

# :: Elastic beige

Mastic Polyester de finition beige

# **DESCRIPTION**

Mastic polyester bicomposant spécialement développé pour le peintre en carrosserie afin de répondre aux plus hautes exigences en matière de qualité.

- Niveau de qualité élevé
- Produit idéal pour le peintre en carrosserie
- Uniquement pour supports en acier
- Ne convient pas pour supports en aluminum ou en zinc

# **DOMAINES D'APPLICATION**

Les bonnes propriétés de bouchage de pores de ce mastic de finition permettent son utilisation comme surfaceur et pour le remplissage mais également pour la réparation de petites rayures et de peintures abîmées.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Viscosité à la livraison à 20°C : pâteux

Teneur en COV : 2004/42/IIB (b) (250) < 250 g/l</li>

- Coloris : beige

#### **MISE EN OEUVRE**

SUPPORT : Le support doit être propre, sec et exempt de graisse.

DOSAGE : Adjonction de 2 à 3 % en poids de durcisseur en pâte. Eviter tout surdosage de durcisseur car il peut provoquer une remontée pigmentaire ou un changement complet de teinte du vernis de finition.



VIE EN POT: 3 à 4 minutes à température ambiante de +20°C.

TEMPERATURE DE REACTION : au minimum +5°C.

APPLICATION: à la spatule.

**TEMPS DE SECHAGE:** 

15 à 20 min. séchage à l'air à température ambiante de +20°C

**PONCABILITE:** 

Après le temps de séchage indiqué ci-dessus

Comme mastic de remplissage

Dégrossissage : à sec avec P80 - P120 Finition : à sec avec P120 - P 240

Comme mastic de finition

Dégrossissage : à sec avec P120 - P180 Finition : à sec avec P180 - P240

SURCOUCHAGE:

Ce mastic de finition peut être recouvert avec CS SPRAY.

#### **DUREE DE CONSERVATION:**

Env. 6 à 8 mois dans l'emballage d'origine fermé à une température entre 18 et 20°C.

## **UTILISATION - SECURITE**

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du

Telefon Telefax E-Mail +49 (0) 4122/717 -0 +49 (0) 4122/717-158 info@vosschemie.de www.carsystem.org www.vosschemie.de





travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

# Copyright VOSSCHEMIE

Distribué par SOLOPLAST-VOSSCHEMIE Rue du Pré Didier

Z.I. le Fontanil-Cornillon 38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38 Télécopie : 04 76 56 14 49 E-Mail : info1@soloplast.fr Internet : www.soloplast.fr

