

TINA DE ACERO ESMALTADO LÍNEA ARTEMISA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN

Espesor 2.1 mm. (lámina de acero 1.8mm - esmaltado 0.3mm)
Diseño interior antideslizante.

MATERIAL

Acero esmaltado.

TERMINACIÓN



Blanco.

DIBUJO TÉCNICO

*Dimensiones críticas sin escala (mm)
Con 3% de Tolerancia



diseño antideslizante

• Diseño interior antideslizante.

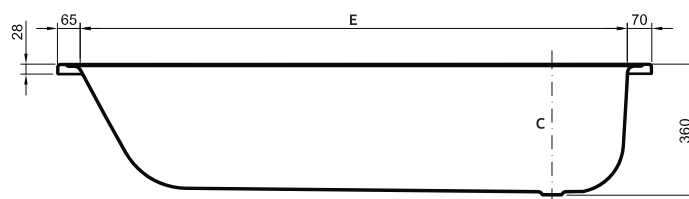
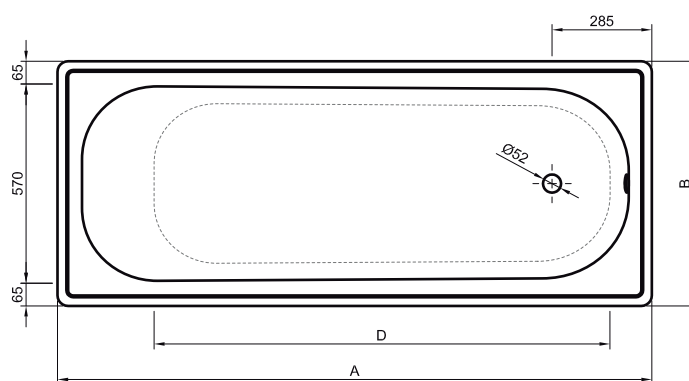
CÓD. REF.	A	B	C	D	E	CAP.	PESO
63SA8112730	1200	700	360	800	1065	110 L	21.5 Kg.
63SA8213730	1300	700	360	900	1165	120 L	22.5 Kg.
63SA8214730	1400	700	360	1000	1265	130 L	23.5 Kg.
63SA8215730	1500	700	360	1100	1365	150 L	24.5 Kg.
63SA8216730	1600	700	360	1200	1465	160 L	25.5 Kg.

COMPLEMENTOS (No incluido)

DESAGÜE CON REBALSE 20ST5251201

FALDÓN (No incluido)

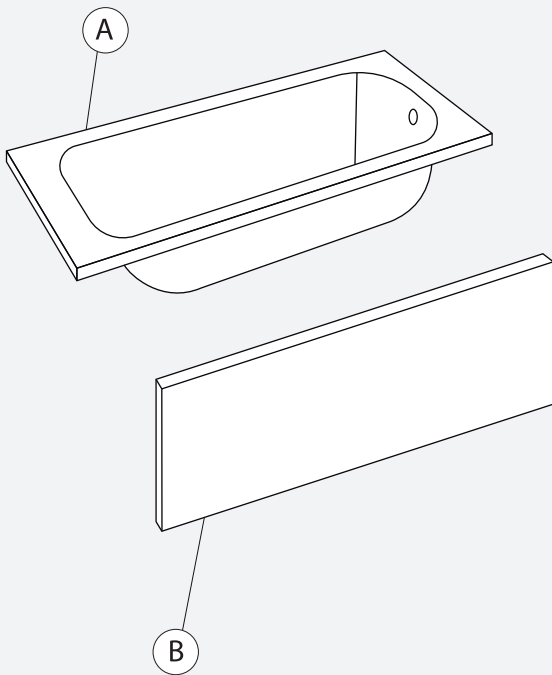
CÓD. PRODUCTO	A (mm)	B (mm)
22PB2012045	1200	45
22PB2013045	1300	45
22PB2014045	1400	45
22PB2015045	1500	45
22PB2016045	1600	45



Garantía de 5 años

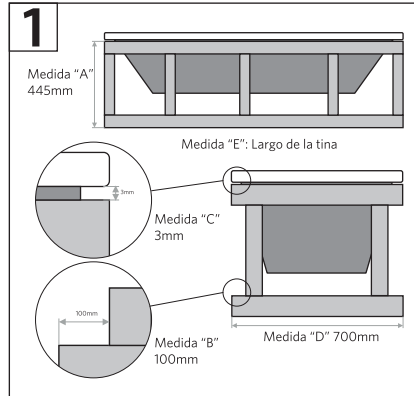
Para más información sobre la garantía de este producto y otras consultas
ingrese a www.stretto.cl

TINA DE ACERO ESMALTADO LÍNEA ARTEMISA



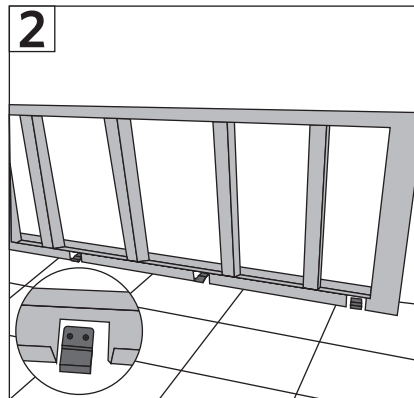
Componentes:

- A. TINA
- B. Faldón.

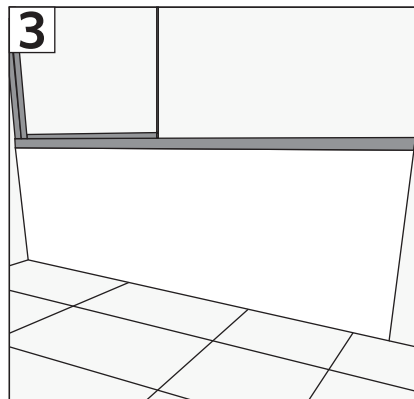


1- Elabora la estructura de Metalcom con las siguientes medidas.

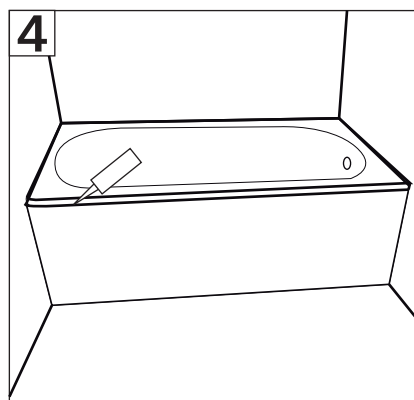
Luego, sobreponer la tina en la estructura de Metalcom.



2- Instale las fijaciones del faldón con los tornillos que vienen incluidos.



3- Una vez que la estructura de Metalcom este fija, instale el faldón a la estructura metálica.



4- Para finalizar, aplique fungicida (neutra antihongos) en el perímetro de la tina y contorno del faldón. Dejar secar por 24 hrs. antes de utilizar el producto.