



Techn. Merkblatt ALFO-POX EPOXYD BELÄGE

Wärmeleitzahl für ALFO-POX Kunststoffe: **0,35 Watt/h.m°C**

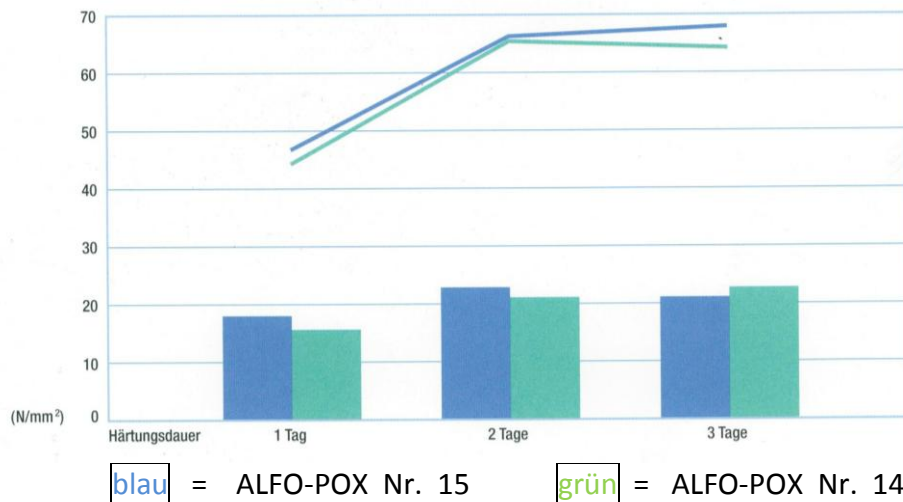
Techn. Werte für ALFO-POX Kunststoff-Beläge
 ca. Angaben

| ALFO-POX Kunststoff | Nr. 14 | Nr. 15 |
|----------------------------|---------|----------------------|
| Mischungsverhältnis | 2 : 1 | 2 : 1 |
| Topfzeit | 40 Min. | 50 Min. |
| Härte Shore D nach 7 Tagen | 74 | 75 |
| Druckfestigkeit Mörtel | 75 | 75 N/mm ² |
| Biegezugfestigkeit Mörtel | 23 | 22 N/mm ² |
| Vergilbungsverhalten* | 7 | 8 |
| Zugfestigkeit | 38 | 39 N/mm ² |

- Skala 1 – 10 10 = sehr gut

Biege- und Druckfestigkeit bei + 23° C

EP-Mörtel 100 : 10 mit ALFO-POX System Nr. 14 und Nr. 15



Hinweis: Sofern keine anderen Angaben gemacht wurden, beziehen sich die Werte auf die ungefüllte Epoxidmischung.

Die techn. Werte können sich durch die Zugabe von Füllstoffen ändern. Zugabe von feinsten Füllstoffen bis hin zu groben Granulaten können Anwendung finden.

Unsere Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter.