

Arbeitsanweisung **Garagenboden rutschfest I + II** für ca. 20 qm Bodenfläche
Art.-Nr. 467001 + 467002

ausführliche Arbeitsanweisung liegt jeder Lieferung bei.

Günstige Verarbeitungstemperaturen: + 15° bis + 25° C.
voll belastbar: nach 5 Tagen bei + 20° C.

Rutschfeste Belagsoberfläche herstellen, Rutschhemmstufe ca. R 10

1. Arbeitsgang



Vorarbeiten: Untergrund gründlich reinigen, fettfrei,
trocken, Oberfläche anschleifen, strahlen usw.
Fehlstellen, Löcher usw. mit Nr. 13 ALFO-POX ausfüllen.

Grundierung: Nr. 11 ALFO-POX Injektions-Kunststoff, 2-Komp.
Materialverbrauch. ca. 300 gr/qm
Bindemittel 4,50 kg
Härter 1,80 kg

gründlich mischen, umtopfen nochmals mischen und auf vorbereitete Bodenfläche ausgießen.
Mit Moosgummiwischer gleichmäßig abziehen, verteilen

2. Arbeitsgang am nächsten Tag



dünn aufziehen



sofort nacharbeiten = fertige Oberfläche

Nr. 467 ALFO-POX Hartkorn-Beschichtung

Verbrauch: ca. 700 – 800 gr/qm

Bindemittel 10,-- kg

Härter + 5,-- kg

Material gründlich mischen, umtopfen nochmals mischen und auf vorbereitete Bodenfläche ausgießen. Mit Flachspachtel scharf über das Kunststoff-Material abziehen, so dass leicht die Spitzen des eingebauten Granulates sichtbar werden.

Sofort Oberfläche mit kurzflooriger Walze mehrmals überarbeiten. Dadurch wird das Granulat nochmals verteilt und die Oberfläche wird gleichmäßig. Ergibt sofort fertige und robuste Oberfläche. **Beschichtungsmaterial vor dem Abwalzen ca. 2 Längenmeter vorarbeiten. Dies entspricht in etwa einer Walzenstiellänge.**

Bei kleineren Fläche ist entsprechend weniger Material anzumischen, insbesondere bei Treppen u. ä.

Beachten: Hinweise auf den Gebinden beachten, insbesondere die Gefahrenhinweise
und Sicherheitsratschläge. Sicherheitsdatenblätter liegen der Lieferung bei oder
werden per mail zugesandt.

Im Übrigen gelten die Vorschriften und Schutzvorschriften der chem. Industrie sowie die allgemeinen
Verarbeitungs-Richtlinien im Umgang mit Epoxid Harzen, Härten, Lösungsmitteln.