merce stessa (Dir. 2000/35/CE del 29/06/2000). Le ns. condizioni normali di pagamento sono: Ric. Banc. 60 gg. f.m.

## 12 - Uso dei prodotti.

I clienti sono tenuti ad osservare il corretto uso dei prodotti in funzione delle caratteristiche tecniche e nel giusto rispetto dell'Ambiente e Sicurezza. Le schede tecniche e schede di sicurezza Siro sono documenti di riferimento. Il cliente non può proporre prodotti modificati con materie di alcun genere, se non autorizzati da Siro.

## 13 - Imballi.

Per necessità di trasporto, il materiale dovrà essere disposto su pallets. Il numero di pallets sarà indicato sulla Bolla di Accompagnamento merci. Verrà addebitato il costo in fattura per un importo di € 10,00 cadauno. Questo perché i trasportatori non vogliono più ritirare pallets vuoti.

## 14 - Deroghe.

Ogni deroga alle presenti condizioni generali dovrà risultare per iscritto.

## 15 - Foro competente.

Per qualsiasi controversia sulla interpretazione o esecuzione di questo atto, viene confermata la competenza esclusiva del foro di Padova.

### COMPOSIZIONE MERCE IN PALLETS

|                  |                      |                    |
|------------------|----------------------|--------------------|
| 25 kg.           | fondi - convertitori | 22 - 33 max drums  |
| 5 kg.            | convertitori         | 72 - 120 max cans  |
| 3,5 kg.<br>6 kg. | paste                | 72 - 144 max cans  |
| 5 lt             | trasparenti          | 96 - 160 max cans  |
| 3,5 lt           | fondi carteggiabili  | 96 - 144 max cans  |
| 1 lt             | trasparenti          | 300 - 480 max tins |
| 1 lt             | fondi carteggiabili  | 300 - 480 max tins |





  
**SIRO**<sup>®</sup>  
INDUSTRIAL COATINGS

**SIRO**  
INDUSTRIAL COATINGS  
S.p.A.  
Via S. Maria 10  
37070 San Giovanni Lupatoto (VI)  
Tel. +39 0445 870111  
Fax +39 0445 870112  
E-mail: info@siro.it  
www.siro.it

ATTENZIONE: CONTENERE  
CONTIENE UN LIQUIDO  
PERICOLOSO

UN 1263 PA





SIRO s.r.l.  
via Meucci, 5 z.i. Selve  
35037 Teolo (PD) Italia

Tel. +39 049 990 11 22 r.a.

Fax comm. +39 049 990 15 36

[www.siropaints.com](http://www.siropaints.com)  
[vendite@siropaints.com](mailto:vendite@siropaints.com)

